ГОСТ 16030—70

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОТВЕРСТИЯ СКВОЗНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРОДОЛГОВАТЫЕ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ

ФОРМА И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

Группа Г30

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ОТВЕРСТИЯ СКВОЗНЫЕ КВАДРАТНЫЕ И ПРОДОЛГОВАТЫЕ ПОД КРЕПЕЖНЫЕ ДЕТАЛИ

Форма и размеры

Square and oblong through holes for fasteners.
Shape and dimensions

ГОСТ 16030—70

Взамен МН 5780—65

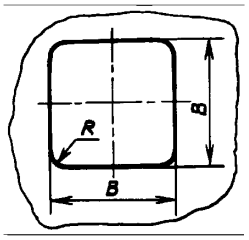
МКС 21.060.01

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 27.05.70 № 816 дата введения установлена

01.07.71

1. Настоящий стандарт устанавливает сквозные квадратные отверстия для болтов с квадратным подголовком диаметром от 5 до 24 мм и сквозные продолговатые отверстия для болтов, винтов и шпилек диаметром от 2 до 48 мм.

2. Форма и размеры квадратных отверстий должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

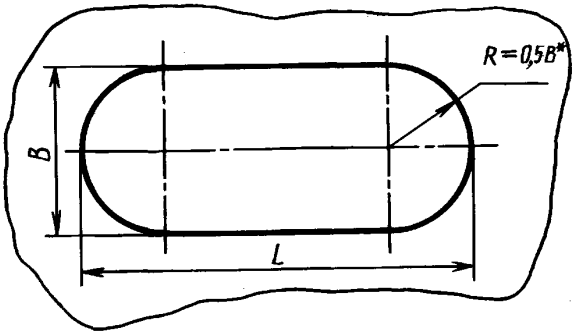
мм

Размер квадратных подголовков болтов	*B*		*R*, не более	Размер квадратных подголовков болтов	*B*		*R*, не более
	1-й ряд	2-й ряд			1-й ряд	2-й ряд	
5	5,5	—	0,5	14	15	16	1,0
6	6,6	7		16	17	18	1,2
8	9	—	0,8	20	22	24	
10	11	12		22	24	26	1,6
12	13	14	1,0	24	26	28	

3. Форма и размеры продолговатых отверстий должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменением № 1, утвержденным в июле 1980 г. (ИУС 10—80).



Черт. 2

* Размер для справок.

Таблица 2

мм

Диаметр стержней крепежных деталей	B		L																								
	1-й ряд	2-й ряд	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	40	45	50	55	60	70	80	90	100	110	125
2	2,4	—	×	×	×	×																						
2,5	2,9	—		×	×	×	×																					
3	3,4	—		×	×	×	×	×																				
4	4,5	—			×	×	×	×	×	×																		
5	5,5	—				×	×	×	×	×	×																	
6	6,6	7					×	×	×	×	×	×																
8	9	10						×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×										
10	11	12							×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×									
12	13	14								×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×								
14	15	16									×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×							
16	17	18										×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×						
18	19	20											×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
20	22	24												×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
22	24	26													×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
24	26	28														×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
27	30	32															×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
30	33	35																×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
36	39	42																	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
42	45	48																		×	×	×	×	×	×	×	×	×
48	52	56																				×	×	×	×	×	×	×

Примечания:

1. Знаком «×» обозначены применяемые длины отверстий.

2. Допускается в обоснованных случаях применять:

а) прямоугольные отверстия для диаметров стержней до 24 мм с размерами *B* и *L*, соответствующими табл. 2, и радиусами закругления по табл. 1;

б) продолговатые отверстия с размерами *L*, не предусмотренные табл. 2, выбранные по ряду Ra 10 ГОСТ 6636—69.

3. При изготовлении продолговатых отверстий концевыми фрезами по ГОСТ 17024—82, ГОСТ 17025—71, ГОСТ 17026—71 допускается применять размеры *B*, равные 3, 4, 5, 6, 8, 25, 36, 40 мм.

4. Предельные отклонения размеров отверстий — не грубее $H14$ (A_7).

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

gost.e-ecolog.ru