ГОСТ 16008—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНО ПОЛИАМИДНОЕ ШЕРСТЯНОГО ТИПА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 12—93/742

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 **РАЗРАБОТАН Межгосударственным Техническим комитетом ТК 301 «Синтетические волокна и нити»**

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 **ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6—94 от 21 октября 1994 г.)**

За принятие стандарта проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 **Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 05.07.95 № 344 межгосударственный стандарт введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.**

4 **ВЗАМЕН ГОСТ 16008—83**

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Классификация, основные параметры 2
4 Технические требования 2
5 Требования безопасности 4
6 Правила приемки 5
7 Методы контроля 5
8 Транспортирование и хранение . . . 6
9 Гарантии изготовителя 6

2 Зак. 1812

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОЛОКНО ПОЛИАМИДНОЕ ШЕРСТЯНОГО ТИПА

Технические условия

Polyamide fibre of woollen type.
Specifications

Дата введения 1996—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на полиамидное волокно, вырабатываемое из расплава поли-Е-капроамида (полиамида 6) по сокращенной технологии и предназначенное для шерстяной отрасли промышленности.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

Обязательные требования к качеству волокна, обеспечивающие его безопасность для жизни, здоровья и имущества населения, изложены в разделе 5.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.007—76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 10213.0—73 Волокно и жгут химические. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 10213.1—73 Волокно и жгут химические. Метод определения линейной плотности

ГОСТ 10213.2—73 Волокно и жгут химические. Методы определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения

ГОСТ 10213.3—73 Волокно и жгут химические. Метод определения влажности

ГОСТ 10213.4—73 Волокно и жгут химические. Метод определения длины

Издание официальное

ГОСТ 10213.5—73 Волокно и жгут химические. Методы определения пороков

ГОСТ 13481—76 Волокно и жгут химические. Метод определения усадки

ГОСТ 17824—81 Полиамиды, нити и волокна полиамидные. Методы определения экстрагируемых веществ

ГОСТ 25388—82 Волокна химические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 29332—92 Волокна и нити химические. Методы определения массовой доли замасливателя

3 КЛАССИФИКАЦИЯ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

3.1 Полиамидное волокно должно изготовляться неокрашенным, неизвитым, блестящим и матированным, круглым, профилированным и профилированным полым

3.2 Волокно должно изготовляться номинальной линейной плотности 0,4 текс и номинальной длины 65; 70; 75, 80 и 90 мм

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Волокно должно изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.2 Коды ОКП указаны в таблице 1

4.3 Характеристики

4.3.1 Волокно не пожароопасно. Температура размягчения 170 °С, температура плавления 215 °С, температура самовоспламенения 440 °С

4.3.2 По физико-механическим и химическим показателям волокно должно соответствовать нормам, указанным в таблице 2

4.3.3 Нормированная влажность волокна — 5,0 %, фактическая влажность не должна превышать 7,0 %.

4.3.4 Количество пороков внешнего вида волокна не должно быть более указанного в таблице 3.

4.3.5 Для волокна высшего сорта заправочные концы (зажгученные участки волокна) не допускаются.

4.3.6 В партии не допускается наличие грязных и масляных волокон, нитей паковочной ткани.

4.3.7 Качество партии волокна определяют по физико-механическим и химическим показателям, количеству пороков внешнего вида и устанавливают по наихудшему показателю

Таблица 1

Наименование волокна	Код ОКП
Волокно полиамидное шерстяного типа круглое, блестящее номинальной линейной плотности 0,4 текс	
высшего сорта	22 7211 0080 08
1 го сорта	22 7211 0081 07
2 го сорта	22 7211 0082 06
	22 7211 0083 05
Волокно полиамидное шерстяного типа, круглое матированное номинальной линейной плотности 0 4 текс	
высшего сорта	22 721 0100 0
го сорта	22 721 0 0 09
2 го сорта	22 721 0102 08
	22 72 0 03 07
Волокно полиамидное шерстяного типа, профилированное, блестящее номинальной линейной плотности 0 4 текс	
высшего сорта	22 72 1 0080 01
1 го сорта	22 72 1 0081 00
2 го сорта	22 72 1 0082 10
	22 721 0083 09
Волокно полиамидное шерстяного типа профилированное полое, блестящее номинальной линейной плотности 0,4 текс	
высшего сорта	22 72 1 0080 03
1 го сорта	22 72 1 0081 02
2 го сорта	22 72 0082 01
	22 721 0083 0

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для волокна		
	высшего сорта	1 го сорта	2 го сорта
1 Удельная разрывная нагрузка волокна мН/текс, не менее	350	330	3 0
2 Удлинение волокна при разрыве % не более			
круглого блестящего	60	72	85
круглого матированного	70	80	85
профилированного блестящего	65	70	75
профилированного полого блестящего	65	70	75
3 Отклонение кондиционной линейной плотности волокна от номинальной %	±8,0	±8,0	±10,0
4 Отклонение фактической длины волокна от номинальной, %	±5,0	±8,0	± 0,0
5 Линейная усадка волокна, %, не более	16 0	8,0	18,0

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для волокна		
	высшего сорта	1 го сорта	2 го сорта
6 Массовая доля низкомолекулярных соединений, %, не более	4,5	5,0	5 0
7 Массовая доля замасливателя с антистатиком, %, не более	1,0	1,0	1,0

Примечание — Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изменение массовой доли замасливателя при смене вида замасливателя

Таблица 3

Наименование порока	Количество пороков для волокна		
	высшего сорта	1 го сорта	2 го сорта
1 Склейки и роговидные волокна, %	Не допускаются	0,005	0 2
2 Грубые волокна, %	То же	0,002	0,005
3 Непрорезанные волокна, %	»	0,0035	0,02
4 Рассыпчатость волокна блестящего	Хорошая	Хорошая	Удовлетворительная
матированного	То же	Удовлетворительная	

4 4 Маркировка

Маркировка нити — по ГОСТ 25388.

4 5 Упаковка

Упаковывание нити — по ГОСТ 25388.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5 1 Полиамидное волокно не токсично, не гидролизуется, не окисляется, не плесневеет. В процессе переработки при комнатной температуре и под действием солнечного света волокно не выделяет в окружающую среду вредных веществ (4-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

5.2 Волокно не оказывает на организм человека вредного влияния при непосредственном контакте. Работа с волокном не требует специальных мер предосторожности.

5.3 По результатам комплексных гигиенических исследований (санитарно-химических, токсикологических, физико-гигиенических и др.) полиамидное волокно оценено как безопасное при использовании в тканях, трикотажных полотнах для одежды, в текстильно-галантерейных изделиях.

5.4 Отходы волокна направляются для переработки в товары народного потребления.

6 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

6.1 Правила приемки — по ГОСТ 10213.0.

6.2 Каждая партия должна сопровождаться документом, удостоверяющим ее качество, с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования продукции;

порядкового номера партии с указанием сорта;

номинальной линейной плотности волокна, текс;

номинальной длины волокна, мм;

типа выработки (блестящее, матированное, круглое, профилированное, профилированное полое);

результатов физико-механических и химических испытаний,

вида замасливателя с антистатиком,

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта;

подписи или штампа отдела технического контроля.

6.3 Показатели «массовая доля замасливателя с антистатиком», «отклонение фактической длины волокна от номинальной», «линейная усадка волокна» изготовитель определяет периодически не менее одного раза в квартал

7 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Отбор проб — по ГОСТ 10213.0.

7.2 Определение линейной плотности волокна — по ГОСТ 10213.1.

7.3 Определение удельной разрывной нагрузки волокна и удлинения при разрыве — по ГОСТ 10213.2.

7.4 Определение длины волокна — по ГОСТ 10213.4.

7.5 Определение линейной усадки волокна — по ГОСТ 13481.

7.6 Определение массовой доли низкомолекулярных соединений — по ГОСТ 17824.

7.7 Определение массовой доли замасливателя с антистатиком — по ГОСТ 29332

7.8 Определение влажности — по ГОСТ 10213.3.

7.9 Определение количества пороков внешнего вида и рассыпчатости — по ГОСТ 10213.5.

8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 25388.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества полиамидного волокна требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения — 6 мес со дня изготовления.

УДК 677.494.675:006.354 ОКС 59.060.20 М91 ОКП 22 7211

Ключевые слова: волокно полиамидное, технические условия, физико-механические показатели

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *Е. Ю. Гебрук*

Сдано в наб 01 08 95. Подп в печ 09 10 95 Усл. п. л. 0,70 Усл. кр -отт 0,70
Уч изд л 0,55 Тир 330 экз С 2887

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
ЛР № 021007 от 10 08 95
Калужская типография стандартов, ул Московская, 256. Зак. 1812
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru