ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ СУДОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ И УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

ГОСТ 1536—76

Издание официальное

БЗ 10—95

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.643.412:629.12:006.354 Группа Д45

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ СУДОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

Присоединительные размеры и уплотнительные поверхности

ГОСТ 1536—76

Flanges for ship's pipeline systems. Coupling dimensions and sealing surfaces

ОКП 29 5100

Дата введения 01.07.77

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы литой арматуры и трубные для условных давлений P_y 0,25; 0,63; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3 МПа (2,5; 6,3; 10; 16; 25; 40; 63 кгс/см^2), применяемые в системах на кораблях, судах и плавсредствах, эксплуатируемых во всех районах плавания.

На судах транспортно-промыслового флота допускается применять фланцы с присоединительными размерами по ГОСТ 12815.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

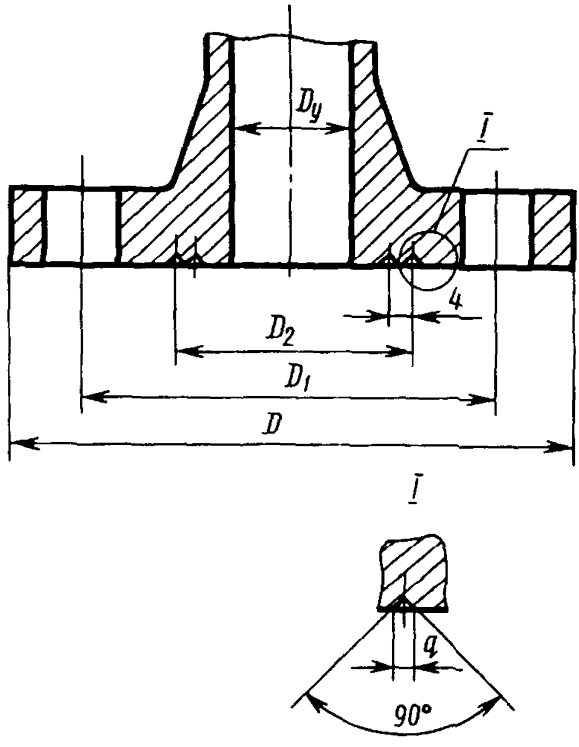
2. Присоединительные размеры фланцев должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1—7.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1976
© ИПК Издательство стандартов, 1996
Переиздание с изменениями

Для P_y 0,25 МПа (2,5 кгс/см^2)



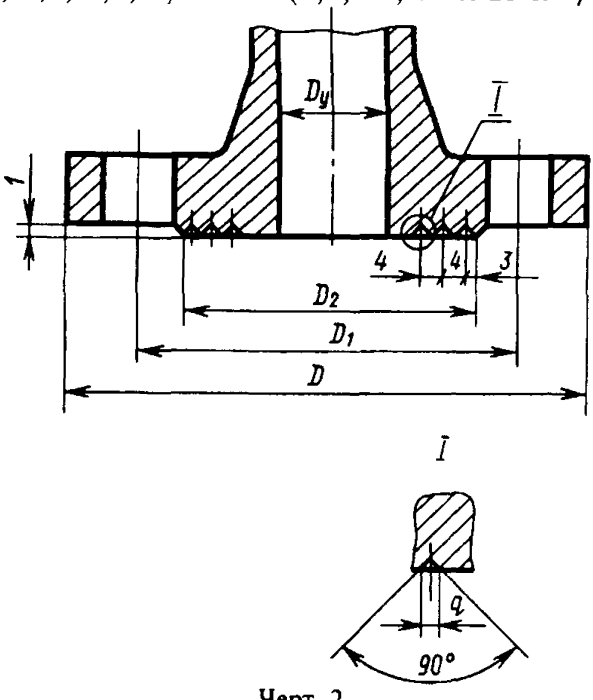
Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Проход условный, D_y	D	D_1	Уплотнительные канавки			Болты	
			D_2	q	Количество	Количество	Резьба
20	95	65	42	1	2	4	М12
25	105	73	50	1	2	4	М14
32	115	83	58	1	2	6	М14
40	125	93	68	1	2	6	М14
50	135	103	78	1	2	6	М14
65	155	123	98	1	2	6	М14
80	170	138	112	1	2	8	М14
100	190	158	132	1	2	8	М14
125	215	183	158	1	2	10	М14
150	240	208	184	1	2	12	М14
200	295	264	241	1	2	12	М14
250	365	327	300	1,5	2	14	М16
300	430	386	354	1,5	2	14	М20
350	480	436	404	1,5	2	16	М20

Для P_y 0,63; 1,0; 1,6; 2,5 МПа (6,3; 10; 16 и 25 кгс/см^2)



Черт. 2

Для P_y 0,63 МПа (6,3 кгс/см^2)

Таблица 2

Размеры, мм

Проход условный, D_y	D	D_1	D_2	Уплотнительные канавки		Болты	
				q	Количество	Количество	Резьба
20	95	65	48	1	2	4	М12
25	105	73	56	1	2	4	М14
32	115	83	64	1	2	6	М14
40	125	93	74	1	2	6	М14
50	135	103	84	1	2	6	М14
65	155	123	104	1	2	6	М14
80	170	138	118	1	2	8	М14
100	190	158	138	1	2	8	М14
125	215	183	164	1	2	10	М14
150	240	208	190	1	2	12	М14
200	295	264	247	1	2	12	М14
250	365	327	306	1,5	2	14	М16
300	430	386	360	1,5	2	14	М20
350	480	436	410	1,5	3	16	М20
400	530	486	460	1,5	3	16	М20
450	580	536	513	1,5	3	18	М20
500	635	591	568	1,5	3	20	М20

Для P_y 1,0 МПа (10 кгс/см^2)

Таблица 3

Размеры, мм

Проход условный, D_y	D	D_1	D_2	Уплотнительные канавки		Болты	
				q	Количество	Количество	Резьба
20	95	65	48	1	2	4	М12
25	105	73	56	1	2	4	М14
32	115	83	64	1	2	6	М14
40	125	93	74	1	2	6	М14
50	135	103	84	1	2	6	М14
65	155	123	104	1	2	6	М14
80	170	138	118	1	2	8	М14
100	190	158	138	1	2	8	М14
125	215	183	164	1	2	10	М14
150	240	208	190	1	2	12	М14
200	310	273	250	1	2	12	М16
250	380	336	310	1,5	2	14	М20
300	435	391	364	1,5	2	16	М20
350	485	441	414	1,5	3	18	М20
400	545	496	466	1,5	3	18	М24
450	600	551	520	1,5	3	20	М24
500	650	601	574	1,5	3	20	М24

Для P_y 1,6 МПа (16 кгс/см^2)

Таблица 4

Размеры, мм

Проход условный, D_y	D	D_1	D_2	Уплотнительные канавки		Болты	
				q	Количество	Количество	Резьба
20	95	65	48	1	2	4	М12
25	105	73	56	1	2	4	М14
32	115	83	64	1	2	6	М14
40	125	93	74	1	2	6	М14
50	135	103	84	1	2	6	М14
65	170	132	110	1,5	2	8	М16
80	185	147	126	1,5	2	8	М16
100	205	167	146	1,5	2	10	М16
125	225	187	168	1,5	2	10	М16
150	255	217	196	1,5	2	12	М16
200	325	281	254	1,5	2	12	М20
250	390	341	312	1,5	3	14	М24
300	445	396	366	1,5	3	16	М24
350	495	447	418	1,5	3	18	М24
400	560	505	472	1,5	3	18	М27
450	610	555	522	1,5	3	20	М27
500	665	610	578	1,5	3	22	М27

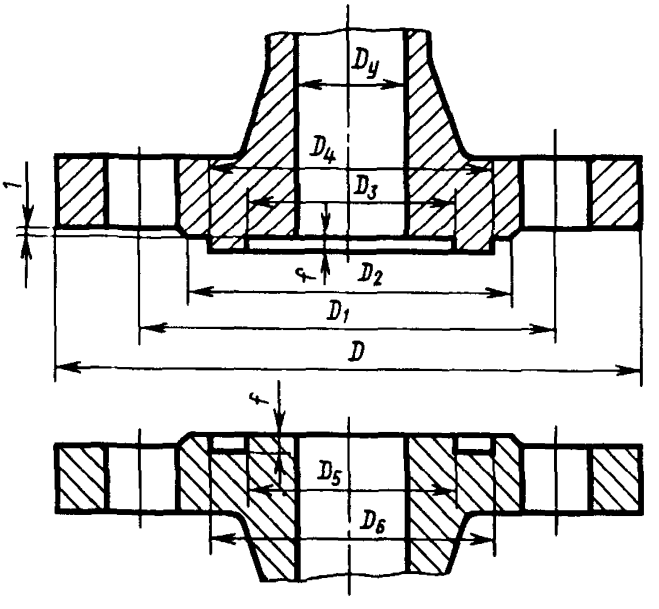
Для P_y 2,5 МПа (25 кгс/см^2)

Таблица 5

Размеры, мм

Проход условный, D_y	D	D_1	D_2	Уплотнительные канавки		Болты	
				q	Количество	Количество	Резьба
20	95	65	48	1	2	4	М12
25	105	73	56	1	2	4	М14
32	115	83	64	1	2	6	М14
40	125	93	74	1	2	6	М14
50	135	103	84	1	2	6	М14
65	170	132	110	1,5	2	8	М16
80	185	147	126	1,5	2	8	М16
100	205	167	146	1,5	2	10	М16
125	240	196	172	1,5	2	10	М20
150	270	226	200	1,5	2	12	М20
200	340	291	260	1,5	2	12	М24
250	395	346	316	1,5	3	14	М24
300	450	401	370	1,5	3	18	М24
350	515	460	426	1,5	3	20	М27
400	565	510	476	1,5	3	20	М27

Для P_y 4,0 и 6,3 МПа (40 и 63 кгс/см^2)



Черт. 3

Для P_y 4,0 МПа (40 кгс/см^2)

Таблица 6

Размеры, мм

Проход условный, D_y	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	f	Болты	
									Количество	Резьба
20	105	73	58	36	50	35	51	3	6	М12
25	115	83	66	43	57	42	58	3	6	М14
32	125	93	74	51	65	50	66	3	6	М14
40	145	107	84	61	75	60	76	3	6	М16
50	155	117	96	73	87	72	88	3	6	М16
65	175	137	118	95	109	94	110	3	8	М16
80	190	152	130	106	120	105	121	3	8	М16
100	225	181	158	129	149	128	150	4	10	М20
125	250	206	183	155	175	154	176	4	10	М20
150	280	236	212	283	203	182	204	4	12	М20
200	345	296	268	239	259	238	260	4	14	М24
250	415	360	326	292	312	291	313	4	14	М27
300	480	420	384	343	363	342	364	4	16	М30
350	530	470	436	395	421	394	422	4	18	М30

Для P_y 6,3 МПа (63 кгс/см^2)

Таблица 7

Размеры, мм

Проход условный, D_y	D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_5	D_6	f	Шпильки	
									Количество	Резьба
20	105	73	58	36	50	35	51	3	6	М12
25	115	83	66	43	57	42	58	3	6	М14
32	125	93	74	51	65	50	66	3	6	М14
40	145	107	84	61	75	60	76	3	6	М16
50	155	117	96	73	87	72	88	3	6	М16
65	190	146	122	95	109	94	110	3	8	М20
80	205	161	136	106	120	105	121	3	8	М20
100	230	186	160	129	149	128	150	4	10	М20
125	265	216	188	155	175	154	176	4	10	М24
150	295	246	218	183	203	182	204	4	12	М24
200	375	320	286	239	259	238	260	4	14	М27
250	435	375	342	292	312	291	313	4	14	М30
300	515	444	400	343	363	342	364	4	14	М36

3. Типы фланцев — по ГОСТ 4433.

4. Фланцы должны применяться с мягкими прокладками.

5. Присоединительные размеры фланцев частей судовых машин, сосудов, приборов, аппаратов и т. д., предназначенных для присоединения арматуры и труб к ним, при наличии специальных требований выполняют по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

6. Неуказанные предельные отклонения обрабатываемых размеров: диаметров — h14, H14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Смещение осей отверстий от номинального расположения не должно быть более 0,3 мм.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТЧИКИ**

В.М. Щедрин (руководитель темы); **В.А. Иудов**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31.03.76 № 737**

Срок проверки — 1991 г.; периодичность проверки — 5 лет.

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 1536—48.**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4433—76	3
ГОСТ 12815—80	1

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.05.92 № 506**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1996 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1982 г., мае 1987 г., мае 1992 г. (ИУС 7—82, 8—87, 8—92)**

Редактор *М И Максимова*
Технический редактор *В Н Прусакова*
Корректор *А С Черноусова*
Компьютерная верстка *С В Рябовой*

Изд лиц № 021007 от 10 08 95 Сдано в набор 02 12 96 Подписано в печать 19 12 96
Усл печ л 0,70 Уч -изд л 0,57 Тираж 156 экз С4157 Зак 692

ИПК Издательство стандартов
107076, Москва, Колодезный пер , 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип "Московский печатник"
Москва, Лялин пер , 6

gost.e-ecolog.ru