МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИСАДКА АКОР-1

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 10—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.892.099.6 : 006.354 Группа Б95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРИСАДКА АКОР-1

Технические условия

Additive AKOP-1. Specifications

ГОСТ 15171—78*

Взамен ГОСТ 15171—70

ОКП 02 5731 0100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 4 декабря 1978 г. № 3226 дата введения установлена

01.01.80

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—12—94)

Настоящий стандарт распространяется на присадку АКОР-1, предназначенную для улучшения защитных (консервационных) свойств смазочных минеральных масел различного назначения и топлив, а также применяемую в качестве консервационного материала.

Условия применения присадки устанавливаются в нормативно-технической документации по эксплуатации машин, механизмов и другого оборудования.

Присадка АКОР-1 изготовляется на основе селективно-очищенных нитрованных базовых масел марок АС-9,5 или М-8 и М-11 (при отсутствии масла марки АС-9,5) из сернистых нефтей, с добавлением при защелачивании (10 ± 1) % технического стеарина по ГОСТ 6484—96.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Присадка АКОР-1 должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическому регламенту и из сырья, которые применялись при изготовлении образцов присадки, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям присадка АКОР-1 должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

* *Переиздание (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1982 г., марте 1986 г. и мае 1990 г. (ИУС 7—82, 6—86, 8—90)*

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Маслянистая жидкость от темно-коричневого до черного цвета, прозрачная в тонком слое	По п. 4.2
2. Кинематическая вязкость при 100 °С, $мм^2/с$ (сСт), не более	65,0	По ГОСТ 33—82
3. Зольность, %	3,6—5,0	По ГОСТ 1461—75 и п. 4.3 настоящего стандарта
4. Щелочное число, мг КОН на 1 г присадки, не менее	38,0	По ГОСТ 11362—96
5. Содержание воды	Отсутствие	По ГОСТ 1547—84, метод 1
6. Массовая доля механических примесей, %, не более	0,08	По ГОСТ 6370—83
7. Защитные свойства	Выдерживает	По ГОСТ 9.054—75, метод 1 и п. 4.4 настоящего стандарта
8. **(Исключен, Изм. № 1).**		

Примечания:

1. В механических примесях абразивные вещества не допускаются.
2. **(Исключено, Изм. № 1).**

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Присадка АКОР-1 представляет собой горючую вязкую жидкость с температурой вспышки не ниже 200 °С, температурой самовоспламенения 360 °С.

2.2. В помещении для хранения и эксплуатации присадки АКОР-1 запрещается обращение с открытым огнем; искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении.

При вскрытии тары не допускается использовать инструменты, дающие при ударе искру.

2.3. При загорании присадки применяют следующие средства пожаротушения: распыленную воду, пену, песок, асбест; при объемном тушении: углекислый газ, составы СЖБ, 3,5 и перегретый пар.

2.4. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов в воздухе производственного помещения 300 $мг/м^3$.

Предельно допустимая концентрация масляного тумана 5 $мг/м^3$.

2.5. Помещение, в котором проводится работа с присадкой, должно быть снабжено приточно-вытяжной вентиляцией.

2.6. При разливе присадки необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива промыть керосином и протереть сухой тряпкой.

При разливе на открытой площадке место разлива засыпать песком с последующим его удалением.

2.7. При работе с присадкой АКОР-1 применяют индивидуальные средства защиты согласно нормам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Присадку принимают партиями. Партией считают любое количество присадки массой не более 60 т, изготовленной за один технологический цикл, однородной по компонентному составу и показателям качества и сопровождаемое одним документом о качестве.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Объем выборки — по ГОСТ 2517—85.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания вновь отобранной объединенной пробы той же выборки.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Пробы присадки АКОР-1 отбирают по ГОСТ 2517—85. Для объединенной пробы берут 1,5 кг присадки.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
4.2. Для определения внешнего вида присадку наносят тонким слоем на стеклянную пластинку, устанавливают ее в вертикальном положении и рассматривают в проходящем свете.
4.3. Зольность определяют методом выпаривания. Для определения берут (3 ± 1) г присадки АКОР-1.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
4.4. Для определения защитных свойств на пластинках из стали марки 10 по ГОСТ 1050—74 готовят 10 %-ный раствор присадки в трансформаторном масле селективной очистки по ГОСТ 10121—76 или базовых маслах селективной очистки.
Наносят раствор присадки на три пластинки и выдерживают их на воздухе в подвешенном состоянии в течение 1 ч.
Испытания проводят с периодической конденсацией влаги в камере типа Г-4. Суточный цикл испытаний повторяют три раза.
Присадка считается выдержавшей испытания, если площадь коррозионных поражений не превышает 1 %.
Площадь коррозионных поражений равна сумме площадей очагов, полученных в каждом делении трафарета, в процентах.
Если площадь очагов коррозии превышает 1 %, испытания повторяют; при повторном превышении 1 % присадку считают не выдержавшей испытания.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
4.5. **(Исключен, Изм. № 1).**

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение присадки АКОР-1 — по ГОСТ 1510—84.
Присадка АКОР-1 должна храниться в закрытом помещении в таре изготовителя.
(Измененная редакция, Изм. № 3).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие присадки АКОР-1 требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.
6.2. Гарантийный срок хранения присадки АКОР-1 — 5 лет со дня изготовления.
Разд. 6. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 30.03.99. Подписано в печать 14.04.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,40.
Тираж 139 экз. С2576. Зак. 889.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru