УДК 621.914.3-229.324-47(083.74)

Группа Г27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К ОПРАВКАМ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

Конструкция и размеры

Distance rings for tool holder for milling machines. Design and dimensions

ГОСТ 15071—75

Взамен ГОСТ 15071—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

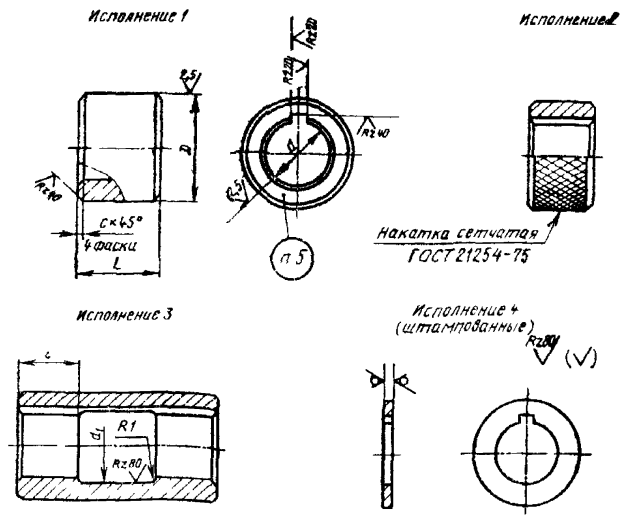
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2944—71 и рекомендации ИСО R 839—68.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_4)	d_1, не менее	l	c	Масса*, кг, ~
6030-0771				0,05					0,090
6030-0772				0,10					0,190
6030-0773				0,20					0,380
		4			22			—	
6030-0774				0,30					0,570
6030-0775				0,60					1,140
6030-0776				1,00		—	—		1,900
6030-0777			13	2,00					0,004
6030-0778				3,00				0,3	0,006
		1							
6030-0779				6,00					0,012
6030-0780				10,00	23				0,020
6030-0882		2		16,00				0,6	0,032
6030-0782		1		20,00					0,040
6030-0783		3		50,00		14	15		0,100

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_4)	d_1, не менее	l	c	Масса*, кг, ≈
6030-0784		4	16	0,05	26	—	—	—	0,120
6030-0785				0,10					0,250
6030-0786				0,20					0,500
6030-0787				0,30					0,750
6030-0788				0,60					1,500
6030-0789				1,00					2,500
6030-0790		1		2,00	27			0,4	0,006
6030-0791				3,00					0,009
6030-0792				6,00					0,018
6030-0793				10,00				0,6	0,030
6030-0883		2		16,00					
6030-0795		1		20,00					0,060
6030-0796		3		30,00		17	10		0,080
6030-0797				50,00			15		0,140
6030-0798		4	22	0,05	33	—	—	—	0,180
6030-0799				0,10					0,360
6030-0800				0,20					0,720
6030-0801				0,30					1,080
6030-0802				0,60					2,160
6030-0803				1,00					3,600
6030-0804		1		2,00	34			0,4	0,008
6030-0805				3,00					0,012
6030-0806				6,00					0,024

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_4)	d_1, не менее	l	c	Масса*, кг, ≈
6030-0807		1	22	10,00	34	—	—	0,6	0,040
6030-0884		2		16,00					0,065
6030-0809		1		20,00					0,080
6030-0810		3		30,00		23	10		0,115
6030-0811				60,00			15		0,230
6030-0812		4	27	0,10	40	—	—	—	0,530
6030-0813				0,20					1,060
6030-0814				0,30					1,590
6030-0815				0,60					3,180
6030-0816				1,00					5,300
6030-0817		1		2,00	41			0,4	0,012
6030-0818				3,00					0,018
6030-0819				6,00					0,036
6030-0820		2		10,00				0,6	0,060
6030-0885				16,00					0,095
6030-0822		1		20,00					0,120
6030-0823		3		30,00		28	10		0,170
6030-0824				60,00			15		0,340
6030-0825				100,00			25		0,560
6030-0826		4	32	0,10	46	—	—	—	0,650
6030-0827				0,20					1,300
6030-0828				0,30					1,950
6030-0829				0,60					3,900

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_4)	d_1, не менее	l	c	Масса*, кг, ≈
6030-0830		4	32	1,00	46	—	—	—	6,500
6030-0831		1		2,00	47			0,4	0,014
6030-0832				3,00					0,021
6030-0833				6,00					0,042
6030-0834				10,00				0,6	0,070
6030-0886		2		16,00					0,110
6030-0836		1		20,00					0,140
6030-0837		3		30,00		33	10		0,200
6030-0838				60,00			15		0,400
6030-0839				100,00			25		0,670
6030-0840		4	40	0,10	54	—	—	—	0,780
6030-0841				0,20					1,560
6030-0842				0,30					2,340
6030-0843				0,60					4,680
6030-0844				1,00					7,800
6030-0845		1		2,00	54,9			0,4	0,016
6030-0846				3,00					0,024
6030-0847				6,00					0,048
6030-0848				10,00				0,6	0,080
6030-0850				20,00					0,160
6030-0887		2							
6030-0851		3		30,00		42	10		0,230
6030-0852				60,00			15		0,460

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_4)	d_1, не менее	l	c	Масса*, кг, ≈
6030-0853		3	40	100,00	54,9	42	25	0,6	0,780
6030-0854		4	50	0,10	68	—	—	—	1,270
6030-0855				0,20					2,540
6030-0856				0,30					3,810
6030-0857				0,60					7,620
6030-0858				1,00					12,700
6030-0859		1		2,00	69			0,4	0,027
6030-0860				3,00					0,040
6030-0861				6,00					0,080
6030-0862				10,00				0,6	0,135
6030-0864				20,00					0,270
6030-0888		2							
6030-0865		3		30,00		52	10		0,390
6030-0866				60,00			15		0,770
6030-0867				100,00			25		1,290
6030-0868		4	60	0,10	83	—	—	—	1,980
6030-0869				0,20					3,960
6030-0870				0,30					5,940
6030-0871				0,60					11,880
6030-0872				1,00					19,800
6030-0873		1		2,00	84			0,4	0,042
6030-0874				3,00					0,063
6030-0875				6,00					0,126

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_4)	d_1, не менее	l	c	Масса*, кг, ≈
6030-0876		1	60	10,00	84	—	—	0,6	0,210
6030-0877				20,00					0,420
6030-0878		2							
6030-0879		3		30,00		62	10		0,600
6030-0880				60,00			15		1,200
6030-0881				100,00			25		2,000

* Масса колец исполнения 4 указана для 1000 шт.

Пример условного обозначения кольца исполнения 4, размерами $d=13$ мм, $L=0{,}05$ мм:

Кольцо 6030-0771 ГОСТ 15071—75

3. Неперпендикулярность торцовых поверхностей колец относительно оси отверстия при соотношении длины кольца к внутреннему диаметру 1:1 и выше не должна быть более $^2/_3$ допуска на изготовление отверстия, при других соотношениях длины кольца к внутреннему диаметру в пределах допуска на отверстие.

4. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

5. Маркировать: обозначение кольца и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15071—75 Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

(Продолжение см. стр. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15071—75)

Пункт 2. Таблица. Заменить обозначения предельного отклонения:
C_4 на h 11; графа D. Заменить размер: 54,9 на 55.

Пункт 3. Заменить слово: «Неперпендикулярность» на «Допуск перпендикулярности».

Пункт 4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)

gost.e-ecolog.ru