ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЕРЕДАЧИ НОВИКОВА ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С ДВУМЯ ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

ГОСТ 15023—76

Издание официальное

Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом технологии машиностроения (ЦНИИТМАШ)

Зам. директора **М. М. Тимофеев**
Руководитель разработки и исполнитель **А. Е. Мительман**

ВНЕСЕН Министерством энергетического машиностроения

Зам. министра **В. М. Величко**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

И. о. директора **Н. Н. Герасимов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля 1976 г. № 1848

УДК 621.833.1(083.74) Группа Г15

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЕРЕДАЧИ НОВИКОВА ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С ДВУМЯ ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ

Исходный контур

Novikov spur gears with double line of action. Basic rack

ГОСТ 15023—76

Взамен ГОСТ 15023—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля 1976 г. № 1848 срок действия установлен

с 01.07 1977 г.
до 01.07 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические передачи Новикова с двумя линиями зацепления (ДЛЗ) с твердостью поверхностей зубьев зубчатых колес не более НВ 320, с модулем до 16 мм, работающие с окружной скоростью до 20 м/с.

Стандарт устанавливает нормальный номинальный исходный контур цилиндрических зубчатых колес.

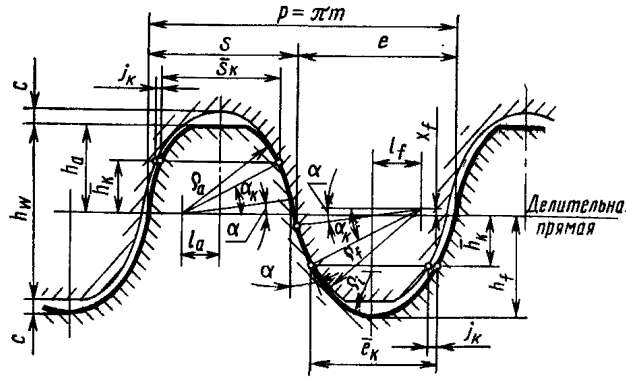
Стандарт соответствует рекомендации СЭВ РС 4723—74 в части терминов и обозначений величин.

2. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Рейка, зубья которой очерчены по впадинам исходного контура (исходная производящая рейка), определяет форму боковых поверхностей и номинальные размеры зубьев цилиндрических зубчатых колес в результате движения обката (огибания в относительном движении) при номинальном положении рейки относительно обрабатываемого зубчатого колеса.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

©Издательство стандартов, 1976



Наименования параметров	Коэффициенты параметров (в долях модуля) и угловые параметры для модуля m, мм			
	До 3,15	Св. 3,15 до 6,3	Св. 6,3 до 10	Св. 10 до 16
Исходный контур				
Радиус кривизны профиля головки, являющегося дугой окружности ϱ_a	1,147	1,150		
Радиус кривизны профиля ножки, являющегося дугой окружности ϱ_f	1,307	1,290	1,270	1,250
Радиус кривизны переходной кривой, являющейся дугой, окружности ϱ_i	0,52246	0,52155	0,50677	0,49785
Расстояние от центра окружности радиуса ϱ_a до оси симметрии зуба l_a	0,39270			
Расстояние от центра окружности радиуса ϱ_f до оси симметрии впадины l_f	0,50526	0,48994	0,47462	0,45680
Смещение центра окружности радиуса ϱ_f от делительной прямой x_f	0,07264	0,06356	0,05448	0,04540
Высота головки h_a	0,9			
Высота ножки h_f	1,05			
Делительная толщина зуба s	1,53215	1,53532	1,53945	1,54061
Делительная ширина e	1,60944	1,60627	1,60214	1,60098

Продолжение

Наименования параметров	Коэффициенты параметров (в долях модуля) и угловые параметры для модуля m, мм			
	До 3,15	Св. 3,15 до 6,3	Св. 6,3 до 10	Св. 10 до 16
Угол профиля в точках касания прямолинейного отрезка с профилями головки и ножки α	8°10′30″	7°39′47″	8°23′02″	8°34′37″
Пара идентичных исходных контуров				
Высота до контактной точки $\bar{h}_к$	0,52073	0,52209		
Толщина зуба по контактным точкам $\bar{s}_к$	1,25857	1,26392		
Ширина впадины по контактным точкам $\bar{e}_к$	1,31857	1,31892	1,31392	
Глубина захода зубьев h_w	1,8			
Радиальный зазор c	0,15			
Боковой зазор по прямой, проходящей через контактные точки $j_к$	0,060	0,055	0,050	
Угол профиля в контактной точке $\alpha_к$	27°			

Примечание. Допускается изменять форму линии сопряжения дуг, образующих профили головки и ножки зуба, не изменяя их суммарной длины.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Г. А. Макарова*
Корректор *Е. А. Богачкова*

08.76 Подп. в печ. 28.08.76 0,375 п. л. Тир. 12000 Цена 2 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1420

gost.e-ecolog.ru