

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

# ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

(ЧАСТЬ 2)

## ГОСТ 14996-69—ГОСТ 15022-69

Издание официальное

Цена 65 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.744.33:006.354

Группа Г44
0260-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНОК РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ: ДЛИНОЙ от 400 до 500 мм, ШИРИНОЙ от 300 до 400 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм

## Конструкция и размеры

Rectangular iron all-cast moulding boxes with simplified wall profile having inside dimensions: length from 400 to 500 mm, width from 300 to 400 mm, height from 75 to 200 mm. Construction and dimensions

**ГОСТ 14996—69***

Взамен
МН 2001—61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г. № 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые чугунные прямоугольные опоки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

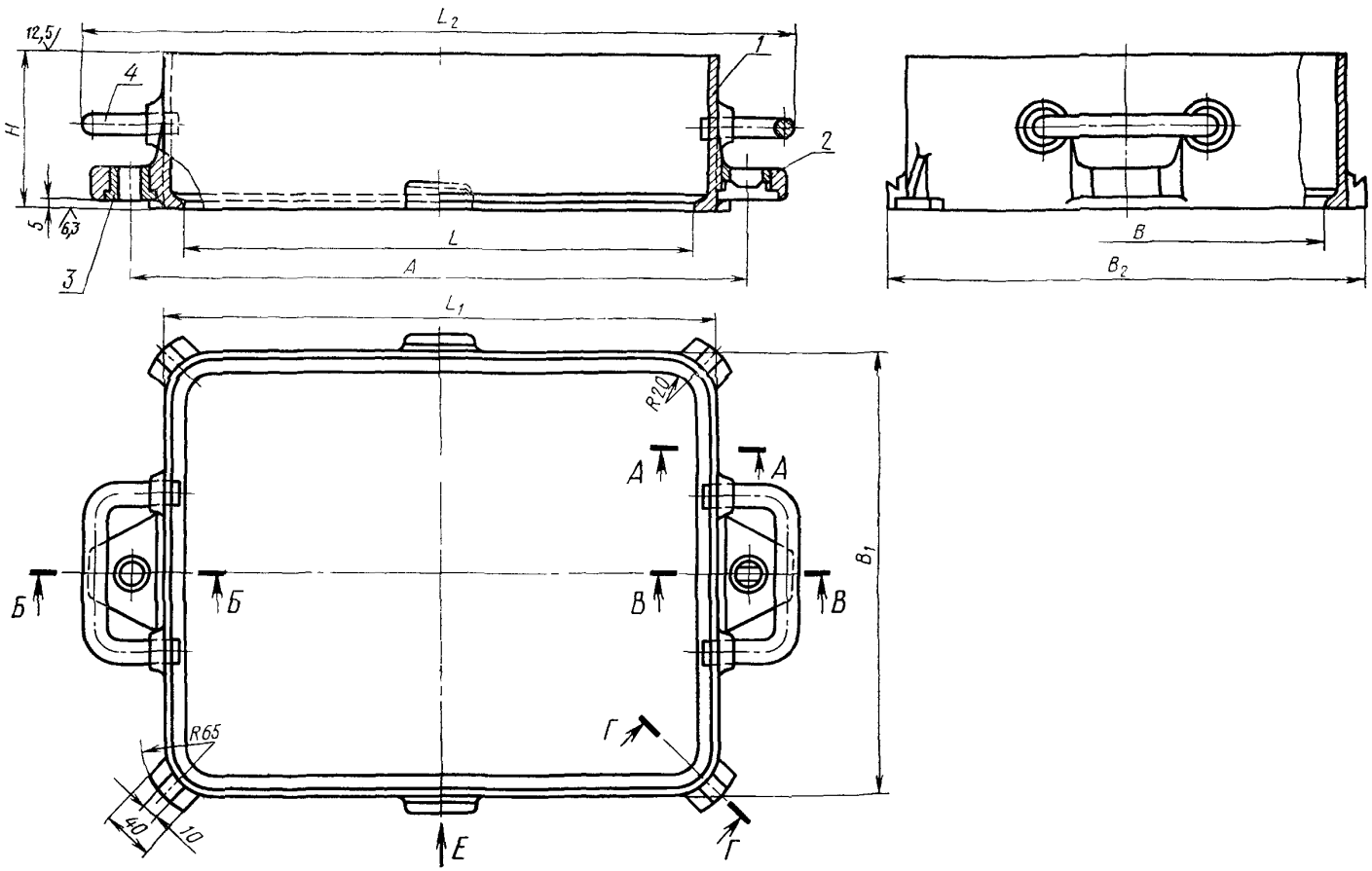
Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

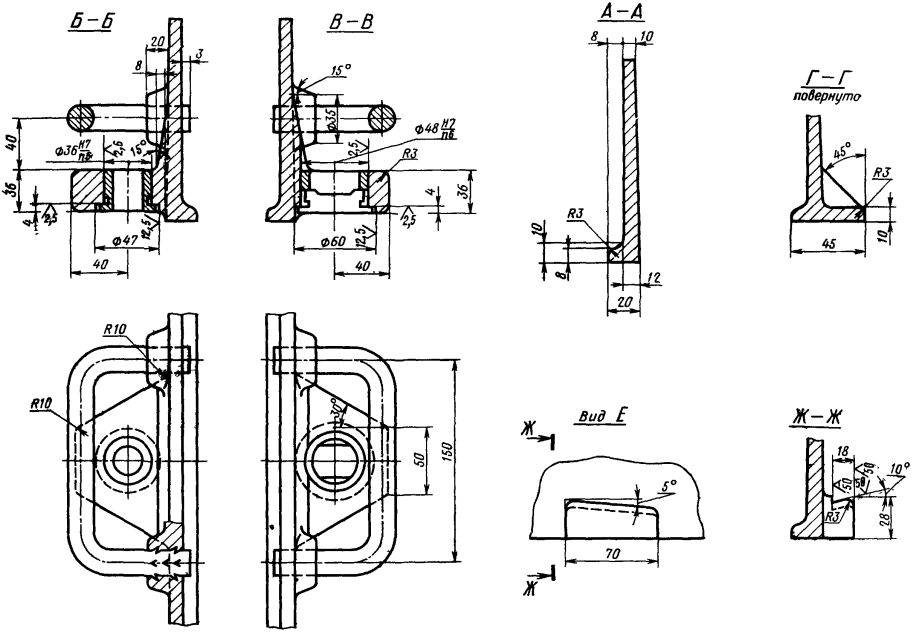
Перепечатка воспрещена

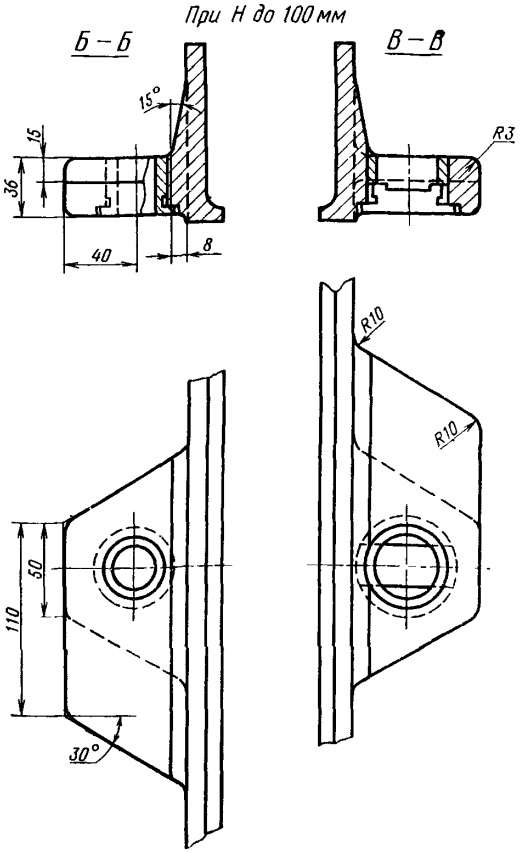
* Переиздание (ноябрь 1981 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1980 г.; пост. № 3531 от 10.07.1980 г. (ИУС 9-80).




*1*—корпус· *2*—втулка направляющая 0290-1252 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
*3*—втулка центрирующая 0290-1052 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
*4*—скоба 0298-0501 ГОСТ 15021—69 (2 шт.).

При H свыше 100 мм






Размеры в мм

| Обозначение опок | Применяемость | L | B | H (пред. откл. ±1,5) | A (пред. откл. ±0,2) | $L_1$ | $L_2$ ≈ | $B_1$ | $B_2$ | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0260-0001 | | 400 | 300 | 75 | 500 | 440 | — | 340 | 386 | 10,8 |
| 0002 | | | | 100 | | | — | | | 13,5 |
| 0003 | | | | 125 | | | 590 | | | 16,8 |
| 0004 | | | | 150 | | | | | | 19,5 |
| 0005 | | | | 200 | | | | | | 25,0 |
| 0006 | | 450 | 350 | 75 | 550 | 490 | — | 390 | 436 | 11,5 |
| 0007 | | | | 100 | | | — | | | 14,5 |
| 0008 | | | | 125 | | | 640 | | | 18,5 |
| 0009 | | | | 150 | | | | | | 21,5 |
| 0010 | | | | 200 | | | | | | 27,5 |
| 0011 | | 500 | 400 | 75 | 600 | 540 | — | 440 | 486 | 12,5 |
| 0012 | | | | 100 | | | — | | | 16,0 |
| 0013 | | | | 125 | | | 690 | | | 20,5 |
| 0260-0014 | | | | 150 | | | | | | 24,0 |

Пример условного обозначения опоки $L=500$ мм, $H=150$ мм:

*Опока 0260-0014 ГОСТ 14996—69*

**(Измененная редакция,** Изм. № 1)

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1352 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования на опоки — по ГОСТ 8909—75.

gost.e-ecolog.ru