МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

ПИГМЕНТ БОРДО

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 10—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.622.32 : 006.354 Группа Л23

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Красители органические

ПИГМЕНТ БОРДО

Технические условия

ГОСТ 14842—78

Organic dyes. Pigment bordeaux.
Specifications

ОКП 24 6341 4010

Дата введения 01.07.79

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель пигмент бордо, предназначенный для производства карандашей, сухих и малярных красок для внутренних работ.

Краситель содержит в качестве наполнителя сернокислый барий.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке сроком на 5 лет. Концентрацию стандартного образца принимают за 100 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Устойчивость пигмента к свету, свету и погоде в масляном покрытии приведена в табл. 1.

Таблица 1

Массовое соотношение пигментов и цинковых белил	Степень устойчивости пигмента, баллы	
	к свету	к свету и погоде
1 : 20	2—3	2
1 : 100	1	1

1.3. Устойчивость пигмента к воздействию реагентов и связующих составляет, баллы:

дистиллированная вода	5
раствор с массовой долей соляной кислоты 5 %	5
раствор с массовой долей едкого натра 5 %	4
раствор с массовой долей хлористого натрия 5 %	5
льняное масло	1
касторовое масло	1
натуральная олифа	1

1.2, 1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.4. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.5. Устойчивость пигмента к воздействию температуры в карандашных стержнях — пигмент устойчив при 120 °С в течение 5 ч.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

1.6. Насыпной объем пигмента должен быть не менее 2,4 $дм^3/кг$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.7. Плотность пигмента должна быть 1,67—1,75 $г/см^3$.

1.8. **(Исключен, Изм. № 1).**

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пигмент бордо должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям пигмент бордо должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
1. Внешний вид	Однородный порошок цвета темного бордо
2. Относительная красящая способность (концентрация) по отношению к стандартному образцу, %	100
3. Оттенок и чистота окраски	Соответствуют стандартному образцу
4. Массовая доля остатка после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0056К (ГОСТ 6613), %, не более	0,4
5. Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	1,0
6. Массовая доля воды, %, не более	2,4
7. pH водной вытяжки	6,5—8,5
8. Маслоемкость, г, связующего на 100 г красителя, не более	57

Примечание. Допускается по согласованию с потребителем изготовление пигмента с нормами по показателю «массовая доля остатка после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0056К (ГОСТ 6613) — не более 0,5 %, «массовая доля водорастворимых веществ» — не более 1,5 %, «массовая доля воды» — не более 3,0 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732.1.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. Маслоемкость пигмента определяют в каждой 20-й партии.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732.2.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 100 г.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.2. Внешний вид пигмента определяют визуально.

4.3. Относительную красящую способность (концентрацию) и оттенок пигмента определяют по ГОСТ 11279.1 в масляном покрытии при соотношении пигмента и цинковых белил 1:1 с добавлением 2 г олифы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.4. Массовую долю остатка после мокрого просеивания на сите с сеткой № 0056К (ГОСТ 6613) определяют по ГОСТ 21119.4.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.5. Водорастворимые вещества определяют по ГОСТ 21119.2 методом горячей экстракции или кондуктометрическим методом.

При определении водорастворимых веществ методом горячей экстракции остаток после упаривания прокаливают в присутствии серной кислоты.

При определении водорастворимых веществ кондуктометрическим методом строят градуировочный график, при этом применяют хлористый натрий по ГОСТ 4233, х. ч., предварительно высушенный до постоянной массы при 100—105 °С.

При разногласиях в оценке количества водорастворимых веществ испытание проводят кондуктометрическим методом.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.6. Массовую долю воды и летучих веществ определяют по ГОСТ 21119.1 высушиванием в термостате или при помощи инфракрасной лампы. Температура сушки в зоне анализируемой пробы 90—100 °С. Масса навески пигмента — от 2 до 5 г.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4.7. Реакцию водной вытяжки (pH) определяют по ГОСТ 21119.3.

4.8. Устойчивость пигмента к действию света, света и погоды определяют по ГОСТ 11279.2.

4.9. Устойчивость пигмента к воздействию реагентов и связующих определяют по ГОСТ 11279.3 и ГОСТ 11279.4.

4.8, 4.9. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.10. **(Исключен, Изм. № 2).**

4.11. Устойчивость окраски к воздействию температуры переработки в карандашных стержнях определяют по ГОСТ 11279.7.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.11.1, 4.11.2. **(Исключены, Изм. № 1).**

4.12. Насыпной объем пигмента определяют по ГОСТ 21119.6.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.13. Плотность пигмента определяют по ГОСТ 21119.5.

4.14. Маслоемкость пигмента определяют по ГОСТ 21119.8 с помощью шпателя. Масса навески пигмента — 2 г.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка пигмента — по ГОСТ 6732.3.

Пигмент упаковывают в фанерные барабаны типа I вместимостью 93 $дм^3$ по ГОСТ 9338 или в картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065 массой нетто не более 30 кг, или в прорезиненные мешки массой брутто не более 30 кг.

При упаковывании пигмента в фанерные барабаны или прорезиненные мешки в качестве вкладыша применяют трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226, а при упаковывании пигмента в картонные навивные барабаны — полиэтиленовые мешки-вкладыши.

При транспортировании пигмента в грузовых контейнерах краситель упаковывают в бумажные мешки марки ПМ по ГОСТ 2226. В качестве вкладыша применяют пленочные мешки.

5.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги» и знака опасности по ГОСТ 19433, класс 9, подкласс 9.1, классификационный шифр — 9153.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

5.3. Транспортирование и пакетирование пигмента — по ГОСТ 6732.5.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие пигмента требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения пигмента — один год со дня изготовления.

Разд. 6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Пигмент — горючее вещество. Температура тления 418 °С. Температура самовоспламенения аэрогеля 501°С. Аэрозоль пожароопасен. Температура воспламенения аэрозоля 525 °С. Нижний предел воспламенения 72 г/м^3.

Средства пожаротушения — вода в виде компактной или мелкораспыленной струи и пенные огнетушители ОП-5.

7.2. Пигмент бордо — вещество умеренно опасное, относится к 3-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007, может вызвать раздражение слизистых оболочек и кожных покровов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7.3. При отборе проб, испытании и применении пигмента необходимо принимать меры, предупреждающие его пыление. Следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103 от попадания пигмента на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его пыли в органы дыхания и пищеварения, а также соблюдать правила личной гигиены.

При попадании пигмента на кожные покровы и слизистые оболочки его смывают проточной водой.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводятся работы с пигментом, должно быть оборудовано общеобменной вентиляцией. В местах возможного пыления должна быть оборудована местная вентиляция.

Необходимо ежесменно проводить влажную уборку помещения.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

З.И. Сергеева, В.Е. Шанина, В.П. Горин, В.И. Пескова, Л.Г. Лумер

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18.05.78 № 1337**

Изменение № 3 принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21.10.94)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 14842—69**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.1.007—76	7.2	ГОСТ 11279.2—83	4.5, 4.8
ГОСТ 12.4.011—89	7.3	ГОСТ 11279.3—83	4.9
ГОСТ 12.4.103—83	7.3	ГОСТ 11279.4—83	4.9
ГОСТ 2226—88	5.1	ГОСТ 11279.7—83	4.11
ГОСТ 4233—77	4.5	ГОСТ 17065—94	5.1
ГОСТ 6613—86	2.2; 4.4	ГОСТ 21119.1—75	4.6
ГОСТ 6732.1—89	3.1	ГОСТ 21119.2—75	4.5
ГОСТ 6732.2—89	4.1	ГОСТ 21119.3—91	4.7
ГОСТ 6732.3—89	5.1	ГОСТ 21119.4—75	4.4
ГОСТ 6732.4—89	5.2	ГОСТ 21119.5—75	4.13
ГОСТ 6732.5—89	5.3	ГОСТ 21119.6—92	4.12
ГОСТ 9338—80	5.1	ГОСТ 21119.8—75	4.14
ГОСТ 11279.1—83	4.3		

5. **Ограничения срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1984 г., сентябре 1988 г., марте 1996 г. (ИУС 7—84, 1—89, 6—96)**

Редактор *Л И Нахимова*
Технический редактор *Л А Кузнецова*
Корректор *М С Кабашова*
Компьютерная верстка *Л А Круговой*

Изд лиц № 021007 от 10 08 95 Сдано в набор 23 03 99 Подписано в печать 08 04 99 Усл печ л 0,93 Уч -изд л 0,63
Тираж 132 экз С2528 Зак 321

ИПК Издательство стандартов 107076, Москва, Колодезный пер , 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов -- тип "Московский печатник", Москва, Лялин пер , 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru