УДК 621.753.3 : 006.354

Группа Г28

8143-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-НУТРОМЕРЫ СФЕРИЧЕСКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 100 ДО 360 ММ

Конструкция и размеры

ГОСТ 14827—69*

No-go ball plug gauges with diameter over 100 to 360 mm. Design and dimensions

Взамен МН 4138—62

ОКП 39 3100

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

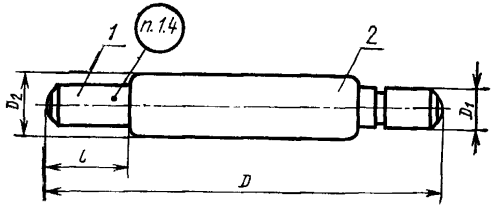
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на калибры-нутромеры сферические непроходные, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПРОХОДНЫХ СФЕРИЧЕСКИХ КАЛИБРОВ-НУТРОМЕРОВ

1.1. Конструкция и размеры непроходных сферических калибров-нутромеров должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).*

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение калибра-нутромера	Применяемость	$D_{номин}$	D_1	D_2	l	Масса в кг	Дет. 1. Стержень НЕ	Дет. 2. Ручка ГОСТ 14752—69
							Количество	
							1	1
							Обозначение детали	
8143-0001		102	10	16	21	0,08	8143-0001/001	8056-0061
8143-0002		105			22,5		8143-0002/001	
8143-0003		108			24		8143-0003/001	
8143-0004		110			25		8143-0004/001	
8143-0005		112			26		8143-0005/001	
8143-0006		115			27,5		8143-0006/001	
8143-0007		120			30	0,09	8143-0007/001	
8143-0008		125			32,5		8143-0008/001	
8143-0009		130			35		8143-0009/001	
8143-0010		135			37,5	0,10	8143-0010/001	
8143-0011		140			40		8143-0011/001	
8143-0012		145			42,5		8143-0012/001	
8143-0013		150			45	0,11	8143-0013/001	
8143-0014		155			47,5		8143-0014/001	
8143-0015		160			50		8143-0015/001	
8143-0016		165	12	20	42,5	0,17	8143-0016/001	8056-0062
8143-0017		170			45		8143-0017/001	
8143-0018		175			47,5	0,18	8143-0018/001	
8143-0019		180			50		8143-0019/001	
8143-0020		185			52,5	0,19	8143-0020/001	
8143-0021		190			55		8143-0021/001	
8143-0022		195			57,5	0,20	8143-0022/001	
8143-0023		200			60		8143-0023/001	
8143-0024		205			62,5		8143-0024/001	
8143-0025		210			65	0,21	8143-0025/001	
8143-0026		215			67,5		8143-0026/001	
8143-0027		220			70	0,22	8143-0027/001	
8143-0028		225			72,5		8143-0028/001	
8143-0029		230			75	0,23	8143-0029/001	
8143-0030		240			80	0,24	8143-0030/001	
8143-0031		250			85		8143-0031/001	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение калибра-нутромера	Применяемость	$D_{номин}$	D_1	D_2	l	Масса в кг	Дет. 1. Стержень НЕ	Дет. 2. Ручка ГОСТ 14752—69
							Количество	
							1	1
							Обозначение детали	
8143-0032		260			90	0,44	8143-0032/001	
8143-0033		270			95	0,46	8143-0033/001	
8143-0034		280			100	0,47	8143-0034/001	
8143-0035		290			105	0,49	8143-0035/001	
8143-0036		300			110	0,51	8143-0036/001	
8143-0037		310	16	25	115	0,52	8143-0037/001	8056-0063
8143-0038		320			120	0,54	8143-0038/001	
8143-0039		330			125	0,55	8143-0039/001	
8143-0040		340			130	0,57	8143-0040/001	
8143-0041		350			135	0,58	8143-0041/001	
8143-0042		360			140	0,60	8143-0042/001	

Пример условного обозначения сферического непроходного калибра-нутромера $D_{номин.}=120$ мм для контроля отверстия с полем допуска *H7*:

Калибр-нутромер 8143—0007 H7 ГОСТ 14827—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска *A*:

Калибр-нутромер 8143—0007 А ГОСТ 14827—69

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Нутромеры промежуточных размеров D изготовлять по размерам ближайшего большего нутромера.

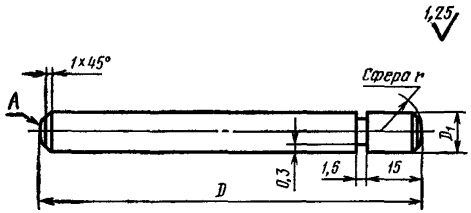
1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. **(Исключен, Изм. № 3).**

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТЕРЖНЯ НЕ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры стержня НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение стержня НЕ	$D_{номин}$	D_1 (пред. откл. по $h11$)	r	Масса в кг
8143-0001/001	102	10	30	0,06
8143-0002/001	105			0,07
8143-0003/001	108			
8143-0004/001	110			
8143-0005/001	112			
8143-0006/001	115			
8143-0007/001	120			
8143-0008/001	125			0,08
8143-0009/001	130			
8143-0010/001	135			
8143-0011/001	140			0,09
8143-0012/001	145			
8143-0013/001	150			
8143-0014/001	155			0,10
8143-0015/001	160			
8143-0016/001	165	12		0,15
8143-0017/001	170			
8143-0018/001	175			0,16
8143-0019/001	180			
8143-0020/001	185			
8143-0021/001	190			0,17
8143-0022/001	195			
8143-0023/001	200			0,18

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение стержня НЕ	$D_{номин}$	D_1 (пред. откл. по $h11$)	r	Масса в кг
8143-0024/001	205	12	30	0,18
8143-0025/001	210			0,19
8143-0026/001	215			
8143-0027/001	220			0,20
8143-0028/001	225			
8143-0029/001	230			
8143-0030/001	240			0,21
8143-0031/001	250			0,22
8143-0032/001	260	16	50	0,41
8143-0033/001	270			0,43
8143-0034/001	280			0,44
8143-0035/001	290			0,46
8143-0036/001	300			0,47
8143-0037/001	310			0,49
8143-0038/001	320			0,51
8143-0039/001	330			0,52
8143-0040/001	340			0,54
8143-0041/001	350			0,55
8143-0042/001	360			0,57

Пример условного обозначения непроходного стержня НЕ $D_{номин.}=110$ мм для контроля отверстия с полем допуска по *H7*:

Стержень 8143—0004/001 H7 ГОСТ 14827—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска *A*:

Стержень 8143—0004/001 A ГОСТ 14827—69

2.2. Исполнительные размеры *D* калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для ка-

либров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

2.3. Шероховатость измерительной поверхности *А* — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77 *.

* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9 306—85.

ГОСТ 14826—69 Пробки односторонние листовые диаметром свыше 50 до 250 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж. Заменено обозначение шероховатости:

▽ 4 на $\sqrt{}^{10}$

▽ 5 остальное на $\sqrt{}^{5}$ $(\sqrt{})$

(Продолжение см. стр. 126)

▽6 на 

▽7 на 

▽8 на 

Срок введения изменения № 1 01 05 74

(Пост № 775 04 04 74 Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г)

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14807—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 14808—69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры	9
ГОСТ 14809—69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры	12
ГОСТ 14810—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром свыше 3 до 50 мм. Конструкция и размеры	15
ГОСТ 14811—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние с неполными непроходными вставками диаметром свыше 6 до 50 мм. Конструкция и размеры	26
ГОСТ 14812—69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 14813—69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры	36
ГОСТ 14814—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 14815—69	Калибры-пробки гладкие проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры	44
ГОСТ 14816—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры	48
ГОСТ 14817—69	Калибры-пробки гладкие штампованные проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры	52
ГОСТ 14818—69	Калибры-пробки гладкие штампованные непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры	57
ГОСТ 14819—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными насадками диаметром от 50 до 100 мм. Конструкция и размеры	61
ГОСТ 14820—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные штампованные диаметром свыше 100 до 160 мм. Конструкция и размеры	65
ГОСТ 14821—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные штампованные диаметром свыше 75 до 160 мм. Конструкция и размеры	70
ГОСТ 14822—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные диаметром свыше 100 до 300 мм. Конструкция и размеры	75
ГОСТ 14823—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные диаметром свыше 75 до 300 мм. Конструкция и размеры	83

ГОСТ 14824—69 Калибры-пробки гладкие проходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры 90

ГОСТ 14825—69 Калибры-пробки гладкие непроходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры 95

ГОСТ 14826—69 Калибры-пробки гладкие односторонние листовые диаметром свыше 50 до 250 мм. Конструкция и размеры 100

ГОСТ 14827—69 Калибры-нутромеры сферические непроходные диаметром свыше 100 до 360 мм. Конструкция и размеры . . 104

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ДИАМЕТРОМ ОТ 1 ДО 360 мм

Конструкция и размеры

ГОСТ 14807-69 — ГОСТ 14827-69

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Г. А. Макарова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 13.02.85 Подп. в печ. 28.06.85 Формат 60×90 1/16 Бумага типографская № 2
Гарнитура литературная Печать высокая 7,0 усл. п. л. 7,125 усл. кр.-отт. 6,15 уч.-изд. л.
Тир. 10000 Зак. 1093 Цена 30 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов.
123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств,
полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома,
182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12

gost.e-ecolog.ru