УДК 621.753.3 : 006.354

Группа Г28

8140-0100

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ПРОХОДНЫЕ НЕПОЛНЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 100 ДО 300 ММ

Конструкция и размеры

Go plain plug gauges of not full-form with diameter over 100 to 300 mm. Design and dimensions

ОКП 39 3112

ГОСТ 14822—69*

Взамен МН 4133—62

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на калибры-пробки гладкие проходные неполные, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

Издание официальное

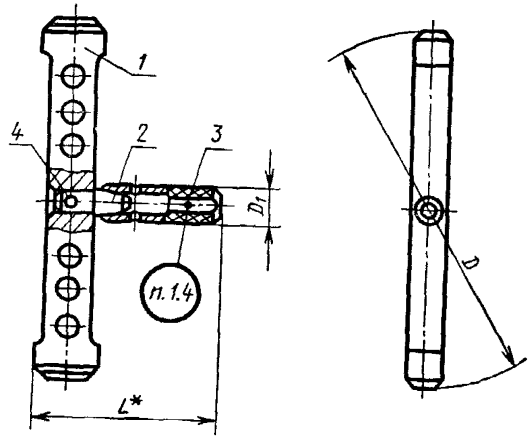
Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).*

gost.e-ecolog.ru

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ПРОХОДНЫХ НЕПОЛНЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК

1.1. Конструкция и размеры гладких проходных неполных калибров-пробок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость	$D_{номин}$	L	D_1	Масса в кг	Дет. 1. Насадка ПР	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0101		102	126	20	0,43	8140-0101/001	8140-0001/002	8054-0016	4m6×16
8140-0102		105			0,45	8140-0102/001			
8140-0103		108			0,46	8140-0103/001			
8140-0104		110			0,47	8140-0104/001			
8140-0105		112	132		0,51	8140-0105/001	8140-0002/002		4m6×20
8140-0106		115			0,54	8140-0106/001			
8140-0107		120			0,56	8140-0107/001			
8140-0108		125			0,59	8140-0108/001			
8140-0109		130			0,62	8140-0109/001			
8140-0110		135			0,65	8140-0110/001			
8140-0111		140			0,61	8140-0111/001			
8140-0112		145			0,64	8140-0112/001			
8140-0113		150			0,67	8140-0113/001			
8140-0114		155			0,69	8140-0114/001			
8140-0115		160			0,72	8140-0115/001			

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость	$D_{номин}$	L	D_1	Масса в кг	Дет. 1. Насадка ПР	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—59	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0116		165	137	20	0,88	8140-0116/001	8140-0002/002	8054-0016	4m6×25
8140-0117		170			0,91	8140-0117/001			
8140-0118		175			0,95	8140-0118/001			
8140-0119		180			1,0	8140-0119/001			
8140-0120		185			1,0	8140-0120/001			
8140-0121		190			1,03	8140-0121/001			
8140-0122		195			1,08	8140-0122/001			
8140-0123		200			1,12	8140-0123/001			
8140-0124		205	143	24	1,26	8140-0124/001	8140-0003/002	8054-0017	
8140-0125		210			1,30	8140-0125/001			
8140-0126		215			1,36	8140-0126/001			
8140-0127		220			1,41	8140-0127/001			
8140-0128		225			1,43	8140-0128/001			
8140-0129		230			1,50	8140-0129/001			
8140-0130		240			1,61	8140-0130/001			

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость	$D_{номин}$	L	D_1	Масса в кг	Дет. 1. Насадка ПР	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0131		250	143	24	1,63	8140-0131/001	8140-0003/002	8054-0017	4m6×25
8140-0132		260			1,74	8140-0132/001			
8140-0133		270			2,35	8140-0133/001			
8140-0134		280			2,48	8140-0134/001			
8140-0135		290	158	28	2,37	8140-0135/001	8140-0004/002	8054-0018	4m6×30
8140-0136		300			2,49	8140-0136/001			

Примечание. Штифт 4m6×20 подрезать до длины 18 мм; штифт 4m6×25 подрезать до длины 22 мм для $D_{номин.}$ 165—200 мм и до длины 24 мм для $D_{номин}$ 205—260 мм; штифт 4m6×30 подрезать до длины 28 мм.

Пример условного обозначения гладкого проходного неполного калибра-пробки $D_{номин.}$=110 мм для контроля отверстия с полем допуска *H7*:

Калибр-пробка 8140—0104 H7 ГОСТ 14822—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска *A*:

Калибр-пробка 8140—0104 А ГОСТ 14822—69

То же, для приемного гладкого проходного неполного калибра-пробки П-ПР:

Калибр-пробка 8140—0104 А П-ПР ГОСТ 14822—69.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров D изготовлять по размерам ближайшей большей пробки.

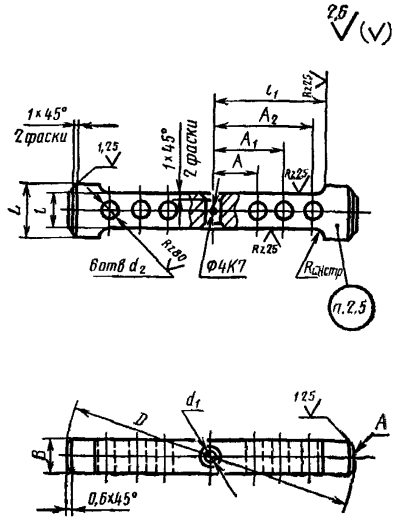
1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. **(Исключен, Изм. № 3).**

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРОХОДНОЙ НЕПОЛНОЙ НАСАДКИ ПР (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры проходной неполной насадки ПР должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение насадки ПР	$D_{номин}$	L	B	A	A_1	A_2	l	l_1	d_1 (пред. откл. по $H8$ или A_2a)	d_2	Масса в кг
8140-0101/001	102	32	16	20	—	—	24	35	10	16	0,24
8140-0102/001	105										0,26
8140-0103/001	108										0,27
8140-0104/001	110										0,29

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение насадки ПР	$D_{номин}$	L	B	A	A_1	A_2	l	l_1	d_1 (пред. откл. по $H8$ или A_2a)	d_2	Масса в кг
8140-0105/001	112	38	18	17	36		30	45	12	16	0,36
8140-0106/001	115										0,38
8140-0107/001	120										0,40
8140-0108/001	125										0,43
8140-0109/001	130										0,46
8140-0110/001	135										0,48
8140-0111/001	140			20	44			56		18	0,48
8140-0112/001	145										0,51
8140-0113/001	150										0,53
8140-0114/001	155										0,56
8140-0115/001	160										0,59
8140-0116/001	165	48	22	36	58			70			0,73
8140-0117/001	170										0,76
8140-0118/001	175										0,80
8140-0119/001	180										0,85
8140-0120/001	185			40	65			78			0,85
8140-0121/001	190										0,88
8140-0122/001	195										0,93
8140-0123/001	200										0,97
8140-0124/001	205	52	24	42	70		36	85	14	22	1,11
8140-0125/001	210										1,15
8140-0126/001	215										1,21
8140-0127/001	220										1,26
8140-0128/001	225			48	80			95			1,21
8140-0129/001	230										1,28
8140-0130/001	240										1,39
8140-0131/001	250				85			105			1,41
8140-0132/001	260										1,52

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение насадки ПР	$D_{номин}$	L	B	A	A_1	A_2	J	l_1	d_1 (пред. откл. по $H8$ или A_2a)	d_2	Масса в кг
8140-0133/001	270	58	28	48	90	—	40	115	16	22	2,13
8140-0134/001	280										2,26
8140-0135/001	290				78	108		125			2,15
8140-0136/001	300										2,27

Пример условного обозначения проходной насадки ПР $D_{номин.}$=110 мм для контроля отверстия с полем допуска по *H7*:

Насадка 8140—0104/001 H7 ГОСТ 14822—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска *A*:

Насадка 8140—0104 A ГОСТ 14822—69

То же, для приемной проходной насадки П-ПР:

Насадка 8140—0104 А П-ПР ГОСТ 14822—69

2.2. Исполнительные размеры *D* калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.3. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77 *.

2.4. Шероховатость измерительной поверхности *A* — по ГОСТ 2015—84.

2.5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

* С 01.01 87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.

ГОСТ 14822—69 Пробки проходные неполные диаметром свыше 100 до 300 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:
L на L^*.

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:
«* Размер для справок».

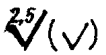
Пункт 1.1. Таблица 1. Заменена ссылка:
ГОСТ 3128—60 на ГОСТ 3128—70.

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

(Продолжение см. стр. 124)

▽ 4 на 

▽ 5 на 

▽ 6 остальное на 

▽ 7 на 

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).

gost.e-ecolog.ru