МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ (ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)

ДИАМЕТРЫ ОТВЕРСТИЙ ПОД ЗАКЛЕПКИ, РАЗМЕРЫ ЗАМЫКАЮЩИХ ГОЛОВОК И ПОДБОР ДЛИН ЗАКЛЕПОК

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.884.001.24:006.354 Группа Г34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ (ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)

Диаметры отверстий под заклепки, размеры замыкающих головок и подбор длин заклепок

ГОСТ 14802—85

Rivets (high precision).
Hole diameters for rivets, upset head dimensions and length selection

Взамен ГОСТ 14802—83

МКС 21.060.40
ОКП 12 8500

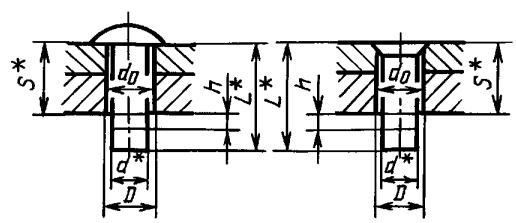
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 марта 1985 г. № 905 дата введения установлена

01.07.86

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт устанавливает размеры, необходимые для установки заклепок при выполнении соединений ударной и прессовой клепкой.

2. Размеры замыкающих головок и отверстий под заклепки должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

мм

d		1,0	1,4	1,6	2,0	2,6	3,0	3,5
d_0 Пред. откл. по H12		1,1	1,5	1,7	2,1	2,7	3,1	3,6
D	Номин.	1,5	2,1	2,4	3,0	3,9	4,5	5,2
	Пред. откл.	±0,10	±0,15		±0,20	±0,25	±0,30	
h, не менее		0,4	0,6	0,7	0,8	1,1	1,2	1,4

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание. Октябрь 2004 г.

© Издательство стандартов, 1985
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Продолжение

мм

d		4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0
d_0 Пред. откл. по Н12		4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	10,1
D	Номин.	6,0	7,5	8,7	10,2	11,6	14,5
	Пред.откл.	±0,40	±0,50			±0,80	±1,00
h, не менее		1,6	2,0	2,4	2,8	3,2	4,0

3. Длину заклепок в зависимости от толщины пакета s следует рассчитывать по формуле

$$L = d + \frac{d_0^2}{d^2} \cdot s,$$

где d — номинальный диаметр стержня заклепки;

d_0 — наибольший допустимый диаметр отверстия;

s — расчетная толщина пакета.

Подбор длин заклепок производить по таблице приложения.

4. Подбор длин заклепок для соединений, в которых замыкающая головка должна быть потайной, проводить по технической документации на заклепочные соединения.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Таблица для подбора длин заклепок в зависимости от толщины пакета

мм

L	*d*			
	1	1,4	1,6	2
	s			
2	До 0,6	До 0,4	—	—
3	Св. 0,6 до 1,3	Св. 0,4 до 1,2	Св. 0,3 до 1,0	До 0,8
4	Св. 1,3 до 2,0	Св. 1,2 до 1,9	Св. 1,0 до 1,8	Св. 0,8 до 1,6
5	Св. 2,0 до 2,6	Св. 1,9 до 2,6	Св. 1,8 до 2,6	Св. 1,6 до 2,4
6	Св. 2,6 до 3,3	Св. 2,6 до 3,4	Св. 2,6 до 3,4	Св. 2,4 до 3,2
7	Св. 3,3 до 4,0	Св. 3,4 до 4,1	Св. 3,4 до 4,1	Св. 3,2 до 4,0
8	Св. 4,0 до 4,7	Св. 4,1 до 4,9	Св. 4,1 до 4,9	Св. 4,0 до 4,8
9	Св. 4,7 до 5,4	Св. 4,9 до 5,6	Св. 4,9 до 5,7	Св. 4,8 до 5,6
10	Св. 5,4 до 6,0	Св. 5,6 до 6,4	Св. 5,7 до 6,4	Св. 5,6 до 6,4
11	—	Св. 6,4 до 7,1	Св. 6,4 до 7,2	Св. 6,4 до 7,3
12	—	Св. 7,1 до 7,9	Св. 7,2 до 8,0	Св. 7,3 до 8,1
13	—	—	Св. 8,0 до 8,8	Св. 8,1 до 8,9
14	—	—	Св. 8,8 до 9,5	Св. 8,9 до 9,7
15	—	—	Св. 9,5 до 10,3	Св. 9,7 до 10,6
16	—	—	—	Св. 10,6 до 11,4
17	—	—	—	—
18	—	—	—	—
19	—	—	—	—
20	—	—	—	—
22	—	—	—	—
24	—	—	—	—
26	—	—	—	—
28	—	—	—	—
30	—	—	—	—
32	—	—	—	—
34	—	—	—	—
36	—	—	—	—
38	—	—	—	—
40	—	—	—	—
42	—	—	—	—
44	—	—	—	—
46	—	—	—	—
48	—	—	—	—
50	—	—	—	—
52	—	—	—	—
54	—	—	—	—
56	—	—	—	—
58	—	—	—	—
60	—	—	—	—

Продолжение

мм

L	*d*		
	2,6	3	3,5
	s		
2	—	—	—
3	—	—	—
4	От 0,3 до 1,2	—	—
5	Св. 1,2 до 2,1	От 0,9 до 1,7	—
6	Св. 2,1 до 2,9	Св. 1,7 до 2,6	От 1,3 до 2,2
7	Св. 2,9 до 3,8	Св. 2,6 до 3,4	Св. 2,2 до 3,0
8	Св. 3,8 до 4,6	Св. 3,4 до 4,2	Св. 3,0 до 3,8
9	Св. 4,6 до 5,5	Св. 4,2 до 5,1	Св. 3,8 до 4,7
10	Св. 5,5 до 6,3	Св. 5,1 до 5,9	Св. 4,7 до 5,6
11	Св. 6,3 до 7,2	Св. 5,9 до 6,8	Св. 5,6 до 6,4
12	Св. 7,2 до 8,0	Св. 6,8 до 7,6	Св. 6,4 до 7,3
13	Св. 8,0 до 8,9	Св. 7,6 до 8,5	Св. 7,3 до 8,2
14	Св. 8,9 до 9,7	Св. 8,5 до 9,3	Св. 8,2 до 9,0
15	Св. 9,7 до 10,5	Св. 9,3 до 10,2	Св. 9,0 до 9,9
16	Св. 10,5 до 11,4	Св. 10,2 до 11,0	Св. 9,9 до 10,8
17	Св. 11,4 до 12,2	Св. 11,0 до 11,8	Св. 10,8 до 11,7
18	Св. 12,2 до 13,1	Св. 11,8 до 12,7	Св. 11,7 до 12,5
19	Св. 13,1 до 13,9	Св. 12,7 до 13,5	Св. 12,5 до 13,4
20	Св. 13,9 до 14,8	Св. 13,5 до 14,4	Св. 13,4 до 14,2
22	—	Св. 14,4 до 16,0	Св. 14,2 до 16,0
24	—	Св. 16,0 до 17,8	Св. 16,0 до 17,7
26	—	—	Св. 17,7 до 19,4
28	—	—	Св. 19,4 до 21,4
30	—	—	—
32	—	—	—
34	—	—	—
36	—	—	—
38	—	—	—
40	—	—	—
42	—	—	—
44	—	—	—
46	—	—	—
48	—	—	—
50	—	—	—
52	—	—	—
54	—	—	—
56	—	—	—
58	—	—	—
60	—	—	—

Продолжение

мм

L	*d*		
	4	5	6
	s		
2	—	—	—
3	—	—	—
4	—	—	—
5	—	—	—
6	От 0,9 до 1,7	—	—
7	Св. 1,7 до 2,6	—	—
8	Св. 2,6 до 3,5	От 1,8 до 2,7	—
9	Св. 3,5 до 4,4	Св. 2,7 до 3,6	—
10	Св. 4,4 до 5,3	Св. 3,6 до 4,5	От 2,7 до 3,6
11	Св. 5,3 до 6,2	Св. 4,5 до 5,4	Св. 3,6 до 4,5
12	Св. 6,2 до 7,0	Св. 5,4 до 6,3	Св. 4,5 до 5,4
13	Св. 7,0 до 7,9	Св. 6,3 до 7,2	Св. 5,4 до 6,3
14	Св. 7,9 до 8,8	Св. 7,2 до 8,1	Св. 6,3 до 7,2
15	Св. 8,8 до 9,7	Св. 8,1 до 9,0	Св. 7,2 до 8,1
16	Св. 9,7 до 10,6	Св. 9,0 до 9,9	Св. 8,1 до 9,0
17	Св. 10,6 до 11,5	Св. 9,9 до 10,8	Св. 9,0 до 9,9
18	Св. 11,5 до 12,4	Св. 10,8 до 11,7	Св. 9,9 до 10,8
19	Св. 12,4 до 13,2	Св. 11,7 до 12,6	Св. 10,8 до 11,7
20	Св. 13,2 до 14,0	Св. 12,6 до 13,5	Св. 11,7 до 12,6
22	Св. 14,0 до 15,8	Св. 13,5 до 15,4	Св. 12,6 до 14,5
24	Св. 15,8 до 17,6	Св. 15,4 до 17,2	Св. 14,5 до 16,3
26	Св. 17,6 до 19,4	Св. 17,2 до 19,1	Св. 16,3 до 18,1
28	Св. 19,4 до 21,2	Св. 19,1 до 20,9	Св. 18,1 до 20,0
30	Св. 21,2 до 23,0	Св. 20,9 до 22,7	Св. 20,0 до 21,8
32	Св. 23,0 до 24,8	Св. 22,7 до 24,5	Св. 21,8 до 23,6
34	—	Св. 24,5 до 26,4	Св. 23,6 до 25,4
36	—	Св. 26,4 до 28,2	Св. 25,4 до 27,2
38	—	Св. 28,2 до 30,0	Св. 27,2 до 29,0
40	—	Св. 30,0 до 31,8	Св. 29,0 до 30,8
42	—	—	—
44	—	—	—
46	—	—	—
48	—	—	—
50	—	—	—
52	—	—	—
54	—	—	—
56	—	—	—
58	—	—	—
60	—	—	—

Продолжение

мм

L	*d*		
	7	8	10
	s		
2	—	—	—
3	—	—	—
4	—	—	—
5	—	—	—
6	—	—	—
7	—	—	—
8	—	—	—
9	—	—	—
10	—	—	—
11	—	—	—
12	От 3,8 до 4,7	—	—
13	Св. 4,7 до 5,6	—	—
14	Св. 5,6 до 6,5	От 4,7 до 5,6	—
15	Св. 6,5 до 7,4	Св. 5,6 до 6,5	—
16	Св. 7,4 до 8,3	Св. 6,5 до 7,4	—
17	Св. 8,3 до 9,2	Св. 7,4 до 8,3	—
18	Св. 9,2 до 10,1	Св. 8,3 до 9,2	От 6,6 до 7,5
19	Св. 10,1 до 11,0	Св. 9,2 до 10,1	Св. 7,5 до 8,4
20	Св. 11,0 до 11,9	Св. 10,1 до 11,0	Св. 8,4 до 9,3
22	Св. 11,9 до 13,8	Св. 11,0 до 12,9	Св. 9,3 до 11,2
24	Св. 13,8 до 15,7	Св. 12,9 до 14,8	Св. 11,2 до 13,1
26	Св. 15,7 до 17,5	Св. 14,8 до 16,7	Св. 13,1 до 15,0
28	Св. 17,5 до 19,4	Св. 16,7 до 18,6	Св. 15,0 до 16,9
30	Св. 19,4 до 21,3	Св. 18,6 до 20,5	Св. 16,9 до 18,8
32	Св. 21,3 до 23,2	Св. 20,5 до 22,4	Св. 18,8 до 20,7
34	Св. 23,2 до 25,0	Св. 22,4 до 24,3	Св. 20,7 до 22,6
36	Св. 25,0 до 26,8	Св. 24,3 до 26,2	Св. 22,6 до 24,5
38	Св. 26,8 до 28,6	Св. 26,2 до 28,0	Св. 24,5 до 26,4
40	Св. 28,6 до 30,5	Св. 28,0 до 29,8	Св. 26,4 до 28,3
42	Св. 30,5 до 32,4	Св. 29,8 до 31,7	Св. 28,3 до 30,2
44	Св. 32,4 до 34,2	Св. 31,7 до 33,6	Св. 30,2 до 32,1
46	Св. 34,2 до 36,0	Св. 33,6 до 35,5	Св. 32,1 до 34,0
48	—	Св. 35,5 до 37,4	Св. 34,0 до 35,8
50	—	Св. 37,4 до 39,3	Св. 35,8 до 37,7
52	—	—	Св. 37,7 до 39,6
54	—	—	Св. 39,6 до 41,5
56	—	—	Св. 41,5 до 43,4
58	—	—	Св. 43,4 до 45,3
60	—	—	Св. 43,3 до 47,2

Примечание. Заклепки для толщин пакетов, указанных ниже ломаной линии, не рекомендуется применять при выполнении соединений ударной клепкой.

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 24.11.2004. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,55.
Тираж 114 экз. С 4505. Зак. 1058.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru