МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ (УГОЛ 120°) (ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.884.091.6:006.354 Группа Г34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ (УГОЛ 120°) (ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)

ГОСТ 14799—85

Конструкция и размеры

120° countersunk-head rivets (high precision). Construction and dimensions

Взамен ГОСТ 14799—75

МКС 21.060.40
ОКП 12 8500

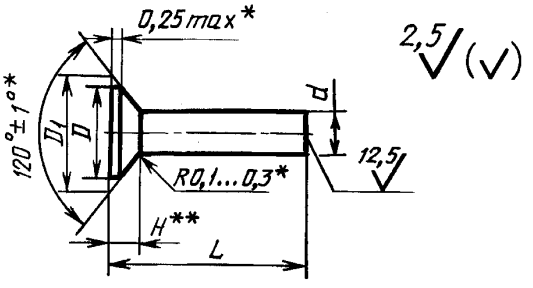
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 марта 1985 г. № 904 дата введения установлена

с 01.07.86

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на заклепки с потайной головкой (угол 120°) с диаметром стержня от 2,6 до 6 мм для соединений с высокими требованиями к эксплуатационной надежности.

2. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом.
** Размер для справок.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание. Ноябрь 2004 г.

© Издательство стандартов, 1985
© ИПК Издательство стандартов, 2004

мм

Диаметр стержня d		2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0
Диаметр головки	D, не менее	5,2	5,9	6,7	7,6	9,3	11,3
	D_1, не более	6,06	6,81	7,65	8,50	10,19	12,33
Высота головки H		1,0	1,1	1,2	1,3	1,5	1,8
Длина заклепки L	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
	11						
	12			Стандартные длины			
	13						
	14						
	15						
	16						
	17						
	18						
	19						
	20						
	22						
	24						
	26						
	28						
	30						
	32						
	34						
	36						
	38						
	40						

Примечание. Допускается применять заклепки с длинами меньшими или большими указанных в таблице. Длину заклепки при этом выбирать из ряда, приведенного в графе «Длина заклепки L».

Пример условного обозначения заклепки диаметром стержня $d = 4$ мм, длиной $L = 8$ мм, из стали марки 10, без покрытия:

Заклепка 4 × 8.01 ГОСТ 14799—85

3. Технические требования — по ГОСТ 14803—85.
4. Теоретическая масса заклепок приведена в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок из алюминиевых сплавов, кг

Длина L, мм	Номинальный диаметр стержня d, мм					
	2,6	3	3,5	4	5	6
4	0,083	—	—	—	—	—
5	0,098	0,133	—	—	—	—
6	0,113	0,153	0,208	0,275	—	—
7	0,128	0,173	0,236	0,311	—	—
8	0,143	0,193	0,264	0,347	0,548	—
9	0,158	0,213	0,291	0,382	0,604	—
10	0,173	0,233	0,318	0,418	0,660	0,99
11	0,188	0,254	0,346	0,454	0,716	1,07
12	0,203	0,274	0,373	0,490	0,772	1,16
13	0,218	0,294	0,400	0,526	0,828	1,24
14	0,234	0,314	0,428	0,561	0,884	1,32
15	0,249	0,334	0,456	0,597	0,940	1,40
16	0,264	0,354	0,484	0,633	0,996	1,48
17	0,279	0,374	0,512	0,669	1,052	1,56
18	0,294	0,394	0,539	0,705	1,108	1,64
19	0,309	0,415	0,566	0,740	1,164	1,72
20	0,324	0,435	0,593	0,776	1,220	1,80
22	—	0,475	0,648	0,848	1,331	1,96
24	—	0,515	0,703	0,920	1,443	2,12
26	—	—	0,757	0,991	1,555	2,28
28	—	—	0,812	1,063	1,667	2,44
30	—	—	—	1,135	1,779	2,61
32	—	—	—	1,206	1,890	2,77
34	—	—	—	—	2,002	2,93
36	—	—	—	—	2,114	3,09
38	—	—	—	—	2,226	3,25
40	—	—	—	—	2,338	3,41

Примечание. Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18 и Д19П. Для определения массы заклепок, изготовляемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,93 — для алюминиевого сплава АМг5П, 2,81 — для стали.

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 30.11.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35.
Тираж 114 экз. С 4528. Зак. 1083.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru