МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ (ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 5—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.884.091.3:006.354 Группа Г34

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ (ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)

Конструкция и размеры

Button-head rivets (high precision).
Construction and dimensions

ГОСТ 14797—85

Взамен ГОСТ 14797—75

МКС 21.060.40
ОКП 12 8500

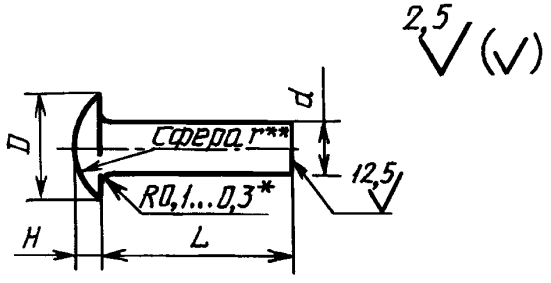
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 марта 1985 г. № 903 дата введения установлена

с 01.07.86

Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

1. Настоящий стандарт распространяется на заклепки с полукруглой головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм для соединений с высокими требованиями к эксплуатационной надежности.

2. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



*Размер обеспечивается инструментом.
**Размер для справок.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Переиздание. Ноябрь 2004 г.

© Издательство стандартов, 1985
© ИПК Издательство стандартов, 2004

мм

Диаметр стержня d		1,0	1,4	1,6	2,0	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0
Диаметр головки D	Номин.	1,8	2,6	2,9	3,6	4,7	5,4	6,3	7,1	9,0	10,8	12,6	14,4	18,0
	Пред. откл.	+0,2					+0,3		+0,4		+0,5			+0,6
Высота головки H	Номин.	0,7	0,9	1,0	1,2	1,6	1,8	2,0	2,3	2,9	3,4	4,0	4,6	5,8
	Пред. откл.	+0,10					+0,15		+0,20		+0,25			+0,30
Радиус сферы головки r		0,95	1,40	1,55	1,95	2,60	2,90	3,50	3,90	4,95	6,00	6,95	7,95	9,90

Длина заклепки L	Стандартные длины
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
22	
24	
26	
28	
30	
32	
34	
36	
38	
40	
42	
44	
46	
48	
50	
52	
54	
56	
58	
60	

Примечание. Допускается применять заклепки с длинами меньшими или большими указанных в таблице. Длину заклепки при этом выбирать из ряда, приведенного в графе «Длина заклепки L».

Пример условного обозначения заклепки диаметром стержня $d = 4$ мм, длиной $L = 8$ мм, из стали марки 10, без покрытия:

Заклепка 4× 8.01 ГОСТ 14797—85

3. Технические требования — по ГОСТ 14803—85.
4. Теоретическая масса заклепок приведена в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок из алюминиевых сплавов, кг

Длина L, мм	Номинальный диаметр стержня d, мм												
	1	1,4	1,6	2	2,6	3	3,5	4	5	6	7	8	10
2	0,007	0,017	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	0,009	0,021	0,030	0,048	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	0,011	0,025	0,035	0,057	0,108	—	—	—	—	—	—	—	—
5	0,014	0,030	0,041	0,065	0,123	0,171	—	—	—	—	—	—	—
6	0,016	0,034	0,046	0,075	0,138	0,191	0,274	0,380	—	—	—	—	—
7	0,018	0,039	0,052	0,084	0,153	0,211	0,302	0,415	—	—	—	—	—
8	0,020	0,043	0,058	0,093	0,168	0,231	0,329	0,451	0,772	—	—	—	—
9	0,022	0,048	0,064	0,102	0,183	0,251	0,357	0,486	0,828	—	—	—	—
10	0,025	0,052	0,069	0,111	0,198	0,272	0,384	0,522	0,884	1,36	—	—	—
11	—	0,057	0,075	0,120	0,213	0,292	0,412	0,558	0,940	1,44	—	—	—
12	—	0,061	0,081	0,129	0,218	0,312	0,439	0,594	0,996	1,52	2,09	—	—
13	—	—	0,087	0,138	0,243	0,332	0,467	0,630	1,052	1,60	2,20	—	—
14	—	—	0,093	0,147	0,258	0,352	0,494	0,666	1,108	1,68	2,31	3,30	—
15	—	—	0,100	0,156	0,273	0,372	0,521	0,702	1,164	1,77	2,41	3,44	—
16	—	—	—	0,165	0,288	0,392	0,549	0,738	1,220	1,85	2,53	3,59	—
17	—	—	—	—	0,303	0,413	0,576	0,774	1,276	1,93	2,63	3,73	—
18	—	—	—	—	0,318	0,433	0,604	0,810	1,332	2,01	2,74	3,87	6,42
19	—	—	—	—	0,333	0,453	0,631	0,846	1,388	2,09	2,85	4,02	6,64
20	—	—	—	—	0,348	0,473	0,658	0,882	1,444	2,17	2,96	4,16	6,87
22	—	—	—	—	—	0,513	0,713	0,954	1,556	2,33	3,17	4,45	7,31
24	—	—	—	—	—	0,553	0,768	1,026	1,668	2,49	3,39	4,73	7,76
26	—	—	—	—	—	—	0,823	1,098	1,780	2,65	3,61	5,02	8,21
28	—	—	—	—	—	—	0,878	1,170	1,892	2,81	3,82	5,31	8,66
30	—	—	—	—	—	—	—	1,240	2,004	2,97	4,04	5,59	9,10
32	—	—	—	—	—	—	—	1,312	2,116	3,13	4,25	5,88	9,55
34	—	—	—	—	—	—	—	—	2,228	3,30	4,47	6,17	10,00
36	—	—	—	—	—	—	—	—	2,340	3,46	4,68	6,45	10,45
38	—	—	—	—	—	—	—	—	2,452	3,62	4,90	6,74	10,89
40	—	—	—	—	—	—	—	—	2,564	3,78	5,12	7,03	11,34
42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,33	7,31	11,79
44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,55	7,60	12,24
46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,77	7,89	12,68
48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,17	13,13
50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,46	13,58
52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,03
54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,47
56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,92
58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15,37
60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15,82

Примечание. Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18 и Д19П. Для определения массы заклепок, изготовляемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,93 — для алюминиевого сплава АМг5П; 0,96 — для алюминиевого сплава АМц; 2,81 — для стали; 3,00 — для латуни; 3,13 — для меди.

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.11.2004. Подписано в печать 03.12.2004. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,37.
Тираж 114 экз. С 4543. Зак. 1097.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru