УДК 621.753.3(083.74)

Группа Г28

8056-0060

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РУЧКИ ДЛЯ СФЕРИЧЕСКИХ НУТРОМЕРОВ

Конструкция и размеры

Handles for spherical inside gauges.
Design and dimensions

ГОСТ 14752—69

Взамен
МН 4142—62

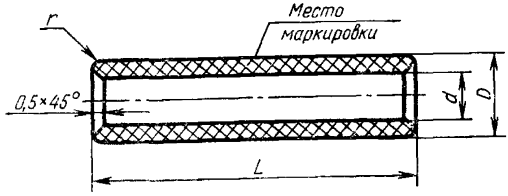
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17/VI 1969 г. № 694 срок введения установлен

с 1/VII 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на ручки сферических непроходных нутромеров для контроля размеров свыше 100 до 360 мм.

2. Конструкция и размеры ручек для сферических нутромеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение ручек	Применяемость	d (пред. откл. по A_4)	D	L	r	Вес в кг
8056-0061		10	16	60	1,5	0,010
0062		12	20	80	2,5	0,022
8056-0063		16	25			0,032

Пример условного обозначения ручки диаметром d=12 мм:

Ручка 8056-0062 ГОСТ 14752—69

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1973 г.

gost.e-ecolog.ru

3. Материал — фенопласт марок: 03/К-18—2 и 02/К-17—2 по ГОСТ 5689—66.

4. Поверхности ручек должны быть чистые, гладкие и блестящие.

5. Предельные отклонения размеров: не ограниченных допусками: охватывающих — по A_7; охватываемых — по B_7; прочих — $\pm 1/2$ ($A_7=B_7$).

6. Маркировать: на изделии — товарный знак предприятия-изготовителя, на бирке к таре или упаковке — обозначение.

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Т. И. Неверова*
Корректор *С. Е. Ирлина*

Сдано в наб. 15/III 1973 г. Подп. в печ. 12/IV 1973 г. 1,0 п. л. Тир. 6000

Издательство стандартов. Москва. Д-22, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1554

Изменение № 1 ГОСТ 14752—69 Ручки для сферических нутромеров. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.03.80 № 1043 срок введения установлен

с 01.05.80

Пункт 2. Таблица. Графа *d*. Заменить обозначение: A_4 на $H11$.

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 5689—66 на ГОСТ 5689—73.

Пункт 5 изложить в новой редакции:

«5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $H14$, валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$».

(ИУС № 4 1980 г.)

gost.e-ecolog.ru