

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

РУЧКИ ДЛЯ КАЛИБРОВ-ПРОБОК

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14748-69—ГОСТ 14752-69

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАНЫ Бюро взаимозаменяемости в металлообрабатывающей промышленности

Директор **Зимин Н. И.**
Руководитель разработки (темы) **Журавлев Н. М.**
Исполнитель **Уманский Я. Г.**

ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии **Берман М. М.**

ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник Управления **Бергман В. П.**
Ст. инженер **Громакова Я. Д.**

Отделом стандартизации и унификации инструмента Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

И. о. начальника отдела **Ремезов Н. С.**
Гл. конструктор проекта **Маргулис Я. И.**
Ст. инженер **Пронштейн Э. Е.**

УТВЕРЖДЕНЫ Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 9 апреля 1969 г. (протокол № 53)

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета **Дубовиков Б. А.**
Члены комиссии — **Громов Г. Г., Потемкин Г. А., Бергман В. П,. Эпштейн А. Д.**

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 17 июня 1969 г. № 694

УДК 621.753.3-229.212(083.74)

Группа Г28

8054-0010

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РУЧКИ КРУГЛЫЕ И ШЕСТИГРАННЫЕ ДЛЯ КАЛИБРОВ-ПРОБОК

Конструкция и размеры

Cylindrical and hexahedral handles for plug-gauges
Design and dimensions

ГОСТ 14748—69

Взамен
МН 307—59
и МН 309—59

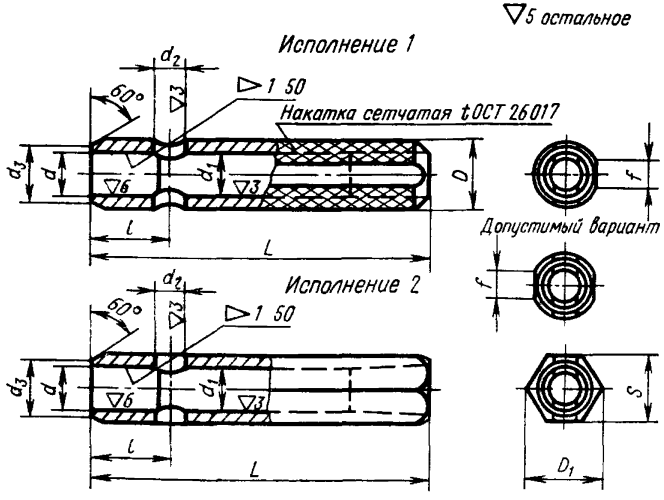
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17/VI 1969 г. № 694 срок введения установлен

с 1/VII 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на круглые и шестигранные ручки гладких калибров-пробок для контроля размеров свыше 3 до 300 мм.

2. Конструкция и размеры круглых и шестигранных ручек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1973 г.

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		d (пред. откл. по A_3)	D	l	l		d_1	d_2	d_3	f	t	S	D_1	Вес в кг	
Обозначение ручек	Применяемость	Обозначение ручек	Применяемость				Номин.	Пред. откл.								Исполнение 1	Исполнение 2
8054-0011		8054-0041		2,5	6	45	12,5	±0,12	2,2	2,8	3,5	3	0,6	6	6,9	0,01	0,01
0012		0042		4,0	8	52	13,5		3,6	4,0	5,0	4		8	9,2	0,02	0,02
0013		0043		6,0	10	60	15,5		5,5	5,0	7,0	5	0,8	10	11,5		0,03
0014		0044		8,0	13	70	17,0		7,5	6,0	9,0	6		12	13,8	0,04	0,04
0015		0045		11,0	16	80	18,5		10,5	7,0	12,0	7		15	17,3	0,07	0,06
0016		0046		15,0	20	90	21,5	±0,14	14,5		16,0	8		19	21,9	0,10	0,10
0017		0047		18,0	24		23,5		17,0	8,0	20,0			24	27,7	0,15	0,18
0018		0048		21,0	28	100	27,0		20,0	9,0	24,0	9	1,0	28	32,3	0,22	0,27
0019		0049		24,0	32		33,0	±0,17	23,0		27,0			32	36,9	0,29	0,35
8054-0020		8054-0050		28,0	36	110	40,0		27,0		31,0			36	40,4	0,36	0,46

Пример условного обозначения ручки диаметром d=11 мм исполнения *1*:

Ручка 8054-0015 ГОСТ 14748—69

То же, исполнения *2*:

Ручка 8054-0045 ГОСТ 14748—69

3. Материал — сталь марки 10 по ГОСТ 1050—60.

Допускается применение других материалов, обеспечивающих эксплуатационную прочность и надежность в работе.

4. Предельные отклонения размеров, не ограниченных допусками: охватывающих — по A_7; охватываемых — по B_7; прочих — $\pm 1/2$ ($A_7=B_7$).

5. Покрытие металлических ручек — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9791—68.

6. Остальные технические требования — по ГОСТ 2015—69.

7. Маркировать: на изделии — товарный знак предприятия-изготовителя; на бирке к таре или упаковке — обозначение.

Изменение № 1 ГОСТ 14748—69 Ручки круглые и шестигранные для калибров-пробок. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.03.80 № 1043 срок введения установлен

с 01.05.80

Пункт 2. Чертеж. Заменить слова: «Накатка сетчатая *t* ОСТ 26017» на «Рифление сетчатое Р ГОСТ 21474—75».

Пункт 2. Таблица. Графа *d*. Заменить обозначение: A_3 на $H9$; графа *t*. За-

(Продолжение см. стр. 94)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14748—69)

менить обозначение: *t* на Р; заменить размеры 0,6 на 0,5; 1 на 1,2 (для ручки с $D=36$ мм).

Пункт 3. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—60 на ГОСТ 1050—74.

Пункт 4 изложить в новой редакции:

«4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий $H14$, валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$ ».

Пункт 5. Заменить ссылку: ГОСТ 9791—68 на ГОСТ 9.073—77.

(ИУС № 4 1980 г.)

gost.e-ecolog.ru