УДК 621.9-229:006.354

Группа Г27

7090-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРЮЧКИ

Конструкция и размеры

Hooks.
Construction and dimensions

ГОСТ 14743—69*

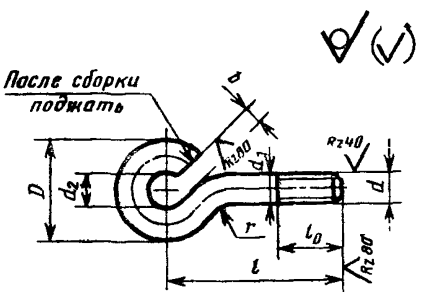
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен с 01.07.70

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на крючки, предназначенные для крепления цепочек в станочных приспособлениях.

1. Конструкция и размеры крючков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначение крючков	Применяемость	d (пред. откл. по 8g)	l	D	d_1	d_2	l_0	b	n	Длина заготовки	Масса 100 шт. кг ≈
7090-0001		М3	12	10	3	4	5	2	2,5	28	0,155
7090-0002		М5	20	16	5	6	8	3	4,0	44	0,680

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)*

gost.e-ecolog.ru

Пример условного обозначения крючка размером d=М3:

Крючок 7090-0001 ГОСТ 14743—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: проволока d_1—35 ГОСТ 17305—71. Допускается применение проволоки из стали других марок, указанных в ГОСТ 17305—71.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий— H14, валов — h14, остальных — $\pm\frac{IT14}{2}$.

4. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 16093—81.

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

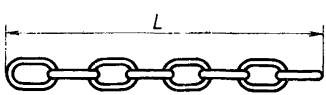
6. **(Отменен, Изм. № 1).**

7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

8. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии крючков одного типоразмера.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ ЦЕПОЧЕК К КРЮЧКАМ



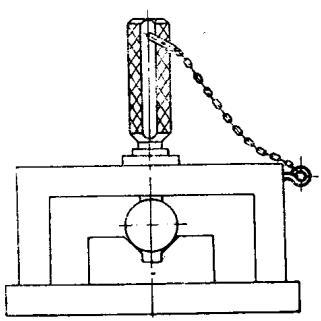
Обозначение цепочек	L, мм ≈	Число звеньев	Масса, кг ≈
Цепь сварная калибра d=2 мм	100	8	0,008
	148	12	0,012
	196	16	0,016
	304	25	0,024
	496	41	0,040

Продолжение

Обозначение цепочек	L, мм ≈	Число звеньев	Масса, кг ≈
Цепь сварная калибра $d=3$ мм	102	6	0,017
	150	9	0,026
	198	12	0,034
	294	18	0,050
	502	31	0,085

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ КРЮЧКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЦЕПОЧЕК



Изменение № 2 ГОСТ 14743—69 Крючки. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1026

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: **«и размеры»**, «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: *Rz* 40 на *Ra* 6,3; *Rz* 80 на *Ra* 12,5.

Таблица. Графа *d*. Исключить слова: «(пред. откл. по *g* 8)».

(Продолжение см. с. 132)

Пункт 3. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm\frac{IT14}{2}$» на «H14, h14, $\pm\frac{t_2}{2}$».

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6 *g* по ГОСТ 16093—81».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Пример применения крючка для крепления цепочек (тросиков) указан в приложении».

Приложение 1 исключить.

Приложение 2. Заменить слова: «цепочек» на «цепочек (тросиков)».

(ИУС № 7 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru