ГОСТ 14733—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ПРИХВАТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ

## КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.9-229.312:006.354

Группа Г27
7011-0720

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й  С Т А Н Д А Р Т

# ПРИХВАТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ

## Конструкция

Hook clamps.
Design

**ГОСТ 14733—69**

**ГОСТ 9056—59 в части дет. 1, ГОСТ 9055—59**

МКС 25.060.20

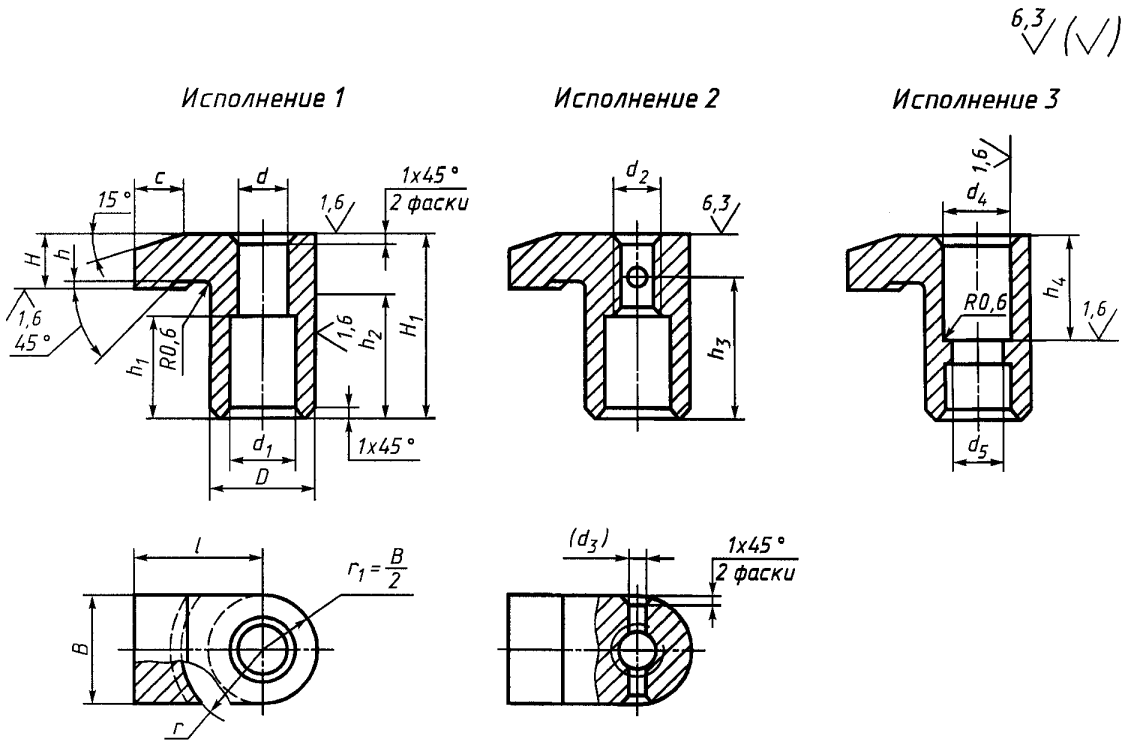
**Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена**

**01.07.70**

**Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1028**

Настоящий стандарт распространяется на Г-образные прихваты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры прихватов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




Примечание. Размер в скобках — после сборки. Отверстие $d_3$ под штифт развернуть с полем допуска К7.

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

*Издание (февраль 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89).*

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Размеры в мм

| Обозначение прихватов | Применяемость | Исполнение | Под стержень диаметром | $l$ | $D$ f9 | $B$ —0,1 —0,2 | $H$ | $H_1$ | $d = d_5$ | $d_1$ | $d_2$ | $d_3$ | $d_4$ H11 | $h$ | $h_1$ | $h_2$ | $h_3$ | $h_4$ | $r$ | $c$ | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7011-0721 | | 1 | 6 | 18 | 16 | 16 | 8 | 28 | 6,6 | 10 | — | — | — | 1,0 | 16 | 19 | — | — | 14 | 8 | 0,041 |
| 7011-0722 | | 2 | | | | | | | — | | M6 | 2 | | | | | 18 | | | | 0,042 |
| 7011-0723 | | 3 | | | | | | | 6,6 | | — | — | 10 | | 8 | | — | 16 | | | 0,038 |
| 7011-0724 | | 1 | | 22 | | | 10 | 36 | | | | | — | | 22 | 25 | | — | 18 | 12 | 0,055 |
| 7011-0725 | | 2 | | | | | | | — | | M6 | 2 | | | | | 24 | | | | 0,057 |
| 7011-0726 | | 3 | | | | | | | 6,6 | | — | — | 10 | | 14 | | — | 16 | | | 0,053 |
| 7011-0727 | | 1 | 8 | 22 | 20 | 20 | 10 | 36 | 9,0 | 14 | | | — | | 20 | 25 | | — | 18 | 10 | 0,075 |
| 7011-0728 | | 2 | | | | | | | — | | M8 | 3 | | | | | 24 | | | | 0,078 |
| 7011-0729 | | 3 | | | | | | | 9,0 | | — | — | 14 | | 12 | | — | 20 | | | 0,067 |
| 7011-0730 | | 1 | | 28 | | | 12 | 45 | | | | | — | | 28 | 32 | | — | 24 | 14 | 0,100 |
| 7011-0731 | | 2 | | | | | | | — | | M8 | 3 | | | | | 32 | | | | 0,103 |
| 7011-0732 | | 3 | | | | | | | 9,0 | | — | — | 14 | | 20 | | — | 20 | | | 0,092 |
| 7011-0733 | | 1 | 10 | 28 | 25 | 25 | 14 | 45 | 11,0 | 16 | | | — | | 25 | 30 | | — | 24 | 12 | 0,163 |
| 7011-0734 | | 2 | | | | | | | — | | M10 | 3 | | | | | 30 | | | | 0,167 |
| 7011-0735 | | 3 | | | | | | | 11,0 | | — | — | 18 | | 16 | | — | 25 | | | 0,139 |
| 7011-0736 | | 1 | | 36 | | | 16 | 55 | | | | | — | | 35 | 38 | | — | 30 | 16 | 0,215 |
| 7011-0737 | | 2 | | | | | | | — | | M10 | 3 | | | | | 40 | | | | 0,219 |
| 7011-0738 | | 3 | | | | | | | 11,0 | | — | — | 18 | | 25 | | — | 25 | | | 0,192 |
| 7011-0739 | | 1 | 12 | 32 | 32 | 32 | 20 | 70 | 13,0 | 20 | | | — | | 30 | 38 | | — | 28 | 16 | 0,330 |
| 7011-0740 | | 2 | | | | | | | — | | M12 | 4 | | | | | 36 | | | | 0,337 |
| 7011-0741 | | 3 | | | | | | | 13,0 | | — | — | 22 | | 18 | | — | 32 | | | 0,285 |
| 7011-0742 | | 1 | | 45 | | | 20 | 70 | | | | | — | | 45 | 48 | | — | 36 | 18 | 0,452 |
| 7011-0743 | | 2 | | | | | | | — | | M12 | 4 | | | | | 50 | | | | 0,458 |
| 7011-0744 | | 3 | | | | | | | 13,0 | | — | — | 22 | | 32 | | — | 32 | | | 0,418 |
| 7011-0745 | | 1 | 16 | 36 | 36 | 36 | 22 | 70 | 17,0 | 25 | | | — | 1,6 | 40 | 46 | | — | 36 | 20 | 0,519 |
| 7011-0746 | | 2 | | | | | | | — | | M16 | 5 | | | | | 50 | | | | 0,528 |
| 7011-0747 | | 3 | | | | | | | 17,0 | | — | — | 25 | | 22 | | — | 40 | | | 0,474 |
| 7011-0748 | | 1 | | 55 | | | 25 | 90 | | | | | — | | 60 | 63 | | — | 45 | 25 | 0,694 |
| 7011-0749 | | 2 | | | | | | | — | | M16 | 5 | | | | | 70 | | | | 0,705 |
| 7011-0750 | | 3 | | | | | | | 17,0 | | — | — | 25 | | 40 | | — | 40 | | | 0,653 |
| 7011-0751 | | 1 | 20 | 65 | 40 | 40 | 28 | 85 | 22,0 | 30 | | | — | | 45 | 50 | | — | 40 | 30 | 0,777 |
| 7011-0752 | | 2 | | | | | | | — | | M20 | 6 | | | | | 55 | | | | 0,810 |
| 7011-0753 | | 3 | | | | | | | 22,0 | | — | — | 30 | | 22 | | — | 50 | | | 0,708 |
| 7011-0754 | | 1 | | 75 | | | 32 | 100 | | | | | — | | 60 | 66 | | — | 50 | 30 | 0,977 |
| 7011-0755 | | 2 | | | | | | | — | | M20 | 6 | | | | | 70 | | | | 1,009 |
| 7011-0756 | | 3 | | | | | | | 22,0 | | — | — | 30 | | 40 | | — | 50 | | | 0,900 |
| 7011-0757 | | 1 | 24 | 50 | 50 | 50 | 32 | 100 | 26,0 | 36 | | | — | 2,5 | 50 | 66 | | — | 50 | 30 | 1,432 |
| 7011-0758 | | 2 | | | | | | | — | | M24 | 6 | | | | | 65 | | | | 1,485 |
| 7011-0759 | | 3 | | | | | | | 26,0 | | — | — | 38 | | 32 | | — | 60 | | | 1,216 |
| 7011-0760 | | 1 | | 75 | | | 36 | 120 | | | | | — | | 70 | 82 | | — | 60 | 35 | 1,761 |
| 7011-0761 | | 2 | | | | | | | — | | M24 | 6 | | | | | 85 | | | | 1,815 |
| 7011-0762 | | 3 | | | | | | | 26,0 | | — | — | 38 | | 50 | | — | 60 | | | 1,553 |

Пример условного обозначения Г-образного прихвата исполнения 1, под стержень диаметром 6 мм, размером $l$ = 18 мм:

*Прихват 7011-0721 ГОСТ 14733—69*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал для исполнений 1 и 3 — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88, для исполнения 2 — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марок 45 и 20Х.

3. Твердость для исполнений 1 и 3 — 40 . . . 45 HRC; для исполнения 2 — 50 . . . 55 HRC. Цементировать $h$ 0,8 . . . 1,2 мм. Отверстия $d_2$ и $d_3$ от цементации предохранить.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81.

3—5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии прихватов одного типоразмера.

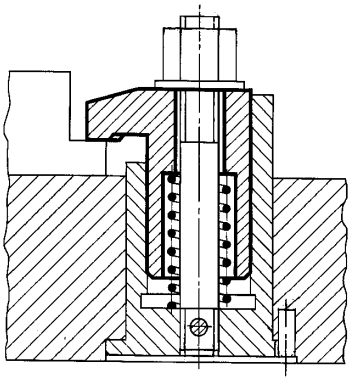
10. Примеры применения Г-образных прихватов указаны в приложении.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

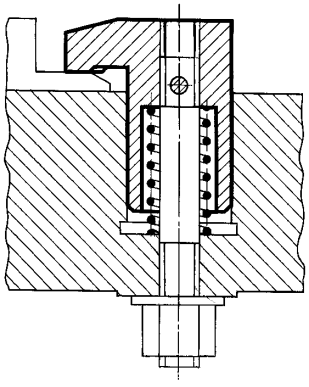
*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

## ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ Г-ОБРАЗНЫХ ПРИХВАТОВ

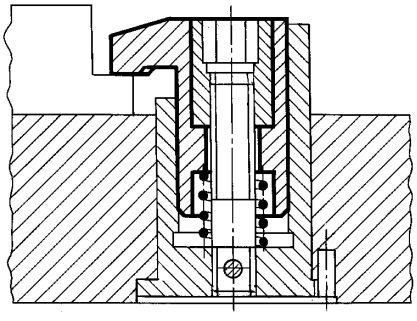
*Пример 1*



*Пример 2*



*Пример 3*



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.03.2005. Подписано в печать 04.04.2005. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,45.
Тираж 190 экз. С 810. Зак. 202.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru