УДК 621.882.3:621.9-229:006.354

Группа Г27
7003-0320

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГАЙКИ ШТУРВАЛЬНЫЕ

Конструкция и размеры

Four-arm nuts.
Construction and dimensions

ГОСТ 14728—69*

Взамен
ГОСТ 8918—58,
ГОСТ 8920—58
в части гайки

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен
с 01.07.70
до 01.01.90

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на штурвальные гайки, предназначенные для станочных приспособлений.

1. **Конструкция и размеры штурвальных гаек**

1.1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

1.2. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

2. **Конструкция и размеры гайки (дет. *1*)**

2.1. Конструкция и размеры гайки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

2.3. Твердость — 31,5 . . . 36,5 $HRC_э$.

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm\frac{IT14}{2}$; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)*

gost.e-ecolog.ru

2.5. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 16093—81.

2.4, 2.5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

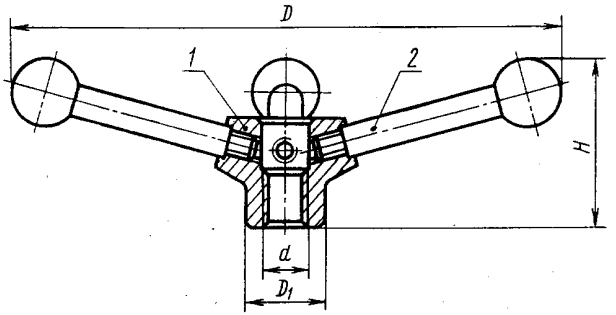
2.6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

2.7. **(Отменен, Изм. № 1).**

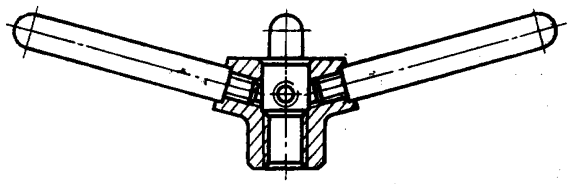
2.8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.

Исполнение 1



Исполнение 2



Размеры для справок.

Черт. 1

Примечание. При сборке резьбу рукоятки (дет. 2) смазать эпоксидной смолой или клеем, предназначенным для склеивания металлических поверхностей.

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение гаек	Применяемость	Исполнение	d	D ≈	D_1	H ≈	Масса, кг ≈	Дет. 1. Гайка	Дет. 2. Рукоятка по ГОСТ 8924—69*	Дет. 2. Рукоятка по ГОСТ 8923—69
								Количество		
								1	4	4
								Обозначение деталей		
7003-0321		1	М12	160	24	50	0,349	7003-0321/001	7061—0102	—
7003-0322		2				46	0,361		—	7061-0060
7003-0323		1	М16	200	30	60	0,637	7003-0323/001	7061—0108	—
7003-0324		2				58	0,661		—	7061-0066
7003-0325		1	М20	250	36	76	1,185	7003-0325/001	7061—0114	—
7003-0326		2				72	1,245		—	7061-0072
7003-0327		1	М24	300	42	88	1,498	7003-0327/001	7061—0116	—
7003-0328		2				82	1,558		—	7061-0074
7003-0329		1	М30	380	52	112	2,931	7003-0329/001	7061—0124	—
7003-0330		2				108	3,235		—	7061-0082

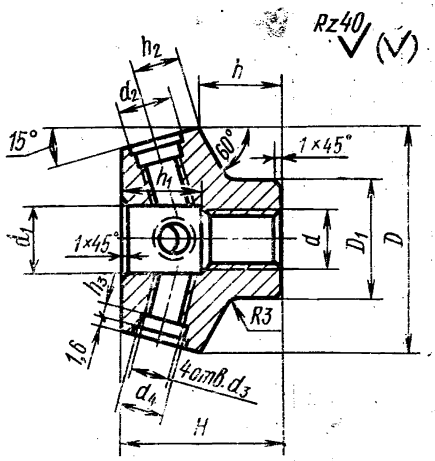
* По соглашению с потребителем допускается применение рукояток со стальными шаровыми ручками.

Пример условного обозначения штурвальной гайки исполнения 1, размером d=М12:

Гайка 7003-0321 ГОСТ 14728—69

То же, гайки с рукоятками со стальными шаровыми ручками:

Гайка 7003-0321 Ст ГОСТ 14728—69



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

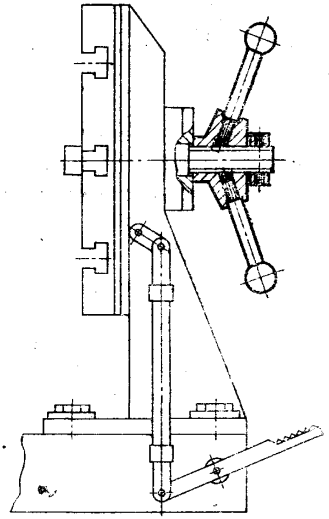
Обозначение гаек	d (пред. откл. по 7Н)	D	D_1	H	d_1	d_2	d_3 (пред. откл. по 7Н)	d_4	h	h_1	h_2	h_3	Масса, кг ≈
7003-0321/001	М12	45	24	32	14	11	М8	8,5	16	16	9	3	0,193
7003-0323/001	М16	55	30	42	18	13	М10	10,5	22	20	10		0,361
7003-0325/001	М20	63	36	50	22	17	М12	13,0	28	23	12		0,585
7003-0327/001	М24	70	42	55	26				32				0,742
7003-0329/001	М30	85	52	70	34	21	М16	17,0	43	28	14	4	1,415

Пример условного обозначения гайки размером d=М12:

Гайка 7003—0321/001 ГОСТ 14728—69

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШТУРВАЛЬНЫХ ГАЕК



Изменение № 2 ГОСТ 14728—69 Гайки штурвальные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1022

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: **«и размеры»**, «and dimensions».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Пример применения штурвальных гаек указан в приложении».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменить параметр шероховатости: $Rz40$ на Ra 6,3.

Таблица 2. Графы d, d_3. Исключить слова: «(пред. откл. по Н7)».

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

(Продолжение см. с. 124)

Пункт 2.4. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm\frac{IT14}{2}$; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81» на «H14, h14, $\pm\frac{t_2}{2}$».

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Резьба метрическая — по ГОСТ 25705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункт 2.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 2.9. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

(ИУС № 7 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru