УДК 621.882.3:621.9-229:006.354

Группа Г27
7003-0250

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГАЙКИ С НАКАТКОЙ

Конструкция и размеры

Knurled nuts.
Construction and dimensions

ГОСТ 14726—69*

Взамен ГОСТ 3383—57 в части типа Б

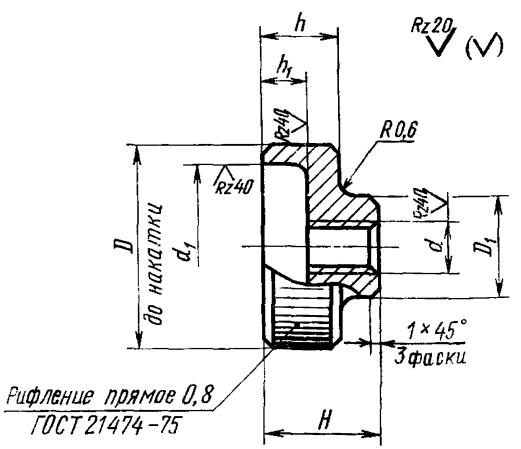
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 срок введения установлен с 01.07.70

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гайки с накаткой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (сентябрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС № 9 1980 г.)*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

Обозначение гаек	Применяемость	d (пред. откл. по 7Н)	H	D	D_1	d_1	h	h_1	Масса, кг ≈
7003-0251		М5	12	20	10	15	8	5	0,014
7003-0252			16						0,017
7003-0253		М6	14	25	12	18	10	6	0,028
7003-0254			20						0,033
7003-0255		М8	18	32	16	26	12	7	0,052
7003-0256			25						0,061
7003-0257		М10	20	36	20	30	14	8	0,077
7003-0258			30						0,096
7003-0259		М12	25	40	24	32	16	10	0,115
7003-0260			36						0,146

Пример условного обозначения гайки с накаткой, размерами d=М5, H=12 мм:

Гайка 7003—0251 ГОСТ 14726—69

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 31,5—36,5 $HRC_э$.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — Н14; валов — h14, остальных — $\pm\frac{IT14}{2}$.

5. Резьба — метрическая. Предельные отклонения резьбы — по ГОСТ 16093—81.

4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. **(Отменен, Изм. № 1).**

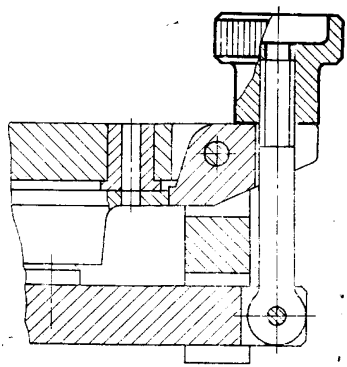
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759—70.

10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии гаек одного типоразмера.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ГАЕК С НАКАТКОЙ



Изменение № 2 ГОСТ 14726—69 Гайки с накаткой. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1022

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: **«и размеры»**, «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: *Rz* 20 на *Ra* 3,2; *Rz* 40 на *Ra* 6,3.

Таблица. Графа *d*. Исключить слова: «(пред. откл. по 7Н)».

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

(Продолжение см. с. 122)

Пункт 4. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm\frac{IT14}{2}$» на «H14, h14, $\pm\frac{t_2}{2}$».

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 1759—70 на ГОСТ 1759.0—87.

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Пример применения гаек с накаткой указан в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru