ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КЛИНЬЯ ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14701—69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Всесоюзным научно-исследовательским инструментальным институтом (ВНИИ)

Директор **Романов К. Ф.**
Руководитель разработки (темы) **Пудов В. М.**
Исполнитель **Сербиладзе З. А.**

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Член Коллегии **Берман М. М.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник Управления **Бергман В. П.**
Ст. инженер **Седова Е. М.**

Отделом стандартизации и унификации инструмента Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

И. о. начальника отдела **Ремезов Н. С.**
Ст. инженер **Кудрявцева М. Е.**

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 27 марта 1969 г. (протокол № 45)

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета **Дубовиков Б. А.**
Члены комиссии — **Григорьев В. К., Громов Г. Г., Потемкин Г. А.**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2 июня 1969 г. № 633

УДК 621.914.28

Группа Г23
2060-0040

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КЛИНЬЯ ДЛЯ ДВУХ- И ТРЕХСТОРОННИХ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Wedges for double and three angle disk cutters
Construction and dimensions

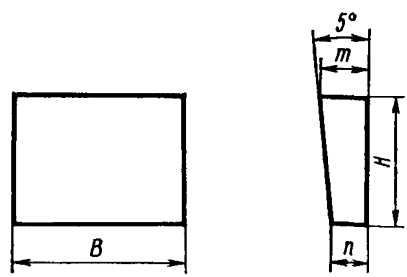
ГОСТ 14701—69

Взамен
ГОСТ 9406—60
в части клиньев
и МН 1001—60

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2/VI 1969 г. № 633 срок введения установлен с 1/VII 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры клиньев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в *мм*

Обозначения	Применяемость	Диаметр фрезы	Ширина фрезы	*H*	*B*	*n* (пред. откл. +0,05)	*m*
2060-0041		100	14	10	8	3,5	4,4
0042			18		12		
0043			22		15		
0044		125	12	12,5	7		4,6
0045			16		10		
0046			20		13		
2060-0047			25		18		

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение

Размеры в *мм*

Обозначения	Применяемость	Диаметр фрезы	Ширина фрезы	*H*	*B*	*n* (пред. откл. +0,05)	*m*
2060-0048		160	14	16	8	4,3	5,7
0049			18		12		
0050			22		15		
0051			28		20		
0052		180 и 200	12	18	7		5,9
0053			16		10		
0054			20		13		
0055			25		18		
0056			32		22		
0057		224 и 250	14	20	8	6,3	8
0058			18		12		
0059			22		15		
0060			28		20		
0061			36		25		
0062		315	16		10		
0063			20		13		
0064			25		18		
0065			32		22		
2060-0066			40		29		

Пример условного обозначения клина $H = 18$ *мм*, $B = 13$ *мм*:

Клин 2060-0054 ГОСТ 14701—69

2. Острые кромки притупить фаской $0{,}4 \times 45°$.

3. Остальные технические требования — по ГОСТ 5808—67.

4. Предельные отклонения угла клина не должны превышать $\pm 5'$.

5. Шероховатость поверхностей клина должна быть не ниже ∇ 6 по ГОСТ 2789—59.

gost.e-ecolog.ru

Сдано в наб. 9/VII 1969 г. Подп. в печ. 8/X 1969 г. 0,25 п. л. Тир. 10000 ЦЕНА 1 коп.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1230