УДК 622.349.21 : 543.812.2(083.74) Группа А39

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БОКСИТ

Метод определения влаги

Bauxite. Method for the determination of moisture

ГОСТ 14657.10—72

(СТ СЭВ 2232—80)

ОКСТУ 1711

Срок действия с 01.01.74
до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на боксит и устанавливает гравиметрический метод определения массовой доли влаги от 0,5 до 25%.

Метод основан на высушивании боксита при температуре (110±5)°С до постоянной массы и вычислении потери массы.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБЫ

1.1. Отбор проб для определения массовой доли влаги производят по ГОСТ 25465—82.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Пробу, доставленную в лабораторию для определения массовой доли влаги, тщательно перемешивают шпателем.

2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения анализа применяют следующие аппаратуру и материалы:

шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева (110±5)°С, с терморегулятором;

весы лабораторные, обеспечивающие точность взвешивания 0,1 г;

противни из алюминия размером: длина 20 см, ширина 10 см, высота 5 см.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

gost.e-ecolog.ru

3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. Навеску боксита массой 500 г помещают в предварительно высушенный до постоянной массы противень и распределяют равномерно по всей площади. Помещают противень с бокситом в сушильный шкаф, нагретый до температуры (110±5)°С, и высушивают в течение 2 ч. Затем противень с навеской вынимают из сушильного шкафа, охлаждают на воздухе, взвешивают и повторяют высушивание до постоянной массы.

Каждое последующее высушивание продолжают 30 мин.

Масса считается постоянной, если разность результатов двух последующих взвешиваний не превышает 0,05% массы анализируемой навески.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.2. Определение массовой доли влаги производят параллельно в трех навесках.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m - m_1) \cdot 100}{M},$$

где m — масса противня с навеской до высушивания, г;

m_1 — масса противня с навеской после высушивания, г;

M — масса навески боксита, г.

4.2. Расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать значений, указанных в таблице.

Массовая доля влаги, %	Допускаемое расхождение, % (абс.)	
	сходимости	воспроизводимости
От 0,5 до 1,0 включ.	0,1	0,2
Св. 1,0 » 2,0 »	0,2	0,3
» 2,0 » 5,0 »	0,4	0,5
» 5,0 » 10,0 »	0,6	0,8
» 10,0 » 15,0 »	0,8	1,0
» 15,0 » 25,0 »	1,0	1,3

Если расхождения между результатами параллельных определений превышают эти значения, определение повторяют. За окончательный результат принимается среднее арифметическое значение параллельных определений.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   А. А. Костюков, Г. А. Романов, Л. С. Васильева

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.11.72 № 2126**

3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2232—80**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 992—51 в части разд. II**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25465—82	1.1

6. **Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 11.08.88 № 2906**

7. **Переиздание (сентябрь 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1982 г., июле 1988 г., сентябре 1989 г. (ИУС 12—82, 12—88, 1—90)**

gost.e-ecolog.ru