Группа П70

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# УСТРОЙСТВА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОДНОСЕДЕЛЬНЫЕ СРЕДНИХ РАСХОДОВ ГСП

## Типы и основные параметры

ГОСТ 14238—69

Middle flow single port actuating device SSI.
Types and basic parameters

МКС 25.040.40

**Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17 февраля 1969 г. № 213 дата введения установлена**

**01.01.70**

1. Настоящий стандарт распространяется на односедельные исполнительные устройства Государственной системы промышленных приборов и средств автоматизации (ГСП) с условной пропускной способностью ($K_{vy}$) от 3,2 до 500 м$^3$/ч с фланцевым присоединением к трубопроводу, предназначенные для воздействия на технологические процессы путем изменения расхода проходящих через них сред температурой от 200 °С до 450 °С.

2. В зависимости от вида используемой энергии односедельные исполнительные устройства должны изготовляться следующих типов:

пневматические;

гидравлические;

электрические.

3. Односедельные исполнительные устройства подразделяются на:

а) регулирующие на условное давление ($P_y$) 16; 40 и 64 кгс/см$^2$ и запорно-регулирующие на условное давление ($P_y$) 16 и 40 кгс/см$^2$ в зависимости от назначения;

б) сальниковые и сильфонные в зависимости от вида уплотнения штока регулирующего органа;

в) исполнительные устройства с линейной и равнопроцентной пропускной характеристикой в зависимости от вида характеристики;

г) проходные и угловые в зависимости от вида корпуса;

д) нормально открытые (НО) и нормально закрытые (НЗ) в зависимости от вида действия.

4. По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха при эксплуатации односедельные исполнительные устройства делят на группы, указанные в табл. 1.

Таблица 1

| Группы исполнительных устройств | Температура окружающего воздуха, °С | Относительная влажность окружающего воздуха на всем диапазоне температур, % |
|---|---|---|
| I | От −50 до +50 | 30—80 |
| II | От −30 до +50 | |
| III | От −15 до +50 | |

Примечание. Исполнительные устройства I и II групп должны быть устойчивы также к воздействию окружающего воздуха с относительной влажностью 95 % при температуре 35 °С.

**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

*Переиздание.*



gost.e-ecolog.ru

5. Односедельные исполнительные устройства должны изготовляться следующих классов точности: 2,5; 4 и 6.

Класс точности исполнительных устройств с позиционером должен быть не ниже 2,5.

6. Основная допустимая погрешность, порог чувствительности и вариация хода штока односедельных исполнительных устройств без позиционера в зависимости от класса точности должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Класс точности исполнительного устройства | Основная допустимая погрешность, %, от величины условного хода | Порог чувствительности, %, от диапазона командного сигнала | Вариация хода штока, %, от величины условного хода |
|---|---|---|---|
| 2,5 | ±2,5 | 0,6 | 2,5 |
| 4,0 | ±4,0 | 1,0 | 4,0 |
| 6,0 | ±6,0 | 1,5 | 6,0 |

Основная допустимая погрешность, порог чувствительности и вариация хода штока должны определяться в условиях по ГОСТ 12997—84 при незаполненном регулирующем органе и сальнике, затянутом усилием, обеспечивающим герметичность штока в рабочих условиях.

7. Допустимая негерметичность для регулирующих исполнительных устройств не должна превышать 0,005 % условной пропускной способности ($K_{уу}$), для запорно-регулирующих исполнительных устройств негерметичность не допускается.

8. Параметры регулирующих органов исполнительных устройств и их обозначения должны соответствовать указанным в табл. 3.

9. Максимальные перепады давления односедельных исполнительных устройств должны устанавливаться в технической документации, утвержденной в установленном порядке.

10. Варианты комплектования односедельных исполнительных устройств исполнительными механизмами, дополнительными блоками и их условные обозначения должны соответствовать указанным в табл. 4.

11. Условное обозначение односедельного исполнительного устройства состоит из обозначения регулирующего органа (табл. 3), обозначения исполнительного механизма, укомплектованного дополнительными блоками (табл. 4), обозначения группы исполнительного устройства (табл. 1) и номера настоящего стандарта.

Для исполнительных устройств, укомплектованных исполнительными механизмами обратного действия (исполнительное устройство работает по типу «нормально закрыт»), добавляется индекс «НЗ».

Для гидравлических исполнительных устройств к обозначению исполнительного механизма добавляется индекс «Г».

Примеры условных обозначений:

пневматического односедельного исполнительного устройства проходного, регулирующего, сальникового на $P_у$ = 40 кгс/см$^2$, для регулируемой среды температурой 125 °С, из стали 25Л—П, с линейной пропускной характеристикой, $D_у$ = 80 мм, $K_{уу}$ = 50 м$^3$/ч, с пружинным мембранным исполнительным механизмом без дополнительных блоков, для работы при температуре окружающего воздуха от минус 50 °С до плюс 50 °С:

*3061710 I ГОСТ 14238—69*

гидравлического односедельного исполнительного устройства проходного, запорно-регулирующего, сильфонного на $P_у$ = 40 кгс/см$^2$, для регулируемой среды температурой 100 °С, из стали Х17Н13М3ТЛ с линейной пропускной характеристикой, $D_у$ = 150 мм, $K_{уу}$ = 200 м$^3$/ч, с поршневым исполнительным механизмом, укомплектованным позиционером, для работы при температуре окружающего воздуха от минус 30 °С до плюс 50 °С:

*343 266 2 Г II ГОСТ 14238—69*

| Виды исполнительных устройств | | | Условные давления $P_y$, кгс/см$^2$ | Температура регулируемой среды, °С | Материал регулирующего органа (крышки и корпуса) | | | | | Вид пропускной характеристики | Проходы | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Сталь | | | | | | 25 | | | (32) | | |
| | | | | | | | | | | | Условная пропускная | | | | | |
| | | | | | Чугун серый | Углеродистая | Хромоникелевая | Хромоникелемолибденовая | По согласованию с заводом-изготовителем | | 3,2 | 5 | 8 | 5 | 8 | 12 |
| Проходные | Регулирующие | Сальниковые | 16 | От −15 до +225 | 301 | — | — | — | — | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | | От −40 до +225 | — | 302 | 303 | 304 | 305 | Линейная | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | — | — | — | — | — | — |
| | | | 40 | | — | 306 | 307 | 308 | 309 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | 64 | | — | 310 | 311 | 312 | 313 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | Сильфонные | 16 | От −15 до +225 | 314 | — | — | — | — | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | | От −40 до +225 | — | 315 | 316 | 317 | 318 | Линейная | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | — | — | — | — | — | — |
| | | | 40 | | — | 319 | 320 | 321 | 322 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | 64 | | — | 323 | 324 | 325 | 326 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | Запорно-регулирующие | Сальниковые | 16 | От −15 до +120 | 327 | — | — | — | — | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | | От −40 до +120 | — | 328 | 329 | 330 | 331 | Линейная | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | — | — | — | — | — | — |
| | | | 40 | | — | 332 | 333 | 334 | 335 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |

Таблица 3

| условные $D_y$, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (40) | | | 50 | | | (65) | | | 80 | | | 100 | | | (125) | | | 150 | | | 200 | | |
| способность $K_{yy}$, $м^3/ч$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 12 | 20 | 12 | 20 | 32 | 20 | 32 | 50 | 32 | 50 | 80 | 50 | 80 | 125 | 80 | 125 | 200 | 125 | 200 | 320 | 200 | 320 | 500 |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 |

| Виды исполнительных устройств | | | Условные давления $P_y$, кгс/см$^2$ | Температура регулируемой среды, °С | Материал регулирующего органа (крышки и корпуса) | | | | | Вид пропускной характеристики | Проходы | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Сталь | | | | | | 25 | | | (32) | | |
| | | | | | | | | | | | Условная пропускная | | | | | |
| | | | | | Чугун серый | Углеродистая | Хромоникелевая | Хромоникелемолибденовая | По согласованию с заводом-изготовителем | | 3,2 | 5 | 8 | 5 | 8 | 12 |
| Проходные | Запорно-регулирующие | Сильфонные | 16 | От −15 до +120 | 336 | — | — | — | — | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | | От −40 до +120 | — | 337 | 338 | 339 | 340 | Линейная | — | — | — | — | — | — |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | — | — | — | — | — | — |
| | | | 40 | | — | 341 | 342 | 343 | 344 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| Угловые | Регулирующие | Сальниковые | 40 | От −40 до +225 | — | 345 | 346 | 347 | 348 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | 64 | | — | 349 | 350 | 351 | 352 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | 40 | От 225 до 450 | — | 353 | 354 | — | 355 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | 64 | | — | 356 | 357 | — | 358 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | 40 | От −40 до +225 с обогревом | — | 359 | 360 | 361 | 362 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | 64 | | — | 363 | 364 | 365 | 366 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | Сильфонные | 40 | От −40 до +225 | — | 367 | 368 | 369 | 370 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | 64 | | — | 371 | 372 | 373 | 374 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |

*Продолжение табл. 3*

| условные $D_y$, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (40) | | | 50 | | | (65) | | | 80 | | | 100 | | | (125) | | | 150 | | | 200 | | |
| способность $K_{yy}$, $м^3/ч$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 12 | 20 | 12 | 20 | 32 | 20 | 32 | 50 | 32 | 50 | 80 | 50 | 80 | 125 | 80 | 125 | 200 | 125 | 200 | 320 | 200 | 320 | 500 |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Виды исполнительных устройств | | | Условные давления $P_y$, кгс/см$^2$ | Температура регулируемой среды, °С | Материал регулирующего органа (крышки и корпуса) | | | | | Вид пропускной характеристики | Проходы | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Сталь | | | | | | 25 | | | (32) | | |
| | | | | | Чугун серый | Углеродистая | Хромоникелевая | Хромоникелемолибденовая | По согласованию с заводом-изготовителем | | Условная пропускная | | | | | |
| | | | | | | | | | | | 3,2 | 5 | 8 | 5 | 8 | 12 |
| Угловые | Регулирующие | Сильфонные | 40 | От −40 до +225 с обогревом | — | 375 | 376 | 377 | 378 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | 64 | | — | 379 | 380 | 381 | 382 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | 40 | От −200 до −40 | — | — | 383 | — | 384 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | | 64 | | — | — | 385 | — | 386 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | Запорно-регулирующие | Сальниковые | 40 | От −40 до +120 | — | 387 | 388 | 389 | 390 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |
| | | Сильфонные | | От −40 до +120 | — | 391 | 392 | 393 | 394 | Линейная | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 |
| | | | | | | | | | | Равнопроцентная | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 |

Примечание. Условные проходы, указанные в скобках, применять в технически обоснованных

*Продолжение табл. 3*

| условные $D_y$, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (40) | | | 50 | | | (65) | | | 80 | | | 100 | | | (125) | | | 150 | | | 200 | | |
| способность $K_{vy}$, $м^3/ч$ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 12 | 20 | 12 | 20 | 32 | 20 | 32 | 50 | 32 | 50 | 80 | 50 | 80 | 125 | 80 | 125 | 200 | 125 | 200 | 320 | 200 | 320 | 500 |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |
| 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | — | — | — |
| 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | — | — | — |

случаях.

Таблица 4

| Типы исполнительных устройств | Комплектование исполнительных механизмов дополнительными блоками | Типы исполнительных механизмов | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Пружинный мембранный | Беспружинный мембранный | Поршневой | Прямоходный |
| Пневматические или гидравлические | Без дополнительных блоков | 10 | 40 | 60 | — |
| | Боковой ручной дублер | 01 | 41 | 61 | — |
| | Верхний ручной дублер | 01В | 41В | 61В | — |
| | Позиционер | 02 | 42 | 62 | — |
| | Позиционный датчик положений | 03 | 43 | 63 | — |
| | Позиционер и боковой ручной дублер | 05 | 45 | 65 | — |
| | Позиционер и верхний ручной дублер | 05В | 45В | 65В | — |
| | Позиционный датчик положений и боковой ручной дублер | 06 | 46 | 66 | — |
| | Позиционный датчик положений и верхний ручной дублер | 06В | 46В | 66В | — |
| | Позиционер и позиционный датчик положений | 08 | 48 | 68 | — |
| | Позиционер, позиционный датчик положений и боковой ручной дублер | 12 | 52 | 72 | — |
| Электрические | Без дополнительных блоков | — | — | — | 80 |
| | Непрерывный дистанционный датчик положений | — | — | — | 81 |
| | Позиционный дистанционный датчик положений | — | — | — | 82 |
| | Датчик обратной связи | — | — | — | 83 |
| | Непрерывный дистанционный датчик положений и позиционный дистанционный датчик положений | — | — | — | 84 |
| | Непрерывный дистанционный датчик положений и датчик обратной связи | — | — | — | 86 |
| | Непрерывный дистанционный датчик положений, позиционный дистанционный датчик положений и датчик обратной связи | — | — | — | 87 |

Примечания:

1. Поставка всех видов электрических исполнительных механизмов, в том числе и без дополнительных блоков, предусматривает комплектование их местным указателем положения, ручным дублером, ограничителем хода (механическим и электрическим), ограничителем усилия.

2. Тип и количество датчиков обратной связи указываются в заказе.



gost.e-ecolog.ru