ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛЕНКИ ПОЛИМЕРНЫЕ

МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА РАСТЯЖЕНИЕ

ГОСТ 14236—81
(СТ СЭВ 1490—79)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 678.5—416 : 620.172 : 006.354 Группа Л29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛЕНКИ ПОЛИМЕРНЫЕ

Метод испытания на растяжение

Polymer films.
Tensile test method

ГОСТ 14236—81

(СТ СЭВ 1490—79)

ОКСТУ 2209

Срок действия с 01.07.81
до 01.01.99

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на полимерные пленки и пленочные материалы толщиной до 1 мм и устанавливает метод испытания на растяжение.

Метод основан на растяжении испытуемого образца с определенной скоростью деформирования для определения показателей, указанных в справочном приложении.

Настоящий стандарт не распространяется на пленки, изготовленные из армированных материалов или имеющие неровную поверхность.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1490—79.

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Для испытания применяют образцы в форме прямоугольника шириной от 10 до 25 мм, длиной не менее 150 мм. Предельные отклонения по ширине образца должны быть ±0,2 мм.

Ширина образца должна быть указана в нормативно-технической документации на материал.

За толщину образца принимают толщину испытуемого материала. Допускается применять образцы типа 1 и типа 2 по ГОСТ 11262—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Тип, способ, режим изготовления и отбор образцов должны быть указаны в нормативно-технической документации на материал. Края образцов должны быть ровными, гладкими, без зазубрин и других видимых дефектов.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

Для проверки качества кромок образцов рекомендуется пользоваться лупой с не менее 8× — увеличением.

1.3. Для испытания изотропных материалов используют не менее пяти образцов, для испытания анизотропных — не менее пяти образцов, отобранных в направлениях, которые должны быть указаны в нормативно-технической документации на материал.

1.4. Образцы кондиционируют не менее 16 ч по ГОСТ 12423—66 при температуре (23±2)°С, относительной влажности (50±5) %, если в нормативно-технической документации на материал нет других указаний.

2. АППАРАТУРА

2.1. Разрывные и универсальные испытательные машины с электромеханическим приводом — по ГОСТ 7855—84. Предел допускаемого значения погрешности измерения нагрузки при прямом ходе не должен превышать ±1% измеряемой нагрузки.

2.2. Зажимы испытательной машины должны обеспечивать надежное крепление образцов, совпадение продольной оси образца с направлением растяжения и не должны вызывать разрушение образца.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3. Прибор для измерения удлинения в процессе испытания при удлинениях от 0,5 до 10 мм должен иметь погрешность измерения не более 0,1 мм, при значениях удлинения свыше 10 мм погрешность измерения не должна превышать 1% от предела измерения, если в нормативно-технической документации на материал нет других указаний.

2.4. Прибор для измерения толщины образца по ГОСТ 17035—86, метод А.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Прибор для измерения ширины образца должен обеспечивать измерение с погрешностью не более 0,1 мм.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Перед испытанием на центральную часть образца наносят метки, ограничивающие расчетную длину l_0, которая должна быть указана в нормативно-технической документации на материал и должна быть не менее 50 мм для образцов прямоугольной формы.

Нанесение меток на образцы не должно приводить к изменению свойств образцов и к разрушению образцов по меткам.

3.2. Толщину и ширину образцов измеряют в трех местах, в середине образца и на расстоянии 5 мм от краев меток.

Из полученных значений вычисляют средние арифметические, по которым вычисляют начальное поперечное сечение A_0.

3.3. Образцы закрепляют в зажимы испытательной машины. Их равномерно затягивают, чтобы не происходило скольжения об-

разца при испытании, но при этом не разрушался образец в месте закрепления.

Расстояние между зажимами испытательной машины должно быть указано в нормативно-технической документации на материал. При отсутствии указаний выбирают зажимную длину 100 мм для образцов прямоугольной формы.

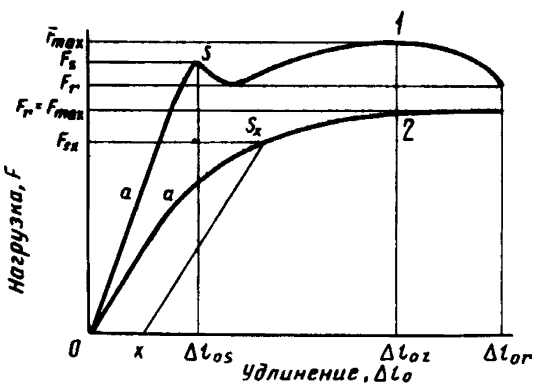
3.4. Испытания проводят при температуре (23±2)°С и относительной влажности (50±5)%, если в нормативно-технической документации на материал нет других указаний.

3.5. Испытание проводят при скорости раздвижения зажимов испытательной машины, предусмотренной в нормативно-технической документации на материал, которая должна соответствовать одной из указанных в табл. 2.

Таблица 2

Скорость, мм/мин	Допускаемая погрешность, мм/мин
1	±0,5
2(2,5)	±0,4
5	±1,0
10	±1,0
20(25)	±2,0
50	±5,0
100	±10,0
200(250)	±20,0
500	±50,0

3.6. При испытании постоянно измеряют нагрузку и удлинение образца. При записи «нагрузка—удлинение» определяют показатели испытания на растяжение в соответствии с чертежом.



1—материал имеет предел текучести; *2*—материал не имеет предела текучести; *a*—участки прямолинейного направления кривой в начале кривой «нагрузка—удлинение»; *S*—предел текучести; *x*—отрезок на оси удлинения для определения условного предела текучести; S_x—условный предел текучести.

Допускается вычисление значения удлинения образца по измерению расстояния между зажимами.

3.7. Образцы, разрушающиеся при испытании за пределами расчетной длины, или у которых в процессе испытания обнаружены дефекты материала, в расчет не принимают.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Прочность (σ) в МПа (Н/мм²) вычисляют по формулам: прочность при растяжении (σ_z)

$$\sigma_z = \frac{F_{max}}{A_0};$$

прочность при разрыве (σ_r)

$$\sigma_r = \frac{F_r}{A_0};$$

предел текучести (σ_s)

$$\sigma_s = \frac{F_s}{A_0};$$

условный предел текучести (σ_{s_x})

$$\sigma_{s_x} = \frac{F_{s_x}}{A_0},$$

где F_{max} — максимальная растягивающая нагрузка при испытании на растяжение, Н;

F_r — растягивающая нагрузка в момент разрыва, Н;

F_s — растягивающая нагрузка в момент достижения предела текучести, Н;

F_{s_x} — растягивающая нагрузка в момент достижения условного предела текучести, Н;

A_0 — начальное поперечное сечение образца, мм².

За результат испытания принимают среднее арифметическое не менее пяти определений, вычисленное до третьей значащей цифры.

4.2. Относительное удлинение (ε) в процентах вычисляют по формулам:

относительное удлинение при максимальной нагрузке (ε_z)

$$\varepsilon_z = \frac{\Delta l_{oz}}{l_0} \cdot 100;$$

относительное удлинение при разрыве (ε_r)

$$\varepsilon_r = \frac{\Delta l_{or}}{l_0} \cdot 100;$$

относительное удлинение при пределе текучести (ε_s)

$$\varepsilon_s = \frac{\Delta l_{os}}{l_0} \cdot 100,$$

где l_0 — начальная расчетная длина образца, мм;

l_{oz} — изменение расчетной длины образца в момент достижения максимальной нагрузки, мм;

Δl_{or} — изменение расчетной длины образца в момент разрыва, мм;

Δl_{os} — изменение расчетной длины образца в момент достижения предела текучести, мм.

За результат испытания принимают среднее арифметическое не менее пяти определений, вычисленное до второй значащей цифры.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Для каждого показателя вычисляют величину стандартного отклонения по ГОСТ 14359—69 с точностью, предусмотренной для вычисления среднего арифметического.

4.4. Результаты испытания записывают в протокол, который должен содержать следующие данные:

наименование материала, обозначение нормативно-технического документа на материал, наименование предприятия-изготовителя, номер и дату изготовления партии;

метод изготовления, место вырезки образцов и направление вырезки для анизотропных материалов;

условия кондиционирования;

тип использованных образцов с указанием ширины и толщины в пределах расчетной длины l_0;

атмосферные условия в помещении испытания;

число испытуемых образцов;

тип испытательной машины и вид измерения удлинения;

скорость испытания, расчетная длина и начальное расстояние между зажимами;

отдельное значение определяемых показателей каждого образца и среднее арифметическое;

стандартное отклонение (если предусмотрено в нормативно-технической документации на материал);

дату испытания и обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Наименование	Обозначение	Единица измерения	Определение
Толщина образца	d	мм	Среднее арифметическое не менее трех измерений в пределах расчетной длины (l_0) образца перед испытанием
Ширина образца	b	мм	Среднее арифметическое не менее трех измерений в пределах расчетной длины (l_0) образца перед испытанием
Начальное поперечное сечение	A_0	мм^2	Произведение толщины (d) на ширину (b)
Растягивающая нагрузка	F	Н	Нагрузка, действующая на образец в каждый момент испытания
Удлинение	Δl_0	мм	Измеренное изменение расчетной длины (l_0) образца в каждый момент испытания
Кривая «нагрузка—удлинение»	—	—	Графическая зависимость между удлинением и растягивающей нагрузкой (запись испытательной машины)
Предел текучести	S	—	Точка кривой «нагрузка — удлинение», в которой происходит первое увеличение деформации образца без увеличения растягивающей нагрузки (см. чертеж, кривая 1)
Условный предел текучести	S_x	—	Определяют в тех случаях, когда испытуемый материал не имеет предела текучести. S_x определяют графически в точке пересечения кривой «нагрузка—удлинение» с прямой, проведенной параллельно прямолинейному начальному участку кривой «нагрузка—удлинение» и отсекающей от оси абсциссы участок удлинения, отвечающий относительному удлинению, например 1% (см. чертеж, кривая 2)
Прочность при растяжении	σ_z	МПа (Н/мм^2)	Максимальная растягивающая нагрузка (F_{max}) при испытании на растяжение, отнесенная к площади первоначального поперечного сечения (A_0) образца

Продолжение

Наименование	Обозначение	Единица измерения	Определение
Прочность при разрыве	σ_r	МПа ($Н/мм^2$)	Растягивающая нагрузка (F_r), при которой разрушился образец, отнесенная к площади первоначального поперечного сечения (A_0) образца
Предел текучести	σ_s	МПа ($Н/мм^2$)	Растягивающая нагрузка (F_s) у предела текучести (S), отнесенная к площади первоначального сечения (A_0) образца
Условный предел текучести	σ_{S_x}	МПа ($Н/мм^2$)	Растягивающая нагрузка (F_{S_x}) у условного предела текучести (S_x), отнесенная к площади первоначального поперечного сечения (A_0) образца
Относительное удлинение при максимальной нагрузке	ε_z	%	Изменение расчетной длины (Δl_{oz}) в момент достижения максимальной нагрузки (F_{max}), отнесенное к начальной расчетной длине (l_0) образца при испытании на растяжение
Относительное удлинение при разрыве	ε_r	%	Изменение расчетной длины (Δl_{or}) в момент разрыва, отнесенное к начальной расчетной длине (l_0) образца при испытании на растяжение
Относительное удлинение при пределе текучести	ε_s	%	Изменение расчетной длины (Δl_{os}) в момент достижения предела текучести (S), отнесенное к начальной расчетной длине (l_0) образца при испытании на растяжение

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности**

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. А. Попов; К. А. Клочков; В. Г. Ракова; Л. Б. Беликов

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 февраля 1981 г. № 556**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 14236—69**

4. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1490—79**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7855—84	2.1
ГОСТ 11262—80	1.1
ГОСТ 12423—66	1.4
ГОСТ 14359—69	4.3
ГОСТ 17035—86	2.4

6. **Срок действия продлен до 01.01.99 Постановлением Госстандарта СССР от 01.06.88 № 1658**

7. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1989 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1988 г. (ИУС 9—88).**

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 31.03.89 Подп. в печ. 19.07.89 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,51 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3
типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 859.

gost.e-ecolog.ru