

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ДЛЯ КИНОБИЛЕТОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 14142—86

Издание официальное

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.33.006.354 Группа К61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА ДЛЯ КИНОБИЛЕТОВ

Технические условия

Cinema ticket paper Specifications

ГОСТ 14142—86*

Взамен ГОСТ 14142—69

ОКП 54 3252

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 сентября 1986 г. № 2759

дата введения установлена 01.01.88

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 23.09.92 № 1254

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для печатания кинобилетов способом высокой печати

1. РАЗМЕРЫ

1.1 Бумага должна изготовляться в листах размером 720 × 840 мм и в рулонах шириной 720 и 420 мм. Диаметр рулона должен быть (800±50) мм.

По требованию потребителей допускается изготовлять бумагу других размеров.

1.2. Предельные отклонения листовой бумаги по размерам не должны быть более ±2 мм, косина не должна превышать 0,2 %.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бумагу изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1986

© ИПК Издательство стандартов, 1997

**Переиздание (февраль 1997 г) с Изменением № 1, утвержденным в сентябре 1992 г (ИУС 12—92)*

2.2. Технические показатели бумаги должны соответствовать нормам, приведенным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. **Исключен, Изм. № 1).**		
2. Масса бумаги площадью 1 м^2, г	60±3	По ГОСТ 13199—88
3 Разрывная длина (в среднем по двум направлениям), м, не менее	2300	По ГОСТ 13525 1—79
4. Гладкость по верхней стороне, с, не менее	30	По ГОСТ 12795—89 и п. 4.3
5 **(Исключен, Изм. № 1).**		
6. Массовая доля золы, %, не менее	8	По ГОСТ 7629—93 и п. 4.4
7 Влажность, %	6^{+2}_{-1}	По ГОСТ 13525.19—91

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Бумага должна изготовляться окрашенной. Цвет бумаги устанавливается по образцу, согласованному с потребителем.

2.4. В листовой бумаге не допускаются складки, морщины, пятна, разрыв кромки и проколы.

Допускаются малозаметные складки, морщины, пятна, которые не могут быть обнаружены в процессе изготовления в рулонной бумаге, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5—68, не превышает 2,0 %.

2.5. Обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым.

2.6. Число склеек в рулоне не должно превышать 3.

2.7. Концы бумаги в местах обрывов должны быть прочно склеены по всей ширине рулона без склеивания слоев. Ширина места склеек должна быть не менее 10 мм. Расстояние от кромки до места склеек с каждой стороны не должно превышать 10 мм. Место склейки должно быть отмечено цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

2.8. Бумага переводится во второй сорт при отклонениях от требований настоящего стандарта:

увеличении допускаемых отклонений по массе бумаги площадью 1 м^2 на ±2 г;

снижении разрывной длины не более чем на 200 м;

снижении массовой доли золы не более чем на 2 %;

увеличении числа склеек до 5.

2.9. Бумага должна изготовляться из целлюлозы, древесной массы и макулатуры.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объема выборок — по ГОСТ 8047—93.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания по удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—93.

4.2. Кондиционирование образцов бумаги перед испытанием и испытания проводятся по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха (50±2) % и температуре (23±1) °С. Кондиционирование образцов перед испытанием не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Показатель гладкости должен выражаться средним значением из пяти определений.

4.4. Зольность бумаги определяется при температуре прокаливания (900±25) °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение бумаги должны проводиться по ГОСТ 1641—75 с дополнениями:

листовая бумага должна упаковываться «калачом»;

намотка рулонов бумаги и упаковка листовой бумаги «калачом» должна проводиться сеточной стороной наружу;

при контейнерных отправках допускается упаковка листовой бумаги в пачки.

Редактор *Т.А. Леонова*
Технический редактор *В Н Прусакова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.05.97. Подписано в печать 10.06.97
Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 115 экз. С577. Зак. 417.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
gost.e-ecolog.ru
....К Издательство стандартов — тип "Московский печатник"
Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102