ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЕЛИЧИНЫ ПЕРЕКОСА

ГОСТ 14067—91

Издание официальное

10 коп. БЗ 12—90/991

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.04.001.4 : 006.354 Группа М09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Метод определения величины перекоса

Textiles Method for the determination of the degree of distortion

ГОСТ 14067—91

ОКСТУ 9009

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на текстильные материалы и устанавливает метод определения величины перекоса тканей и штучных тканых изделий.

Сущность метода заключается в измерении максимального отклонения уточной нити ткани (штучного тканого изделия), поперечной линии рисунка, пестротканой и печатной клетки, поперечной полоски от линии, перпендикулярной кромке.

Термин и определение перекоса ткани — по ГОСТ 25506.

1. СРЕДСТВА ИСПЫТАНИЯ

Линейка измерительная нескладная по ГОСТ 427 или металлическая рулетка по ГОСТ 7502 с ценой деления 1 мм

Прямоугольный треугольник по ГОСТ 5094 или другие инструменты, обеспечивающие перпендикулярность и точность измерения, предусмотренные настоящим стандартом.

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. Для проведения измерений ткань или штучное тканое изделие раскладывают на гладкой горизонтальной поверхности без растяжения, складок и неровностей.

В производственных условиях допускается проведение измерений на разбраковочном столе или машине.

2.2. Величину перекоса измеряют в миллиметрах и выражают в процентах от ширины ткани или штучного тканого изделия.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

2.3. Величину перекоса измеряют на лицевой стороне каждого куска ткани или штучного тканого изделия, имеющих перекос.

2.4. Для определения величины перекоса:

на куске ткани длиной менее 50 м проводят измерения в трех местах, распределенных равномерно по длине, но не менее 3 м между измерениями и от концов куска, и 1,5 м от концов куска в случаях измерения перекоса тканей, предназначенных для изготовления платков и шарфов. На куске ткани длиной более 50 м проводят дополнительно одно измерение на каждых последующих 15 м;

на штучном тканом изделии длиной до 1 м измерение проводят в одном месте, длиной более 1 м — в двух местах.

2.4.1. Измерительный инструмент накладывают на ткань (штучное тканое изделие) в месте перекоса уточной нити перпендикулярно кромке (долевому направлению нитей основы) и измеряют ширину (b) ткани (штучного тканого изделия) по ГОСТ 3811.

Измеряют расстояние (a) по перпендикуляру от измерительного инструмента до уточной нити в точке ее максимального отклонения (см. приложение 1).

2.5. При измерении перекоса рисунка ткани, пестротканой и печатной клетки, поперечной полоски проводят аналогичное измерение, вместо измерения отклонения уточной нити измеряют отклонение поперечной линии рисунка, пестротканой и печатной клетки, поперечной полоски.

2.6. Измерение проводят с погрешностью ± 1 мм.

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

3.1. Величину перекоса (X) в процентах вычисляют для каждого измерения по формуле

$$X = \frac{a}{b} \cdot 100,$$

где a — расстояние по перпендикуляру от измерительного инструмента до уточной нити в точке ее максимального отклонения, мм;

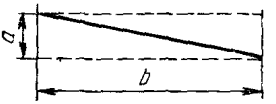
b — ширина ткани или штучного тканого изделия в месте измерения, мм.

3.2. За окончательный результат определения величины перекоса куска ткани, штучного тканого изделия, а также перекоса рисунка, пестротканой и печатной клетки, поперечной полоски принимают среднее арифметическое результатов соответствующих измерений.

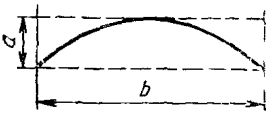
Вычисления проводят с точностью до 0,01% и округляют до 0,1%.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Обязательное

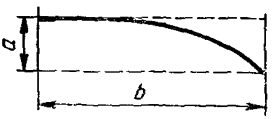
ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ПЕРЕКОСА



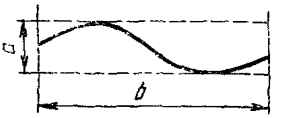
Диагональный



Дуговой



Полудуговой



Синусообразный

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать следующие данные:
дату и место проведения испытания;
обозначение настоящего стандарта,
фамилию и должность проводившего испытание,
технические данные испытуемой ткани;
применяемые измерительные инструменты;
ширину ткани в месте измерения перекоса (b), мм;
вид перекоса;
величину (a), мм;
величину перекоса (X), %;
количество измерений;
среднее арифметическое значение величины перекоса, %.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Госкомлегпром при Госплане СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

С. М. Меньшиков, канд. экон. наук; **Ю. Я. Севостьянова**, канд. техн. наук

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.05.91 № 719

3. Срок первой проверки — 1 кв. 1995 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 14067—80**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 427—75	1.1
ГОСТ 3811—72	2.4.1
ГОСТ 5094—74	1.1
ГОСТ 7502—89	1.1
ГОСТ 25506—82	Вводная часть

Редактор *И В Виноградская*
Технический редактор *Г А Теребичкина*
Корректор *А С Черноусова*

Сдано в наб 07 06 91 Подп в печ 15 10 91 0,5 усл п л 0 5 усл кр от 0 ,3 уч изд л.
Тир 5000 Цена 10 к

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557 Москва ГСП Новопресненский пер , 3
Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер 6 Зак 443

gost.e-ecolog.ru