

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛАТЕКС СИНТЕТИЧЕСКИЙ СКС-50 ГПС

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 14053—78

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 678.7.031 : 006.354 Группа Л61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛАТЕКС СИНТЕТИЧЕСКИЙ СКС-50 ГПС

Технические условия

Synthetic latex СКС-50ГПС.
Specifications

ГОСТ 14053—78*

Взамен
ГОСТ 14053—68

ОКП 22 9491

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 августа 1978 г. № 2280 срок введения установлен
с 01.01. 1980 г.

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 27.01.84 № 348
срок действия продлен до 01.01. 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на синтетический латекс СКС-50 ГПС — продукт полимеризации бутадиена со стиролом в соотношении 50 : 50 (по массе) в водной эмульсии, применяемый в производстве латексной столовой клеенки, пленочных материалов и искусственной кожи.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Латекс должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. По физико-химическим показателям латекс должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (октябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1984 г. (ИУС 5—84).*

© Издательство стандартов, 1985

Наименование показателя	Норма для латекса	
	высшей категории качества ОКП 22 9491 0307	первой категории качества ОКП 22 9491 0308
Массовая доля сухого вещества, %, не менее	47	47
Массовая доля незаполимеризованного стирола, %, не более	0,1	0,2
pH, не менее	11	11
Поверхностное натяжение, мН/м, не более	50	50
Массовая доля нетемнеющего противостарителя П-23, %, не менее	1,0	1,0
или нафтана-2, %, не менее	0,5	0,5
Устойчивость при введении суспензии мела	Устойчив	
Жесткость каучука из латекса, Н (гс)	37,2—53,9 (3800—5500)	37,2—53 9 (3800—5500)

1.2а. С 1 октября 1985 г. для латекса высшей категории качества массовая доля сухого вещества не менее 47,5%; поверхностное натяжение не более 47 мН/м.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.3. Латекс не должен содержать посторонних включений. Допускается наличие поверхностной пленки коагулюма. Перед использованием латекс должен быть отфильтрован через двойной слой марли.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Латекс СКС-50 ГПС не взрывоопасен, самопроизвольно не воспламеняется, не горит.

2.2. Предельно допустимая концентрация бутадиена в воздухе производственных помещений 100 мг/м³, стирола — 5 мг/м³.

2.3. При работе с латексом необходимо применять индивидуальные средства защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами, утвержденными Государственным комитетом СССР по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 24920—81.
Масса партии не более 30 т.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб

Отбор и подготовку проб латекса производят по ГОСТ 24920—81.

Объем пробы должен быть не менее 1 $дм^3$.

4.1.1—4.1.5. **(Исключены, Изм. № 1).**

4.2. Определение массовой доли сухого вещества

Массовую долю сухого вещества определяют по ГОСТ 25709—83.

4.2.1.—4.2.3. **(Исключены, Изм. № 1).**

4.3. Определение массовой доли незаполимеризованного стирола — по ГОСТ 22019—76.

4.4. Определение концентрации водородных ионов (pH) проводят на pH-метре.

4.5. Поверхностное натяжение определяют по ГОСТ 20216—74, при этом расхождение между параллельными определениями при установлении цены деления прибора не должно превышать 0,5 деления шкалы.

4.6. Определение массовой доли нетемнеющего противостарителя П-23.

4.6.1. *Аппаратура, посуда и реактивы*

Спектрофотометр типа СФ-16 (СФ-4А).

Мотор с мешалкой.

Баня водяная.

Колба П-1—100—29/32 ТС или Кн-1—100—29/32 ТС по ГОСТ 25336—82.

Колбы мерные 2—10—2 и 2—100—2 по ГОСТ 1770—74.

Цилиндры мерные 1—10 и 1—50 по ГОСТ 1770—74.

Пипетки 1—2—1 по ГОСТ 20292—74.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—72.

Калия гидроокись, ч. д. а., 1 н. спиртовой раствор (6 г гидроокиси калия растворяют в 100 $см^3$ предварительно прокипяченного в течение 2 ч со щелочью и затем отогнанного спирта. Раствор хранят в темном месте).

Противостаритель П-23, перекристаллизованный из спирта.

4.6.2. *Подготовка к испытанию*

4.6.2.1. *Определение коэффициента пропорциональности*

В пять мерных колб вместимостью по 100 $см^3$ берут навески противостарителя 0,02—0,03 г с погрешностью не более 0,0002 г, растворяют их в спирте, доводят объем раствора до метки и перемешивают.

В мерную колбу вместимостью 10 $см^3$ наливают 1 $см^3$ спиртового раствора щелочи и доливают до метки раствором противоста-

рителя (щелочной раствор). В другую такую же колбу наливают 1 см³ спирта и доливают до метки тем же раствором противостарителя (нейтральный раствор).

Щелочной раствор наливают в прямоугольную рабочую кювету с толщиной поглощающего свет слоя 10 мм, а в аналогичную кювету сравнения наливают нейтральный раствор.

Разность оптических плотностей этих растворов измеряют при 282, 303 и 324 нм.

Для каждого раствора вычисляют коэффициент пропорциональности (K) между содержанием противостарителя в растворе и разностью оптических плотностей последнего по формуле

$$K=\frac{m_1}{\left(\Delta E_{303}-\frac{\Delta E_{282}+\Delta E_{324}}{2}\right)},$$

где ΔE_{282}, ΔE_{303} и ΔE_{324} — разность оптических плотностей при 282, 303 и 324 нм соответственно;

m_1 — масса навески противостарителя П-23, г.

Для расчета результатов испытания берут среднее арифметическое из пяти полученных значений коэффициента пропорциональности $K_{ср}$.

4.6.2.2. *Приготовление спиртовой вытяжки из латекса*

Взвешивают мерный цилиндр вместимостью 10 см³ с 5 см³ латекса с погрешностью не более 0,01 г. Латекс выливают по каплям или тонкой струйкой в 50 см³ спирта, перемешиваемого мешалкой в колбе вместимостью 100 см³. Цилиндр взвешивают снова и по разности масс определяют массу вылитого латекса. Мешалку вынимают из колбы, смывают 2—5 см³ спирта в колбу, присоединяют последнюю к воздушному холодильнику и ее содержимое кипятят на водяной бане в течение 30 мин. Спирт декантируют в мерную колбу вместимостью 100 см³, а к крошке каучука, оставшейся в колбе для экстрагирования, добавляют еще 40 см³ спирта и вновь кипятят в течение 30 мин. Спирт сливают в ту же мерную колбу. После охлаждения экстракта объем доводят до метки спиртом.

4.6.3. *Проведение испытания*

Готовят щелочной и нейтральный растворы по п. 4.6.2.1, заменяя раствор противостарителя экстрактом. В тех же условиях измеряют разность оптических плотностей этих растворов.

4.6.4. *Обработка результатов*

Массовую долю противостарителя П-23 (X_1), в процентах в пересчете на сухое вещество вычисляют по формуле

$$X_1=\frac{\left(\Delta E_{305}-\frac{\Delta E_{282}+\Delta E_{324}}{2}\right)K_{ср}\cdot 100\cdot 100}{cm},$$

где m — масса навески латекса, г;

c — сухой остаток латекса, %.

Результаты вычисляют с точностью до 0,01%, округляют до 0,1%.

За результат анализа принимают среднее арифметическое двух параллельных определений (двух экстракций), расхождение между которыми не превышает 0,20%.

4.7. Определение массовой доли нафтана-2 (в пересчете на сухое вещество)

4.7.1. *Аппаратура, посуда и реактивы*

Фотоэлектроколориметр типа ФЭК-М или аналогичного типа.

Колба К-1—50—29/32 ТС или Кн-1—100—29/32 ТС по ГОСТ 25336—82.

Стакан В-1—250 по ГОСТ 25336—82.

Микробюретка 1—1—5—0,02 по ГОСТ 20292—74.

Колбы мерные 2—50—2, 2—250—2, 2—1000—2 по ГОСТ 1770—74.

Натрий азот кислый по ГОСТ 4197—74, 0,1%-ный раствор.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77, х. ч.

Нафтан-2 технический по ГОСТ 39—79, очищенный: 35—40 г нафтана-2 смешивают с 300 см³ 2,5%-ного раствора гидроокиси натрия и нагревают при постоянном перемешивании до 80°С. Смесь фильтруют на воронке Бюхнера, осадок промывают водой до нейтральной реакции и дважды перекристаллизовывают из этилового спирта (500—600 см³). Полученные кристаллы сушат фильтровальной бумагой.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, 2,5%-ный раствор.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

п-Нитроанилин, х. ч.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—72.

п-Нитроанилин солянокислый (реактив), 0,2%-ный раствор (2 г паранитроанилина, взвешенного с погрешностью не более 0,01 г, помещают в химический стакан вместимостью 200 см³, добавляют 100 см³ дистиллированной воды и 6 см³ соляной кислоты плотностью 1,18 г/см³. Смесь нагревают в вытяжном шкафу до 50—60°С до растворения *п*-нитроанилина. Горячий раствор фильтруют через бумажный фильтр, фильтрат разбавляют водой до 1000 см³. Раствор в темной склянке может храниться длительное время. Если при хранении выпадают кристаллы, раствор при использовании следует сливать, не перемешивая его.

4.7.2. *Подготовка к испытанию*

4.7.2.1. Для приготовления контрольного раствора нафтана-2 дважды перекристаллизованный из спирта нафтан-2 отжимают между листами фильтровальной бумаги и определяют его температуру плавления, которая для чистого продукта должна быть 107—108°С. Затем 0,025 г нафтана-2 взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г и растворяют в этиловом спирте в мерной колбе вместимостью 250 см³.

4.7.2.2. *Построение градуировочного графика*

В мерные колбы вместимостью 50 см³ вливают с помощью микробюретки 0,5; 1,0; 1,5 см³ и т. д. до 3,5 см³ контрольного раствора неозона Д, добавляют в них по 20 см³ этилового спирта и по 2 см³ раствора хлористого *п*-нитрофенилдиазония, приготовленного перед определением в количестве, необходимом для анализа, смешением равных объемов раствора солянокислого *п*-нитроанилина и раствора азотистокислого натрия.

Содержимое колб встряхивают и оставляют на 10 мин в темном месте. При этом раствор окрашивается в малиновый цвет.

Через 10 мин объем в колбах доводят водой до метки этиловым спиртом и полученный раствор колориметрируют на фотоэлектроколориметре в кюветах с толщиной поглощающего свет слоя жидкости 30 мм с синим светофильтром. В кюветы сравнения наливают этиловый спирт. Градуировочный график строят, откладывая по оси ординат показания прибора, а по оси абсцисс — содержание нафтана-2 в граммах.

Градуировочный график должен проверяться не реже одного раза в 6 месяцев, а также при установке прибора в другое место.

4.7.3. *Проведение испытания*

В колбу для экстрагирования наливают 30 см³ спирта и 2 см³ латекса и присоединяют к воздушному холодильнику. Колбу помещают в нагретую водяную баню и экстрагируют нафтан-2 в течение 20 мин (с момента закипания спирта). По окончании экстрагирования содержимое колбы охлаждают до комнатной температуры и переливают в мерную колбу вместимостью 50 см³ (колба *1*). Колбу для экстрагирования смывают небольшими порциями спирта, сливая его в колбу *1*. Раствор в колбе *1* доливают до метки спиртом и перемешивают.

Для колориметрирования в другую мерную колбу вместимостью 50 см³ (колба *2*) приливают 25—30 см³ этилового спирта, вносят пипеткой 5 см³ полученного экстракта из колбы *1* и 2 см³ раствора хлористого *п*-нитрофенилдиазония. Содержимое колбы встряхивают и оставляют на 10 мин в темном месте.

Затем объем в колбе доводят до метки этиловым спиртом, перемешивают и полученный раствор колориметрируют на фотоэлек-

троколориметре с синим светофильтром в кюветах с толщиной поглощающего свет слоя жидкости 30 мм.

В кюветы сравнения наливают этиловый спирт.

4.7.4. *Обработка результатов*

Массовую долю нафтана-2 (X_2) в латексе в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{m \cdot 50 \cdot 100 \cdot 100}{5 m_1 X},$$

где m — массовая доля нафтана-2, найденная по графику, г;

m_1 — навеска латекса, г;

X — массовая доля сухого вещества в латексе, %, определенная по п. 4.2.

Примечание. Плотность латекса, условно принимают за единицу.

Результат вычисляют с точностью 0,01% и округляют до 0,1%. Расхождение между параллельными определениями не должно превышать 0,2%.

4.8. Определение устойчивости при введении суспензии мела

4.8.1. *Оборудование, реактивы и посуда*

Сито капроновое № 29 или марля по ГОСТ 11109—74.

Диспергатор НФ по ГОСТ 6848—79 или вещество вспомогательное ОП-10 по ГОСТ 8433—81.

Мел технический по ГОСТ 12085—73.

Стаканы В-1—250 ТС и В-1—600 по ГОСТ 25336—82.

Цилиндры 1—50 по ГОСТ 1770—74.

4.8.2. *Подготовка к испытанию*

1 г диспергатора взвешивают в стакане вместимостью 250 см³ с погрешностью не более 0,01 г, вливают 50 см³ дистиллированной воды и добавляют 50 г молотого мела. Смесь перемешивают стеклянной палочкой 10 мин, после чего фильтруют через капроновое сито.

4.8.3. *Проведение испытания*

Суспензию мела тонкой струей вливают в предварительно профильтрованный через сито латекс при перемешивании (из расчета 100 частей сухого вещества латекса на 100 частей сухого вещества мела).

После введения всего количества суспензии смесь перемешивают палочкой 5 мин и фильтруют через два-три слоя капроновой ткани или марли.

Устойчивость латекса характеризуется отсутствием частичек коагулюма.

4.9. Определение жесткости каучука из латекса

4.9.1. *Оборудование, реактивы и посуда*

Термостат воздушный, обеспечивающий температуру (115±3)°С.

Вальцы лабораторные.
Кольца формовочные.
Пресс вулканизационный.
Марля по ГОСТ 11109—74.
Кислота уксусная по ГОСТ 61—75, 10%-ный раствор.
Натрий хлористый по ГОСТ 4233—77.
Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.
Цилиндры 1—25, 1—500 по ГОСТ 1770—74.
Стакан В-1—100 по ГОСТ 25336—82.

4.9.2. *Подготовка к испытанию*

4.9.2.1. *Выделение и сушка каучука*

К 500 см³ насыщенного раствора хлористого натрия добавляют 20 см³ уксусной кислоты и при перемешивании стеклянной палочкой вливают тонкой струйкой 350 см³ латекса (для получения 150 г каучука).

Образовавшийся коагулюм отфильтровывают через двойной слой марли, тщательно промывают водой три раза порциями по 2 л, туго отжимают и измельчают в мелкую крошку.

Каучук сушат 3 ч в термостате при температуре (115±3)°С.

4.9.2.2. *Подготовка пробы каучука*

Пробу каучука готовят прессованием. Перед прессованием каучук подвергают обработке на лабораторных вальцах $320\frac{160}{160}$ с фрикцией от 1:1,24—1,27 и скоростью вращения переднего валка 23—27,5 об/мин, при температуре валков 70—80°С и при таком зазоре между валками, чтобы толщина шкурки каучука, измеренная непосредственно после обработки на вальцах, была 0,50—0,75 мм. Для этого берут пробу каучука массой 150 г, вальцуют ее в течение 1 мин, после чего каучук снимают и пропускают один раз между валками, не меняя зазора.

4.9.2.3. *Заготовка образцов*

Из шкурки каучука после ее охлаждения вырезают штанцевым ножом пластинки диаметром на 2—3 мм меньше, чем диаметр формовочного кольца. Вырезанные пластинки каучука, собранные в стопу, помещают в формовочные толстостенные металлические кольца высотой 14 мм и диаметром не более 70 мм. При этом необходимо следить за тем, чтобы на пластинках каучука не было складок, в которых может остаться воздух.

Масса заготовки должна быть на 15—20% больше массы каучука, рассчитанной теоретически, в объеме формовочного кольца. Формовочные кольца вместе с вырезанными пластинками каучука помещают между металлическими листами. Предварительно металлические листы и формовочные кольца прогревают, прокладывают целлофаном или смазывают мыльным раствором, силиконовой или другой смазкой. Формовочные кольца с каучуком, накрытые листами, помещают на плиты вулканизационного пресса, нагретые до температуры (105±1)°С, и прессуют.

При прессовании плиты вулканизационного пресса следует поднимать медленно, чтобы удалить воздух, находящийся между пластинками каучука. Прессование проводят в течение 15 мин при давлении на формовочное кольцо (15±1) МПа.

По окончании прессования каучук в виде шайб вынимают из формовочных колец и выдерживают не менее 1 ч при комнатной температуре.

4.9.3. *Проведение испытания*

Жесткость каучука из латекса определяют по ГОСТ 10201—75.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждое грузовое место наносят транспортную маркировку по ГОСТ 14192—77, содержащую манипуляционный знак «Боится мороза» с указанием температуры «плюс 10°С», цветную отличительную маркировку, а также следующие дополнительные данные:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
наименование латекса;
номер партии;
номер места;
массу нетто и брутто;
дату изготовления;
обозначение настоящего стандарта.

5.2. Латекс упаковывают в металлические бочки вместимостью 200 дм³ по ГОСТ 13950—76, типы I и II или железнодорожные цистерны модели 15—1417 или 15—897, принадлежащие грузоотправителю.

Допускается упаковывать латекс в бочки и железнодорожные цистерны с внутренним антикоррозионным покрытием.

5.3. Латекс транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При температуре ниже 10°С латекс транспортируют в железнодорожных цистернах с термоизоляцией и отапливаемых железнодорожных вагонах или в автомашинах.

Из латекса, упакованного в бочки, формируют пакеты в соответствии с ГОСТ 21929—76.

Выбор средств крепления пакетов — по ГОСТ 21650—76.

5.4. Латекс хранят на складах при температуре не ниже плюс 10.

Разд. 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие латекса требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.2. Гарантийный срок хранения латекса — 6 месяцев со дня изготовления.

6.3. **(Исключен, Изм. № 1).**

Редактор *Н. В. Бобкова*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 12.11.84 Подп. в печ. 20.03.85 0,75 п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,60 уч.-изд. л. Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5200

Изменение № 2 ГОСТ 14053—78 Латекс синтетический СКС-50 ГПС. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.03.89 № 411

Дата введения 01.09.89

Вводная часть Второй абзац исключить

Пункт 1 2 Таблицу изложить в новой редакции

Наименование показателя	Значение
Массовая доля сухого вещества, %, не менее	47,5
Массовая доля незаполимеризованного стирола, %, не более	0,1
pH, не менее	11
Поверхностное натяжение, мН/м, не более	47
Массовая доля нетемнеющего противостарителя П-23, %, не менее	1,0
Устойчивость при введении суспензии мела	Устойчив
Жесткость каучука из латекса, Н(гс)	37,2—53,9 (3800—5500)

Пункт 1 2а исключить

Пункт 1 3 дополнить словами «или сетку № 1 по ГОСТ 6613—86».

Раздел 2 изложить в новой редакции

(Продолжение см. с. 192)

«2. Требования безопасности

2 1 Латекс СКС-50 ГПС не взрывоопасен, самопроизвольно не воспламеняется, не горит, не выделяет углеводородов в количестве, достаточном для образования горючих и взрывоопасных смесей

2 2 По степени воздействия на организм латекс СКС-50 ГПС относится к малоопасным материалам 4-й класс опасности по ГОСТ 12 1.007—76. При непосредственном контакте с незащищенными покровами не вызывает патологических изменений, не обладает кожнораздражающим действием, канцерогенными свойствами и способностью к кумуляции. Через поврежденную кожу не проникает.

2 3 Токсичность латекса определяется наличием в свободном состоянии бутадиена и стирола.

Предельно допустимая концентрация бутадиена в воздухе производственных помещений — 100 мг/м^3, стирола — 10 мг/м^3 по ГОСТ 12.1 005—88

Бутадиен обладает характерным резким запахом. В малых концентрациях раздражает слизистые оболочки

Стирол в малых концентрациях вызывает раздражение слизистых оболочек, желудочно-кишечные расстройства

2 4 Латекс СКС-50 ГПС не образует токсичных соединений в воздушной среде и сточных водах в присутствии других веществ

2 5 Разлитый латекс собирают и коагулируют 10%-ным раствором хлористого кальция или сульфата алюминия, полимерную крошку сжигают.

2 6 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной и вытяжной вентиляцией Кратность воздухообмена — не менее 3.

Скорость движения воздуха в рабочем проеме вытяжного шкафа — 0,5 м/с»

Пункт 3.1. Первый абзац дополнить словами. «и ГОСТ 26964—86».

Пункт 4 1 дополнить абзацем «Допускается проводить отбор проб из бочек на заводе-изготовителе без перемешивания, если с момента заполнения бочек прошло не более 10 ч».

(Продолжение см. с. 193)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14053—78)

Пункт 4 6 1 Первый абзац изложить в новой редакции «Спектрофотометр СФ 26 СФ 46 или аналогичный по метрологическим характеристикам»,

четвертый абзац дополнить словами «с пришлифованным воздушным холодильником (длина 1000 мм, диаметр 10—12 мм)»,

пятый абзац Заменить обозначение 2—10—2 на 2—25—2,

седьмой абзац Заменить обозначение 1—2—1 на 6—2—5;

восьмой абзац Заменить ссылку ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87,

девятый абзац изложить в новой редакции «Калия гидроокись реактивная по 1 ОСТ 24363—84 ч д а, *с* (КОН) = 1 моль/дм³ спиртовый раствор (6 г гидроокиси калия растворяют в 100 см³ предварительно прокипяченного в течение 2 ч со щелочью и затем отогнанного спирта Раствор хранят в темной склянке)»,

дополнить абзацем «Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 2 или 4 го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 и 500 г»

Пункт 4 6 2 1 Второй абзац Заменить значения 10 см³ на 25 см³ 1 см³ на 2,5 см³ (2 раза)

Пункт 4 6 3 дополнить абзацем «Проводят два параллельных определения».

Пункт 4 6 4 Первый абзац после слова «вычисляют» дополнить словами «(результат вычислений округляют до первого десятичного знака)»,

формула Заменить значение E_{305} на E_{303}, экспликация Заменить слова: «*с* — сухой остаток латекса, %» на «*с* — массовая доля сухого вещества, определенная по п 4 2, %»,

второй абзац исключить,

третий абзац изложить в новой редакции «За результат испытания принимают среднее арифметическое двух определений, расхождение между которыми не превышает 0,2 % (масс) при доверительной вероятности $P = 0{,}95$

Результаты определений округляют до первого десятичного знака»

Пункты 4 7—4 7 4 исключить

Пункт 4 8 1 дополнить абзацем «Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 2 го класса с наибольшим пределом взвешивания 200 г»;

заменить ссылку ГОСТ 12085—73 на ГОСТ 12085—88

Пункт 4 8 2 Заменить значение 1 г на (1,00±0,01) г,

исключить слова «с погрешностью не более 0,01 г»

Пункт 4 9 1 Четвертый абзац дополнить словами «по ГОСТ 14333—79»;

дополнить абзацами «Термопара лучковая

Весы лабораторные общего назначения по ГОСТ 24104—88 2 го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г

Секундомер механический по ГОСТ 5072—79

Толщиномер индикаторный по ГОСТ 11358—74»

Пункт 4 9 2 1 Третий абзац изложить в новой редакции «Выделенный каучук сушат при температуре 105—115 °С до полного высыхания»

Пункт 4 9 2 2 Заменить слово «скоростью» на частотой»

Пункт 4 9 2 3 Последний абзац Заменить слова «комнатной температуре» на «температуре окружающей среды»

Раздел 5 изложить в новой редакции

«5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5 На каждое грузовое место наносят маркировку по ГОСТ 14192—77 и манипуляционный знак «Соблюдение интервала температур», с указанием на манипуляционном знаке температуры от 10 до 50 °С, а также номера места, массы нетто и брутто

Дополнительно на каждое грузовое место наносят маркировку, содержащую следующие дополнительные данные

наименование или товарный знак предприятия изготовителя,

наименование латекса,

(Продолжение см. с. 194)

номера партии;

дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта.

5 2. Латекс заливают в стальные бочки типа 1 по ГОСТ 13950—84 вместимостью 200 дм^3 или полимерные бочки по ГОСТ 24463—80 вместимостью 200 дм^3.

5.3. Латекс транспортируют в вагонах-цистернах, автоцистернах или авторефрижераторах, принадлежащих предприятию-изготовителю в соответствии с правилами перевозки грузов

5 4. Латекс, упакованный в бочки, транспортируют в крытых транспортных средствах железнодорожным или автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида

При транспортировании железнодорожным транспортом латекс, упакованный в бочки, отгружают мелкими, малотоннажными, крупнотоннажными и повагонными отправками

При температуре ниже 10 °С латекс, упакованный в бочки, транспортируют в отапливаемых железнодорожных вагонах или в авторефрижераторах

Латекс транспортируют пакетами в соответствии с требованиями ГОСТ 21929—76, ГОСТ 21650—76, ГОСТ 24597—81

5 5 Латекс хранят в складских помещениях при температуре окружающей среды не ниже 10 °С».

(ИУС № 5 1989 г)

gost.e-ecolog.ru