ГОСТ 14051—78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СУКНА ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧИСТОШЕРСТЯНЫЕ И ПОЛУШЕРСТЯНЫЕ ДЛЯ МУЗЫКАЛЬНЫХ КЛАВИШНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.3.066:006.354 Группа М88

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СУКНА ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧИСТОШЕРСТЯНЫЕ И ПОЛУШЕРСТЯНЫЕ ДЛЯ МУЗЫКАЛЬНЫХ КЛАВИШНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

Технические условия

ГОСТ 14051—78*

Взамен ГОСТ 14051—68

Industrial all-wool and half-wool felts for musical key instruments. Technikal specification

ОКП 83 5700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 ноября 1978 г. № 2959 срок введения установлен с 01.01.80

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.12.91 № 2336

Настоящий стандарт распространяется на технические чистошерстяные и полушерстяные сукна, предназначенные для применения при изготовлении музыкальных клавишных инструментов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Сукна должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Состав волокон в смеси для сукон должен соответствовать указанному в табл. 1.

Таблица 1

Наименование сукна	Вид волокна	Массовая доля волокон в смеси, %, для	
		основы	утка
Капсюльное арт. 131	Мериносовая шерсть 70 к. 11 дл	94,5	94,5
	Лом ровничный	5,5	5,5
Рояльное — 1 арт. 59	Цигайская шерсть 50 д. н.	40,0	40,0
	Кроссбредная шерсть 50 д. н.	—	33
	Кроссбредная шерсть 48 к. н.	33	—
	Лом ровничный	7,0	7,0
	Капроновое волокно 1 с	20,0	20,0
Рояльное — 2 арт. 60	Цигайская шерсть 56/58 д. н.	40,0	56,0
	Кроссбредная шерсть 56/58 к. н.	33,0	40,0
	Лом ровничный	7,0	4,0
	Капроновое волокно	20,0	—

1.3. Технические чистошерстяные и полушерстяные сукна по физико-механическим и химическим показателям должны соответствовать нормам и требованиям, указанным в табл. 2.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (февраль 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1984 г. (ИУС 4—85)*

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для сукна		
	капсюльного арт. 131	рояльного — 1 арт. 59	рояльного — 2 арт. 60
Ширина ткани с кромками, см	142±2	По заказу	
Поверхностная плотность при нормированной влажности, г/м^2	565±28	1310±78	2320±139
Число нитей на 10 см:			
по основе	260_{-8}	—	—
по утку	378_{-19}	—	—
Число нитей на 1 м:			
по основе	—	1074±21	1304±26
по утку	—	1200±72	3106±106
Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50 × 100 мм, Н:			
по основе	549_{-49}	—	—
по утку	441_{-49}	—	—
Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50 × 100 мм, %:			
по утку	45±5	—	—
Удлинение при нагрузке 25 кгс полоски ткани размером 50 × 100 мм, %			
по основе	11,0±3	—	—
Массовая доля остаточного жира, %, не более	1,5	1,0	1,0
Толщина ткани, мм	1,1±0,1	$5,0^{+1,0}_{-0,5}$	$6,0^{+1,0}_{-0,5}$
Нормированная влажность, %	13,0	12,8	14,6
Номинальная линейная плотность пряжи, текс:			
по основе	—	440	250
по утку	—	500	330
Относительная разрывная нагрузка одиночной нити, гс/текс, не менее:			
по основе	—	6,8	7,0
по утку	—	6,3	2,7
Переплетение	Атласное	Четырехремизный сатин	Саржа 2/2

Примечания:

1. Ширина двух кромок капсюльного сукна не должна превышать 3 см.
2. По показателям разрывной нагрузки плюсовые отклонения не ограничиваются.
3. По заказу потребителя капсюльное сукно может быть пропитано хромоланом или латексом различных марок.

Поверхностная плотность сукна, пропитанного латексом, устанавливается по согласованию с потребителем.

4. Поверхностная плотность сукна арт. 131 с 1 января 1987 г. должна быть (565±10) г/м^2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Размеры рояльных сукон по длине и ширине устанавливаются в заказе потребителя. Допускаемое отклонение по ширине для сукон 1-го сорта ±3 %.

1.5. Готовые сукна по внешнему виду (отделке, ворсистости, интенсивности окраски) должны соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в установленном порядке.

1.6. Сукна по заказу потребителя вырабатывают окрашенными и неокрашенными.

1.7. Капсюльное сукно должно подвергаться карбонизации для удаления растительных примесей. При этом реакция водной вытяжки готовой ткани должна быть нейтральной.

1.8. В готовом капсюльном сукне не допускаются следующие местные пороки:

пробоины и дыры;

подплетины и плохо заработанные отрывы основы;

ржавые, масляные и грязные пятна, не замытые растворителем;

морщины.

1.9. В зависимости от пороков внешнего вида рояльные сукна относят к 1 или 2-му сорту в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Наименование и размер порока	Количество пороков для	
	1-го сорта	2-го сорта
Заломы, не нарушающие поверхность сукна	Не допускаются	Допускаются слабо выраженные
Заштопанные места не более 25 см^2	1	3
Масляные, грязные и ржавые пятна, не замытые растворителем	Не допускаются	

Примечания:

1. В одном куске сукна 2-го сорта допускается в общей сложности не более трех различных пороков на условную площадь 25 м^2.
2. Степень выраженности порока «заломы» определяют сравнением его с образцом порока, утвержденным изготовителем совместно с потребителем.

1.10. Для рояльных сукон 2-го сорта допускаются отклонения по поверхностной плотности и ширине не более указанных в табл. 4.

Таблица 4

Наименование показателя	Допускаемые отклонения, %
Поверхностная плотность	±9
Ширина	±5

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566—75, ГОСТ 29104.0—91.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566—75, ГОСТ 29104.0—91.

3.1, 3.2. Пробы перед испытанием должны быть выдержаны не менее 24 ч в условиях, предусмотренных ГОСТ 10681—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Определение линейных размеров и поверхностной плотности капсюльного сукна — по ГОСТ 29104.1—91 рояльного сукна — по нормативному документу.

3.4. Определение числа нитей на 10 см капсюльного сукна — по ГОСТ 29104.3—91. Определение числа нитей на 1 м рояльного сукна производят на световом столе подсчетом количества нитей на 5 см и умножением на 20.

3.5. Определение разрывной нагрузки и удлинения капсюльного сукна — по ГОСТ 29104.4—91, ГОСТ 29104.5—91.

3.6. Определение относительной разрывной нагрузки одиночной нити рояльных сукон — по ГОСТ 6611.2—73.

3.7. Определение фактической влажности капсюльного сукна — по ГОСТ 29104.11—91, рояльных сукон — по ГОСТ 314—72.

3.8. Определение содержания жира и растительных примесей — по ГОСТ 4659—79.

3.9. Определение толщины капсюльного сукна (при удельном давлении 100 гс/см^2) — по ГОСТ 12023—93, рояльных сукон — на толщиномере Майснера или Шоппера при зажимах диаметром 30 мм и давлении 20 гс/см^2 — по ГОСТ 314—72.

3.10. Качество сукон по внешнему виду определяют просмотром их с двух сторон при отраженном свете на браковочном столе или перекатке, имеющей наклон к вертикали 25—30°.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка и первичная упаковка капсюльного сукна — по ГОСТ 30084—93.

4.2. Каждый кусок рояльного сукна должен быть аккуратно сложен или закатан в рулон лицевой поверхностью внутрь и иметь номер, нашитый цветной пряжей 200 текс, содержащей 80 % шерсти и 20 % синтетических волокон, или нанесенный несмываемой краской по нормативно-технической документации.

4.3. Каждый кусок рояльного сукна посыпают нафталином по ГОСТ 16106—82, ровно складывают и перевязывают хлопчатобумажной тесьмой по бумажной прокладке в один оборот, затем упаковывают в оберточную бумагу по ГОСТ 8273—75, а поверх бумаги — в упаковочную ткань (в два слоя) по ГОСТ 5530—81.

4.4. Каждый кусок рояльного сукна должен иметь паспорт с указанием:

наименования предприятия-изготовителя, его местонахождения и товарного знака;

артикула;

размера сукна;

поверхностной плотности;

массы всего куска (нетто);

сорта;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

4.5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение сукон — по ГОСТ 7000—80.

4.6. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—96 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и «Крюками не брать».

4.5, 4.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.7. Сукна должны храниться в отапливаемом помещении на стеллажах, изолированных от прочих материалов.

Расстояние между стеллажами и внутренними стенами склада должно быть не менее 0,5 м, расстояние от пола — не менее 20 см.

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.03.99. Подписано в печать 15.04.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,60.
Тираж 128 экз. С 2585. Зак. 354.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru