ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ФАСАДНЫЕ И КОВРЫ ИЗ НИХ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 13996—84

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. П. Черняк, канд. техн. наук (руководитель темы); **А. С. Тимофеева**, канд. техн. наук; **Е. М. Голик**; **В. И. Канаева**; **Л. Г. Сидельникова**; **Ю. И. Петрова**; **Л. М. Лейбенгруб**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Зам. министра **А. Я. Анпилов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 28 июня 1984 г. № 97

УДК 691.43—431.006.354 Группа Ж16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ФАСАДНЫЕ И КОВРЫ ИЗ НИХ

Технические условия

Facade ceramic tiles and carpets of them. Specifications

ГОСТ 13996—84

Взамен ГОСТ 13996—77

ОКП 57 5220

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 28 июня 1984 г. № 97 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на керамические фасадные плитки глазурованные и неглазурованные, рядовые и специального назначения с гладкой и рельефной поверхностью, изготовляемые из глин (с добавками или без них) с последующим обжигом, а также на ковры из этих плиток.

Керамические плитки рядовые и ковры из них предназначаются для облицовки наружных стен каменных зданий, наружных поверхностей стеновых панелей, крупных блоков, а также для оформления архитектурных элементов зданий и сооружений.

Керамические плитки специального назначения предназначаются для облицовки цоколей зданий, подземных переходов и других строительных элементов, находящихся в условиях повышенного воздействия влаги и перепадов температур.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Форма, типы и размеры плиток должны соответствовать приведенным в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984

Таблица 1

Размеры в мм

Форма плиток	Тип плиток	Длина	Ширина	Толщина	Форма плиток	Тип плиток	Длина	Ширина	Толщина
Прямоугольные	1	292	192	7; 9	Прямоугольные	14	120	65	7
	2	292	142			15	96	46	
	3	292	92			16	71	46	
	4	250	140			17	71	21	7
	5	250	65			18	46	21	4
	6	213	111		Квадратные	19	292	292	7; 9
	7	213	107			20	192	192	
	8	192	142			21	142	142	7
	9	192	92			22	92	92	
	10	150	75	7		23	71	71	
	11	142	92			24	48	48	4
	12	140	120			25	46	46	
	13	125	60			26	21	21	

Примечание. По заказу потребителя с согласия предприятия-изготовителя главного архитектора города могут выпускаться плитки других размеров и формы.

1.2. Отклонения формы и размеров плиток от номинальных не должны превышать указанных в табл. 2.

Таблица 2

мм

Наименование показателя	Отклонения для плиток размеров			
	до 48 включ.	св. 48 до 150 включ.	св. 150 до 250 включ.	св. 250
Отклонения по длине и ширине, не более	±1,0	±2,0	±2,0	±3,0
Косоугольность, не более	0,5	1,0	1,5	2,0
Искривление лицевой поверхности, не более	0,5	1,0	2,0	2,0

Отклонения по толщине плиток не должны превышать:

±0,5 мм — для плиток толщиной 4 мм;

±1,0 мм » » » 7 мм;

±1,5 мм » » » 9 мм.

1.3. Для плиток высшей категории качества отклонения формы и размеров не должны превышать:

±0,8 мм по длине и ширине — для плиток размером до 48 мм включительно;

±1,5 мм по длине и ширине — для плиток размером свыше 48 до 250 мм включительно;

±2,5 мм по длине и ширине — для плиток размером свыше 250 мм.

1.4. Толщина выступающей части рельефных плиток не должна превышать минимальную толщину плитки более чем в 1,5 раза.

1.5. Плитки могут поставляться в коврах. Ковры в зависимости от расположения плиток подразделяют на три типа:

I — ковры с прямолинейной ориентацией плиток;

II — ковры с неориентированным набором плиток;

III — ковры типа «брекчия» (из плиток произвольной формы).

Размеры ковров должны соответствовать указанным в спецификации потребителя, согласованной с изготовителем.

1.6. Отклонения размеров ковров от номинальных не должны превышать:

+2, —4 мм — по длине и ширине ковра:

3 мм — по косоугольности (разности длин диагоналей) при длине ковров до 500 мм;

5 мм — по косоугольности (разности длин диагоналей) при длине ковров свыше 500 мм.

Ковры одной партии могут иметь только плюсовые или минусовые отклонения от размеров.

1.7. В коврах с прямолинейной ориентацией плиток длиной 48 мм и менее ширина шва по всей длине должна быть (4±1) мм, плиток длиной более 48 мм — (8±2) мм.

По согласованию с потребителем допускается изготовление ковров со швом другой ширины, но не менее указанной.

1.8. Условное обозначение плиток (ковров) в технической документации и при заказе должно состоять из буквенных обозначений плитки (ковра), глазурованной или неглазурованной, указания типа, размера (для ковров), цвета и обозначения настоящего стандарта.

Примеры условных обозначений:

белых глазурованных плиток типа 8:

ПГБ тип 8 ГОСТ 13996—84

неглазурованных плиток типа 3:

ПНГ тип 3 ГОСТ 13996—84

ковров из плиток глазурованных цветных размерами «*а*», мм с прямолинейной ориентацией плиток (тип 1):

К1ГЦ «а» мм ГОСТ 13996—84

плиток специального назначения глазурованных цветных типа 7:

ПСН ГЦ тип 7 ГОСТ 13996—84

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Керамические фасадные плитки и ковры из них должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Лицевая поверхность плиток может быть одноцветной или многоцветной, полностью или частично покрыта глазурью прозрачной или глухой, белой или цветной. Глазурь может быть блестящей или матовой.

2.3. Плитки могут изготавливаться с завалом или без завала лицевых граней.

2.4. Цвет, рисунок или рельеф лицевой поверхности плиток и ковров должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке и хранящимся на предприятии-изготовителе.

Утвержденный образец цвета может быть распространен на плитки всех типов.

Допускается утверждение образцов в виде планшетов или каталогов.

При изготовлении плиток с неповторяющимся цветом, рисунком (набрызгивание, напыление и др.) образцы согласовывают с заказчиком.

2.5. Лицевая поверхность плиток должна соответствовать требованиям табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для плиток размерами, мм		
	до 48 включ.	св. 48 до 150 включ.	св. 150
Глазурованные и неглазурованные плитки			
Отбитости и притупленности углов, шт., не более	1	2	2
длиной, мм, не более	2	3	5
Щербины и зазубрины на гранях шириной до 1 мм, шт., не более	2	3	4
длиной, мм, не более	5	10	10
Отбитости граней, шт., не более	1	1	2
длиной, мм, не более	3	8	12
шириной, мм, не более	1	2	3

Продолжение табл. 3

Наименование показателя	Норма для плиток размерами, мм		
	до 48 включ.	св. 48 до 150 включ.	св. 150
Мушки, пузырьки, выплавки отдельные рассеянные, шт., не более	1	3	3
диаметром, мм, не более	2	2	3
Посечки шириной более 0,2 мм, общей площадью, мм², не более	2	10	40 рассредоточенные
Глазурованные плитки			
Наколы (углубления в глазури), диаметром, мм, не более	1	1,5	1,5
Цек (поверхностные волосные трещины глазури)	Допускается незначительный (не имеющий характера сетки)		
Отскакивание глазури	Не допускается		
Плешины, сухость глазури, слипыш зашлифованный общей площадью, мм², не более	3	6	9
Суммарное количество отклонений по показателям внешнего вида, перечисленным в настоящей таблице, на одной плитке, шт., не более:			
глазурованной	3	4	5
неглазурованной	2	3	4

2.6. Лицевая поверхность плиток высшей категории качества должна соответствовать требованиям табл. 4.

Таблица 4

Наименование показателя	Норма для плиток размерами, мм		
	до 48 включ.	св. 48 до 150 включ.	св. 150
Глазурованные и неглазурованные плитки			
Отбитости и притупленности углов, шт., не более	Не допускаются	1	1
длиной, мм, не более		3	5
Щербины и зазубрины на гранях	Не допускаются		
Отбитости граней	Не допускаются		

Продолжение табл. 4

Наименование показателя	Норма для плиток размерами, мм		
	до 48 включ.	св. 48 до 150 включ.	св. 150
Мушки, пузырьки, выплавки диаметром более 1 мм, шт., не более	1	2	3
Посечки шириной более 0,2 мм	Не допускаются		
Глазурованные плитки			
Наколы (углубления в глазури) диаметром более 1 мм	Не допускаются		
Цек (поверхностные волосные трещины глазури)	Не допускается		
Плешины и сухость глазури общей площадью, мм², не более	Не допускаются	5	7
Отскакивание глазури	Не допускается		
Суммарное количество отклонений по показателям внешнего вида, перечисленным в настоящей таблице, на одной плитке, шт., не более:			
глазурованной	2	3	3
неглазурованной	1	2	2

2.7. На лицевой поверхности плиток и ковров не должно быть пятен, выцветов, заметных при дневном свете на открытом воздухе на расстоянии 10 м.

2.8. Не допускаются трещины, известковые включения, покрытие глазурью обратной (нелицевой) поверхности плиток площадью более 10 %, заусенцы на гранях лицевой поверхности высотой более 1 мм. Допускается частичное покрытие глазурью торцевых граней плиток толщиной не более 1 мм.

2.9. Плитки в зависимости от их длины должны иметь на обратной (нелицевой) стороне:

при длине до 48 мм включительно рифления или выпуклости глубиной не менее 0,7 мм;

при длине свыше 48 мм рифления или выпуклости высотой не менее 2 мм или пазы в виде «ласточкиного хвоста» глубиной не менее 2 мм.

Рельефные плитки должны иметь на обратной (нелицевой) стороне рифления или выпуклости высотой не менее 2 мм.

Обратная (нелицевая) сторона плиток размерами 21×21×4 и 46×21×4 мм может быть гладкой.

Для плиток шириной более 75 мм отношение периметров пазов «ласточкиного хвоста» к периметру плитки должно быть не менее 0,5.

2.10. Водопоглощение рядовых плиток не должно быть более:

10 % — плиток толщиной 9 мм;

9 % » » 7 мм и менее;

12 % » изготовленных из шлакосодержащих масс.

Водопоглощение плиток специального назначения не должно быть более 5 %.

Водопоглощение рядовых плиток высшей категории качества не должно быть более 7 %.

2.11. Плитки должны быть морозостойкими и при испытании на морозостойкость в насыщенном водой состоянии выдерживать количество циклов попеременного замораживания и оттаивания:

35 — рядовые плитки толщиной 9 мм;

40 — рядовые плитки толщиной 7 мм не менее, а также плитки высшей категории качества;

50 — плитки специального назначения.

2.12. Для изготовления ковров должны применяться:

плитки глазурованные и неглазурованные размерами 150×75×7 мм и менее и плитки произвольной формы;

оберточная бумага массой не менее 0,7 Н/м² (70 г/м²) марок А, Б, В, Г по ГОСТ 8273—75 или мешочная бумага марок М-70А, М-70Б, М-78А, М-78Б, М-78В по ГОСТ 2228—81;

клей костный по ГОСТ 2067—80, карбамидная смола марок КФ-МГ, КФ-Б, КФ-БЖ по ГОСТ 14231—78, клей мездровый по ГОСТ 3252—80.

Не допускается применение жидкого стекла.

По согласованию с базовой организацией по стандартизации допускается применение другого клея, обеспечивающего прочность наклейки, легко смывающегося после укладки плиток, не дающего на поверхности плиток несмывающихся пятен и не разрушающего растворный шов.

2.13. Плитки в коврах должны быть прочно наклеены на бумагу лицевой поверхностью. Отставание плиток от бумаги не допускается.

2.14. Углы и стороны крайних плиток в ковре не должны выходить за кромку листа бумаги более чем на 10 мм. Стороны крайних плиток должны располагаться по прямой линии.

2.15. В коврах с неориентированным набором и в коврах типа «брекчия» плитки должны быть равномерно расположены по всей площади ковра. Плотность набора их должна быть 0,7—0,8.

Площадь отдельного куска плитки для ковров типа «брекчия» должна быть не менее 3 см².

2.16. Ковры могут изготовляться из плиток одного или нескольких цветов.

2.17. Допускается изготовление ковров из плиток одного цвета разных тонов при условии тщательного перемешивания их перед наклеиванием.

2.18. Ковры высшей категории качества должны быть изготовлены только из плиток высшей категории качества.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку плиток и ковров производят партиями.

Размер партии плиток или ковров устанавливают в количестве суточной выработки плиток одного цвета, типа (или изготовленных из них ковров), но не более 5000 м^2.

Для плиток и ковров высшей категории качества размер партии устанавливают не более 2000 м^2.

3.2. Приемку плиток производят путем проведения приемочного контроля по следующим показателям:

линейные размеры и правильность формы;

внешний вид лицевой поверхности;

водопоглощение.

Для ковров проверяют размеры, косоугольность, прочность наклеивания плиток на бумагу, плотность укладки плиток в коврах.

3.3. Для проведения приемочных испытаний от партии отбирают не менее 30 плиток.

Отобранные плитки подвергают внешнему осмотру на соответствие требованиям табл. 3 или табл. 4, пп. 2.7 и 2.8.

От плиток, признанных годными по внешнему виду, отбирают произвольно:

10 шт. — для проверки линейных размеров и правильности формы;

5 шт. — для проверки искривления и косоугольности;

5 шт. — для определения водопоглощения.

Предприятие-изготовитель должно проводить периодические испытания плиток на морозостойкость не реже одного раза в месяц на 5 плитках.

3.4. Для проверки ковров по размерам, внешнему виду и прочности наклейки плиток на бумагу от каждой партии отбирают 5 ковров. Ковры отбирают равномерно из разных мест штабеля.

3.5. Если при проверке внешнего вида и размеров отобранных образцов плиток или ковров окажется свыше 4 % плиток или один ковер, не удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта, а также в случае неудовлетворительных результатов испытания по водопоглощению и прочности наклейки плиток на бумагу (для ковров), то производят повторную проверку удвоенного

количества образцов по показателю, не удовлетворяющему требованиям настоящего стандарта.

Если при повторной проверке свыше 4 % плиток или хотя бы один ковер не будут удовлетворять требованиям настоящего стандарта, то партия плиток или ковров приемке не подлежит.

В случае несоответствия партии ковров требованиям настоящего стандарта по размерам или ширине швов допускается поштучная приемка ковров партии.

Если при проверке плиток или ковров высшей категории качества окажется один ковер или свыше 4 % плиток, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, а также в случае неудовлетворительных результатов испытаний по водопоглощению и прочности наклейки плиток на бумагу (для ковров), то плитки и ковры приемке по высшей категории качества не подлежат.

3.6. Потребитель имеет право производить контрольную выборочную проверку соответствия плиток и ковров требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом указанный в п. 3.3 порядок отбора образцов и применяя методы их испытаний, указанные ниже.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Проверка внешнего вида

4.1.1. Проверку внешнего вида плиток и ковров производят визуально на расстоянии 1 м от глаза наблюдателя по горизонтали при вертикальном положении плитки или ковра.

4.1.2. Трещины (невидимые) определяют простукивание деревянным или металлическим молоточком массой не более 200 г; при простукивании плитки должны издавать недребезжащий звук.

Видимые трещины определяют визуально.

4.1.3. *Определение соответствия цвета плиток и ковров образцам-эталонам*

При определении соответствия цвета одноцветных глазурованных (неглазурованных) плиток проверяемые плитки укладывают вперемежку с образцами-эталонами на вертикально установленном щите площадью не менее 1 м^2. Осмотр производят с расстояния 10 м при дневном свете.

Соответствие цвета ковров образцам-эталонам проверяют при выборочном контроле осмотром с расстояния 10 м при дневном свете, предварительно смыв с них бумагу.

Плитки и ковры считают соответствующими требованиям настоящего стандарта, если они не отличаются от утвержденных образцов-эталонов.

4.2. Определение размеров и правильности формы

4.2.1. Для определения размеров и правильности формы применяют следующие инструменты и принадлежности:

штангенциркуль по ГОСТ 166—80;
угольник поверочный (90°) по ГОСТ 3749—77;
щупы по ГОСТ 882—75;
линейки измерительные по ГОСТ 427—75.

При отсутствии стандартного измерительного инструмента допускается использование ведомственных средств измерений, поверенных в установленном порядке.

Все измерения плиток производят с погрешностью не более 0,1 мм, ковров — с погрешностью не более 1,0 мм.

4.2.2. *Определение длины и ширины*

Длину и ширину плиток измеряют по двум граням лицевой поверхности штангенциркулем.

Длину и ширину ковров измеряют линейкой.

При измерении длины и ширины ковров линейку прикладывают по плиткам с двух сторон ковра на расстоянии не менее 50 мм от кромки.

За длину и ширину плитки (ковра) принимают среднее арифметическое значение результатов двух измерений.

4.2.3. *Определение толщины*

Толщину плиток измеряют штангенциркулем посредине каждой грани на расстоянии 10 мм от края. Высоту рифлений на обратной (нелицевой) поверхности и высоту рельефа на лицевой поверхности в номинальную толщину не включают.

За толщину принимают среднее арифметическое значение результатов четырех измерений.

При измерении толщины плиток размерами не более 48×48×4 мм высоту рифлений включают в номинальную толщину.

4.2.4. Высоту выпуклостей или глубину паза в виде «ласточкиного хвоста» на обратной (нелицевой) стороне и высоту рельефа на лицевой замеряют штангенциркулем.

4.2.5. *Определение косоугольности плиток и разности длин диагоналей ковров*

Косоугольность (отклонение боковых граней от прямого угла) определяют по четырем граням поверочным угольником (90°), длина стороны которого должна быть равна или больше измеряемой грани плиток.

Косоугольность плитки измеряют приложением угольника к одной стороне плитки и измерением зазора между второй стороной плитки и внутренним краем угольника с помощью щупа.

Разность длин диагоналей определяют измерением длины диагоналей ковра линейкой.

4.2.6. *Определение искривления поверхности (отклонения от плоскости)*

Искривление лицевой поверхности плиток определяют следующим образом:

при вогнутой поверхности — измерением при помощи щупа (калибра) наибольшего зазора между лицевой поверхностью плитки и ребром металлической линейки, поставленной по диагонали или по краям плитки;

при выпуклой поверхности — измерением наибольшего зазора между лицевой поверхностью плитки и ребром металлической линейки, поставленной по диагонали или краям плитки и опирающейся с одного конца на щуп (калибр), равный допускаемой величине искривления.

Величину искривления рельефных плиток определяют по двум продольным плоскостям с обратной (нелицевой) стороны.

4.2.7. Высоту заусенцев на гранях лицевой поверхности плиток измеряют штангенциркулем.

4.2.8. Величину отбитости углов и граней измеряют линейкой по наибольшей длине отбитости грани плитки.

4.2.9. Длину щербины на гранях плиток измеряют линейкой по лицевой поверхности плитки.

Ширину щербин на гранях плиток измеряют линейкой по лицевой поверхности плитки по максимальному перпендикуляру к грани плитки.

4.2.10. Диаметр наколов, мушек, пузырьков, выплавок, площадь плешин, сухости глазури и слипыша измеряют линейкой.

4.3. Определение водопоглощения

Для определения водопоглощения применяют метод насыщения образцов в кипящей воде по ГОСТ 7025—78 со следующими дополнениями.

Плитки при насыщении должны выдерживаться в кипящей воде в течение 30 мин, а охлаждение их может производиться путем непрерывного и медленного доливания в сосуд проточной холодной воды до полного остывания образцов.

За водопоглощение плиток принимают среднее арифметическое результатов испытания пяти образцов, при этом водопоглощение отдельных образцов плиток не должно превышать:

13 % — для плиток из шлакосодержащих масс;

11 % — для рядовых плиток;

10 % — для плиток толщиной 7 мм и менее;

6 % — для плиток специального назначения;

8 % — для рядовых плиток высшей категории качества.

4.4. Морозостойкость плиток определяют по ГОСТ 7025—78.

4.5. Термическую стойкость глазури (наличие цека) определяют по ГОСТ 6787—80.

4.6. Определение прочности наклеивания плиток на бумагу

4.6.1. Прочность наклеивания плиток размерами не более 48×48×4 мм на бумагу в коврах определяют плотным свертывани-

ем ковра в рулон бумагой внутрь и его последующим развертыванием. Вначале свертывания ковра два смежных крайних ряда плиток должны соприкасаться сторонами, наклеенными на бумагу.

После трехкратного свертывания и развертывания ни одна плитка не должна оторваться от бумаги.

4.6.2. Прочность наклеивания плиток размерами свыше 48×48×4 до 150×75×7 мм включительно на бумагу в коврах определяют приданием ковру вертикального положения не менее чем на 1 мин. При этом ни одна плитка не должна оторваться от бумаги.

4.7. Определение ширины шва в коврах

Ширину шва в коврах измеряют линейкой, прикладывая ее в нескольких местах. При этом результат каждого измерения должен быть в пределах допускаемых отклонений.

4.8. Определение плотности укладки плиток в коврах

4.8.1. Плотность укладки плиток $П$ в коврах с произвольной укладкой и в коврах типа «брекчия» определяют по формуле

$$П = \frac{(m - m_1) \cdot n}{m_2},$$

где m — масса проверяемого ковра, г;

m_1 — масса основы ковра (бумаги, смазанной клеем), г;

m_2 — масса 1 м^2 наклеиваемых плиток, г;

n — число ковров, приходящихся на 1 м^2.

Массу 1 м^2 плиток определяют как среднее арифметическое значение результатов трех взвешиваний по 1 м^2 плиток одной партии.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На обратный (нелицевой) стороне каждой плитки, кроме плиток размерами 48×48×4 мм и менее, должен быть нанесен товарный знак предприятия-изготовителя.

5.2. Плитки могут поставляться как в коврах, так и россыпью.

5.3. Плитки размерами 48×48×4 мм и менее упаковывают в бумажные склеенные мешки марки НМ четырехслойные по ГОСТ 2226—75, мешки льно-джуто-кенафные по ГОСТ 18225—72, деревянные ящики по ГОСТ 2991—76, ГОСТ 16511—77, ГОСТ 10350—81, картонные коробки по ГОСТ 9142—77, ГОСТ 12301—81, ГОСТ 13515—80.

Плитки размерами более 48×48×4 мм упаковывают пачками в бумагу или без бумаги с обвязкой шпагатом, полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354—82, в деревянные ящики по ГОСТ 2991—76, ГОСТ 16511—77, ГОСТ 10350—81, в контейнеры по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке, на

поддоны по ГОСТ 9078—74, ГОСТ 19812—74, при этом плитки должны быть уложены плотно друг к другу.

В каждый ящик, пачку, контейнер, поддон должны быть уложены плитки только одного типа и цвета.

Ковры должны быть уложены на поддоны по ГОСТ 9078—74 в стопы высотой не более 1,5 м.

При упаковке плиток в ящик или коробку масса (брутто) не должна превышать 15 кг, а масса пачки — 8 кг.

Масса (брутто) контейнера или поддона не должна превышать 2,0 т.

5.4. Для упаковки плиток применяют оберточную бумагу массой не менее 0,5 Н/м² (50 г/м²) марок А, Б, В, Г, О, Д по ГОСТ 8273—75 или мешочную бумагу марок М-70А, М-70Б по ГОСТ 2228—81.

Для обвязки пачек применяют шпагат по ГОСТ 17308—71, ГОСТ 16266—70 или другой вид шпагата (кроме бумажного), обеспечивающий целостность пачек при погрузке и выгрузке.

Пачки на поддонах (в пакетах) крепят путем стяжки их стальной лентой размерами 20,0×0,7 (0,8) мм по ГОСТ 3560—73.

5.5. Транспортная маркировка и манипуляционные знаки груза, отправляемого железнодорожным транспортом, должны соответствовать ГОСТ 14192—77.

5.6. Каждая упаковочная единица — пачка, ящик, поддон, ящичный поддон, контейнер — должна быть снабжена этикеткой, на которой указывают:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
наименование изделия;
обозначение настоящего стандарта;
тип и количество плиток.

Этикетка может быть наклеена (или вложена) на упаковочную единицу или напечатана на упаковке.

5.7. На каждый верхний ковер должна быть наклеена этикетка или поставлен несмываемый краской штамп с указанием наименования предприятия-изготовителя (или его товарный знак), размера, типа и количества ковров в квадратных метрах, обозначения настоящего стандарта.

5.8. Вся товаросопроводительная документация для плиток высшей категории качества должна иметь изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67.

5.9. Плитки и ковры транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.10. При транспортировании, погрузке и выгрузке плиток должны быть приняты меры, обеспечивающие их сохранность от механических повреждений, а ковров — от увлажнения.

При транспортировании плиток в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы СССР тара и упаковка должны соответствовать ГОСТ 15846—79.

5.11. Необходимые сопроводительные документы при отгрузке плиток (ковров) железнодорожным транспортом, упакованные в водонепроницаемый пакет, закрепляют на стенке вагона справа от входа на высоте 1,0—1,5 м от пола.

5.12. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие плиток и ковров требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию паспортом, в котором указывают:

номер и дату выдачи паспорта;

наименование и адрес предприятия-изготовителя;

номер партии;

наименование продукции;

тип, цвет;

количество плиток (ковров);

обозначение настоящего стандарта.

Паспорт должен быть подписан ответственным лицом отдела технического контроля предприятия-изготовителя.

5.13. При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться правила безопасности, установленные ГОСТ 12.3.009—76.

5.14. Плитки в упакованном виде должны храниться в закрытых помещениях или под навесом.

5.15. Ковры, уложенные на поддоны по типам и размерам, должны храниться в закрытых сухих помещениях.

5.16. Ковры могут храниться на складе у потребителя не более 10 сут.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 21.08.84 Подп. в печ. 29.10.84 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,94 уч.-изд. л. Тир. 20.000 Цена 5 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 790

к ГОСТ 13996—84 Плитки керамические фасадные и ковры из них. Технические условия (Переиздание, октябрь 1987 г., с изменением № 1)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 2.9. Третий абзац	пазы глубиной не менее 2 мм.	пазы в виде «ласточкиного хвоста» глубиной не менее 2 мм.
шестой абзац	отношение периметров пазов к периметру плитки	отношение периметров пазов «ласточкиного хвоста» к периметру плитки

(ИУС № 2 1990 г.)

gost.e-ecolog.ru