УДК 621.882.3 : 621.643.4 : 006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГАЙКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

Nuts for fastening tube connections on external cone. Construction and dimensions

ГОСТ 13958—74*

Взамен ГОСТ 13958—68

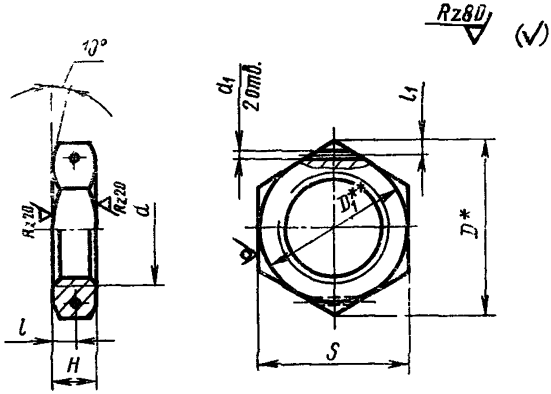
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.
** $D_1 \approx S$.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

** Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г, январе 1986 г. (ИУС 3—81, 5—86).*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

d	Применяемость	d_1 Пред. откл. $^{+0,12}_{-0,06}$	D	S	l		l_1	H		Масса 100 шт., кг	
					Номин.	Пред. откл.	Пред. откл. ±0,2	Номин.	Пред. откл.	Алюминиевый сплав	Сталь
М6		1,2	16,2	14	2,5	±0,2	1,5	5	±0,25	—	0,33
М8×1					3,0			6		—	0,47
М8										0,17	
М10×1		1,5	19,6	17	3,5	±0,25	2,0	7		—	0,67
М10										0,24	
М12×1			21,9	19						0,35	0,98
М12×1,5											
М14×1			25,4	22						0,46	1,28
М14×1,5										0,56	1,56
М16×1			27,7	24	4,0			8		0,52	1,45
М16×1,5										0,62	1,72
М18×1,5	—		31,2	27						0,85	2,35
М20×1,5										0,68	1,89
М22×1,5			34,6	30	4,5			9		0,87	2,42
М24×1,5			36,9	32						1,04	2,90
М27×1,5			41,6	36	5,0			10		1,47	4,07
М30×1,5			47,3	41						2,24	6,25
М33×1,5	—	2,0	53,1	46	5,5		2,5	11	±0,3	2,83	7,88
М33×2										3,14	8,75
М36×1,5										2,83	7,88
М39×1,5			57,7	50						2,75	7,65
М39×2										3,23	8,98
М42×1,5										3,50	9,75
М42×2			63,5	55						3,25	9,03
М45×1,5										3,75	10,42
М45×2										3,48	9,68
М48×1,5	—		69,3	60						4,10	11,41
М48×2					6,0			12		4,76	13,25

Пример условного обозначения гайки с резьбой М20×1,5 из алюминиевого сплава:

Гайка М20×1,5—31А ГОСТ 13958—74

То же, из стали марки 45:

Гайка М20×1,5—22А ГОСТ 13958—74

То же, из стали марки 14Х17Н2:

Гайка М20×1,5—12А ГОСТ 13958—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Гайка М20×1,5—11А ГОСТ 13958—74

То же, для изделий общего применения:

Гайка М20×1,5—31 ГОСТ 13958—74

Гайка М20×1,5—22 ГОСТ 13958—74

Гайка М20×1,5—12 ГОСТ 13958—74

Гайка М20×1,5—11 ГОСТ 13958—74

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Допуск биения торцовых поверхностей относительно оси резьбы — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

gost.e-ecolog.ru