ГОСТ 13914—78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЖЕЛЕЗЫ ЩИТОВИДНЫЕ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА И СВИНЕЙ ЗАМОРОЖЕННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 615.361.002.3:006.354 Группа Н15

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЖЕЛЕЗЫ ЩИТОВИДНЫЕ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА И СВИНЕЙ ЗАМОРОЖЕННЫЕ

Технические условия

ГОСТ 13914—78

Frozen thyroid glands of cattle and pigs
Specifications

ОКП 92 1831 1840, 92 1833 1840

Дата введения 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на замороженные щитовидные железы крупного рогатого скота и свиней, допущенные ветеринарным надзором для производства медицинских препаратов

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Железы должны быть собраны и обработаны в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической инструкции, с соблюдением ветеринарно-санитарных норм и правил для предприятий мясной промышленности, утвержденных в установленном порядке.

1.2. В зависимости от вида скота железы подразделяют на:

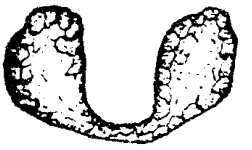
щитовидные железы крупного рогатого скота;

щитовидные железы свиней.

1.3. Замороженные щитовидные железы должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Наименование показателя	Характеристика и норма для желез	
	крупного рогатого скота	свиней
Внешний вид	Имеют цельную, неповрежденную поверхность; очищены от прирезей жировой ткани и других посторонних тканей; заморожены поштучно или в виде пластин в один или два слоя, раздельно по видам	
Цвет	Коричневато-красный с синеватым оттенком	Серовато-коричневый или желтовато-красный
Форма	 а	 б
Температура внутри пластин или отдельных желез, °С, не выше	Минус 20	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Железы принимают партиями. Под партией понимают любое количество желез одного вида, оформленное одним документом о качестве.

2.2. Проверке соответствия упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта подвергают каждую упаковочную единицу.

2.3. Для проверки соответствия качества желез требованиям настоящего стандарта из разных мест партии отбирают выборку в объеме 5 % объема партии, но не менее 5 ящиков.

2.1—2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.4. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания удвоенного количества выборок, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение внешнего вида, цвета, формы проводят визуально при дневном свете в каждом ящике выборки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.3. Определение температуры

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3.1. *Аппаратура:*

измеритель температуры полупроводниковый (ПИТ);

термометр стеклянный жидкостный (не ртутный) по ГОСТ 28498.

3.3.2. *Проведение испытания*

В толще слоя замороженных желез делают отверстие и на глубине 2—3 см или в россыпи (ящике) на глубине 5—10 см определяют температуру полупроводниковым измерителем температуры или жидкостным (не ртутным) термометром.

3.3.1, 3.3.2. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Щитовидные железы упаковывают в дощатые ящики по ГОСТ 10131 предельной массой груза в ящике 25 кг или ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13513 предельной массой груза 10 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2. Ящики должны быть выстланы пергаментом марки А по ГОСТ 1341 или полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354.

Допускается применять другие полимерные пленки с низкой влаговоздухопроницаемостью, разрешенные Министерством здравоохранения СССР для использования в пищевой промышленности.

В заполненных ящиках выступающие края пергамента или пленки должны полностью закрывать сверху железы.

Укладывание желез в ящики должно быть плотным, не допускающим их перемещения при встряхивании.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. **(Исключен, Изм. № 2).**

4.4. Транспортную маркировку на ящики наносят в соответствии с ГОСТ 14192 с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;

наименования желез;

вида желез;

даты сбора желез;

обозначения настоящего стандарта.

В каждый ящик вкладывают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;

наименования желез;

вида желез;
массы нетто;
даты сбора желез;
номера упаковщика.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.5. Железы хранят в упакованном виде в камере при температуре не выше минус 20 °С и относительной влажности 95—98 %. Допускается хранение желез в упакованном виде вместе с мясом или мясными продуктами.

4.6. Ящики с железами должны быть установлены в камере с обязательным полуметровым расстоянием от стен и трехметровым от дверей, на деревянных стеллажах, трафаретом наружу.

4.7. Замороженные железы транспортируют всеми видами транспорта при температуре не выше минус 20 °С, в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте соответствующего вида.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.8. Срок хранения желез с момента сбора — четыре месяца.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством мясной и молочной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Ф. Савченко, канд. техн. наук; **Л. Л. Борткевич**, канд. вет. наук (руководитель темы); **Б. А. Севостьянов**, канд. биол. наук

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30.03.78 № 892

3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 13914—68

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1341—97	4.2
ГОСТ 10131—93	4.1
ГОСТ 10354—82	4.2
ГОСТ 13513—86	4.1
ГОСТ 14192—96	4.4
ГОСТ 28498—90	3.3.1

5. **Ограничение срока действия снято** по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (февраль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1983 г., мае 1988 г. (ИУС 12—83, 8—88)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 06.04.99. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 109 экз. С2560. Зак. 136.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru
Отпечатано в ИПК Издательство стандартов