М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КОЖА ХРОМОВАЯ ДЛЯ ВЕРХА ОБУВИ

Метод определения устойчивости покрытия к мокрому трению

ГОСТ 13869—74

Chrome upper leather. Method for the determination of wet friction resistance

МКС 59.140.30
ОКСТУ 8609

Дата введения 01.01.76

Настоящий стандарт распространяется на хромовую кожу для верха обуви с покрытиями, составленными на основе синтетических эмульсионных пленкообразователей с закреплением нитроэмульсионным лаком и нитрокрасками, и устанавливает метод определения устойчивости покрытия к мокрому трению.

Стандарт не распространяется на кожи черного цвета с казеиновым и эмульсионно-казеиновым покрытиями.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

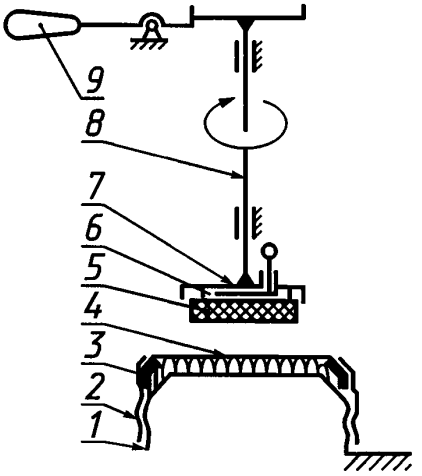
1.1. Пробу отбирают по ГОСТ 938.0.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Из пробы вырубают два образца в форме круга диаметром 40 мм.

2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытания применяют прибор типа ИПК-1, схема которого дана на черт. 2*.



Черт. 2

* Черт. 1. **(Исключен, Изм. № 2).**

gost.e-ecolog.ru

Прибор состоит из стола *1*, на котором посредством металлической прокладки *2* и прижимной гайки *3* закрепляют образец кожи *4*. В паз *7* шпинделя *8* вставляют войлочный диск *5*, который равномерно закрепляют иголками *6*. Подъем и опускание шпинделя производят поворотом ручки *9*. Прибор снабжен счетчиком количества оборотов.

2.2. В качестве истирающего материала применяют белый тонкосуконный войлок по ГОСТ 11025.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Из однородных участков войлока вырубают диски диаметром 25 мм и толщиной 5—8 мм. Войлочный истирающий диск закрепляют так, чтобы его толщина превышала высоту иголок не менее чем на 2 мм.

Один войлочный диск может быть использован с двух сторон.

3.2. Перед проведением испытания вырубленный войлок выдерживают в воде при комнатной температуре не менее 4 ч. В 200 $см^3$ воды замачивают не более 10 образцов войлока.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.3. Образцы кож кондиционируют по ГОСТ 938.14.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Намокший войлок подсушивают следующим образом:

войлок на фильтровальной бумаге (восемь слоев) кладут на стол прибора и на него опускают шпиндель на 3 с. Затем подсушенный войлок вставляют в паз шпинделя.

4.2. Образцы кож закрепляют на столе прибора. На закрепленный образец кожи опускают шпиндель с войлоком. Счетчик устанавливают на нуль и включают прибор.

Испытания проводят без дополнительной нагрузки на шпиндель.

4.3. Контроль образцов производят через каждые 100 оборотов, для эмульсионного покрытия — через каждые 20 оборотов, периодически меняя направление шпинделя. Испытание заканчивают при появлении первого признака нарушения (сдира) покрытия. Испытание прекращают после 500 оборотов для кож с нитроэмульсионным покрытием и при 200 оборотах для кож с эмульсионным покрытием при отсутствии нарушения (сдира) покрытия.

Разд. 4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов испытаний всех образцов.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   В.Ф. Журавлев, Л.Г. Серга

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13.08.74 № 1971**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 13869—68**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 938.0—75	1.1
ГОСТ 938.14—70	3.3
ГОСТ 11025—78	2.2

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)**

6. **ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, утвержденными в августе 1979 г., сентябре 1989 г. (ИУС 9—79, 1—90)**

gost.e-ecolog.ru