ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОЛОТНА ВЯЗАЛЬНО-ПРОШИВНЫЕ ДУБЛИРОВАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 13863—89

Издание официальное

3 коп. БЗ 8—89/664

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ 13863—89 Полотна вязально-прошивные дублированные технического назначения. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Информационные данные. Пункт 6	—	6. При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

(ИУС № 12 2008 г.)

УДК 677.077:006.354 Группа И16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОЛОТНА ВЯЗАЛЬНО-ПРОШИВНЫЕ ДУБЛИРОВАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Технические условия

ГОСТ 13863—89

Laminated stitch-bonded sheets for technical use. Specifications

ОКП 59 5284

Срок действия с 01.01.91
до 01.01.96

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на дублированные вязально-прошивные полотна, предназначенные для специальных целей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Дублированные вязально-прошивные полотна должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технологическими режимами и образцами внешнего вида, согласованными с потребителем.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Полотна следует прошивать переплетением трико.

1.2.2. Число петель на 50 мм по длине должно быть 14±2, по ширине — 5.

1.3. Характеристики

1.3.1. Для изготовления полотен применяют ткани, указанные в табл. 1.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1989

Таблица 1

Марка полотна	Марка ткани	Марка прошивной нити
ПВП-КТ11	Кремнеземная ткань КТ11 ОСТ 6—19—526	Кремнеземная нить К11С6—180 ОСТ 6—11—389
ПВП-КТ11К	Кремнеземно-капроновая ткань КТ11К ТУ 6—11—189	Кремнеземная нить К11С6—180 ОСТ 6—11—389
ПВП-КСТТ-(ПП)	Комбинированная кремнеземно-полипропиленовая ткань КСТТ-(ПП) ТУ 6—11—576	Кремнеземная нить К11С6—170-БА ТУ 6—11—444
ПВП-КТК	Кремнеземно-капроновая ткань КТК ТУ 6—11—477	Кремнеземная нить К11С6—170-БА ТУ 6—11—444
ПВП-КТП	Кремнеземно-полипропиленовая ткань КТП ТУ 6—11—477	Кремнеземная нить К11С6—170-БА ТУ 6—11—444
ПВП-БТТ	Текстурированная ткань БТТ ТУ 6—11—576	Кремнеземная нить К11С6—170-БА ТУ 6—11—444

1.3.2. Полотна по физико-механическим показателям в зависимости от марки полотна должны соответствовать требованиям, приведенным в табл. 2.

Таблица 2

Марка полотна*	Ширина, см	Толщина, мм	Разрывная нагрузка, даН, не менее	
			по длине	по ширине
ПВП-КТ11-2Л	85±3	1,0±0,2	108	49
ПВП-КТ11-3Л	85±3	1,5±0,2	129	69
ПВП-КТ11-4Л	85±3	2,0±0,3	147	81
ПВП-КТ11-5Л	85±3	2,5±0,4	170	96
ПВП-КТ11-6Л	85±3	3,0±0,4	179	105
ПВП-КТ11-7Л	85±3	3,5±0,6	202	132
ПВП-КТ11-8Л	85±3	4,0±0,6	224	143
ПВП-КТ11-9Л	85±3	4,4±0,7	238	156
ПВП-КТ11-10Л	85±3	4,8±0,7	262	173
ПВП-КТ11-11Л	85±3	5,2±0,8	269	180
ПВП-КТ11-12Л	85±3	5,6±0,8	285	197
ПВП-КТ11-13Л	85±3	5,9±0,9	317	218
ПВП-КТ11-14Л	85±3	6,1±0,9	339	246
ПВП-КТ11-15Л	85±3	6,3±0,9	355	268
ПВП-КТ11-16Л	85±3	6,5±1,0	379	286
ПВП-КТ11-4Н	85±3	2,1±0,3	110	69

Продолжение табл 2

Марка полотна*	Ширина, см	Толщина, мм	Разрывная нагрузка, даН, не менее	
			по длине	по ширине
ПВП-КТ11-6Н	85±3	3,1±0,4	212	93
ПВП-КТ11-8Н	85±3	4,1±0,6	272	146
ПВП-КТ11-10Н	85±3	5,1±0,7	362	152
ПВП-КТ11-12Н	85±3	6,0±0,9	391	174
ПВП-КТ11-14Н	85±3	6,9±1,0	416	201
ПВП-КТ11-16Н	85±3	7,8±1,2	433	213
ПВП-КТ11-18Н	85±3	8,8±1,3	458	235
ПВП-КТ11-20Н	85±3	9,7±1,4	461	276
ПВП-КТ11-22Н	85±3	10,5±1,6	491	313
ПВП-КТ11-24Н	85±3	11,4±1,7	499	326
ПВП-КТ11К-4Л	70±2	2,9±0,4	172	93
ПВП-КТ11К-8Л	70±2	4,6±0,7	353	294
ПВП-КТ11К-10Л	70±2	6,1±0,9	612	441
ПВП-КСТТ-(ПП)-2	90±2	2,4±0,4	49	39
ПВП-КСТТ-(ПП)-4	90±2	4,5±0,7	59	49
ПВП-КСТТ-(ПП)-6	90±2	5,5±1,0	147	118
ПВП-КСТТ (ПП)-8	90±2	7,0±1,0	196	147
ПВП-КТК-2	95±3	2,2±0,3	294	113
ПВП-КТК-4	95±3	4,4±0,7	392	157
ПВП-КТК-6	95±3	6,0±1,0	490	245
ПВП-КТК-8	95±3	8,0±1,2	637	314
ПВП-КТК-10	95±3	10,0±1,5	686	343
ПВП-КТК-12	95±3	12,0±1,8	823	412
ПВП-КТП-2	95±3	2,1±0,3	294	113
ПВП-КТП-4	95±3	4,2±0,6	343	147
ПВП-КТП-6	95±3	6,5±1,0	470	225
ПВП-КТП-8	95±3	8,6±1,3	539	294
ПВП-КТП-10	95±3	11,0±1,6	588	343
ПВП-БТТ-2	90±2	—	80	60
ПВП-БТТ-3	90±2	—	90	60
ПВП-БТТ-4	90±2	—	100	70
ПВП-БТТ-5	90±2	—	170	90
ПВП-БТТ-6	90±2	—	220	110
ПВП-БТТ-7	90±2	—	250	120
ПВП-БТТ-8	90±2	—	260	130
ПВП-БТТ-9	90±2	—	300	150
ПВП-БТТ-10	90±2	—	470	170

* Расшифровка марки полотна приведена в приложении.

1.3.3. В полотнах не допускаются пороки: загрязнения, посторонние включения, масляные пятна, пропуск петель более 10 см, потертость нижнего слоя полотна до 10 сложений, утолщения от стыковки полотен более 20 см.

1.3.4. В полотнах допускаются: следы и пятна замасливателя, два пропуска петель до 10 см в рулоне для полотен до 7 сложений и один пропуск для полотен свыше 7 сложений.

1.3.5. Пороки, которые не допускаются, из куска полотна не вырезают, а отмечают на кромке цветной нитью, как условный вырез.

Допускается не более одного условного выреза на каждые 7 м полотна. Условные вырезы исключают из меры рулона или куска полотна.

Примеры условного обозначения:

Марка дублированного вязально-прошивного полотна из кремнеземной ткани марки КТ11, прошитого по схеме прошивки Н в 8 сложений:

ПВП-КТ11-8Н ГОСТ 13863—89

То же, прошитого по схеме прошивки Л в 21 сложение:

ПВП-КТ11-21Л ГОСТ 13863—89

1.3.6. *Основные требования к изготовлению*

1.3.6.1. Полотно требуемой толщины набирается из предварительно соединенных на вязально-прошивной машине пакетов из двух слоев ткани путем последовательной прошивки каждого последующего пакета со всеми предыдущими.

Каждый последующий пакет накладывается на предыдущие лицевой стороной на изнаночную и лицевой стороной на лицевую.

Лицевой стороной слоя считают сторону с параллельным расположением петельных столбиков.

Допускается по согласованию с потребителем изготовлять полотна с нечетным числом сложений, при этом показатели разрывной нагрузки и толщины устанавливают не ниже требований предыдущих четных.

1.3.6.2. Полотна до 16 сложений следует наматывать на деревянные валики диаметром 40 мм, свыше 16 сложений — в рулоны без валиков. Намотка должна проводиться по всей ширине полотна на фрикционном уплотняющем приспособлении, обеспечивающем плотное и равномерное натяжение полотна в рулоне без образования складок.

Допускается наматывать рулоны полотна из двух отрезов. В партии допускается не более 25% рулонов полотна в отрезах.

1.3.6.3. Длина рулона и отреза должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Число сложений полотна	Длина, м, не менее	
	рулона	отреза
До 4	20	5
От 5 до 7	15	5
От 8 до 12	10	5
» 13 » 16	7	3
» 17 » 24	4	—

1.3.7. *Требования безопасности*

1.3.7.1. Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. Рабочие места и рабочее оборудование, в процессе эксплуатации которого могут выделяться взрывоопасные или вредные вещества, должны иметь местные отсосы.

1.3.7.2. Предельно допустимая концентрация в воздухе рабочей зоны не должна превышать для:

кремнеземной пыли — 1 мг/м^3;

полипропиленовой пыли — 10 мг/м^3;

стеклянной пыли — 4 мг/м^3 (для полотна марки БТТ) и 1 мг/м^3 (для полотна марки КСТТ-(ПП)).

1.3.7.3. Для защиты кожных покровов необходимо пользоваться специальной одеждой, перчатками, мазями, пастами, силиконовым кремом. Для защиты органов дыхания — респиратор типа У-2К или «Лепесток».

1.3.7.4. Состояние воздушной среды в рабочей зоне должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005, строительных норм и правил, утвержденных Госстроем СССР.

1.4. Маркировка

1.4.1. Каждый отрез полотна в рулоне должен иметь на концах клеймо предприятия-изготовителя, которое располагают на расстоянии не более 2 см от края и кромки полотна.

1.4.2. К каждому рулону должен быть прикреплен ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и товарного знака;

марки полотна;

номера рулона;

количества отрезов;

количества метров полотна;

количества и меры условных вырезов;

обозначения настоящего стандарта.

1.4.3. Маркировка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

1.5. Упаковка

1.5.1. Рулоны полотна обертывают водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 1341 или полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354 с последующей обшивкой марлей по ГОСТ 11109.

Не допускается сползание полотна с рулона.

1.5.2. Упаковка при транспортировании — по ГОСТ 7000.

2. ПРИЕМКА

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6943.0.

2.2. Каждую партию рулонов полотна сопровождают документом о качестве продукции с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и товарного знака;

марки полотна;
номера партии;
результатов лабораторных испытаний по показателям, предусмотренным настоящим стандартом;
количества метров полотна;
даты выпуска;
обозначения настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6943.0.

3.2. Определение ширины и толщины — по ГОСТ 6943.7.

При разногласиях определение толщины проводят в пяти местах по всей длине рулона в любой точке от новых единиц упаковки.

3.3. Определение плотности прошива — по ГОСТ 15902.2.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 6943.10.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Транспортирование полотен — по ГОСТ 7000 со следующим дополнением:

при транспортировании на расстояние более 1000 км рулоны полотна должны быть уложены дополнительно в контейнеры.

5. ХРАНЕНИЕ

5.1. Хранение полотен — по ГОСТ 7000.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие полотен требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий хранения и транспортирования.

6.2. Гарантийный срок хранения — 8 лет со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

РАСШИФРОВКА МАРКИ ПОЛОТНА

ПВП — полотна вязально-прошивные;
КТ11, КТ11К, КСТТ-(ПП), КТП, БТТ — марка исходной ткани;
2, 3, 4 ... 24 — число сложений.
Н, Л — схема прошивки:
Н — настилание пакетов «лицом к лицу»;
Л — настилание пакетов лицевой стороной на изнаночную.
Марка полотна, в которой не указана схема прошивки полотна, прошивается по схеме Л.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ СТАНДАРТА

Г. К. Мухамеджанов, канд. техн. наук (руководитель темы); **В. М. Зотова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.09.89 № 2762

3. **Периодичность проверки** — 5 лет
Срок первой проверки — 1993 г.

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 13863—77**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 12.1.005—88	1.3.7.4
ГОСТ 1341—84	1.5.1
ГОСТ 6943.0—79	2.1; 3.1
ГОСТ 6943.7—79	3.2
ГОСТ 6943.10—79	3.4
ГОСТ 7000—80	1.4.3; 1.5.2; 4.1; 5.1
ГОСТ 10354—82	1.5.1
ГОСТ 11109—74	1.5.1
ГОСТ 15902.2—79	3.3
ОСТ 6—11—389—74	1.3.1
ОСТ 6—19—526—87	1.3.1
ТУ 6—11—189—76	1.3.1
ТУ 6—11—444—77	1.3.1
ТУ 6—11—477—78	1.3.1
ТУ 6—11—576—83	1.3.1

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Л. А. Никитина*
Корректор *В. И. Кануркина*

Сдано в наб. 09 10 89 **Подп в печ** 21 11.89 0,75 усл. печ. л , 0,75 усл. кр -отт. 0,49 уч -изд. л.
Тираж 4000 **Цена** 3 к.

gost.e-ecolog.ru

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1126