ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАУЧУК СИНТЕТИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ НИЗКОМОЛЕКУЛЯРНЫЙ СКТН

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 13835—73

Издание официальное

9 руб. БЗ 11—12—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 678.7:006.354 Группа Л61

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАУЧУК СИНТЕТИЧЕСКИЙ ТЕРМОСТОЙКИЙ НИЗКОМОЛЕКУЛЯРНЫЙ СКТН

Технические условия

Low-molecular thermal shock resistant synthetic rubber СКТН. Specifications

ГОСТ 13835—73

ОКП 22 9461

Дата введения 15.03.73

Настоящий стандарт распространяется на синтетический низкомолекулярный диметилсилоксановый каучук СКТН, стабилизованный активной окисью кремния и отверждаемый катализаторами холодного отверждения.

Каучук СКТН предназначается для изготовления монолитных заливочных и обволакивающих компаундов, герметиков, пеногерметиков, пропиточных композиций, материалов и покрытий, обладающих высокими диэлектрическими свойствами и работающих при температуре от минус 60 до плюс 250°С.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от вязкости каучук СКТН должен выпускаться марок А, Б, В и Г.

1.1а. Каучук должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

1.2. Каучук СКТН должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марок			
	А ОКП 22 9461 0301	Б ОКП 22 9461 0302	В ОКП 22 9461 0303	Г ОКП 22 9461 0304
1. Внешний вид	Вязкая бесцветная мутная жидкость без механических включений			
2 Условная вязкость, с	90—150	151—240	241—600	601—1080
3. Потеря массы, %, не более	2,0	2,0	2,0	6,0
4. Термостабильность, %, не более	2,0	2,0	2,0	2,0
5, 6. (Исключены, Изм. № 4).				

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Каучук СКТН поставляют партиями. Партией считают не менее 200 кг каучука, полученного от нескольких операций, и сопровождаемого одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя или товарный знак;

наименование и марку каучука;

дату изготовления;

номер партии;

номер места;

код ОКП;

массу нетто;

количество мест;

результаты проведенных испытаний;

обозначение настоящего стандарта;

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.2. Для проверки внешнего вида и проведения испытаний каучука на соответствие требованиям, указанным в таблице, от каждой партии отбирают 10% мест, но не менее чем три места.

Каждую партию каучука подвергают приемо-сдаточным испытаниям.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве каучука, отобранного от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для определения внешнего вида и проведения испытаний каучука отбирают пробу по п. 2.2 так, чтобы общая масса пробы составляла 0,5 кг. Перед отбором пробы каучук перемешивают отборником с длинной ручкой, доходящим до дна тары. Пробу хранят в плотно закрытой стеклянной или полиэтиленовой банке.

3.2. Определение внешнего вида.

Внешний вид и отсутствие механических включений определяют просмотром пробы в проходящем свете, помещенной в цилиндр (из бесцветного стекла) диаметром 25—30 мм.

3.3. Определение условной вязкости.

Условную вязкость определяют по ГОСТ 8420—74 на вискозиметре ВЗ—1 с соплом диаметром 5,4 мм (ГОСТ 9070—75), при этом для удаления каучука со стенок вискозиметра применяют растворитель бензин «Галоша».

3.4. Определение потери массы.

3.4.1. Проведение испытания.

Около 1,3—1,5 г каучука помещают во взвешенную бюксу диаметром 40—50 мм, высотой 30—35 мм. Точность взвешивания до 0,002 г. Бюксу с навеской помещают на 3 ч в нагретый до (150±2,0)°С термостат.

3.4.2. Обработка результатов.

Потерю массы (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X=\frac{(m_1-m_2)\cdot 100}{m},$$

где m — навеска каучука, г;

m_1 — масса бюксы с каучуком до начала термостатирования, г;

m_2 — масса бюксы с каучуком после термостатирования при 150°С, г.

Допускаемые расхождения между параллельными определениями не должны превышать 0,2%.

3.5. Определение термостабильности.

3.5.1. Проведение испытания.

После определения потери массы по п. 3.4 бюксу с навеской каучука снова помещают в термостат на 2 ч при (250±2,0)°С, затем взвешивают с точностью до 0,002 г.

3.5.2. Обработка результатов.

Термостабильность (X_1) в процентах вычисляют по формуле

$$X_1=\frac{(m_2-m_3)\cdot 100}{m},$$

где m — навеска каучука, г;

m_2 — масса бюксы с каучуком после термостатирования при 150°С, г;

m_3 — масса бюксы с каучуком после термостатирования при 250°С, г.

Допускаемые расхождения между параллельными определениями не должны превышать 0,2%.

3.6. Определение вулканизуемости.

В стаканчик из фарфора, стекла или бумаги или в металлический стаканчик диаметром 4—5 см помещают около 10 г каучука, добавляют около 0,6 г катализатора типа К-1 или № 18 и тщательно перемешивают в течение 2—3 мин. Точность взвешивания до 0,01 г. Время полного отверждения, отмеченное при наклоне стакана, определяет вулканизуемость.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.7. Массовую долю воды определяют по ГОСТ 2477—65.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждое грузовое место наносят транспортную маркировку в соответствии с требованиями ГОСТ 14192—77 с указанием манипуляционных знаков «Боится нагрева», «Боится сырости» и «Герметичная упаковка», а также следующие дополнительные данные:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя, или товарный знак;

наименование и марку каучука;

номер партии;

номер места;

массу нетто и брутто;

дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта;

4.2 Каучук упаковывают в следующую тару:

фляги вместимостью 40 дм³ по ГОСТ 5799—78, марки ФСЦ или ФСП, или по ГОСТ 5037—78, марки ФА или ФЛ;

барабаны вместимостью 25, 50, 100 дм³ по ГОСТ 5044—79, тип I или III, исполнения $А_1$ или $А_2$;

бочки по ГОСТ 13950—84, тип I, или алюминиевые бочки вместимостью 100, 250 дм³ по ГОСТ 21029—75, тип I, а также металлические бочки, покрытые изнутри антикоррозионным лаком, обеспечивающие сохранность продукта;

полиэтиленовую, стеклянную или эмалированную тару вместимостью до 10 дм³ с последующей упаковкой в деревянные ящики по ГОСТ 5959—80, типы I, II—1 и II—2.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.3. Каучук транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При перевозке каучука в транспортной таре формируют пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 21650—76.

Вид поставок каучука — посылки, мелкие, малотоннажные и повагонные отправки.

Каучук хранят в складских помещениях при температуре не выше 30°С.

Допускается выпадение осадка (стабилизатора).

Разд. 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие продукта требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения каучука — один год со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Е. П. Лебедев, Э. Д. Иваницер, Г. Ф. Уткина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.73 № 413

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13835—68

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2477—65	3.7
ГОСТ 5037—78	4.2
ГОСТ 5044—79	4.2
ГОСТ 5799—78	4.2
ГОСТ 5959—80	4.2
ГОСТ 8420—74	3.3
ГОСТ 9070—75	3.3
ГОСТ 13950—84	4.2
ГОСТ 14192—77	4.1
ГОСТ 21650—76	4.3

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР № 1103 от 27.06.91

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в июле 1981 г., сентябре 1984 г., июне 1987 г. и июне 1991 г. (ИУС 10—81, 12—84, 11—87, 10—91).

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Е. И. Морозова*

gost.e-ecolog.ru

Сдано в печ. 08.09.92 Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5 Уч.изд. л. 0,40.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1351