МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОДУКЦИЯ ПЛОДОВАЯ, ЯГОДНАЯ, ОВОЩНАЯ И ГРИБНАЯ КОНСЕРВИРОВАННАЯ

УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2007

gost.e-ecolog.ru

УДК 664.8/9.004.3:006.354 Группа Н59

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПРОДУКЦИЯ ПЛОДОВАЯ, ЯГОДНАЯ, ОВОЩНАЯ И ГРИБНАЯ КОНСЕРВИРОВАННАЯ

Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 13799—81

Canned fruit, berry, vegetable and mushroom produce. Packing, marking, transportation and storage

МКС 67.080.01
ОКП 916 000

Дата введения 01.01.83

Настоящий стандарт распространяется на плодовые, ягодные, овощные и грибные консервы, соленые и квашеные овощи, моченые плоды и ягоды, плодовые, ягодные, овощные полуфабрикаты, соленые и маринованные грибы и устанавливает требования к упаковке, маркировке, транспортированию и хранению продукции.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Для упаковывания продукции применяют потребительскую тару (банки, бутылки, тубы, тару из полимерных и комбинированных материалов) и транспортную тару (бочки, емкости ЕС-200 и ящики).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Тара с продукцией должна быть целой, чистой, без подтеков продукции.

1.3. Не допускается продукция в банках бомбажных, с хлопающими концами и другими дефектами, обусловленными требованиями инструкции о порядке санитарно-технического контроля консервов на производственных предприятиях, оптовых базах, в розничной торговле и на предприятиях общественного питания, утвержденной органами государственного санитарно-эпидемиологического надзора.

1.4. Тара и материалы, применяемые для непосредственного соприкосновения с консервированной продукцией, должны быть разрешены органами государственного санитарно-эпидемиологического надзора для пищевой промышленности.

1.3, 1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 5).**

1.5. Масса нетто или объем продукции, фасованной в тару, должны соответствовать массе нетто или объему, указанным на этикетке, ярлыке или трафаретной надписи.

Допускаемые отклонения массы нетто или объема для отдельных упаковочных единиц:

±5 % — в упаковочной единице до 250 г или 250 $см^3$ включ.;

±3 % — в упаковочной единице св. 250 г или 250 $см^3$ до 1000 г или до 1000 $см^3$ включ.;

±2 % — в упаковочной единице св. 1000 г или 1000 $см^3$ до 12000 г или 12000 $см^3$;

±6 % — в упаковочной единице св. 250 г или 250 $см^3$ до 1000 г или 1000 $см^3$ — для квашеной капусты и соленых огурцов, фасованных на автоматических линиях в пакеты из полимерной пленки.

В упаковочной единице св. 12000 г или 12000 $см^3$ масса нетто или объем не должны быть меньше указанных в маркировке.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

1.6. Массу нетто или объем продукции определяют по ГОСТ 8756.1 и ГОСТ 12231.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1981
© Стандартинформ, 2007

2. УПАКОВКА

2.1. Упаковывание в металлическую потребительскую тару

2.1.1. Консервы и пресервы фасуют в металлическую тару по нормативно-технической документации:

банки металлические по ГОСТ 5981;

тубы алюминиевые;

банки алюминиевые цельные цилиндрические (приложение 1).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.1.2. Банки и тубы с продукцией должны быть герметически укупорены.

Крышки банок и хвостовая часть туб для создания герметичности укупорки должны иметь прокладки из уплотнительной пасты. На укупоренных банках и тубах паста не должна выступать из-под фальца банок и хвостовой части туб.

2.1.3. Поверхность банок с продукцией должна быть без вмятин, ржавчины, повреждений лакокрасочного покрытия.

Крышки банок с продукцией должны быть вогнутыми или плоскими.

Допускаются:

незначительные зубцы и зазубрины по окружности технологического закаточного шва в количестве не более двух;

незначительная деформация корпуса без острых граней;

легкая побежалость или матовость наружной поверхности;

незначительные повреждения лакокрасочного покрытия наружной поверхности в виде отдельных царапин по корпусу и концам и сдиров по закаточному шву;

пятна от красно-коричневого до черного цвета в местах дефектов, указанных в нормативном документе на металлическую тару.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

2.1.4. Тубы с продукцией должны иметь ровную поверхность, без вздутий, перекоса замка и острых граней в углах замка.

Допускается незначительная помятость корпуса без острых граней.

2.2. Упаковывание в стеклянную потребительскую тару

2.2.1. Консервы и пресервы фасуют в стеклянную тару по нормативным документам:

банки по ГОСТ 5717.2;

бутылки по ГОСТ 10117.2;

банки и бутылки стеклянные, других видов и типов, предназначенные для стерилизуемой или пастеризуемой продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

2.2.2. Банки и бутылки с продукцией должны быть герметически укупорены.

Для укупоривания банок должны применяться металлические крышки, для укупоривания бутылок — металлические кроненпробки или колпачки по нормативному документу.

На укупоренных банках и бутылках уплотнительная паста, прокладка или кольца не должны выступать из-под крышек, кроненпробок и колпачков.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2.2.3. Крышки на банках должны быть вогнутыми или плоскими, крышки типа I — вогнутыми. Наружная поверхность крышек, кроненпробок и колпачков должна быть без следов ржавчины, без повреждений лакового, эмалевого или литографского покрытия.

Допускаются:

незначительные повреждения лакокрасочного покрытия в местах обжима или обкатки крышек в виде потертостей, отдельных царапин и сдиров, не нарушающих оловянного покрытия;

незначительные гофры по местам обкатки крышек;

потемнение от красно-коричневого до черного цвета в местах дефектов, указанных в нормативном документе на средства укупорки стеклянной тары.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.3. Упаковывание в потребительскую тару из полимерных и комбинированных материалов

2.3.1. Для фасования продукции должны применяться:

коробки и стаканчики из поливинилхлорида по ГОСТ 25250, полипропилена и полистирола по нормативному документу;

банки штампованные из комбинированного материала лак-алюминиевая фольга-полипропилен;

пакеты из полимерных и комбинированных пленочных материалов, включающих в себя слои полиэтилена низкой или высокой плотности, полипропилена, лавсана, полиамида, целлофана, бумаги, алюминиевой фольги (см. приложение 1).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

2.3.2. Потребительская тара из полимерных и комбинированных материалов с продукцией должна быть герметически укупорена. Укупоривание производят термосвариванием.

2.3.3. Полимерная тара с продукцией должна быть без вмятин и деформации корпуса, нарушающих целостность тары.

2.3.2, 2.3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3.4. Тара из полимерных и комбинированных материалов, предназначенная для упаковывания различных видов консервированной продукции, должна быть допущена к применению органами государственного санитарно-эпидемиологического надзора.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2.4. Упаковывание в транспортную тару

2.4.1. Плодовую, ягодную, овощную и грибную продукцию фасуют непосредственно в транспортную тару:

бочки деревянные по ГОСТ 8777, бочки полимерные по нормативному документу;

ящики фанерные по ГОСТ 10131;

ящики дощатые по ГОСТ 10131;

емкости ЕС-200.

Допускается для внутрипроизводственной переработки без отгрузки торговым организациям фасование продукции в картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065 с полиэтиленовыми вкладышами по ГОСТ 19360.

Допускается применение полиэтиленовых вкладышей по ГОСТ 19360 в деревянных бочках.

Внутренняя поверхность ящиков должна быть выстлана пергаментом по ГОСТ 1341, подпергаментом по ГОСТ 1760 или целлофаном по ГОСТ 7730.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4, 5).

2.4.2. Продукция во все виды транспортной тары должна быть фасована плотно, без пустот и заполнять от 80 до 95 % вместимости тары.

2.4.3. Бочки и ящики должны быть прочно и плотно укупорены и не давать течи.

2.4.4. Консервы и пресервы в металлической, стеклянной и полимерной таре и таре из комбинированных материалов должны быть упакованы в транспортную тару:

ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13516;

ящики дощатые по ГОСТ 13358;

ящики полимерные по ОСТ 10—17—86;

ящики деревянные многооборотные по ГОСТ 11354.

Допускается для упаковывания продукции в стеклянной и металлической потребительской таре применение тары-оборудования по ГОСТ 24831.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

2.4.5. При формировании ящика из гофрированного картона и при укупоривании его с продукцией клапаны должны быть сшиты металлическими скобами из проволоки по ГОСТ 3282 или оклеены клеевой лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251 шириной не менее 70 мм или липкой лентой на полимерной основе по ГОСТ 16214. Концы ленты должны выходить на боковые стороны ящика на 50—70 мм от кромки.

Допускается:

не оклеивать и не сшивать клапаны ящиков, снабженных обечайками;

собирать клапаны ящиков «взамок» без оклейки и сшивки для ящиков, снабженных обечайками, а также при отгрузке ящиков в контейнерах или на плоских поддонах с последующей упаковкой в термоусадочную пленку;

собирать верхние клапаны ящиков «взамок» со склеиванием их между собой.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

2.4.6. Ящики с продукцией, снабженные обечайками, должны быть обтянуты в два пояса металлической лентой шириной не более 15 мм, толщиной не менее 0,3 мм по ГОСТ 3560 или полимерной лентой шириной 10—15 мм. Допускается применение липкой ленты на полимерной основе.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4.7. Для упаковывания продукции в потребительской таре допускается использовать возвратную транспортную тару. Возвратная тара должна быть прочная, сухая, чистая, с удаленной старой маркировкой.

2.4.8. Продукцию в стеклянной и металлической потребительской таре формируют в групповую упаковку по ГОСТ 25776.

Количество банок, упаковываемых в термоусадочную пленку, а также толщина и ширина полотна пленки должны соответствовать указанным в приложении 2.

2.4.9. Ящики и групповую упаковку в термоусадочной пленке пакетируют по ГОСТ 23285, ГОСТ 26663.

2.4.8, 2.4.9. **(Измененная редакция, Изм. № 4).**

2.4.10. Продукция в металлических банках может формироваться непосредственно в пакеты по ГОСТ 23285 или укладываться в контейнеры по ГОСТ 18477. Упаковывание производят по нормативному документу.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

2.4.11. Продукция должна упаковываться в транспортную тару таким образом, чтобы исключалась возможность ее свободного перемещения внутри упаковки.

2.4.12. При упаковывании продукции для районов Крайнего Севера и приравненных к ним местностей тара и упаковка должны соответствовать требованиям ГОСТ 15846.

2.4.13. Продукция, предназначенная для перевозки водным транспортом, должна быть упакована в пакеты по ГОСТ 23285.

3. МАРКИРОВКА

3.1. Маркировка потребительской тары

3.1.1. Маркировка потребительской тары должна включать в себя художественное оформление, текст на этикетке или поверхности тары и условные обозначения.

3.1.2. Художественное оформление потребительской тары должно соответствовать требованиям нормативного документа.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

3.1.3. Художественное оформление должно производиться полиграфическими способами и осуществляться наклеиванием бумажной этикетки или печатанием непосредственно на поверхности тары.

3.1.4. Бумажная этикетка должна быть чистой, без подтеков, целой, наклеенной на тару аккуратно, без морщин и перекосов.

Допускается при отгрузке консервов в металлических банках, покрытых нейтральной антикоррозионной смазкой, вкладывать в каждый ящик этикетки в отдельном пакете из жиростойкого материала в количестве, равном количеству банок.

3.1.5. Размеры этикетки должны соответствовать требованиям нормативного документа и устанавливаться с учетом характера консервированной продукции, конструкции и размеров тары.

Допускается применение этикеток других размеров, не ухудшающих внешний вид потребительской тары.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

3.1.6. Текст на этикетке или поверхности потребительской тары должен содержать следующие данные на государственном языке страны-изготовителя (маркировка продукции на экспорт — по НД на соответствующий вид продукции):

штриховой код (при возможности);

наименование предприятия-изготовителя, его адрес и товарный знак;

наименование продукции;

обозначение нормативного документа на продукцию без указания года утверждения;

массу нетто или объем;

сорт (при наличии сортов);

срок годности (в случае невозможности нанесения его на крышку тары), информационные данные о пищевой и энергетической ценности 100 г продукта и другие дополнительные сведения по нормативному документу на продукцию.

Допускается срок годности наносить с указанием нечетных дат месяца, месяцев, четырех лет с года выработки продукции с последующим погашением числа, месяца, года годности.

Пример условных обозначений, наносимых на этикетку единицы упаковки с продукцией, срок годности которой заканчивается 12 мая 1999 года:

Употребить до:

1 3 5 7 9 11/13 15 17 19 21 23 25 27 29 31

I II III IV V VI VII VIII IX X XI XII

1997 1998 1999 2000.

3.1.7. Допускается:

допечатывать часть данных, предусмотренных в п. 3.1.6, краской на нелитографированных крышках банок;

вносить в надпись на этикетке не более трех исправлений четким перештамповыванием или доштамповыванием краской на бумажной этикетке. Допускается исправлять: сорт — высший на низший; массу нетто или объем — большие на меньшие; розничные цены — большие на меньшие; наименование предприятия, обозначение нормативного документа. Заменяемые надписи должны быть погашены;

размещать информационные сведения рекламного характера.

3.1.6, 3.1.7. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4, 5).**

3.1.8. Художественное оформление и текст размещают на корпусе и крышке банок, коробок и туб.

Бумажная этикетка должна размещаться на корпусе металлических банок, на цилиндрической части стеклянных банок, на крышке полимерной тары. Художественный отпечаток должен размещаться на корпусе и крышке, на корпусе или крышке металлических банок, на крышке стеклянных банок, на корпусе алюминиевых туб, на корпусе или крышке тары из полимерных и комбинированных материалов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1.9. На лакированные крышки металлических банок должны наноситься последовательно условные обозначения, указывающие:

ассортиментный номер продукции — три цифры;

номер смены-бригады — одна-две цифры;

срок годности — надпись «годен до» и шесть цифр;

число — две цифры;

месяц — две цифры;

год — две последние цифры текущего года;

индекс системы, в которую входит объединение (предприятие)-изготовитель — одна-две буквы (индекс плодоовощной отрасли — К, индекс Центросоюза — ЦС, индекс страны, в которой находится предприятие);

номер предприятия-изготовителя — одна-три цифры.

Допускается к ассортиментному номеру добавлять для консервов сорта экстра букву Э, для консервов высшего сорта — букву В, первого сорта — букву П, столового сорта — букву С.

Пример условных обозначений, наносимых на банки с продукцией под ассортиментным номером 37, выработанной 12 сменой (бригадой) 23 марта 1984 года консервным заводом номер 45:

03712

230384

К 45.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4, 5).

3.1.10. На крышки стеклянной и полимерной тары, литографированных металлических банок и тубы должны наноситься условные обозначения, указывающие:

номер смены (бригады) — одна-две цифры;

срок годности — надпись «годен до» и шесть цифр;

число — две цифры;

месяц — две цифры;

год — две последние цифры текущего года.

Допускается наносить номер предприятия-изготовителя — одна-три цифры, а также перед номером смены — обозначение сорта продукции: букву Э — для сорта экстра, В — для высшего сорта, П — для первого сорта, С — для столового сорта.

Пример условных обозначений, наносимых на крышку стеклянной банки с продукцией, выработанной 12 сменой (бригадой) 20 июня 1984 года:

12

200684.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 5).

3.1.11. Условные обозначения должны наноситься на крышку металлических и стеклянных банок, замок туб, корпус или крышку полимерной тары или на бумажную этикетку, наклеиваемую на тару, — в одну, две или три строки.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.1.12. Знаки наносят на металлические банки и крышки к стеклянным банкам печатанием термостойкой маркировочной краской, на замок алюминиевых туб — штампованием.

Допускается наносить знаки на крышки к металлическим и стеклянным банкам из нелакированной белой жести горячего лужения, лакированной белой жести горячего и электролитического лужения, лакированной хромированной жести и лакированного алюминия методом штампования с помощью пластмассовых инструментов.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).

3.1.13. На корпус полимерной тары знаки наносят термоформованием, на крышку — штампованием или печатанием маркировочной краской.

3.1.14. На бумажную этикетку знаки наносят компостером или печатанием маркировочной краской.

Допускается наносить маркировку просечкой краев этикетки.

Допускается проставлять принятые условные обозначения и срок годности продукции на этикетках потребительской тары в местах, удобных для прочтения, с использованием для этого лазерного принтера или другим способом, обеспечивающим четкое прочтение.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 5).

3.1.15. Для нанесения знаков условных обозначений на лицевой стороне бумажной этикетки должно быть оставлено свободное поле шириной от 7 до 10 мм; на литографированной крышке свободное поле диаметром от 20 до 25 мм должно быть оставлено в центре отпечатанного рисунка.

Допускается нанесение на этикетку даты выработки из пяти знаков.

Допускается для светлоокрашенных прозрачных соков и напитков наносить знаки условных обозначений на оборотной стороне бумажной этикетки.

На лакированной крышке для нанесения условных обозначений должно быть использовано поле внутри наименьшего кольца жесткости диаметром не менее 30 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

3.1.16. При штамповании знаки должны иметь размеры от 2,5 до 4,0 мм по ширине и от 3,0 до 5,0 мм по высоте, при этом глубина выдавливания должна быть от 0,4 до 0,5 мм, знаки должны быть четкими, но без острых граней и нарушения целостности лакового покрытия и полуды.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2. Маркировка транспортной тары

3.2.1. Транспортная маркировка тары должна соответствовать ГОСТ 14192.

На транспортную тару с консервированной продукцией должен наноситься манипуляционный знак, имеющий значение «Верх», на тару с продукцией в стеклянной и полимерной потребительской таре дополнительно наносят знак, имеющий значение «Хрупкое. Осторожно».

3.2.2. На каждую единицу транспортной тары, в которую непосредственно фасована продукция, должна быть дополнительно нанесена маркировка, характеризующая продукцию:

наименование предприятия-изготовителя и его подчиненность;

наименование продукции;

масса нетто;

масса брутто;

сорт (при наличии сортов);

обозначение нормативного документа на продукцию:

дата выработки;

срок и условия хранения.

3.2.3. На транспортную тару с продукцией, фасованной в потребительскую тару, должно быть дополнительно нанесено:

наименование предприятия (объединения)-изготовителя;

наименование продукции и сорт (при наличии сортов);

наименование потребительской тары;

количество банок, коробок, бутылок, туб;

условия и срок хранения, если они оговорены нормативным документом на продукцию;

номер укладчика.

Допускается указывать номер укладчика и информацию о пищевой и энергетической ценности на отдельном ярлыке, вложенном в ящик с продукцией.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 5).

3.2.4. Маркировка, характеризующая продукцию, должна быть нанесена на верхнее днище бочек, на ящики, емкости ЕС-200 — на боковую или торцовую поверхность, не занятые транспортной маркировкой. Способы нанесения маркировки, характеризующей продукцию, должны соответствовать требованиям ГОСТ 14192.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Транспортирование продукции производят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозок скоропортящихся грузов, действующими на транспорте данного вида.

4.2. Транспортирование продукции производят:

автомобилями-рефрижераторами и автомобилями-фургонами, в том числе с изотермическим кузовом; полуфабрикатов асептического консервирования — автомобильными цистернами.

По железной дороге — повагонными отправками и в универсальных контейнерах МПС, в зимний период — в изотермических вагонах с отоплением.

Для транспортирования полуфабрикатов асептического консервирования, предназначенных для промышленной переработки, применяют автомобильные цистерны и контейнеры-цистерны по ГОСТ 26380 или другие контейнеры-цистерны, отвечающие указанным требованиям.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

4.3. Транспортирование грузов пакетами на поддонах производят по ГОСТ 23285, ГОСТ 26663.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.4. Допускается при реализации консервированной продукции в пределах края, области транспортировать ее на расстояние не более 500 км в таре-оборудовании по ГОСТ 24831 транспортом всех видов, кроме железнодорожного.

4.5. Транспортирование продукции в контейнерах-цистернах производится автомобильным, железнодорожным, морским и речным транспортом.

4.6. Транспортирование продукции в емкостях ЕС-200 при внутригородских перевозках производится автомобильным или гужевым транспортом.

5. ХРАНЕНИЕ

5.1. Продукцию хранят в хорошо вентилируемых складских помещениях на деревянных стеллажах или поддонах при относительной влажности не более 75 %.

5.2. Температура хранения овощной консервированной продукции, фасованной в стеклянные и металлические банки, — от 0 до 25 °С; в полимерную упаковку типа «мешок в коробке» — от 0 до 20 °С, нестерилизованной продукции в бочках — от 0 до 12 °С, в алюминиевых тубах — от 0 до 5 °С; плодовой и ягодной консервированной продукции во всех видах тары — от 0 до 25 °С; соленых и квашеных овощей, моченых плодов и ягод, отварных, соленых и маринованных грибов в бочках — от минус 1 до 4 °С; грибной консервированной продукции в стеклянных и металлических банках — от 0 до 15 °С; плодовых, ягодных и овощных консервов-полуфабрикатов, а также консервированных химическими консервантами во всех видах тары — от 0 до 25 °С.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

5.3. Сроки хранения продукции со дня выработки устанавливают в нормативном документе на продукцию конкретного вида. Сроки хранения, гарантирующие бактериологическую стабильность, не устанавливают.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Перечень нормативных документов

Обозначение НД	Наименование НД	Группа
ОСТ 6—06-И4—79	Пленка полиэтилен-целлофановая	Л27
ОСТ 10—167—88	Кроненпробки для укупорки бутылок	Д97
ОСТ 18—172—80	Художественное конструирование и оформление упаковки продукции пищевой промышленности. Порядок разработки, утверждения и полиграфического воспроизведения оригиналов	Н09
ОСТ 49—136—79	Лента полистирольная для изготовления потребительской тары	Л27
ОСТ 111—23—84	Этикетки бумажные для банок и бутылок с консервами. Технические условия	Д97
ТУ 6—19—051—473—83	Материал комбинированный пленочный лавсан-полиэтилен	Л27
ТУ 6—19—051—476—83	Материалы пленочные многослойные для упаковки	Л27
ТУ 6—19—051—480—83	Материал комбинированный пленочный лавсан-фольга-полиэтилен	Л27
ТУ 6—19—051—484—83	Материал пленочный комбинированный лавсан-фольга-полимерный слой	Л27
ТУ 6—19—051—485—83	Материал комбинированный пленочный лавсан-фольга-полиолефиновый слой	Л27
ТУ 10—03—677—88	Бочки полиэтиленовые для плодоовощной консервированной продукции. Технические условия	Д93
ТУ 10.03.679—88	Банки алюминиевые цельные цилиндрические для консервов	Д81
ТУ 10.10.720—88	Лента полипропиленовая для изготовления потребительской тары. Технические условия	Д93
ТУ 10.244.003—90	Крышки металлические для стеклянных банок с венчиком горловины типа I	У17
ТУ 10.244.014—91	Тубы алюминиевые для пищевых продуктов	Д81
ТУ 15—06—273—81	Материал комбинированный «Ламистер»	Д76
ТУ УССР 28—5—27—75	Емкость ЕС-200. Технические условия	Д78

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4, 5).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Количество единиц продукции в упаковочной единице транспортной тары из термоусадочной пленки, ее размеры

Обозначение НД, условные обозначения банок или бутылок	Количество банок или бутылок в упаковочной единице, шт.				Размеры упаковочной единицы, мм			Ширина полотна пленки, мм (при толщине 0,08 мм)
	по длине	по ширине	по высоте	всего	длина	ширина	высота	
ГОСТ 5981—88								
1	5	2	1	10	380	152	31	450
25	8	4	1	32	432	216	84	550
4	5	2	1	10	380	152	70	450
9	5	2	1	10	380	152	95	500
43,46	5	2	1	10	380	152	114	500
12	4	2	1	8	412	206	82	500
13	4	2	1	8	412	206	124	500
ГОСТ 5717—91								
I—58—200	6	3	1	18	390	195	100	500
I—58—250	5	3	1	15	355	213	100	450
II—68—350	5	3	1	15	360	216	125	450
III—66—350	5	3	1	15	360	216	125	450
I—82—500	4	2	1	8	356	178	118	450
I—82—650	4	2	1	8	356	178	141	500
I—82—800	4	2	1	8	370	176	162	500
I—82—1000	4	2	1	8	420	210	162	550
ТУ 111—18—3—81								
IV—51—100	8	4	1	32	440	220	70	500
B_2—28—200	8	4	1	32	440	220	182	600
ТУ 10.03.679—88								
1А	5	2	1	10	385	154	32	450
2А	5	2	1	10	385	154	72	450
3А	4	2	1	8	412	206	41	450
4А	4	2	1	8	412	206	56	450
5А	4	2	1	8	421	206	78	500

(Измененная редакция, Изм. № 1, 5).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством плодоовощного хозяйства СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.И. Рогачев, д-р техн. наук;**Г.И. Робсман, Н.Г. Бажанова**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.11.81 № 4930

Изменение № 5 принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 11 от 25.04.97)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2475

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13799—72

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1341—97	2.4.1	ГОСТ 14192—96	3.2.1; 3.2.4
ГОСТ 1760—86	2.4.1	ГОСТ 15846—2002	2.4.12
ГОСТ 3282—74	2.4.5	ГОСТ 16214—86	2.4.5
ГОСТ 3560—73	2.4.6	ГОСТ 17065—94	2.4.1
ГОСТ 5717.2—91	2.2.1	ГОСТ 18251—87	2.4.5
ГОСТ 5981—88	2.1.1	ГОСТ 18477—79	2.4.10
ГОСТ 7730—89	2.4.1	ГОСТ 19360—74	2.4.1
ГОСТ 8756.1—79	1.6	ГОСТ 23285—78	2.4.9; 2.4.10; 2.4.13; 4.3
ГОСТ 8777—80	2.4.1	ГОСТ 24831—81	2.4.4; 4.4
ГОСТ 10117.2—2001	2.2.1	ГОСТ 25250—88	2.3.1
ГОСТ 10131—93	2.4.1	ГОСТ 25776—83	2.4.8
ГОСТ 11354—93	2.4.4	ГОСТ 26380—84	4.2
ГОСТ 12231—66	1.6	ГОСТ 26663—85	2.4.9; 4.3
ГОСТ 13358—84	2.4.4	ОСТ 10—17—86	2.4.4
ГОСТ 13516—86	2.4.4		

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 27.06.91 № 1083

6. ИЗДАНИЕ (февраль 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в декабре 1985 г., июне 1987 г., мае 1989 г., июне 1991 г., апреле 1997 г. (ИУС 3—86, 11—87, 8—89, 10—91, 11—97)

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Подписано в печать 28.02.2007. Формат 60х84$^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл.печ.л. 1,40.
Уч.-изд.л. 1,20. Тираж 108 экз. Зак. 177. С 3755.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru