МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БЕЛЬЕ НАТЕЛЬНОЕ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ. РУБАХИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 687.211:006.354 Группа М38

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БЕЛЬЕ НАТЕЛЬНОЕ ДЛЯ ВОЕННОСЛУЖАЩИХ. РУБАХИ

Технические условия

ГОСТ 13709—86

Underwear for servicemen.
Shirts. Specifications

ОКП 85 8321

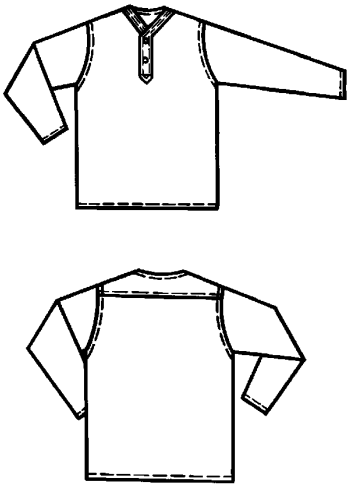
Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на рубахи, предназначенные для военнослужащих.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

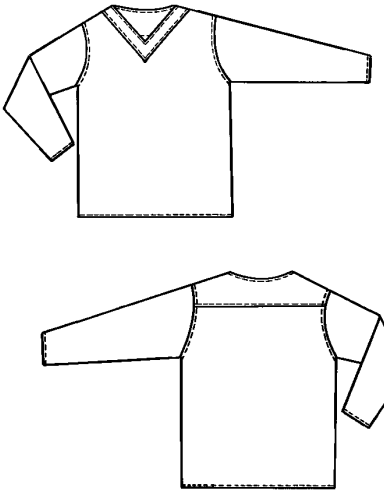
1.1. Рубахи в зависимости от назначения должны изготовляться пяти типов:
А, Д — нательная (черт. 1, 1а);
Б — нательная-госпитальная (черт. 2);
В — теплая (черт. 3);
Г — разового пользования (черт. 4).

Тип А



Черт. 1

Тип Д

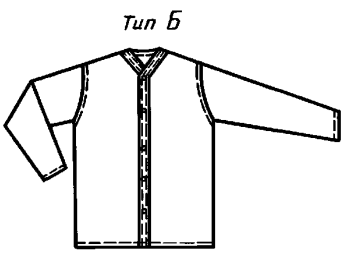


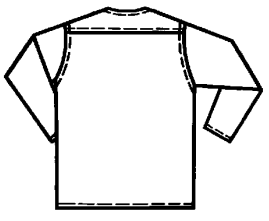
Черт. 1а

Издание официальное ★

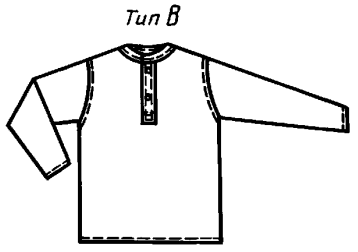
Перепечатка воспрещена

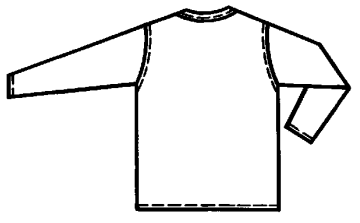
© Издательство стандартов, 1986
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями



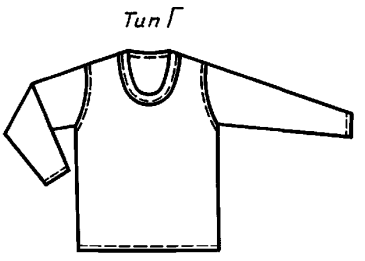


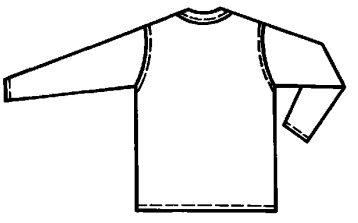
Черт. 2





Черт. 3





Черт. 4

1.1.1. Рубаха типа А — прямая, с застежкой переда на две пуговицы. Разрез переда и горловина обработаны фигурными планками, настроченными на лицевую сторону. Верхняя левая планка внизу заканчивается мысом.

Спинка с настрочной кокеткой, рукава прямые одношовные.

Рубаха типа Д, в отличие от рубахи типа А, с V-образным вырезом горловины.

Горловина обработана обтачкой, настроченной на лицевую сторону рубахи, шириной в готовом виде 3—3,5 см.

1.1, 1.1.1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.1.2. Рубаха типа Б, в отличие от рубахи типа А, с застежкой переда до низа на пять пуговиц.

По согласованию с заказчиком допускается изготовление рубах типов А и Б без кокетки на спинке, с обработкой горловины обтачкой.

1.1.3. Рубаха типа В — прямая, с застежкой переда на две пуговицы. Разрез переда обработан прямыми планками, заканчивающимися под прямым углом, горловина обработана обтачкой шириной в готовом виде 0,8—1,0 см.

Спинка без кокетки, рукава прямые одношовные.

1.1.4. Рубаха типа Г — прямая, с глубоким вырезом горловины овальной формы, обработанным обтачкой шириной в готовом виде 3,3—3,5 см.

1.2. Рубахи по размерам должны изготовляться на типовые фигуры военнослужащих второй полнотной группы, предусмотренные ГОСТ 23167 и табл. 1, 2 настоящего стандарта.

Таблица 1

Рост типовой фигуры, см	Интервал роста, см	Условное обозначение роста
158, 164	От 155,0 до 167,0	1, 2
170, 176	Св. 167,0 » 179,0	3, 4
182, 188	» 179,0 » 191,0	5, 6

Таблица 2

Обхват груди типовой фигуры, см	Интервал обхвата груди, см	Условное обозначение размера
88, 92	От 86,0 до 94,0	44, 46
96, 100	Св. 94,0 » 102,0	48, 50
104, 108	» 102,0 » 110,0	52, 54
112, 116	» 110,0 » 118,0	56, 58
120, 124	» 118,0 » 126,0	60, 62

Примечание. По требованию заказчика допускается изготовлять рубахи на фигуры размером 84 см и свыше 124 см по обхвату груди и свыше 188 см по росту.

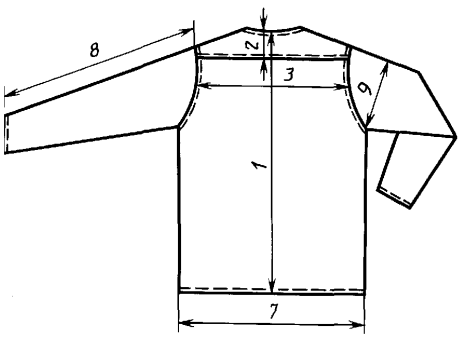
1.3. Измерения готовых рубах должны соответствовать указанным в табл. 3 и на черт. 5—8.

Таблица 3

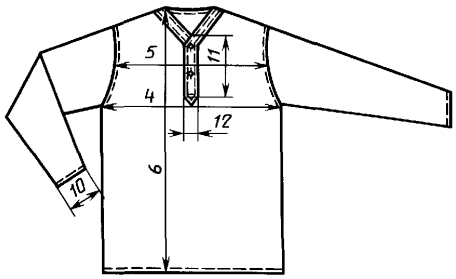
см

Номер измерения на чертеже	Наименование измерения	Тип	Рост	Обхват груди					Допускаемое отклонение
				88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124	
1 (черт. 5, 7)	Длина спинки	А, Б, В, Г	158, 164 170, 176 182, 188	73,5 77,5 81,5	74,0 78,0 82,0	74,5 78,5 82,5	75,0 79,0 83,0	75,5 79,5 83,5	±1,0
		Д	158, 164 170, 176 182, 188	71,5 75,5 79,5	72,0 76,0 80,0	72,5 76,5 80,5	73,0 77,0 81,0	73,5 77,5 81,5	±1,0
2 (черт. 5)	Длина кокетки	А, Б, Д	158—188	5,2	6,0	6,8	7,6	8,4	±0,5
3 (черт. 5, 7)	Ширина спинки	А, Б, В, Г, Д	158—188	46,0	48,8	51,6	54,4	57,2	±0,5
4 (черт. 6, 8)	Ширина рубахи на уровне глубины проймы	А, Б, В, Г, Д	158—188	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	±1,0
5 (черт. 6, 8)	Ширина переда по линии груди	А, Б, В, Г, Д	158—188	43,8	46,2	48,6	51,0	53,4	±0,5
6 (черт. 6, 6а, 8)	Длина переда	А, Б, В, Г	158, 164 170, 176 182, 188	70,6 74,6 78,6	71,3 75,3 79,3	72,0 76,0 80,0	72,7 76,7 80,7	73,4 77,4 81,4	±1,0
		Д	158, 164 170, 176 182, 188	69,4 73,4 77,4	70,1 74,1 78,1	70,8 74,8 78,8	71,5 75,5 79,5	72,2 76,2 80,2	±1,0
7 (черт. 5, 7)	Ширина рубахи внизу	А, Б, В, Г, Д	158—188	58,0	62,0	66,0	70,0	74,0	±1,0
8 (черт. 5, 7)	Длина рукава	А, Б, В, Г, Д	158, 164 170, 176 182, 188	52,5 56,5 60,5	53,0 57,0 61,0	53,5 57,5 61,5	54,0 58,0 62,0	54,5 58,5 62,5	±1,0
9 (черт. 5, 7)	Ширина рукава вверху	А, Б, В, Г, Д	158—188	22,3	23,5	24,7	25,9	27,1	±0,5
10 (черт. 6, 8)	Ширина рукава внизу	А, Б, В, Г, Д	158—188	14,0	14,6	15,2	15,8	16,4	±0,3
11 (черт. 6, 8)	Длина планки	А В	158—188 158—188	17,0 21,0	18,0 22,0	19,0 23,0	20,0 24,0	21,0 25,0	±0,2
12 (черт. 6, 8)	Ширина верхней планки (нижняя планка уже на 0,3 см)	А, Б, В	158—188	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	±0,2
13 (черт. 6а)	Ширина плеча	Д	158—188	16,5	17,5	18,5	19,5	20,5	±0,2
14 (черт. 6а)	Глубина горловины	Д	158—188	11,6	12,0	12,4	12,8	13,2	±0,2

Тип А

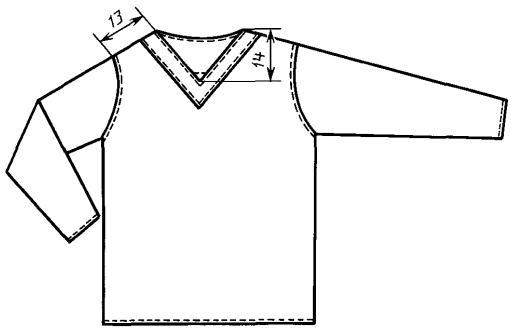


Черт. 5



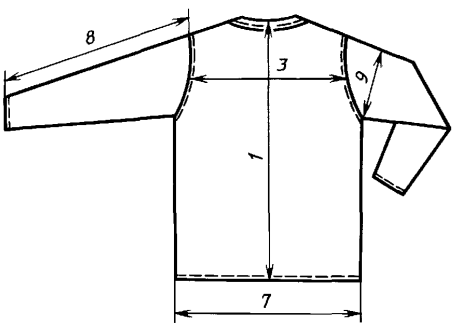
Черт. 6

Тип Д

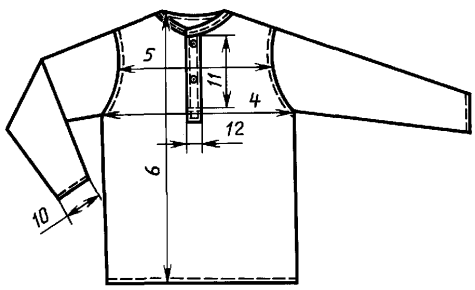


Черт. 6а

Тип В



Черт. 7



Черт. 8

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Рубахи должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, основ промышленных методов поузловой обработки форменной одежды для военнослужащих, по образцам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Материалы

2.2.1. Рубахи должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 4.

Таблица 4

Наименование материала	Нормативно-техническая документация	Назначение материала
1. Бязь отбеленная № 2 арт. 234	ГОСТ 29298	Для рубах типов А, Б, Д и обтачки горловины рубахи типа В
№ 11 арт. 253 (БД), арт. 276	ТУ 17 РСФСР 60—10724	
арт. 283	ТУ 17—442 ЭССР	
2. Бумазея отбеленная арт. 1704	ТУ 17 РСФСР 60—11052	Для рубах типа В
арт. 1650	ГОСТ 29298	
3. Сорочка паковочная отбеленная арт. 6304	ТУ 17 РСФСР 65—9010	Для рубах типа Г
4. Нитки хлопчатобумажные швейные белого цвета:	ГОСТ 6309	
11 текс × 3 × 2 (№ 30/6)		Для стачивания деталей рубах типов А, Б, В, Д
8,5 текс × 3 × 2 (№ 40/6)		Для обметывания петель, пришивания пуговиц рубах типов А, Б, В
16,5 текс × 3 (№ 40/3)		Для стачивания деталей рубах типа Г
5. Нитки армированные швейные 44ЛХ-1 белого цвета	ОСТ 17—921	Для стачивания деталей рубах типов А, Б, В, Д и обметывания петель и пришивания пуговиц рубах типов А, Б, В
6. Пуговицы пластмассовые из аминопласта, белого цвета, с двумя отверстиями, диаметром 11 мм, фасон 715	ОСТ 17—805	Для застегивания планок рубах типов А, Б, В

Примечания:

1. По согласованию с заказчиком допускается применять другие материалы и фурнитуру по качеству не ниже указанных в табл. 4.

2. Допускается изготовлять рубахи из ткани с отделкой синтетическими смолами МАПС и МА.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Основные требования к изготовлению

2.3.1. Раскрой деталей рубах — по ГОСТ 21219.

2.3.2. Классификация и виды стежков, строчек и швов, применяемых для изготовления рубах, — по ГОСТ 12807.

Требования к стежкам, строчкам и швам — по ОСТ 17—835.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3.3. Определение сортности рубах — по ГОСТ 11259.

2.3.4. Соединительные швы деталей рубах выполняют запошивочным швом или швом «в замок» на машине челночного стежка.

2.3.5. Планки переда соединяют двумя строчками: первая — на расстоянии 4 см от края мыса в рубахе типа А и 3,5 см от нижнего края в рубахе типа В; вторая — на 0,5 см выше первой.

2.3.6. Петли обметывают посередине ширины левой планки в следующих местах:

в рубахах типов А и В — две долевые петли: верхнюю — на расстоянии 2 см от верхнего края

в рубахе типа А, 1,5 см в рубахе типа В; нижнюю — посередине между верхней петлей и верхней поперечной строчкой закрепки;

в рубахе типа Б — пять долевых петель: верхнюю — на расстоянии 2 см от верхнего края, остальные — на расстоянии 10—11 см одна от другой.

2.3.7. Пуговицы пришивают соответственно расположению петель.

2.3.8. В готовых рубахах допускаются:

в рубахах типа Б нижняя планка с двумя поперечными надставками верхняя — с одной, не ближе 2 см от петли;

в рубахах типов А, Б, В — цельновыкроенные планки разреза переда.

2.3.9. Пособие для построения чертежей лекал, спецификация деталей, коды ОКП приведены соответственно в приложениях 1, 2, 3.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Правила приемки рубах — по ГОСТ 24782 и нормативно-технической документации.

3.2. Методы контроля качества рубах — по ГОСТ 4103.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение рубах — по ГОСТ 19159.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

ПОСОБИЕ ДЛЯ ПОСТРОЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ ЛЕКАЛ РУБАХ

см

Обозначение конструктивной линии на чертеже	Тип	Рост	Обхват груди				
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124
Спинка (черт. 1—4)							
ГА	А,Б,В,Г	158—188	25,5	26,3	27,1	27,9	28,7
	Д	158—188	23,5	24,3	25,1	25,9	26,7
АБ	А,Б	158—188	6,7	7,2	7,7	8,2	8,7
АН	А,Б,В,Г	158, 164	76,5	77,0	77,5	78,0	78,5
		170, 176	80,5	81,0	81,5	82,0	82,5
		182, 188	84,5	85,0	85,5	86,0	86,5
	Д	158, 164	74,5	75,0	75,5	76,0	76,5
		170, 176	78,5	79,0	79,5	80,0	80,5
		182, 188	82,5	83,0	83,5	84,0	84,5
$АА_1$	А,Б,Г	158—188	8,7	9,1	9,5	9,9	10,3
	В	158—188	7,9	8,3	8,7	9,1	9,5
	Д	158—188	11,6	12,0	12,4	12,8	13,2
$А_1А_2$	А,Б,В,Г	158—188	4,2	4,4	4,6	4,8	5,0
	Д	158—188	5,3	5,5	5,7	5,9	6,1
$А_1 1$	А,Б,В,Г	158—188	2,4	2,5	2,6	2,7	2,8
	Д	158—188	3,0	3,1	3,2	3,3	3,4
$ГГ_1$	А,Б,В,Г,Д	158—188	24,0	25,4	26,8	28,2	29,6
$ГГ_2$	А,Б,В,Г,Д	158—188	31,3	33,3	35,3	37,3	39,3
$Г_1П$	А,Б,В,Г,Д	158—188	22,6	23,5	24,4	25,3	26,2
$Г_1П_1$	А,Б,В,Г,Д	158—188	10,1	10,5	10,9	11,3	11,7
$Г_1 1$	А,Б,В,Г,Д	158—188	3,3	3,4	3,5	3,6	3,7
$НН_1$	А,Б,В,Г,Д	158—188	31,3	33,3	35,3	37,3	39,3
Перед (черт. 1—4)							
$ГГ_3$	А,Б,В,Г,Д	158—188	61,0	65,0	69,0	73,0	77,0
$Г_3Г_4$	А,Б,В,Г,Д	158—188	23,1	24,3	25,5	26,7	27,9
$Г_3А_3$	А,Б,В,Г	158—188	22,9	23,9	24,9	25,9	26,9
	Д	158—188	21,7	22,7	23,7	24,7	25,7
$А_3А_4$	А,Б,Г	158—188	7,5	7,9	8,3	8,7	9,1
	В	158—188	6,8	7,1	7,4	7,7	8,0
	Д	158—188	10,2	10,6	11,0	11,4	11,8
$А_3А_5$	А,Б	158—188	10,6	11,0	11,4	11,8	12,2
	В	158—188	6,2	6,4	6,6	6,8	7,0
	Г	158—188	21,0	21,6	22,2	22,8	23,4
	Д	158—188	11,8	12,2	12,6	13,0	13,4
$А_6А_7$	Г	158—188	3,7	4,5	4,5	5,3	5,3
$А_6А_8$	Г	158—188	3,0	3,5	3,5	4,0	4,0
$А_5Д$	А	158—188	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0
	В	158—188	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0
$А_5Д_1$	А	158—188	24,5	25,5	26,5	27,5	28,5
$Г_4П_2$	А,Б,В,Г,Д	158—188	15,5	16,2	16,9	17,6	18,3
$Г_4 2$	А,Б,В,Г,Д	158—188	2,3	2,4	2,5	2,6	2,7
$НН_2$	А,Б,В,Г,Д	158—188	61,0	65,0	69,0	73,0	77,0
$аа_1$	В	158—188	1,5	1,7	1,9	2,1	2,3

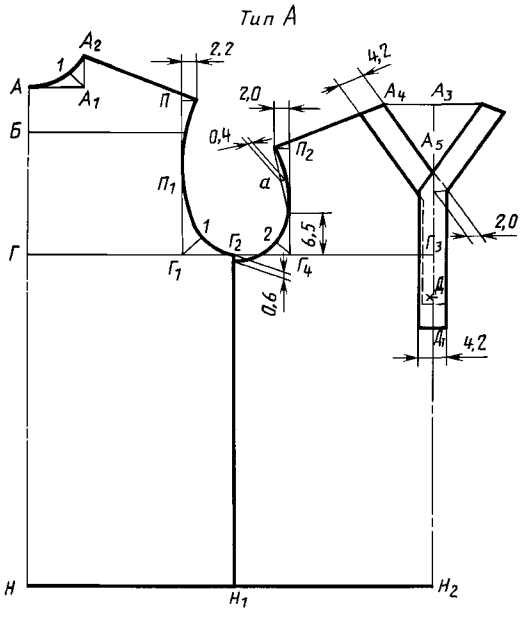
Продолжение

см

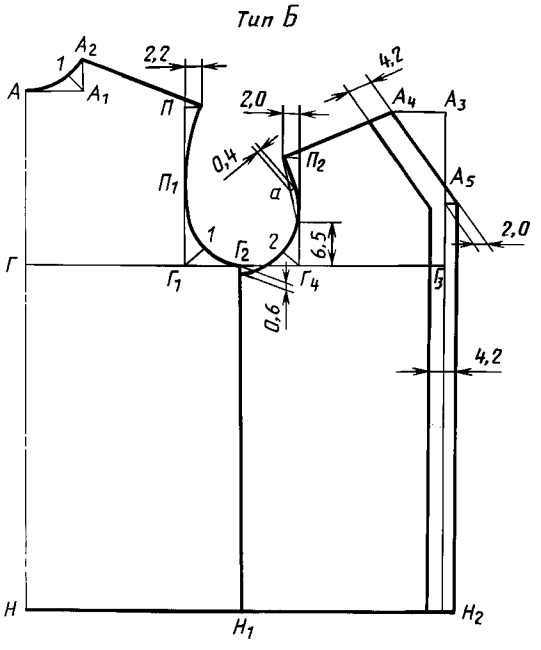
Обозначение конструктивной линии на чертеже	Тип	Рост	Обхват груди				
			88, 92	96, 100	104, 108	112, 116	120, 124
Рукав (черт. 5)							
ВА	А,Б,В,Г,Д	158—188	6,3	6,9	7,5	8,1	8,7
АН	А,Б,В,Г,Д	158, 164	56,2	56,7	57,2	57,7	58,2
		170, 176	60,2	60,7	61,2	61,7	62,2
		182, 188	64,2	64,7	65,2	65,7	66,2
$ВВ_1 = ВВ_2$	А,Б,В,Г,Д	158—188	23,8	25,0	26,2	27,4	28,6
$НН_1 = НН_2$	А,Б,В,Г,Д	158—188	15,3	15,9	16,5	17,1	17,7
Верхняя планка (черт. 6)							
АБ	В	158—188	28,5	29,5	30,5	31,5	32,5
Нижняя планка (черт. 7)							
АБ	В	158—188	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0
Обтачка левой и правой планок (черт. 8)							
АБ	А	158—188	22,5	23,5	24,5	25,5	26,5
Обтачка горловины (черт. 9)							
АБ	В	158—188	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0

Примечания:

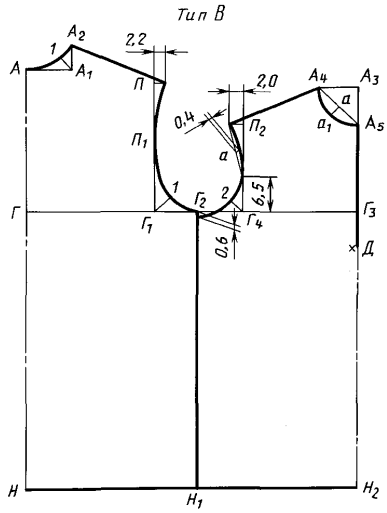
1. Точки *а* на чертежах находятся на середине соответствующих прямых.
2. В рубахе типа А нижняя планка на 0,3 см уже и на 4,0 см короче верхней (на черт. 1 показано пунктиром).
3. При изготовлении рубах типов А и Б без кокетки лекало обтачки горловины строят по лекалу спинки. Ширина обтачки 4,2 см.
4. При построении чертежей лекал деталей допускается изменять отдельные измерения, если это не повлечет изменения измерений изделия в готовом виде и ухудшения его качества.



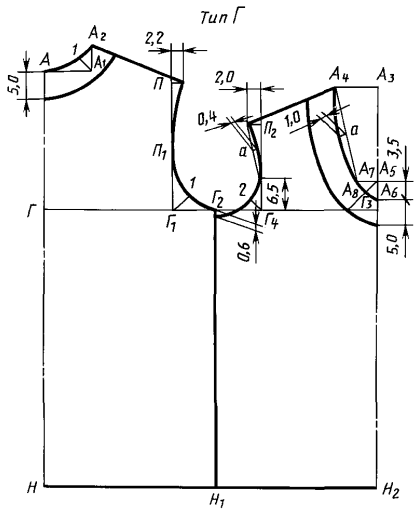
Черт. 1



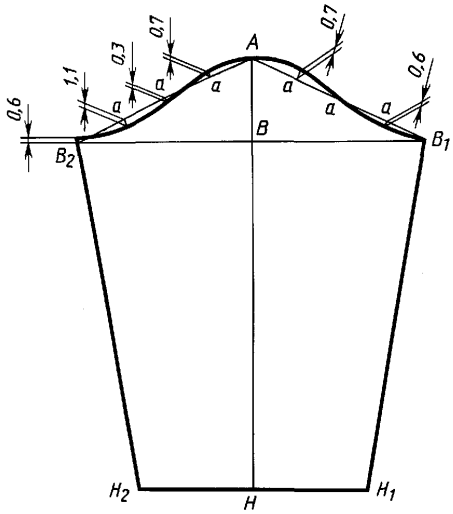
Черт. 2



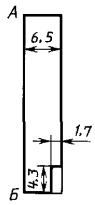
Черт. 3



Черт. 4



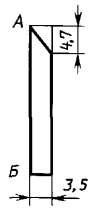
Черт. 5



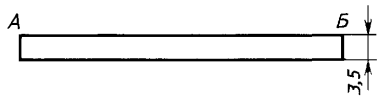
Черт. 6



Черт. 7



Черт. 8



Черт. 9

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Спецификация деталей рубах

Наименование детали	Тип	Номер чертежа	Количество деталей
Спинка	А,Б,В,Г,Д	1—4	1
Перед	А,В,Г,Д	1, 3, 4	1
	Б	2	2
Рукав	А,Б,В,Г,Д	5	2
Кокетка спинки	А,Б,Д	1, 2	1
Планка переда	А	1, 2	2
Планка полочки	Б	2	2
Планка верхняя	В	6	1
Планка нижняя	В	7	1
Обтачка левой и правой планок	А	8	2
Обтачка горловины	В	9	1
Обтачка горловины переда	Г, Д	4	1
Обтачка горловины спинки	Г	4	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

Коды ОКП на рубахи

Наименование	Код ОКП
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная без застежки, белого цвета, арт. ткани 234	85 8321 1111 05
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная без застежки, белого цвета, арт. ткани 253 (БД)	85 8321 1112 04
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная без застежки, белого цвета, арт. ткани 276	85 8321 1113 03
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная без застежки, белого цвета, арт. ткани 283	85 8321 1114 02
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная с застежкой на пуговицы, белого цвета, арт. ткани 234	85 8321 1211 02
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная с застежкой на две пуговицы, белого цвета, арт. ткани 253 (БД)	85 8321 1212 01
Рубаха из хлопчатобумажной ткани,нательная с застежкой на две пуговицы, белого цвета, арт. ткани 276	85 8321 1213 00
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная с застежкой на две пуговицы, белого цвета, арт. ткани 283	85 8321 1214 10
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная госпитальная, белого цвета, арт. ткани 234	85 8321 1311 10
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная госпитальная, белого цвета, арт. ткани 253 (БД)	85 8321 1312 09
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная госпитальная, белого цвета, арт. ткани 276	85 8321 1313 08
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, нательная госпитальная, белого цвета, арт. ткани 283	85 8321 1314 07
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, теплая, белого цвета, арт. ткани 1650	85 8321 1412 07
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, теплая, белого цвета, арт. ткани 1704	85 8321 1412 06
Рубаха из хлопчатобумажной ткани, разового пользования, белого цвета, арт. 6304	85 8321 1513 03

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИКИ

   З.С. Чубарова, В.Ф. Поляков, В.И. Малахова, Г.И. Шелковая

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета по стандартам от 23.06.86 № 1640**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 13709—79**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Номер НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 4103—82	3.2
ГОСТ 6309—93	2.2.1
ГОСТ 11259—79	2.3.3
ГОСТ 12807—88	2.3.2
ГОСТ 19159—85	4.1
ГОСТ 21219—88	2.3.1
ГОСТ 23167—91	1.2
ГОСТ 24782—90	3.1
ГОСТ 29298—92	2.2.1
ОСТ 17—805—85	2.2.1
ОСТ 17—835—80	2.3.2
ОСТ 17—921—82	2.2.1
ТУ 17—442—80 ЭССР	2.2.1
ТУ 17 РСФСР 65—9010—78	2.2.1
ТУ 17 РСФСР 60—10724—84	2.2.1
ТУ 17 РСФСР 60—11052—85	2.2.1

5. **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 16.12.91 № 1961**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1989 г. (ИУС 4—89)**

Редактор *Т.А.Леонова*
Технический редактор *В.Н.Прусакова*
Корректор *В.И.Варенцова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.04.99. Подписано в печать 17.05.99. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,30.
Тираж 236 экз. С 2834. Зак. 412.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru