

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НАСЫПНОЙ ПЛОТНОСТИ

ГОСТ 13673—76

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Государственной инспекцией по качеству торфа «Гикторф»

Начальник Гикторфа **Л. Н. Травников**
Руководитель темы **В. М. Петрович**
Исполнители: **Т. В. Статкевич, Е. М. Онефатер**

ВНЕСЕН Министерством топливной промышленности РСФСР

Зам. министра **Б. Н. Соколов**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **А. В. Гличев**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 декабря 1976 г. № 2867

УДК 622.331 : 531.754 : 006.354 Группа А19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ

Метод определения насыпной плотности

Milling turf. Method for determination of bulk density

ГОСТ 13673—76

Взамен ГОСТ 13673—68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 января 1976 г. № 2867 срок действия установлен

с 01.01. 1978 г.
до 01.01. 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фрезерный торф и устанавливает метод определения насыпной плотности.

Сущность метода заключается во взвешивании пробы торфа в литровой емкости и расчете насыпной плотности торфа при условной массовой доле влаги 40%.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для определения насыпной плотности торфа применяют:

пурку литровую рабочую с падающим грузом по ГОСТ 7861—74.

Для торфа с насыпной плотностью менее 200 кг/м^3 допускается применять пурки с выходным отверстием воронки диаметром до 60 мм;

сито с сеткой из стальной проволоки с квадратными ячейками размером 10×10 мм по ГОСТ 5336—67 или ГОСТ 3306—70;

противень металлический для сокращения проб торфа;

совок.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Пробу, отобранную по ГОСТ 5396—66, после перемешивания делят на две равные части, из которых одну используют как

Издание официальное Перепечатка воспрещена

©Издательство стандартов, 1977

лабораторную пробу, а другую — для определения насыпной плотности.

Перед испытанием пробу просеивают через сито с размером ячеек 10×10 мм (предварительно размельчив комки сырого и слежавшегося торфа) и сокращают до 3—4 кг.

2.2. Укладочный ящик, на котором размещают отдельные части пурки, устанавливают на горизонтальную поверхность стола.

На правое коромысло весов подвешивают мерку с опущенным в нее падающим грузом, а на левое — чашку для гирь, после чего проверяют состояние равновесия прибора. При отсутствии равновесия пурка не может быть использована для работы, а прибор должен быть отрегулирован.

Падающий груз вынимают из мерки, которую устанавливают в специальное гнездо, расположенное на крышке ящика.

В щель мерки вставляют нож, на который кладут падающий груз, затем на мерку надевают наполнитель.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Пробу торфа, подготовленную по п. 2.1, высыпают на противень, тщательно перемешивают и делят на три равные части, каждую из которых используют для одного определения насыпной плотности.

Испытуемый торф совком насыпают в цилиндр до метки, указывающей его вместимость. Если в цилиндре нет метки, торф насыпают так, чтобы между его поверхностью и верхним краем цилиндра оставался промежуток равный 1 см.

Цилиндр с торфом ставят на наполнитель и осторожным нажимом пальца на рычажок замка открывают заслонку воронки. Торф из цилиндра пересыпается в наполнитель. После того как торф из цилиндра пересыпется в наполнитель, быстро вынимают нож из щели мерки. После падения груза и торфа нож снова вставляют в щель мерки.

Цилиндр и наполнитель снимают с мерки. Мерку вынимают из гнезда и, придерживая нож, опрокидывают ее так, чтобы высыпался оставшийся на ноже торф. После этого мерку с торфом взвешивают с погрешностью не более 0,5 г и высыпают торф на противень.

3.2. Определение насыпной плотности торфа производят три раза.

3.3. После испытаний торф снова перемешивают, готовят лабораторную пробу по ГОСТ 5396—66 и определяют массовую долю влаги по ГОСТ 7302—73.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Насыпную плотность торфа при фактической массовой доле влаги ($\rho_ф$) в г/см^3 вычисляют по формуле

$$\rho_ф = \frac{m}{1000},$$

где m — масса торфа, г.

1000 — вместимость цилиндра, см^3.

4.2. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

4.3. Насыпную плотность, полученную при фактической массовой доле влаги, пересчитывают на плотность торфа с условной влажностью ($\rho_у$) в г/см^3 по формуле

$$\rho_у = \frac{\rho_ф (100 - W_ф)}{100 - W_у},$$

где $W_ф$ — фактическая массовая доля влаги торфа, %;

$W_у$ — условная массовая доля влаги (40%).

После этого полученный результат пересчитывают на насыпную плотность, выраженную в кг/м^3.

Редактор *Н. Е. Шестакова*
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 05.01.77 Подп. в печ. 25.02.77 0,375 п. л. 0,18 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 22

Изменение № 1 ГОСТ 13673—76 Торф фрезерный. Метод определения насыпной плотности

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 21.09.92 № 1225

Дата введения 01.01.93

Наименование стандарта изложить в новой редакции: **«Торф. Метод определения насыпной плотности».**

Под наименованием стандарта проставить код. **ОКСТУ 0309.**

Пункт 1.1. Заменить ссылки: ГОСТ 7861—74 на ТУ 25—7713.0027 -90, ГОСТ 5336—67 на ГОСТ 5336—80, ГОСТ 3306—70 на ГОСТ 3306—88.

Пункты 2.1, 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 5396—66 на ГОСТ 5396—77.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 7302—73 на ГОСТ 11305—83.

(ИУС № 12 1992 г.)

МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА КЕЛЬВИНА	кельвин	К	K
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr
ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
Площадь	квадратный метр	$м^2$	m^2
Объем, вместимость	кубический метр	$м^3$	m^3
Плотность	килограмм на кубический метр	$кг/м^3$	kg/m^3
Скорость	*метр в секунду*	м/с	m/s
Угловая скорость	*радиан в секунду*	рад/с	rad/s
Сила, сила тяжести (вес)	ньютон	Н	N
Давление, механическое напряжение	паскаль	Па	Pa
Работа, энергия, количество теплоты	джоуль	Дж	J
Мощность, тепловой поток	ватт	Вт	W
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	C
Электрическое напряжение, электрический потенциал, разность электрических потенциалов, электродвижущая сила	вольт	В	V
Электрическое сопротивление	ом	Ом	Ω
Электрическая проводимость	сименс	См	S
Электрическая емкость	фарада	Ф	F
Магнитный поток	вебер	Вб	Wb
Индуктивность, взаимная индуктивность	*генри*	Г	H
Удельная теплоемкость	джоуль на *килограмм-кельвин*	Дж/(кг·К)	J/(kg·K)
Теплопроводность	ватт на *метр кельвин*	Вт/(м·К)	W/(m·K)
Световой поток	люмен	лм	lm
Яркость	кандела на квадратный метр	$кд/м^2$	cd/m^2
Освещенность	люкс	лк	lx

МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТИЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ И ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение		Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение	
		русское	международное			русское	международное
10^{12}	тера	Т	T	10^{-2}	(санти)	с	c
10^{9}	гига	Г	G	10^{-3}	милли	м	m
10^{6}	мега	М	M	10^{-6}	микро	мк	μ
10^{3}	*кило*	к	k	10^{-9}	*нано*	н	n
10^{2}	(гекто)	г	h	10^{-12}	пико	п	p
	(дека)	да	da	10^{-15}	фемто	ф	f
10^{-1}	(деци)	д	d	10^{-18}	атто	а	a

Примечание. В скобках указаны приставки, которые допускается применять только в наименованиях кратных и дольных единиц, уже получивших широкое распространение (например, гектар, декалитр, дециметр, сантиметр).

gost.e-ecolog.ru