ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ОТБОРТОВАННОГО ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 13624—90

Издание официальное

БЗ 9—90/722

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.715-42-126:006.354 Группа В52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ОТБОРТОВАННОГО ШВЕЛЛЕРНОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Extruded rectangular flanged channel-section shapes of aluminium and magnesium alloys. Dimensions

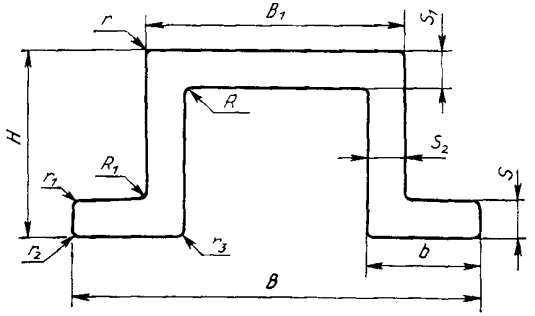
ГОСТ 13624—90

ОКП 18 0044

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей отбортованного швеллерного сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990

Таблица 1

Номер профиля	H	B	B_1	b	S	S_1	S_2	R	R_1	Площадь сечения, см²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	мм											Алюминиевый сплав	Магниевый сплав
441209	4,5	27,0	14,0	9,0	1,5	1,5	2,5	1,0	3,0	0,598	27	0,170	0,108
441121	5,5	15,8	15,2	1,5	2,0	1,2	1,2	—	—	0,298	16	0,085	0,054
441122	7,5	33,0	17,5	9,25	1,5	1,5	1,5	—	—	0,675	33	0,192	0,122
441123	7,5	40,0	18,0	14,5	2,0	3,8	3,5	0,5	1,5	1,394	40	0,397	0,251
441216	9,5	38,0	25,0	9,0	3,0	1,5	2,5	1,0	—	1,169	38	0,333	0,210
441205	10,0	119,0	99,0	35,0	6,0	4,0	25,0	—	—	8,160	120	2,326	1,469
441206	10,0	159,0	139,0	35,0	6,0	4,0	25,0	—	—	9,760	160	2,782	1,757
441125	11,0	29,0	20,0	6,0	1,5	1,5	1,5	—	1,0	0,724	29	0,206	0,130
441126	12,0	46,0	28,0	11,0	2,0	2,0	2,0	—	1,5	1,330	46	0 379	0,239
441217	12,0	81,0	62,0	14,5	4,0	4,0	5,0	0,5	0,5	4,042	81	1,152	0,728
441129	13,5	105,0	65,0	22,5	2,5	2,5	2,5	2,0	2,0	3,209	105	0,915	0,578
441132	14,0	68,0	34,0	20,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	2,777	68	0,792	0,500
441220	16,0	26,0	13,0	6,5	1,5	1,5	1,5	0,5	0,5	0,782	28	0,223	0,141
441136	16,0	46,0	20,0	15,0	2,0	2,0	2,0	3,0	2,0	1,536	46	0,438	0,276
441138	17,0	68,0	34,0	20,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	2,957	68	0,843	0,532
441139	17,0	68,0	34,0	20,5	3,0	3,5	3,5	—	2,0	3,172	68	0,904	0,571
441207	18,0	62,0	42,0	16,0	9,0	8,0	6,0	1,0	1,0	6,369	63	1,815	1,146
441221	18,0	68,0	36,0	18,0	2,0	3,5	2,0	—	—	2,480	68	0,707	0,446
441223	20,0	46,0	23,0	14,5	3,0	5,0	3,0	3,0	3,0	2,817	48	0,803	0,507
441224	20,0	75,0	50,5	14,5	2,0	2,5	2,25	2,5	—	2,567	76	0,732	0,462
441225	22,0	64,0	30,0	20,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,137	64	0,894	0,565
441143	24,0	48,0	23,0	15,5	3,0	12,0	3,0	1,0	1,0	4,239	49	1,208	0,763
441226	28,0	82,0	43,0	21,0	2,0	1,5	1,5	3,0	3,0	2,297	82	0,655	0,414
441145	28,0	84,0	30,0	29,5	2,5	3,0	2,5	3,0	3,0	3,577	86	1,020	0,644
441228	28,7	67,3	29,7	20,0	1,2	2,7	1,2	3,0	3,0	1,954	68	0,557	0,352
441146	29,0	60,0	30,0	16,5	1,5	3,0	1,5	3,0	3,0	2,207	62	0,629	0,397

Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	B	B_1	b	S	S_1	S_2	R	R_1	Площадь сечения, см²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	мм											Алюминиевый сплав	Магниевый сплав
441229	29,0	80,0	30,0	28,0	4,0	5,0	3,0	3,0	3,0	5,017	80	1,430	0,903
441231	30,0	70,0	25,0	24,0	2,0	2,0	1,5	3,0	3,0	2,317	70	0,660	0,417
441149	30,0	70,0	28,0	24,0	2,0	2,0	3,0	5,0	3,0	3,226	70	0,919	0,581
441151	30,0	95,0	50,0	25,0	4,0	5,0	2,5	2,0	2,5	5,594	96	1,594	1,007
441253	32,0	80,0	36,0	25,0	4,0	5,0	3,0	3,0	3,0	5,257	81	1,498	0,946
441232	33,5	26,0	22,0	3,5	2,0	1,5	1,5	3,0	2,0	1,426	41	0,406	0,257
441154	34,0	70,0	30,0	23,0	5,0	2,0	3,0	3,0	3,0	4,597	70	1,310	0,828
441156	35,0	52,0	23,0	16,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,394	55	0,682	0,431
441157	35,0	53,6	23,0	16,5	1,5	2,0	1,2	2,0	1,5	1,738	56	0,495	0,313
441159	35,0	70,0	29,0	23,5	2,0	2,0	3,0	2,0	5,0	3,504	70	0,999	0,631
441233	35,0	94,0	48,0	25,0	2,0	2,5	2,0	4,0	4,0	3,557	94	1,014	0,640
441234	35,0	110,0	50,0	33,0	3,0	4,0	3,0	3,0	3,0	5,737	110	1,635	1,033
441235	35,0	110,0	50,0	34,0	3,0	13,0	4,0	3,0	3,0	10,137	110	2,889	1,825
441236	36,0	110,0	50,0	33,0	3,0	4,0	3,0	3,0	3,0	5,797	110	1,652	1,044
441239	40,0	30,0	20,0	10,0	4,0	30,0	5,0	—	—	7,400	48	2,109	1,332
441163	40,0	70,0	50,0	13,0	4,0	3,0	3,0	5,0	5,0	4,735	74	1,349	0,852
441240	40,0	80,0	70,0	6,5	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	2,364	85	0,674	0,425
441241	40,0	80,0	50,0	16,5	1,5	3,0	1,5	3,0	3,0	3,137	82	0,894	0,565
441166	40,0	82,0	36,0	25,0	4,0	4,0	2,0	3,0	3,0	4,797	83	1,367	0,864
441167	40,0	94,0	50,0	25,0	4,0	6,0	3,0	5,0	5,0	7,015	95	1,999	1,263
441242	40,0	95,6	50,0	25,0	4,3	4,3	2,2	4,0	4,0	5,819	96	1,658	1,047
441169	41,0	92,0	50,0	25,0	10,0	12,6	4,0	3,0	4,0	12,879	93	3,671	2,318
441170	41,0	92,0	50,0	25,0	10,0	17,0	4,0	3,0	4,0	14,727	93	4,197	2,651
441174	45,0	70,0	30,0	22,7	4,5	3,5	2,7	5,0	5,0	5,306	74	1,512	0,955
441175	45,0	92,0	60,0	20,0	5,0	3,0	4,0	5,0	5,0	6,975	95	1,988	1,255
441176	45,0	120,0	86,0	21,0	5,0	3,0	4,0	5,0	5,0	7,855	123	2,239	1,414

Продолжение табл. 1

Номер профиля	H	B	B_1	b	S	S_1	S_2	R	R_1	Площадь сечения, см²	Диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг	
	мм											Алюминиевый сплав	Магниевый сплав
441177	45,0	170,0	100,0	44,0	7,0	15,0	9,0	8,0	8,0	25,849	170	7,367	4,653
441178	50,0	77,0	65,0	10,0	4,0	4,0	4,0	2,0	2,0	6,794	84	1,936	1,223
441244	50,0	80,0	36,0	25,0	4,0	5,0	3,0	3,0	3,0	6,337	84	1,806	1,141
441179	50,0	80,0	44,0	20,0	3,5	3,5	2,0	3,0	3,0	4,737	85	1,350	0,853
441182	55,0	95,0	75,0	15,0	5,0	5,0	5,0	3,0	3,0	9,827	103	2,801	1,769
441246	60,0	75,0	40,0	20,0	4,0	4,0	2,5	5,0	5,0	6,015	86	1,714	1,083
441183	60,0	84,0	44,0	22,0	2,5	2,5	2,0	2,5	2,5	4,454	92	1,269	0,802
441247	60,0	125,0	100,0	17,5	5,0	5,0	5,0	—	—	11,750	132	3,349	2,115
441186	63,0	120,0	44,0	48,0	6,0	30,0	10,0	3,0	3,0	24,437	121	6,965	4,399
441187	65,0	96,0	50,0	25,0	3,0	2,0	2,0	3,0	3,0	4,977	103	1,419	0,896
441188	65,0	96,0	50,0	25,0	3,0	3,0	2,0	5,0	5,0	5,575	103	1,589	1,003
441189	70,0	85,0	44,0	22,0	2,0	2,0	1,5	5,0	5,0	3,955	98	1,127	0,712
441191	80,0	95,0	50,0	25,0	2,8	2,8	2,5	5,0	2,5	6,735	112	1,919	1,212
441248	80,0	110,0	60,0	29,0	5,0	5,0	4,0	3,0	3,0	11,477	124	3,271	2,066
441192	83,0	92,0	60,0	20,0	5,0	3,0	4,0	5,0	5,0	10,015	116	2,854	1,803
441194	95,0	99,0	95,0	6,0	35,0	4,0	4,0	3,0	—	12,519	135	3,568	2,253
441250	125,5	110,0	78,0	21,0	5,0	5,0	5,0	3,0	2,0	17,606	158	5,018	3,169
441251	130,0	164,0	94,0	40,0	15,0	5,0	5,0	8,0	5,0	28,082	190	8,003	5,055

Примечания:

1. Значения радиусов скругления R и R_1, не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Радиусы притупления острых кромок (r, r_1, r_2, r_3) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см^3, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см^3, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в приложении 2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

1. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов

Алюминий всех марок	— 0,950	АД35	— 0,954
Сплавы марок АМц	— 0,958	1915	— 0,972
АМцС	— 0,958	1920	— 0,954
АМг2	— 0,940	1925	— 0,972
АМг3	— 0,937	1935	— 0,977
АМг5	— 0,930	1985ч	— 0,948
АМг6	— 0,926	1980	— 0,968
1561	— 0 930	АД31Е	— 0,950
Д1	— 0,982	ВД1	— 0,982
Д16	— 0,976	АВД1—1	— 0,982
Д16ч	— 0,976	АКМ	— 0,970
Д19ч	— 0,968	М40	— 0,965
Д20	— 0,996	АК4	— 0,970
АВ	— 0,947	АК6	— 0,962
К48 2пч	— 0,972	АК4—1	— 0,982
К48—2	— 0,972	АК4—1ч	— 0,982
АД31	— 0,950	ВАД1	— 0,968
АД33	— 0,951	ВД17	— 0,965

2. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов

Сплавы марок	МА1	—	0,978
	МА2	—	0,989
	МА2—1	—	0,990
	МА2—1пч	—	0,990
	МА8	—	0,989
	МА12	—	0,989

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Таблица 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	*Обозначение профиля по чертежам*
441121	П310	С 979, ПК 629, ПП 351, ПС 97
441122	П460—3	ПВ 1476, ПК 13024
441123	П460—2	НП 255—1
441125	—	ПК 680—11, ПС 885—737
441126	П460—6	ПК 680—1, ПС 28—1, НП 100—1
441129	—	ПК 15529
441132	П460—8	ПР 217—1
441136	П460—12	С 145А, С 2100, С 145, НП 1929
441138	П460—14	ПР 217—2
441139	П460—15	ПК 680—5, ПС 28—5
441143	П460—16	С 216, ПВ 1856
441145	П460—23	ПК 13256
441146	П460—18	ПР 217—3
441149	П460—22	ПС 28—15
441151	П460—26	ПК 680—9, ПС 28—9
441154	П460—30	ПК 680—15, НП 354—1
441156	П460—32	ПР 217—4
441157	П460—34	ПС 28—13
441159	—	ПК 17901, ПК 17381, С 1818, ПВ 1993
441163	П460—38	ПВ 326, ПС 885—449
441166	П460—40	ПК 680—16, ПС 28—14
441167	П460—42	ПВ 937, ПК 680—4, ПС 28—4
441169	П460—46	НП 1263—1, ПС 28—16
441170	П460—48	ПК 680—6, ПС 28—6
441174	П460—54	ПК 680—3, ПС 28—3
441175	—	ПД 49
441176	—	ПД 47
441177	П460—56	ПК 680—2
441178	П460—58	ПК 17889—1, ПП 746—2
441179	—	ПК 11542
441182	—	ПК 17889—2
441183	П460—64	ПК 680—19
441186	П460—67	ПК 0541
441187	П460—66	ПК 680—25
441188	П460—69	ПК 9232, ПК 9232—1
441189	П460—71	ПК 12004
441191	П460—68	ПК 680—26
441192	—	ПД 46
441194	—	ПК 13862
441205	—	ПК 14922—1
441206	—	ПК 14922—2
441207	—	ПК 18237
441209	—	ПК 19901

Продолжение табл. 2

Номер профиля	Обозначение профиля по каталогу 1966 г.	Обозначение профиля по чертежам
441216	—	КП 215
441217	—	ПК 8336
441220	—	КП 279
441221	—	ПК 8322, ПК 4039
441223	—	ПК 7063, ПВ 1909
441224	—	ПК 8168
441225	—	ПК 18682
441226	—	ПК 18622
441228	—	ПК 19661
441229	—	ПК 18709—1
441231	—	ПК 19010
441232	—	ПК 4537
441233	—	ПК 19881
441234	—	ПК 3010, С 2307
441235	—	ПК 3010—1, С 2308
441236	—	ПК 18393, С 1936
441239	—	ПС 885—1022
441240	—	ПД 173
441241	—	ПК 18399
441242	—	ПК 3026
441244	—	ПК 18709
441246	—	ПК 2405
441247	—	ПК 18515
441248	—	ПК 19192
441250	—	ПК 2153
441251	—	ПС 1094
441253	—	ПК 18710

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством авиационной промышленности СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Г. С. Макаров, В. Ф. Николаев, В. К. Николаев

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.08.90 № 2480

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 13624—80

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8617—81	1

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Г. А. Теребинкина*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 19.09.90 Подп. в печ. 24.11.90 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,54 уч.-изд. л.
Тир. 16000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2266

gost.e-ecolog.ru