ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАВНОПОЛОЧНОГО ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

## СОРТАМЕНТ

## ГОСТ 13621—90

Издание официальное

БЗ 5—90/366

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.715-42-126:006.354 Группа В52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАВНОПОЛОЧНОГО ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

**Сортамент**

Extruded rectangular equishelf H-beam section shapes of aluminium and magnesium alloys. Dimensions

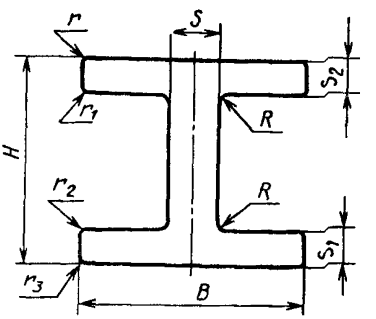
**ГОСТ 13621—90**

ОКП 18 0043

**Дата введения 01.01.92**

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных прямоугольных профилей равнополочного двутаврового сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

1. Номера профилей и их размеры должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1.




**Издание официальное** **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1990

Таблица 1

| Номер профиля | $H$ | $B$ | $S$ | $S_1$ | $S_2$ | $R$ | Площадь сечения, см² | Диаметр описанной окружности, мм | Теоретическая масса 1 м, кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | мм | | | | | | | | Алюминиевый сплав | Магниевый сплав |
| 430001 | 5,0 | 13,0 | 3,0 | 1,5 | 1,5 | 1,0 | 0,459 | 14 | 0,131 | 0,083 |
| 430141 | 6,0 | 25,0 | 15,0 | 2,0 | 2,0 | — | 1,300 | 26 | 0,370 | 0,234 |
| 430003 | 8,0 | 14,0 | 6,0 | 2,0 | 2,0 | — | 0,800 | 16 | 0,228 | 0,144 |
| 430721 | 9,0 | 24,0 | 4,0 | 2,0 | 2,0 | — | 1,160 | 26 | 0,331 | 0,209 |
| 430722 | 13,0 | 18,0 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,0 | 0,699 | 22 | 0,199 | 0,126 |
| 430005 | 13,0 | 22,0 | 2,0 | 1,5 | 1,5 | — | 0,860 | 26 | 0,245 | 0,155 |
| 430006 | 14,0 | 18,0 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,0 | 1,159 | 23 | 0,330 | 0,209 |
| 430007 | 15,0 | 7,0 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 0,5 | 0,392 | 17 | 0,112 | 0,071 |
| 430142 | 17,0 | 20,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 3,0 | 2,037 | 26 | 0,581 | 0,367 |
| 430724 | 18,0 | 24,0 | 2,0 | 5,5 | 5,5 | 3,0 | 2,857 | 30 | 0,814 | 0,514 |
| 430009 | 18,6 | 22,0 | 3,0 | 6,5 | 6,5 | 2,8 | 3,095 | 29 | 0,882 | 0,557 |
| 430010 | 20,0 | 30,0 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2,0 | 1,189 | 36 | 0,339 | 0,214 |
| 430012 | 23,0 | 34,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 1,794 | 41 | 0,511 | 0,323 |
| 430013 | 23,0 | 38,0 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,5 | 1,179 | 44 | 0,336 | 0,212 |
| 430014 | 25,0 | 36,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,5 | 1,914 | 44 | 0,545 | 0,344 |
| 430015 | 26,0 | 16,5 | 11,0 | 6,0 | 5,0 | 0,5 | 3,467 | 31 | 0,988 | 0,624 |
| 430725 | 26,0 | 28,0 | 4,0 | 10,0 | 10,0 | 3,0 | 5,917 | 38 | 1,686 | 1,065 |
| 430016 | 26,0 | 34,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,0 | 3,157 | 43 | 0,900 | 0,568 |
| 430017 | 28,0 | 19,0 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,0 | 0,772 | 34 | 0,220 | 0,139 |
| 430143 | 28,0 | 19,0 | 1,5 | 1,5 | 2,2 | 1,0 | 1,076 | 34 | 0,307 | 0,194 |
| 430726 | 28,0 | 28,0 | 4,0 | 11,0 | 11,0 | 3,0 | 6,477 | 40 | 1,846 | 1,166 |
| 430021 | 28,5 | 22,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 1,404 | 36 | 0,400 | 0,253 |
| 430022 | 30,0 | 30,0 | 1,5 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 1,624 | 42 | 0,463 | 0,292 |
| 430023 | 30,0 | 34,0 | 2,0 | 3,5 | 2,0 | 3,0 | 2,437 | 45 | 0,695 | 0,439 |
| 430144 | 33,0 | 34,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 1,974 | 47 | 0,563 | 0,355 |
| 430145 | 34,0 | 50,0 | 2,5 | 3,5 | 2,5 | 3,0 | 3,777 | 60 | 1,077 | 0,680 |
| 430025 | 35,0 | 30,0 | 2,0 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,154 | 46 | 0,614 | 0,388 |
| 430715 | 35,0 | 36,0 | 4,0 | 7,0 | 4,0 | 3,0 | 4,997 | 50 | 1,424 | 0,900 |
| 430027 | 35,0 | 40,0 | 4,0 | 10,0 | 5,0 | 3,0 | 6,877 | 53 | 1,960 | 1,238 |
| 430146 | 35,0 | 45,0 | 2,0 | 2,5 | 2,5 | 3,0 | 2,927 | 57 | 0,834 | 0,527 |
| 430028 | 35,0 | 60,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 12,5 | 8,591 | 69 | 2,449 | 1,546 |
| 430728 | 35,6 | 4,0 | 2,0 | 4,0 | 4,0 | 0,3 | 0,873 | 36 | 0,249 | 0,157 |
| 430147 | 36,0 | 32,0 | 3,0 | 4,0 | 3,5 | 3,0 | 3,332 | 48 | 0,950 | 0,600 |
| 430029 | 36,0 | 34,0 | 2,0 | 4,0 | 3,0 | 2,0 | 2,994 | 50 | 0,853 | 0,539 |
| 430148 | 36,0 | 44,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 2,0 | 4,674 | 57 | 1,332 | 0,841 |
| 430030 | 36,0 | 70,0 | 31,5 | 4,5 | 4,5 | 5,0 | 15,020 | 79 | 4,281 | 2,704 |
| 430032 | 37,0 | 18,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 2,737 | 41 | 0,780 | 0,493 |
| 430149 | 37,0 | 34,0 | 4,0 | 5,0 | 7,2 | 2,0 | 5,174 | 50 | 1,475 | 0,931 |
| 430034 | 37,0 | 34,0 | 4,5 | 5,0 | 8,0 | 2,0 | 4,059 | 50 | 1,157 | 0,731 |
| 430036 | 37,0 | 45,0 | 15,0 | 2,0 | 2,0 | 3,0 | 6,827 | 58 | 1,946 | 1,229 |
| 430150 | 38,0 | 40,0 | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 3,0 | 4,547 | 55 | 1,296 | 0,819 |
| 430038 | 38,0 | 40,0 | 4,0 | 10,0 | 8,0 | 3,0 | 8,077 | 55 | 2,302 | 1,454 |
| 430039 | 40,0 | 40,0 | 2,0 | 3,5 | 3,5 | 6,5 | 3,565 | 57 | 1,016 | 0,642 |
| 430040 | 40,0 | 40,0 | 4,0 | 13,0 | 10,0 | 2,5 | 9,934 | 57 | 2,831 | 1,788 |
| 430151 | 40,0 | 50,0 | 2,0 | 3,0 | 6,0 | 3,0 | 5,197 | 64 | 1,481 | 0,936 |
| 430041 | 40,0 | 50,0 | 2,0 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 4,265 | 64 | 1,216 | 0,768 |

*Продолжение табл. 1*

| Номер профиля | $H$ | $B$ | $S$ | $S_1$ | $S_2$ | $R$ | Площадь сечения, см² | Диаметр описанной окружности, мм | Теоретическая масса 1 м, кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | мм | | | | | | | | Алюминиевый сплав | Магниевый сплав |
| 430152 | 40,0 | 50,0 | 3,5 | 13,0 | 4,5 | 3,0 | 9,615 | 64 | 2,740 | 1,731 |
| 430042 | 40,0 | 54,0 | 8,0 | 15,0 | 15,0 | 3,0 | 17,077 | 67 | 4,867 | 3,074 |
| 430153 | 40,0 | 60,0 | 2,5 | 3,5 | 3,5 | 3,0 | 5,102 | 72 | 1,454 | 0,918 |
| 430154 | 40,0 | 60,0 | 3,5 | 4,5 | 4,5 | 3,5 | 6,590 | 72 | 1,878 | 1,186 |
| 430043 | 40,0 | 63,0 | 13,0 | 12,0 | 10,0 | 3,0 | 16,277 | 75 | 4,639 | 2 930 |
| 430044 | 43,0 | 48,0 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 3,404 | 64 | 0,970 | 0.613 |
| 430045 | 43,0 | 48,0 | 3,0 | 2,5 | 2,5 | 4,0 | 3,677 | 64 | 1,048 | 0 662 |
| 430046 | 43,0 | 50,0 | 3,0 | 9,0 | 5,0 | 4,0 | 8,007 | 66 | 2 282 | 1,441 |
| 430047 | 43,0 | 68,0 | 10,0 | 8,0 | 8,0 | 5,0 | 13,795 | 80 | 3.931 | 2,483 |
| 430155 | 45,0 | 50,0 | 6,0 | 15,0 | 5,0 | 4,0 | 11,637 | 67 | 3,317 | 2,095 |
| 430156 | 45,0 | 52,0 | 5,0 | 6,0 | 6,0 | 4,0 | 8,027 | 69 | 2,288 | 1,445 |
| 430049 | 48,0 | 40,0 | 2,5 | 3,0 | 3,0 | 4,0 | 3,587 | 62 | 1,022 | 0,646 |
| 430050 | 50,0 | 10,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 1,0 | 1,929 | 51 | 0,550 | 0,347 |
| 430051 | 50,0 | 45,0 | 2,0 | 2,5 | 2,5 | 3,0 | 3,227 | 67 | 0,920 | 0,581 |
| 430052 | 50,0 | 45,0 | 7,0 | 8,0 | 7,0 | 3,0 | 9,277 | 67 | 2,644 | 1,670 |
| 430053 | 50,0 | 50,0 | 2,5 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 5,187 | 71 | 1,478 | 0,934 |
| 430056 | 54,0 | 40,0 | 6,0 | 7,0 | 7,0 | 4,0 | 8,137 | 67 | 2,319 | 1,465 |
| 430057 | 57,0 | 48,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 3,0 | 11,037 | 75 | 3,146 | 1,987 |
| 430058 | 57,0 | 93,0 | 7,0 | 8,0 | 8,0 | 3,0 | 17,827 | 109 | 5,081 | 3,209 |
| 430059 | 60,0 | 40,0 | 3,0 | 5,0 | 2,5 | 2,0 | 4,609 | 72 | 1,314 | 0,830 |
| 430060 | 60,0 | 50,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 6,0 | 4,929 | 78 | 1,405 | 0,887 |
| 430157 | 60,0 | 50,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 6,217 | 78 | 1,772 | 1,119 |
| 430062 | 60,0 | 70,0 | 8,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 8,715 | 92 | 2,484 | 1 569 |
| 430159 | 62,0 | 50,0 | 8,0 | 8,0 | 4,0 | 3,0 | 7,577 | 80 | 2,160 | 1,364 |
| 430063 | 68,0 | 38,0 | 2,5 | 2,5 | 2 5 | 2,0 | 3,509 | 78 | 1.000 | 0,632 |
| 430064 | 69,0 | 110.0 | 4,0 | 8,5 | 8,5 | 6,0 | 21,089 | 130 | 6,010 | 3,796 |
| 430161 | 70,0 | 40,0 | 20,0 | 20,0 | 20,0 | — | 22,000 | 81 | 6,270 | 3,960 |
| 430065 | 70,0 | 45,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 3,0 | 5,537 | 83 | 1,578 | 0,997 |
| 430066 | 70,0 | 50,0 | 4,0 | 4,0 | 4,0 | 3,0 | 6,557 | 86 | 1 869 | 1,180 |
| 430067 | 70,0 | 50,0 | 6,0 | 7,5 | 7,5 | 4,0 | 10,937 | 86 | 3,117 | 1,969 |
| 430068 | 70,0 | 52,0 | 5,0 | 6,0 | 5,5 | 5,0 | 9,120 | 87 | 2,599 | 1,642 |
| 430160 | 70,0 | 60,0 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 8,615 | 92 | 2,455 | 1,551 |
| 430070 | 70,0 | 62,0 | 6,0 | 8,0 | 7,0 | 3,0 | 12,677 | 94 | 3,613 | 2,282 |
| 430071 | 75 0 | 50,0 | 3,0 | 7,0 | 5,0 | 3,0 | 7,967 | 90 | 2,271 | 1,434 |
| 430073 | 80,0 | 50,0 | 2,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 4,557 | 94 | 1,299 | 0,820 |
| 430075 | 80,0 | 65,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 3,0 | 7,437 | 103 | 2,120 | 1,339 |
| 430076 | 80,0 | 68,0 | 8,0 | 4,0 | 4,0 | 5,0 | 11,415 | 105 | 3,253 | 2,055 |
| 430078 | 80,0 | 85,0 | 6,0 | 5,0 | 5,0 | 3,0 | 12,777 | 117 | 3,642 | 2.300 |
| 430079 | 85,0 | 90,0 | 5,0 | 18,0 | 11,0 | 5,0 | 29,115 | 124 | 8,298 | 5.241 |
| 430080 | 86,0 | 60,0 | 9,0 | 8,0 | 8,0 | 3,0 | 15,977 | 105 | 4,554 | 2,876 |
| 430081 | 86,0 | 95,0 | 9,0 | 8,0 | 8,0 | 3,0 | 21,577 | 128 | 6,150 | 3,884 |
| 430162 | 90,0 | 70,0 | 5,0 | 7,0 | 7,0 | 5,0 | 13,815 | 114 | 3,937 | 2,487 |
| 430163 | 90,0 | 70,0 | 7,0 | 10,0 | 10,0 | 5,0 | 19,115 | 114 | 5,448 | 3,441 |
| 430085 | 90 0 | 125,0 | 15,0 | 25,0 | 25,0 | 6,0 | 68,809 | 154 | 19,611 | 12,386 |
| 430087 | 95,0 | 64,0 | 3,0 | 7,5 | 7,5 | 5,0 | 12,215 | 115 | 3,481 | 2,199 |
| 430088 | 95,0 | 90,0 | 3,0 | 7,0 | 7,0 | 3,0 | 15,107 | 131 | 4,306 | 2,719 |

*Продолжение табл. 1*

| Номер профиля | $H$ | $B$ | $S$ | $S_1$ | $S_2$ | $R$ | Площадь сечения, см² | Диаметр описанной окружности, мм | Теоретическая масса 1 м, кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | мм | | | | | | | | Алюминиевый сплав | Магниевый сплав |
| 430090 | 97,5 | 50,0 | 2,0 | 2,5 | 2,0 | 4,0 | 4,247 | 110 | 1,210 | 0,765 |
| 430091 | 100,0 | 40,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 3,0 | 6,037 | 108 | 1,721 | 1,087 |
| 430164 | 100,0 | 50,0 | 3,0 | 4,0 | 4,0 | 3,0 | 6,837 | 112 | 1,949 | 1,231 |
| 430094 | 100,0 | 54,0 | 3,0 | 3,0 | 2,5 | 4,0 | 5,942 | 114 | 1,694 | 1 070 |
| 430096 | 100,0 | 58,0 | 2,0 | 4,0 | 3,0 | 4,0 | 6,057 | 116 | 1,726 | 1,090 |
| 430099 | 102,0 | 38,0 | 1,8 | 2,0 | 2,0 | 3,0 | 3,361 | 109 | 0,958 | 0,605 |
| 430100 | 105,0 | 40,0 | 4,0 | 6,0 | 6,0 | 3,0 | 8,597 | 112 | 2,450 | 1,548 |
| 430165 | 107,0 | 57,0 | 10,0 | 14,0 | 14,0 | 2,0 | 23,894 | 121 | 6,810 | 4,301 |
| 430102 | 117,0 | 40,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 5,807 | 124 | 1,655 | 1,045 |
| 430103 | 120,0 | 45,0 | 2,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 5,057 | 128 | 1 441 | 0 910 |
| 430104 | 120,0 | 50,0 | 2,2 | 2,2 | 2,2 | 5,0 | 4,958 | 130 | 1,413 | 0,892 |
| 430106 | 120,0 | 100,0 | 10,0 | 12,0 | 12,0 | 5,0 | 33,815 | 156 | 9,637 | 6 087 |
| 430167 | 122,0 | 53,0 | 7,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 13,355 | 133 | 3,806 | 2,404 |
| 430108 | 128,0 | 44,0 | 2,5 | 5,0 | 4,0 | 5,0 | 7,150 | 135 | 2,038 | 1,287 |
| 430110 | 140,0 | 82,0 | 5,2 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 23,499 | 162 | 6,697 | 4,230 |
| 430112 | 150,0 | 40,0 | 3,0 | 5,0 | 5,0 | 3,0 | 8,277 | 155 | 2,359 | 1.490 |
| 430113 | 150,0 | 40,0 | 5,0 | 7,0 | 7,0 | 3,0 | 12,477 | 155 | 3,556 | 2,246 |
| 430114 | 150,0 | 54,0 | 3,0 | 3,0 | 2,5 | 4,0 | 7,442 | 159 | 2,121 | 1,340 |
| 430115 | 150,0 | 54,0 | 3,5 | 4,0 | 3,5 | 4,0 | 9,175 | 159 | 2,615 | 1.651 |
| 430116 | 150,0 | 54,0 | 4,0 | 5,0 | 3,5 | 5,0 | 10,465 | 159 | 2,982 | 1,884 |
| 430117 | 150,0 | 60,0 | 4,0 | 6,0 | 6,0 | 3,0 | 12,797 | 162 | 3,647 | 2,304 |
| 430118 | 156,0 | 55,0 | 3,0 | 6,5 | 6,5 | 4,0 | 11,577 | 165 | 3,300 | 2,084 |
| 430121 | 160,0 | 150,0 | 7,0 | 8,0 | 8,0 | 3,0 | 34,157 | 219 | 9,735 | 6,148 |
| 430169 | 180,0 | 200,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 5,0 | 39,835 | 269 | 11,353 | 7,170 |
| 430126 | 200,0 | 60,0 | 4,0 | 6,0 | 6,0 | 3,0 | 14,797 | 209 | 4,217 | 2,664 |
| 430127 | 200,0 | 60,0 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 5,0 | 14,210 | 209 | 4,050 | 2,558 |
| 430128 | 200,0 | 180,0 | 8,0 | 16,0 | 16,0 | 10,0 | 71,898 | 269 | 20,491 | 12,942 |
| 430717 | 224,0 | 85,0 | 38,0 | 70,0 | 70,0 | 10,0 | 151,779 | 240 | 43,257 | 27,320 |
| 430129 | 240,0 | 105,0 | 5,5 | 6,7 | 6,7 | 5,0 | 26,748 | 262 | 7,623 | 4,815 |
| 430130 | 240,0 | 105,0 | 5,5 | 6,7 | 6,7 | 11,0 | 27,572 | 262 | 7,858 | 4,963 |
| 430131 | 240,0 | 105,0 | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 10,0 | 27,139 | 262 | 7,734 | 4,885 |
| 430133 | 240,0 | 120,0 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 21,415 | 268 | 6,103 | 3,855 |
| 430134 | 240,0 | 125,0 | 15,0 | 18,0 | 18,0 | 8,0 | 76,149 | 271 | 21,703 | 13,707 |
| 430135 | 260,0 | 100,0 | 6,0 | 12,0 | 12,0 | 5,0 | 38,375 | 279 | 10,937 | 6,907 |
| 430137 | 300,0 | 175,0 | 11,0 | 11,0 | 11,0 | 22,0 | 73,235 | 347 | 20,872 | 13,182 |
| 430139 | 400,0 | 150,0 | 8,0 | 17,0 | 17,0 | 10,0 | 81,139 | 427 | 23,124 | 14,605 |
| 430140 | 500,0 | 200,0 | 15,0 | 22,0 | 22,0 | 5,0 | 156,615 | 539 | 44,635 | 28,191 |

Примечания:

1. Значения радиусов скругления $R$, не приведенные в таблице, должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Радиусы притупления острых кромок ($r$, $r_1$, $r_2$, $r_3$) должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

2. Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см$^3$, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 г/см$^3$, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

3. Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых и магниевых сплавов приведены в приложении 1.

4. Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в приложении 2.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*
*Справочное*

## 1. ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 м ПРОФИЛЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

| | | |
|---|---|---|
| Алюминий всех марок | | —0,950 |
| Сплавы марок: | АМц | —0,958 |
| | АМцС | —0,958 |
| | АМг2 | —0,940 |
| | АМг3 | —0,937 |
| | АМг5 | —0,930 |
| | АМг6 | —0,926 |
| | 1561 | —0,930 |
| | Д1 | —0,982 |
| | Д16 | —0,976 |
| | Д16ч | —0,976 |
| | Д19ч | —0,968 |
| | Д20 | —0,996 |
| | АВ | —0,947 |
| | К48—2 | —0,972 |
| | К48—2пч | —0,972 |
| | АД31 | —0,950 |
| | АД33 | —0,951 |
| | АД35 | —0,954 |
| | 1915 | —0,972 |
| | 1920 | —0,954 |
| | 1925 | —0,972 |
| | 1935 | —0,977 |
| | 1985ч | —0,948 |
| | АД31Е | —0,950 |
| | 1980 | —0,968 |
| | ВД1 | —0,982 |
| | АВД1—1 | —0,982 |
| | АКМ | —0,970 |
| | М40 | —0,965 |
| | АК4 | —0,970 |
| | АК6 | —0,962 |
| | АК4—1 | —0,982 |
| | АК4—1ч | —0,982 |
| | ВАД1 | —0,965 |
| | ВД17 | —0,965 |

## 2. ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 м ПРОФИЛЯ ИЗ МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

| | | |
|---|---|---|
| Сплавы марок: | МА1 | —0,978 |
| | МА2 | —0,989 |
| | МА2—1 | —0,990 |
| | МА2—1пч | —0,990 |
| | МА8 | —0,989 |
| | МА12 | —0,989 |

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*
*Справочное*

Таблица 2

| Номер профиля | Обозначение профиля по каталогу 1966 г. | Обозначение профиля по чертежам |
|---|---|---|
| 430001 | П 200—2<br>П 4684—2 | АПР 29, ПК 436—2А,<br>НП 121—1, ПС 25—3, ПК 436—2 |
| 430003 | — | ПВ 1336 |
| 430005 | П 200—4 | ПС 885—290, ПВ 1890 |
| 430006 | П 200—3 | С 879 |
| 430007 | П 200—6 | ПВ 882, ПВ 324 |
| 430009 | — | ПК 14684 |
| 430010 | П 200—9 | С 710, ПК 11774 |
| 430012 | П 200—10 | НП 579—1 |
| 430013 | П 200—12 | ПР 125—10, ПС 25—6 |
| 430014 | — | ПК 17259 |
| 430015 | П 916—2 | ПК 9255 |
| 430016 | П 200—14 | ПР 125—11, ПС 25—7 |
| 430017 | П 200—15 | ПВ 1265, ПК 13486, ПС 25—57 |
| 430021 | П 200—16 | ПВ 1371, ПП 156—5, ПК 436—16 |
| 430022 | П 200—18 | ПР 125—1, ПК 8524 |
| 430023 | — | ПК 14067 |
| 430025 | П 200—22 | ПР 125—2, ПС 25—29 |
| 430027 | — | ПК 14087 |
| 430028 | П 4684—4 | ПК 439, ПС 331, ПК 439А |
| 430029 | — | ПК 16980—1 |
| 430030 | П 200—24 | ПП 257—13, ПК 436—18 |
| 430032 | П 200—26 | ПВ 538, ПК 9507 |
| 430034 | — | ПК 17251—1 |
| 430036 | П 200—28 | ПП 257—3, ПК 436—21 |
| 430038 | П 200—29 | ПК 16979, ПК 436—67 |
| 430039 | — | ПК 16324, ПК 16203 |
| 430040 | — | ПК 17261—1 |
| 430041 | П 200—30 | ПР 125—3 |
| 430042 | — | ПК 15035 |
| 430043 | — | ПК 16979—2 |
| 430044 | — | ПК 14605 |
| 430045 | — | ПК 16063 |
| 430046 | — | ПК 17526 |
| 430047 | П 200—32 | ПК 436—22, ПП 257—11, ПС 25—50,<br>ПК 436—22А |
| 430049 | П 200—34 | ПС 25—28, С 2164, НП 1760 |
| 430050 | П 200—35 | ПК 0985 |
| 430051 | — | ПК 17369 |
| 430052 | — | ПК 17101 |
| 430053 | П 200—36 | ПР 125—4 |
| 430056 | П 200—38 | ПП 257—2, ПК 436—20 |
| 430057 | П 200—40 | ПК 436—17, ПП 156—6, ПС 25—66 |

*Продолжение табл. 2*

| Номер профиля | Обозначение профиля по каталогу 1966 г. | Обозначение профиля по чертежам |
|---|---|---|
| 430058 | П 200—42 | ПР 125—12, ПС 25—2 |
| 430059 | П 200—44 | С 714, ПК 436—47 |
| 430060 | — | ПК 18154 |
| 430062 | П 200—46 | ПР 125—5 |
| 430063 | П 200—48 | ПР 125—13А, ПР 125—13, ПС 25—8 |
| 430064 | П 200—50 | ПП 257—14, НП 1255—1 |
| 430065 | П 200—52<br>П 200—54 | ПК 436—41, ПС 25—48 |
| 430066 | П 200—56 | С 565, ПК 4305, ПВ 2012, ПК 436—61, ПК 20003 НП 1949 |
| 430067 | П 200—58 | С 2247, ПК 436—19, ПП 257—1, ПС 25—36, ПВ 1783 |
| 430068 | — | ПК 14124—2 |
| 430070 | — | ПК 14124—1 |
| 430071 | П 200—60 | ПК 436—40, ПС 25—45 |
| 430073 | — | С 1204 |
| 430075 | — | С 1170, ПК 14534 |
| 430076 | П 200—62 | ПК 437—3 |
| 430078 | П 200—64 | ПК 437—4 |
| 430079 | П 200—65 | ПК 12094 |
| 430080 | П 200—66 | С 639 |
| 430081 | П 200—68 | ПР 125—14, ПР 125—14Б, ПС 25—9 |
| 430085 | П 200—72 | С 161, ПК 4051 |
| 430087 | — | НП 1376—1 |
| 430088 | — | НП 1373—1 |
| 430090 | П 200—74 | С 680 |
| 430091 | П 200—76 | ПВ 566, НП 722—1 |
| 430094 | П 200—80 | ПК 436—57 |
| 430096 | П 200—82 | С 166, НП 970—1, ПС 25—46 |
| 430099 | П 200—86 | ПР 125—15, ПС 25—5 |
| 430100 | — | ПВ 1433—2, ПК 14562 |
| 430102 | П 200—87 | ПК 436—30 |
| 430103 | П 200—88 | ПК 436—34 |
| 430104 | П 200—89 | С 857 |
| 430106 | П 200—90 | ПК 0188 |
| 430108 | П 200—92 | ПА 156 |
| 430110 | П 200—94 | ПВ 815 |
| 430112 | П 200—96 | ПВ 444, НП 1590 |
| 430113 | — | ПВ 1433—1, ПК 14561 |
| 430114 | П 200—102<br>П 200—104 | ПК 436—56 |
| 430115 | П 200—98<br>П 200—100 | ПК 436—55 |
| 430116 | П 200—106<br>П 200—108 | ПК 436—54 |
| 430117 | — | ПК 15815 |
| 430118 | — | ПК 17911 |
| 430121 | П 200—110 | ПВ 574—3, ПК 20002 |
| 430126 | — | ПК 15814 |

*Продолжение табл. 2*

| Номер профиля | Обозначение профиля по каталогу 1966 г. | Обозначение профиля по чертежам |
|---|---|---|
| 430127 | П 200—120 | Ш 70, ПК 4304 |
| 430128 | П 200—118 | ПВ 816 |
| 430129 | П 200—124 | ПК 436—53 |
| 430130 | П 200—122 | ПК 436—68 |
| 430131 | П 200—126 | ПК 0179 |
| 430133 | П 200—128 | ПК 436—44 |
| 430134 | П 200—130 | ПС 25—47, НП 1063—1 |
| 430135 | — | ПК 16359—3 |
| 430137 | П 200—132 | ПК 0163 |
| 430139 | П 200—136 | ПК 436—58 |
| 430140 | П 200—138 | ПК 0103 |
| 430141 | — | ПК 17938 |
| 430142 | — | ПК 17313, С 1733 |
| 430143 | — | НП 1914 |
| 430144 | — | ПК 18821 |
| 430145 | — | ПК 2332 |
| 430146 | — | ПК 2684 |
| 430147 | — | ПК 12518—12 |
| 430148 | — | ПК 19903 |
| 430149 | — | ПК 18820 |
| 430150 | — | ПК 18315 |
| 430151 | — | НП 1468—1 |
| 430152 | — | ПК 8543 |
| 430153 | — | ПК 19998—1 |
| 430154 | — | ПК 19998—2 |
| 430155 | — | ПК 2496 |
| 430156 | — | ПК 2498 |
| 430157 | — | ПК 18061 |
| 430159 | — | ПК 18397 |
| 430160 | — | ПК 2467 |
| 430161 | — | КП 192 |
| 430162 | — | ПК 2078 |
| 430163 | — | ПК 2079 |
| 430164 | — | ПК 18982 |
| 430165 | — | ПК 2419 |
| 430167 | — | ПК 2527 |
| 430169 | — | ПС 885—1104 |
| 430715 | — | ПК 18312 |
| 430717 | — | ПК 5045 |
| 430721 | — | ПВ 1840, ПК 19503 |
| 430722 | — | НП 1757 |
| 430724 | — | ПК 14685 |
| 430725 | — | ПК 15196, С 1324 |
| 430726 | — | С 1789 |
| 430728 | — | НП 1408—1 |

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством авиационной промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Г. С. Макаров, д-р техн. наук, В. Ф. Николаев, В. К. Николаев

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.08.90 № 2454

3. **Периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 13621—79**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|---|
| ГОСТ 8617—81 | 1 |

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 29.09.90 Подп. в печ. 01.11 90 0,75 усл. п. л 0,75 усл кр.-отт. 0,73 уч.-изд. л.
Цена 15 к.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак 2265