МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ КОСОУГОЛЬНЫЕ ФИТИНГОВОГО УГОЛКОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

## СОРТАМЕНТ

Издание официальное

БЗ 4—98/740

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 297 «Материалы и полуфабрикаты из легких и специальных сплавов», ОАО «Всероссийский институт легких сплавов» (ОАО ВИЛС)

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 12—97 от 21 ноября 1997 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|---|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Белоруссия | Госстандарт Белоруссии |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизская Республика | Киргизстандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикгосстандарт |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 22 апреля 1998 г. № 136 Межгосударственный стандарт ГОСТ 13618—97 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1999 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 13618—81

© ИПК Издательство стандартов, 1998

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ КОСОУГОЛЬНЫЕ ФИТИНГОВОГО УГОЛКОВОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ, АЛЮМИНИЕВЫХ И МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

**Сортамент**

Extruded oblique-angled fitting angle-section shapes of aluminium, aluminium and magnesium alloys. Dimensions

**Дата введения 1999—01—01**

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает сортамент прессованных косоугольных профилей фитингового уголкового сечения из алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

## 2 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1 Номера профилей и размеры должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и в таблице 1.

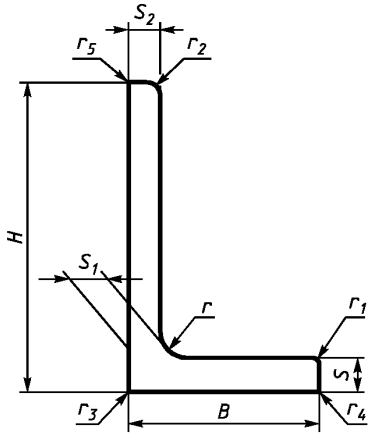


Рисунок 1

**Издание официальное**

Таблица 1 — Номера профилей, размеры и теоретическая масса

| Номер профиля | Размеры, мм | | | | | | | | | | | Площадь сечения, $см^2$ | Диаметр описанной окружности, мм | Теоретическая масса 1 м сплава, кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $H$ | $B$ | $S$ | $S_1$ | $S_2$ | $r$ | $r_1$ | $r_2$ | $r_3$ | $r_4$ | $r_5$ | | | алюминиевого | магниевого |
| 511256 | 25,4 | 19,1 | 2,4 | 2,4 | 1,4 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | — | — | 0,892 | 32 | 0,254 | 0,161 |
| 511257 | 35,0 | 29,5 | 5,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | — | — | — | — | — | 2,394 | 46 | 0,682 | 0,431 |
| 511258 | 38,0 | 20,0 | 3,5 | 3,5 | 1,0 | 5,0 | 1,7 | 1,0 | 0,5 | — | — | 1,584 | 43 | 0,451 | 0,285 |
| 511259 | 38,0 | 41,0 | 11,0 | 6,2 | 5,0 | 5,0 | — | — | — | — | — | 6,106 | 56 | 1,740 | 1,099 |
| 511260 | 40,0 | 21,0 | 4,2 | 4,2 | 1,6 | 5,0 | 4,2 | 1,6 | — | — | — | 1,996 | 45 | 0,569 | 0,359 |
| 511261 | 40,0 | 28,0 | 8,0 | 7,0 | 5,0 | 3,0 | 3,0 | — | 3,0 | — | — | 4,171 | 49 | 1,189 | 0,751 |
| 511262 | 40,0 | 30,0 | 4,0 | 3,0 | 2,4 | 5,0 | — | — | — | — | — | 2,241 | 50 | 0,639 | 0,403 |
| 511263 | 40,0 | 30,0 | 4,5 | 3,0 | 1,5 | 5,0 | 2,0 | 1,5 | — | 2,0 | — | 2,218 | 50 | 0,632 | 0,399 |
| 511264 | 40,0 | 37,0 | 4,0 | 3,0 | 2,4 | 5,0 | — | — | — | — | — | 2,521 | 55 | 0,718 | 0,454 |
| 511265 | 40,5 | 30,0 | 5,5 | 4,0 | 2,0 | 5,0 | 2,0 | 1,0 | — | — | — | 2,793 | 51 | 0,796 | 0,503 |
| 511266 | 42,0 | 26,0 | 8,0 | 5,0 | 2,0 | 10,0 | — | — | — | — | — | 3,635 | 50 | 1,036 | 0,654 |
| 511267 | 42,0 | 30,0 | 5,0 | 10,0 | 3,0 | 4,0 | 2,0 | 3,0 | — | — | — | 4,051 | 52 | 1,155 | 0,729 |
| 511268 | 45,0 | 21,0 | 3,0 | 4,0 | 1,5 | 4,0 | 1,5 | 1,5 | 0,5 | — | — | 1,859 | 50 | 0,530 | 0,346 |
| 511269 | 45,0 | 25,0 | 4,0 | 4,0 | 1,5 | 4,0 | 1,5 | 1,5 | 0,5 | — | — | 2,202 | 52 | 0,627 | 0,396 |
| 511270 | 45,0 | 25,0 | 5,0 | 4,7 | 1,6 | 6,5 | 5,0 | 1,6 | 6,0 | — | — | 2,565 | 52 | 0,731 | 0,461 |
| 511271 | 45,0 | 36,0 | 4,0 | 4,0 | 2,0 | 3,0 | 2,0 | 2,0 | — | — | — | 2,702 | 58 | 0,770 | 0,486 |
| 511272 | 45,0 | 38,0 | 8,0 | 8,0 | 3,5 | 4,0 | — | — | — | — | — | 5,292 | 59 | 1,508 | 0,953 |
| 511273 | 45,0 | 43,0 | 5,5 | 3,0 | 2,2 | 5,0 | — | — | — | — | — | 3,466 | 63 | 0,988 | 0,624 |
| 511274 | 45,5 | 29,0 | 5,5 | 3,0 | 2,2 | 5,0 | — | — | — | — | — | 2,709 | 54 | 0,772 | 0,488 |
| 511275 | 50,0 | 35,0 | 6,5 | 5,0 | 2,5 | 4,0 | 2,5 | 2,5 | — | — | — | 3,964 | 61 | 1,130 | 0,714 |
| 511276 | 50,0 | 40,0 | 6,5 | 5,0 | 3,8 | 6,0 | — | — | — | — | — | 4,627 | 64 | 1,319 | 0,833 |
| 511277 | 50,0 | 45,0 | 5,0 | 5,0 | 2,0 | 5,0 | 2,5 | 1,0 | — | — | — | 3,932 | 67 | 1,121 | 0,708 |
| 511278 | 51,0 | 22,0 | 7,0 | 7,0 | 4,0 | 4,0 | 3,5 | 3,0 | — | — | — | 4,009 | 56 | 1,142 | 0,722 |
| 511279 | 55,0 | 35,0 | 6,0 | 6,0 | 2,0 | 3,0 | 1,0 | 1,5 | — | 1,0 | — | 4,130 | 65 | 1,177 | 0,743 |
| 511280 | 55,0 | 40,0 | 6,0 | 4,5 | 2,5 | 5,0 | — | — | — | 3,0 | — | 4,199 | 68 | 1,197 | 0,756 |
| 511281 | 55,0 | 105,0 | 6,0 | 5,0 | 2,5 | 4,0 | — | — | — | — | — | 8,222 | 119 | 2,343 | 1,479 |
| 511282 | 56,2 | 40,1 | 13,0 | 5,0 | 3,0 | 5,0 | 3,0 | 2,0 | — | — | — | 7,017 | 69 | 2,000 | 1,263 |
| 511283 | 58,0 | 22,0 | 6,0 | 6,0 | 1,5 | 4,0 | 2,0 | 1,5 | — | — | — | 3,381 | 62 | 0,964 | 0,609 |
| 511284 | 60,0 | 32,0 | 4,0 | 3,0 | 2,0 | 5,0 | — | — | — | — | — | 2,759 | 68 | 0,786 | 0,497 |
| 511344 | 60,0 | 24,0 | 20,0 | 6,0 | 2,5 | 3,0 | — | 1,5 | — | — | — | 6,575 | 65 | 1,841 | 1,183 |
| 511345 | 60,0 | 32,0 | 12,0 | 5,5 | 3,5 | 5,0 | — | 2,0 | — | — | — | 6,149 | 68 | 1,722 | 1,107 |
| 511285 | 60,0 | 37,0 | 4,0 | 3,0 | 2,0 | 5,0 | — | — | — | — | — | 2,959 | 71 | 0,843 | 0,533 |
| 511329 | 60,5 | 43,0 | 4,0 | 3,0 | 2,0 | 5,0 | — | — | — | — | — | 3,296 | 74 | 0,934 | 0,593 |
| 511286 | 62,0 | 30,0 | 5,5 | 3,0 | 2,0 | 5,0 | — | — | — | — | — | 3,141 | 69 | 0,895 | 0,565 |
| 511287 | 62,0 | 34,0 | 7,5 | 3,0 | 2,0 | 5,0 | — | — | — | — | — | 3,991 | 71 | 1,137 | 0,718 |
| 511288 | 62,0 | 43,0 | 5,5 | 3,0 | 2,0 | 5,0 | — | — | — | — | — | 3,856 | 76 | 1,099 | 0,694 |
| 511289 | 65,0 | 26,0 | 3,5 | 3,5 | 2,0 | 4,0 | — | — | — | — | — | 2,666 | 70 | 0,760 | 0,479 |
| 511290 | 65,0 | 29,0 | 6,0 | 6,0 | 2,0 | 4,0 | 3,0 | 1,5 | 0,5 | — | — | 4,190 | 71 | 1,194 | 0,754 |
| 511291 | 65,0 | 29,0 | 9,0 | 6,5 | 2,0 | 4,0 | — | 2,0 | — | — | — | 5,106 | 71 | 1,455 | 0,919 |
| 511292 | 65,0 | 32,0 | 4,0 | 4,0 | 2,0 | 3,0 | 2,0 | 1,5 | — | — | — | 3,146 | 73 | 0,897 | 0,566 |
| 511293 | 65,0 | 35,0 | 5,0 | 5,0 | 1,5 | 4,0 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 1,0 | — | 3,787 | 74 | 1,079 | 0,682 |
| 511294 | 65,0 | 35,0 | 6,0 | 6,0 | 2,0 | 4,0 | 3,0 | 1,5 | — | — | — | 4,550 | 74 | 1,297 | 0,819 |
| 511295 | 65,0 | 35,0 | 7,0 | 7,0 | 2,5 | 4,0 | 3,0 | 2,0 | — | — | — | 5,301 | 74 | 1,511 | 0,954 |
| 511296 | 65,0 | 35,0 | 9,0 | 8,0 | 3,5 | 4,0 | 2,0 | 3,5 | — | — | — | 6,459 | 74 | 1,841 | 1,162 |
| 511297 | 65,0 | 45,0 | 5,0 | 5,0 | 2,0 | 3,0 | 2,0 | 1,5 | — | — | — | 4,401 | 79 | 1,254 | 0,792 |
| 511346 | 65,0 | 45,0 | 10,0 | 7,0 | 2,5 | 3,0 | — | — | — | — | — | 7,225 | 79 | 2,023 | 1,300 |
| 511347 | 65,0 | 48,0 | 4,0 | 5,0 | 2,5 | 3,0 | — | — | — | — | — | 4,281 | 81 | 1,199 | 0,771 |
| 511348 | 65,0 | 48,0 | 4,0 | 8,0 | 5,0 | 4,0 | — | 3,0 | — | — | — | 5,972 | 81 | 1,702 | 1,074 |

*Окончание таблицы 1*

| Номер профиля | Размеры, мм | | | | | | | | | | | Площадь сечения, $см^2$ | Диаметр описанной окружности, мм | Теоретическая масса 1 м сплава, кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $H$ | $B$ | $S$ | $S_1$ | $S_2$ | $r$ | $r_1$ | $r_2$ | $r_3$ | $r_4$ | $r_5$ | | | алюминиевого | магниевого |
| 511340 | 65,0 | 50,0 | 6,0 | 5,0 | 2,7 | 4,0 | 1,0 | 1,5 | — | 1,0 | — | 5,410 | 82 | 1,515 | 0,974 |
| 511349 | 65,0 | 60,0 | 6,0 | 6,0 | 3,5 | 5,0 | 2,0 | 2,0 | — | — | — | 6,837 | 88 | 1,914 | 1,231 |
| 511298 | 65,0 | 65,0 | 8,0 | 9,0 | 6,0 | 8,0 | — | — | — | — | — | 9,732 | 92 | 2,774 | 1,752 |
| 511350 | 66,0 | 39,0 | 10,0 | 4,0 | 2,5 | 5,0 | — | — | — | — | — | 5,934 | 77 | 1,661 | 1,068 |
| 511299 | 70,0 | 27,0 | 5,0 | 4,0 | 2,0 | 5,0 | — | — | — | — | — | 3,404 | 75 | 0,970 | 0,613 |
| 511300 | 72,0 | 48,0 | 18,0 | 22,0 | 15,0 | 6,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 18,977 | 87 | 5,409 | 3,416 |
| 511301 | 74,0 | 22,0 | 4,0 | 5,5 | 1,5 | 7,0 | 2,0 | — | — | — | — | 3,567 | 77 | 1,016 | 0,642 |
| 511302 | 75,0 | 49,0 | 8,0 | 5,9 | 3,0 | 3,0 | 5,0 | 3,0 | 1,0 | — | — | 6,889 | 90 | 1,963 | 1,240 |
| 511303 | 77,0 | 40,0 | 6,0 | 5,0 | 2,0 | 4,0 | 2,0 | — | — | 1,5 | — | 4,966 | 87 | 1,415 | 0,894 |
| 511304 | 78,0 | 29,0 | 7,0 | 7,0 | 3,0 | 7,0 | 3,0 | 3,0 | — | — | — | 5,787 | 83 | 1,649 | 1,042 |
| 511305 | 80,0 | 40,0 | 9,0 | 5,0 | 3,0 | 6,0 | — | — | — | — | — | 6,577 | 90 | 1,875 | 1,184 |
| 511341 | 80,0 | 52,0 | 19,0 | 23,9 | 11,0 | 5,0 | — | — | — | — | — | 20,871 | 95 | 5,844 | 3,757 |
| 511306 | 80,0 | 125,0 | 7,0 | 8,2 | 6,0 | 5,0 | — | — | — | 3,0 | — | 14,022 | 149 | 3,996 | 2,524 |
| 511307 | 81,0 | 35,0 | 10,0 | 7,0 | 3,0 | 7,0 | 3,0 | 3,0 | — | — | — | 7,200 | 88 | 2,016 | 1,296 |
| 511308 | 90,0 | 30,0 | 7,0 | 7,0 | 2,0 | 5,0 | 5,0 | 1,0 | 1,0 | — | — | 5,956 | 95 | 1,697 | 1,072 |
| 511309 | 95,0 | 45,0 | 9,0 | 6,0 | 2,0 | 6,0 | 3,0 | 1,5 | — | — | — | 7,663 | 106 | 2,184 | 1,379 |
| 511310 | 95,0 | 45,0 | 10,0 | 8,0 | 2,5 | 4,0 | — | 1,0 | — | 6,0 | — | 9,027 | 105 | 2,573 | 1,625 |
| 511311 | 95,0 | 53,0 | 9,0 | 6,0 | 2,0 | 6,0 | 3,0 | 1,5 | — | — | — | 8,383 | 109 | 2,389 | 1,509 |
| 511312 | 100,0 | 50,0 | 7,0 | 8,0 | 3,5 | 8,0 | — | — | — | — | — | 9,165 | 112 | 2,612 | 1,649 |
| 511313 | 100,0 | 45,0 | 15,0 | 8,0 | 3,5 | 4,0 | 2,0 | 3,5 | — | — | — | 11,599 | 110 | 3,305 | 2,088 |
| 511314 | 100,0 | 70,0 | 7,0 | 6,9 | 3,0 | 9,0 | — | — | 10,0 | — | — | 9,638 | 122 | 2,747 | 1,735 |
| 511315 | 110,0 | 37,0 | 20,0 | 9,5 | 2,0 | 15,0 | — | — | — | — | — | 13,620 | 116 | 3,882 | 2,452 |
| 511316 | 110,0 | 46,0 | 35,0 | 21,0 | 12,7 | 10,0 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 53,973 | 119 | 15,382 | 9,715 |
| 511317 | 111,0 | 38,0 | 20,0 | 10,2 | 2,0 | 15,0 | — | — | — | — | — | 14,349 | 118 | 4,089 | 2,583 |
| 511318 | 112,0 | 37,0 | 25,0 | 9,6 | 2,5 | 15,0 | — | — | — | — | — | 15,529 | 118 | 4,426 | 2,795 |
| 511319 | 115,0 | 45,0 | 10,0 | 10,0 | 2,5 | 4,0 | — | 2,0 | — | 5,0 | — | 11,185 | 124 | 3,188 | 2,013 |
| 511320 | 120,0 | 25,0 | 6,5 | 4,0 | 2,5 | 6,0 | — | — | — | — | — | 5,436 | 123 | 1,549 | 9,784 |
| 511321 | 120,0 | 60,0 | 10,0 | 9,7 | 5,0 | 6,0 | 2,0 | 2,0 | — | — | — | 14,286 | 135 | 4,072 | 2,571 |
| 511322 | 120,0 | 60,0 | 12,0 | 11,6 | 6,0 | 6,0 | 2,0 | 2,0 | — | — | — | 16,932 | 135 | 4,826 | 3,048 |
| 511323 | 125,0 | 25,0 | 5,0 | 4,0 | 2,0 | 4,0 | — | — | — | — | — | 4,924 | 128 | 1,403 | 0,886 |
| 511324 | 136,0 | 69,0 | 23,0 | 16,0 | 5,0 | 10,0 | 2,0 | — | 2,0 | 2,0 | — | 28,474 | 153 | 8,115 | 5,125 |
| 511325 | 155,0 | 50,5 | 13,0 | 6,5 | 3,5 | 12,0 | — | — | — | — | — | 12,854 | 160 | 3,663 | 2,314 |
| 511328 | 166,0 | 35,0 | 9,0 | 7,0 | 3,0 | 8,0 | — | — | — | — | — | 11,297 | 170 | 3,220 | 2,033 |
| 511342 | 129,0 | 50,0 | 16,0 | 9,5 | 4,8 | 6,0 | — | — | — | — | — | 16,502 | 138 | 4,621 | 2,970 |
| 511343 | 144,0 | 50,0 | 27,0 | 9,5 | 4,3 | 6,0 | — | — | — | — | — | 21,825 | 152 | 6,111 | 3,929 |

Примечание — Допускается притупление острых кромок фитингового уголка включительно: до 0,3 мм при толщине полки 3 мм; до 0,5 мм при толщине полки до 15 мм и до 1,0 мм при толщине полки свыше 15 мм.

2.2 Теоретическая масса 1 м профиля из алюминиевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 $г/см^3$, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Теоретическая масса 1 м профиля из магниевых сплавов вычислена по номинальным размерам при плотности 1,80 $г/см^3$, что соответствует плотности магниевого сплава марки МА14.

2.3 Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминия и алюминиевых сплавов приведены в таблице А.1 приложения А.

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из магниевых сплавов приведены в таблице Б.1 приложения Б.

2.4 Соответствие номеров профилей ранее действующим обозначениям приведено в таблице В.1 приложения В.

*ПРИЛОЖЕНИЕ А*
*(справочное)*

## ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 М ПРОФИЛЯ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Переводной коэффициент для профиля из алюминия всех марок — 0,950.

Таблица А.1 — Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м профиля из алюминиевых сплавов

| Марка сплава | Переводной коэффициент | Марка сплава | Переводной коэффициент |
|---|---|---|---|
| АМц | 0,958 | 1161 | 0,972 |
| АМцС | 0,958 | 1163 | 0,975 |
| АМг2 | 0,940 | 1915 | 0,972 |
| АМг3 | 0,937 | 1920 | 0,954 |
| АМг5 | 0,930 | 1925 | 0,972 |
| АМг6 | 0,926 | 1935 | 0,977 |
| 1561 | 0,930 | 1985ч | 0,948 |
| Д1 | 0,982 | 1973 | 1,000 |
| Д16 | 0,976 | 1980 | 0,968 |
| Д16ч | 0,976 | ВД1 | 0,982 |
| Д19ч | 0,968 | АВД1-1 | 0,982 |
| Д20 | 0,996 | АКМ | 0,970 |
| АВ | 0,947 | М40 | 0,965 |
| ВАД1 | 0,968 | АК4 | 0,970 |
| К48-2 | 0,972 | АК6 | 0,962 |
| К482пч | 0,972 | АД31Е | 0,950 |
| АД31 | 0,950 | АК4-1 | 0,982 |
| АД33 | 0,951 | АК4-1ч | 0,982 |
| АД35 | 0,954 | ВД17 | 0,965 |
| | | 1420 | 0,867 |

*ПРИЛОЖЕНИЕ Б*
*(справочное)*

## ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 М ПРОФИЛЯ ИЗ МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Таблица Б.1

| Марка сплава | Переводной коэффициент |
|---|---|
| МА1 | 0,978 |
| МА2 | 0,989 |
| МА2-1 | 0,990 |
| МА2-1пч | 0,990 |
| МА8 | 0,989 |
| МА12 | 0,989 |

*ПРИЛОЖЕНИЕ В*
*(справочное)*

## СООТВЕТСТВИЕ НОМЕРОВ ПРОФИЛЕЙ РАНЕЕ ДЕЙСТВУЮЩИМ ОБОЗНАЧЕНИЯМ

Таблица В.1

| Номер профиля | Обозначение профиля по каталогу 1966 г. | Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя |
|---|---|---|
| 511256 | П 1516-2 | ПК 3-9, ПП 165-4 |
| 511257 | — | ПК 14910-7 |
| 511258 | П 1516-4 | ПР 115-4 |
| 511259 | П 1516-5 | ПК 12657 |
| 511260 | П 1516-6 | ПР 115-8 |
| 511261 | П 1516-8 | ПВ 808 |
| 511262 | — | ПК 14910-1 |
| 511263 | П 1516-10 | ПС 18-8, ПК 1-95, НП 1091-1 |
| 511264 | — | ПК 14910-2 |
| 511265 | — | ПК 15778 |
| 511266 | П 1516-12 | ПП 165-3 |
| 511267 | П 1516-14 | ПП 169-3 |
| 511268 | П 1516-18 | ПР 115-5 |
| 511269 | П 1516-20 | ПР 115-3 |
| 511270 | П 1516-22 | ПП 165-5 |
| 511271 | П 1516-23 | ПК 3-28 |
| 511272 | П 1516-25 | ПК 11515 |
| 511273 | П 1516-24 | С 64-1 |
| 511274 | П 1516-26 | ПП 165-10 |
| 511275 | П 1516-27 | ПК 2-235 |
| 511276 | П 1516-28 | ПК 1-63 |
| 511277 | П 1516-30 | ПП 165-3 |
| 511278 | П 1516-32 | ПП 169-2 |
| 511279 | — | ПК 13954 |
| 511280 | П 1516-33<br>П 1516-34 | ПК 0925, ПК 4-3 |
| 511281 | — | ПК 12559 |
| 511282 | П 1516-35 | ПК 12442 |
| 511283 | П 1516-36 | С 618, ПК 11509, ПК 11419 |
| 511284 | — | ПК 14910-3 |
| 511285 | — | ПК 14910-4 |
| 511286 | — | ПК 14910-6 |
| 511287 | — | ПК 14910-5 |
| 511288 | П 1516-38 | С 816, ПК 4, ПС 412-2 |
| 511289 | П 1516-39 | НП 551-1 |
| 511290 | П 1516-40 | ПР 115-7 |
| 511291 | — | ПК 15892 |
| 511292 | П 1516-42 | ПК 3-21 |
| 511293 | П 1516-44 | ПК 72-14, ПК 11718, ПС 18-9 |
| 511294 | П 1516-46 | ПВ 1116, ПК 187, ПК 3-3, С 543, ПВ 809, ПС 18-5, ПП 165-15 |
| 511295 | П 1516-48 | ПК 3-26 |
| 511296 | П 1516-50 | ПК 3-14 |
| 511297 | П 1516-52 | ПК 3-20 |
| 511298 | П 1516-54 | ПС 776-2, ПК 1-54 |
| 511299 | П 1516-56 | ПК 202-2 |
| 511300 | — | ПК 18029 |
| 511301 | П 1516-58 | ПК 202-1 |
| 511302 | П 1516-60 | ПК 3-1, С 368, ПС 18-1, ПП 169-1 |
| 511303 | — | ПК 15904 |
| 511304 | П 1516-62 | С 1199, ПК 3-4, ПС 18-6 |
| 511305 | П 1516-64 | С 817, ПК 5, ПС 412 |

*Окончание таблицы В.1*

| Номер профиля | Обозначение профиля по каталогу 1966 г. | Обозначение профиля по чертежам завода-изготовителя |
|---|---|---|
| 511306 | П 1516-65 | ПС 2-219, ПК 145 |
| 511307 | П 1516-66 | ПР 115-9, ПС-18-2 |
| 511308 | П 1516-68 | ПК 3-7, ПП 165-1 |
| 511309 | П 1516-70 | ПК 70-19 |
| 511310 | П 1516-72 | ПК 3-5 |
| 511311 | П 1516-74 | ПК 3-18 |
| 511312 | — | С 1256-1 |
| 511313 | П 1516-76 | ПР 115-10, ПС-18-3 |
| 511314 | П 1516-77 | ПК 0806 |
| 511315 | П 1519-7 | ПК 26 |
| 511316 | — | ПК 15430 |
| 511317 | П 1519-9 | ПА 67А |
| 511318 | П 1516-78 | НП 351-1, ПК 1248 |
| 511319 | П 1521-21 | ПК 0820 |
| 511320 | П 1516-80 | ПК 3-2, ПП 165-2, ПС 18-4 |
| 511321 | П 1516-81 | ПК 0631 |
| 511322 | П 1521-27 | ПК 0631-1 |
| 511323 | — | ПК 181-2 |
| 511324 | П 1521-31 | ПК 68-5 |
| 511325 | П 1516-82 | ПК 3-11, ПП 167-2 |
| 511326 | П 1516-83 | ПС 224-5, ПК 1250 |
| 511327 | — | ПВ 1030 |
| 511328 | П 1516-84 | ПС 412-4 |
| 511329 | — | ПК 13589 |
| 511340 | — | ПК 2757 |
| 511341 | — | ПК 2109 |
| 511342 | — | ПК 2244 |
| 511343 | — | ПК 2245 |
| 511344 | — | ПК 18842 |
| 511345 | — | ПК 18841 |
| 511346 | — | ПК 18448 |
| 511347 | — | ПК 18454 |
| 511348 | — | ПК 18455 |
| 511349 | — | ПК 18457 |
| 511350 | — | ПК 19825 |

УДК 669.71—42:006.354 МКС 77.140.90 В52 ОКП 18 1140

Ключевые слова: профили прессованные косоугольные фитингового уголкового сечения, сортамент, алюминиевые сплавы, магниевые сплавы, теоретическая масса

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Н.С. Гришвноыв*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 12.05.98. Подписано в печать 16.06.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,76.
Тираж 350 экз. С/Д 5083. Зак. 339.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru