ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУЛЬБОУГОЛКИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 13617—82

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 669.71—42 : 006.354 Группа В52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУЛЬБОУГОЛКИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Сортамент

Bulb angles extruded out of aluminium and aluminium alloys. Dimensions

ГОСТ 13617—82

Взамен ГОСТ 13617—68

ОКП 18 1140

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 ноября 1982 г. № 4476 срок введения установлен

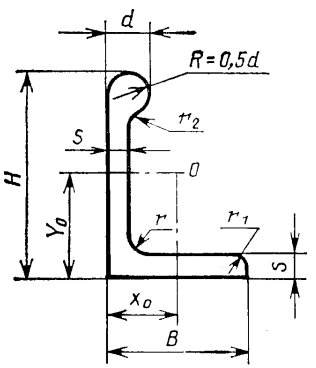
с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сортамент прессованных бульбоуголков из алюминия и алюминиевых сплавов, изготовляемых методом горячего прессования.

2. Номера бульбоуголков и их размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, расчетные величины — указанным в табл. 2.

3. Соответствие номеров бульбоуголков ранее действующим обозначениям приведено в справочном приложении 2.



Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983

Таблица 1

Номер бульбоуголка	H	B	S	d	r	r_1	r_2	Площадь сечения, см²	Минимальный диаметр описанной окружности, мм	Теоретическая масса 1 м, кг
	мм									
710002	13	12	1,0	3,0	1,5	0,50	1,50	0,292	18	0,083
710006	16	15	1,0	3,0	1,5	0,50	1,50	0,352	20	0,100
710010	20	13	1,0	3,0	1,5	0,50	1,50	0,372	22	0,106
710011	20	15	1,2	4,0	2,0	0,60	2,00	0,505	24	0,144
710012	20	15	1,5	5,0	2,0	0,75	2,50	0,651	24	0,185
710017	20	20	1,5	3,5	1,5	0,75	1,75	0,634	28	0,181
710022	25	18	1,5	5,0	2,0	0,75	2,50	0,771	29	0,220
710025	25	20	2,0	6,0	2,0	1,00	3,00	1,061	30	0,302
710027	25	25	2,5	6,5	2,5	1,25	3,00	1,348	33	0,348
710033	30	20	1,5	5,0	2,0	0,75	2,50	0,876	35	0,250
710034	30	20	2,0	6,0	2,0	1,00	3,00	1,161	35	0,331
710036	32	25	2,5	6,5	2,0	1,25	3,00	1,520	40	0,443
710037	35	20	2,0	6,0	2,0	1,00	3,00	1,261	40	0,359
710039	40	25	2,5	7,0	2,5	1,25	3,50	1,825	45	0,520
710042	50	25	3,0	10,0	3,0	1,50	9,00	2,784	55	0,793
710043	50	30	4,0	10,0	4,0	2,00	5,00	3,533	57	1,007
710045	60	28	3,5	12,0	3,5	1,75	11,00	3,875	64	1,104
710047	75	30	4,0	14,0	4,0	2,00	13,00	5,302	79	1,511
710049	90	35	4,5	16,0	4,5	2,25	15,00	7,093	93	2,021

Примечания:

1. Допускается притупление острых кромок бульбоуголков до 0,3 мм при толщине полки до 3 мм включительно; до 0,5 мм при толщине полки до 15 мм и до 1 мм при толщине полки свыше 15 мм.

2. Теоретическая масса 1 м бульбоуголка вычислена по номинальным размерам при плотности 2,85 г/см³, что соответствует плотности алюминиевого сплава марки В95.

Переводные коэффициенты для вычисления приближенной теоретической массы 1 м бульбоуголка из алюминия и алюминиевых сплавов приведены в справочном приложении 1.

Таблица 2

Номер бульбо-уголка	Координаты центра тяжести, мм		Момент инерции, $см^4$		Момент сопротивления, $см^3$		Радиус инерции, см	
	x_0	y_0	I_x	I_y	W_x	W_y	i_x	i_y
710002	3,00	4,96	0,063	0,033	0,078	0,037	0,464	0,336
710006	3,67	5,79	0,117	0,066	0,115	0,058	0,576	0,433
710010	2,78	7,90	0,194	0,046	0,160	0,045	0,722	0,352
710011	3,41	8,19	0,271	0,082	0,229	0,071	0,732	0,403
710012	3,61	8,59	0,341	0,099	0,299	0,087	0,724	0,390
710017	5,25	6,58	0,300	0,226	0,223	0,153	0,688	0,597
710022	4,08	10,41	0,647	0,178	0,443	0,128	0,916	0,480
710025	4,91	10,19	0,852	0,307	0,575	0,203	0,896	0,538
710027	6,80	8,75	0,988	0,701	0,608	0,385	0,856	0,721
710033	4,30	12,36	1,065	0,252	0,604	0,160	1,103	0,536
710034	4,57	12,52	1,360	0,321	0,778	0,208	1,082	0,526
710036	6,17	11,75	1,888	0,749	0,932	0,398	1,114	0,702
710037	4,29	14,88	2,012	0,338	1,000	0,212	1,263	0,514
710039	5,56	16,33	3,746	0,796	1,583	0,409	1,433	0,660
710042	5,48	23,46	9,007	0,990	3,394	0,507	1,799	0,596
710043	7,05	20,63	10,858	2,106	3,697	0,918	1,753	0,772
710045	6,14	28,86	17,949	1,656	5,764	0,757	2,152	0,654
710047	6,46	37,12	38,006	2,436	10,033	1,035	2,677	0,678
710049	7,34	44,65	73,528	4,398	16,213	1,590	3,220	0,787

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ПЕРЕВОДНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ ПРИБЛИЖЕННОЙ ТЕОРЕТИЧЕСКОЙ МАССЫ 1 м БУЛЬБОУГОЛКА ИЗ АЛЮМИНИЯ И АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

Алюминий всех марок	—0,950
Сплавы марок АМц	—0,958
АМцС	—0,958
АМг2	—0,940
АМг3	—0,937
АМг5	—0,930
АМг6	—0,926
Д1	—0,982
Д16	—0,976
АВ	—0,947
АД31	—0,950
АД33	—0,951
1915	—0,972
1925	—0,972
ВД1	—0,982
АВД1—1	—0,982

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Номер бульбоуголка	Обозначение бульбоуголка по ГОСТ 13617—68 и каталогу 1966	Обозначение бульбоуголка по чертежу
710002	П 6500—4	ПР 102—1, П 6500—4
710006	П 6500—12	ПР 102—30, П 6500—12, ПП 26—2, ПС 13—4
710010	П 6500—20	ПР 102—2, П 6500—20
710011	П 6500—22	ПР 102—35, П 6500—22
710012	П 6500—24	ПР 102—3, П 6500—24, НП 223—1
710017	П 6500—30	ПР 102—31, П 6500—30
710022	П 6500—38	ПР 102—5, П 6500—38
710025	П 6500—42	ПР 102—7, П 6500—42, ПР 102—7А
710027	П 6500—44	ПР 102—32, П 6500—44
710033	П 6500—54	ПР 102—8, ПР 102—8А, П 6500—54
710034	П 6500—56	ПР 102—9, П 6500—56
710036	П 6500—60	ПР 102—34, ПП 26—6, ПР 102—34А, ПС 13—7
710037	П 6500—62	ПР 102—10, ПР 102—10А, П 6500—62
710039	П 6500—66	ПР 102—11, П 6500—66
710042	П 6500—70	ПР 102—20, П 6500—70
710043	П 6500—72	ПР 102—12, П 6500—72
710045	П 6500—74	ПР 102—21, П 6500—74
710047	П 6500—78	ПР 102—22, П 6500—78
710049	П 6500—82	ПР 102—23, П 6500—82

gost.e-ecolog.ru