ГОСТ 13523—78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОЛУФАБРИКАТЫ ВОЛОКНИСТЫЕ, БУМАГА И КАРТОН

МЕТОД КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ОБРАЗЦОВ

Издание официальное

БЗ 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.01 : 006.354 Группа К69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПОЛУФАБРИКАТЫ ВОЛОКНИСТЫЕ, БУМАГА И КАРТОН

Метод кондиционирования образцов

ГОСТ 13523—78

Fibre semi-finished products, paper and board.
Method for conditioning of samples

ОКСТУ 5409

Дата введения 01.10.78

Настоящий стандарт устанавливает метод кондиционирования образцов волокнистых полуфабрикатов, бумаги и картона и условия кондиционирования и испытания.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ПОМЕЩЕНИЕ, АППАРАТУРА

1.1. Кондиционирование образцов должно проводиться в помещении, изолированном от внешних влияний температуры и влажности, оборудованном установкой для кондиционирования воздуха, обеспечивающей:

автоматическое регулирование и стабильное поддержание относительной влажности и температуры воздуха заданных параметров;

равномерное распространение кондиционированного воздуха по всему помещению.

Для ускоренного достижения равновесной влажности допускается применение камеры для кондиционирования образцов с автоматическим регулированием относительной влажности и температуры заданных параметров.

1.2. Для контроля режимов кондиционирования должны применяться следующие приборы:

гигрометр сорбционного типа ГС-210 по ТУ 25—05—2489;

термограф по ГОСТ 6416 с автоматической записью на бланке температуры воздуха или мост автоматический КСМ 2 по ТУ 25—1610.001 или КСМ 4 по ТУ 25—05—1290, градуировка 100П, 50М, 100М, пределы измерений 0—50 °С, класс точности 0,5 в комплекте с термометром сопротивления типа ТСМ или ТСП по ТУ 25—05.792288.

Допускается использование других приборов для контроля температуры и относительной влажности воздуха, обеспечивающих требуемую точность измерений.

Разд. 1. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. УСЛОВИЯ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ИСПЫТАНИЯ

Кондиционирование и испытание образцов проводят в одном из следующих режимов, указанных в нормативно-технической документации на конкретные виды продукции:

1 — относительная влажность воздуха (50 ± 2) %, температура (23 ± 1) °С;

2 — относительная влажность воздуха (65 ± 2) %, температура (27 ± 1) °С — для продукции в районы с тропическим климатом;

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1978
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

3 — относительная влажность воздуха (65 ± 2) %, температура (20 ± 1) °С*.

Разд. 2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3. КОНТРОЛЬ И ИЗМЕРЕНИЕ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ И ТЕМПЕРАТУРЫ ВОЗДУХА

3.1. Относительную влажность воздуха контролируют непрерывно гигрометром.

3.2. Температуру воздуха фиксируют непрерывно по записи термографа или автоматического моста.

Разд. 3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ ОБРАЗЦОВ

4.1. Образцы перед испытанием располагают в помещении с кондиционированным воздухом так, чтобы воздух соприкасался со всеми участками образцов.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Образцы выдерживают до достижения ими равновесной влажности, которая считается достигнутой, если при двух последовательных взвешиваниях образца, проведенных через 1 ч, последняя масса отличается от предыдущей не более чем на 0,25 %.

При хранении и испытании образцов равновесная влажность не должна изменяться.

4.3. Равновесная влажность достигается адсорбцией.

Образцы, имеющие повышенную влажность по сравнению с равновесной, предварительно выдерживают в помещении с более низкой относительной влажностью воздуха (20—35 %) и температурой не выше 40 °С в течение 24 ч.

4.4. Время, необходимое для достижения равновесной влажности образцами каждого вида волокнистых полуфабрикатов, бумаги и картона, указывают в нормативно-технической документации на продукцию.

4.5. Условия и продолжительность кондиционирования, а также способ достижения равновесной влажности в случае применения высушивания образцов по п. 4.3 перед кондиционированием указывают при записи результатов испытаний образцов.

---

* Действует до 01.01.92.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности СССР**

   РАЗРАБОТЧИК

   З.И. Груздева

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 01.09.78 № 2304**

3. **Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 443—77**

4. **Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 187—77**

5. **ВЗАМЕН ГОСТ 13523—68**

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6416—75	1.2
ТУ 25—1610.001—82	1.2
ТУ 25—05—1290—78	1.2
ТУ 25—05—2489—79	1.2
ТУ 25—05.792288—80	1.2

7. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)**

8. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1983 г., июне 1988 г., августе 1989 г. (ИУС 11—83, 9—88, 12—89)**

Редактор *Л.В. Афанасенко*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 24.02.99. Подписано в печать 22.03.99. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,37.
Тираж 159 экз. С 2329. Зак. 265.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru