ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕКЛА ОКОННЫЕ ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ, ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ И ДИЗЕЛЬ-ПОЕЗДОВ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 13521—68

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 625.2—2 : 006.354 Группа Д55

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТЕКЛА ОКОННЫЕ ПАССАЖИРСКИХ ВАГОНОВ, ЭЛЕКТРОПОЕЗДОВ И ДИЗЕЛЬ-ПОЕЗДОВ

Основные размеры и технические требования

Glasses of windows and doors for cars of passenger type. Dimensions and technical requirements

ГОСТ 13521—68*

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 15 февраля 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 06.12.84 № 4131 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

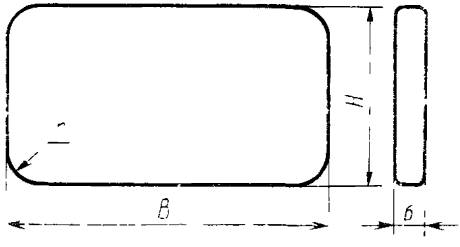
Настоящий стандарт распространяется на стекла боковых окон, дверей и перегородок пассажирских вагонов локомотивной тяги, вагонов электропоездов и дизель-поездов магистральных железных дорог колеи 1524 мм, рассчитанных на скорость движения до 160 км/ч.

Стандарт не распространяется на стекла лобовых окон и стекла окон машинного отделения головных и моторно-головных вагонов электропоездов и дизель-поездов, на стекла всех окон и дверей вагонов специального назначения.

1. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Основные размеры стекол окон и дверей вагонов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1

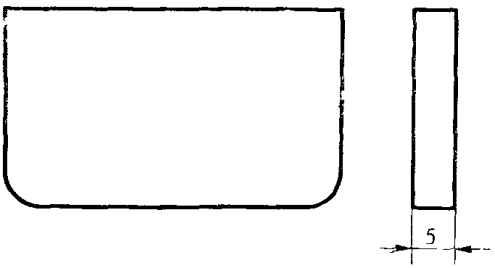


Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

** Переиздание (май 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1971 г., декабре 1984 г., мае 1986 г. (ИУС № 10—71, 3—85, 8—86).*

© Издательство стандартов, 1986

Исполнение 2



Размеры, мм

Номера стекол	*B* (пред откл ±2)	*H* (пред откл ±2)	*r* (пред откл ±2)	Требование к материалу	Масса стекол, кг
Стекла широких окон					
1	1095	890	68	Полированное и неполированное стекло 1 и 2-го сортов по ГОСТ 5727—83	14,55
1а*		490	55		5,68
1б*		315			4,48
2	1087	557	68		8,3
2а*	1064	295	55		4,0
2б*		470			6,35
(3)	1046	937	62		9,36
(4)	846				10,74
5	1044	826	46		12,9
6		525			8,19
7		253			3,9
8	1042	513			9,6
8а	1028	236			3,5
9	992	846	52		12,48
(10)	993	884	35		13,76
(11)	990	616			9,48
(12)	974	210			9,2
12а*	470	315	55		1,63
12б*		490			2,84
13**	1087	557	68	Узорчатое стекло 1-го сорта по ГОСТ 5533—79	8,3
14**	1044	253	46		3,9
15**	992	846	52		12,48

Продолжение

Размеры, мм

Номера стекол	*B* (пред. откл ±2)	*H* (пред. откл ±2)	*r* (пред. откл ±2)	Требование к материалу	Масса стекол, кг
Стекла узких окон					
16	992	182	52	Неполированное стекло 1 и 2-го сортов по ГОСТ 5727—83	2,73
17	892	470	68		6,22
(18)	887	796	—		13,4
(19)	884	713	—		9,82
20	846	592	52		7,47
21		528			6,7
22	826	422	46		5,4
23	764	557	68		6,32
24	720	513	46		5,4
25		253			2,7
26	525	422			3,3
27	422	253			1,57
28**	846	592	52	Узорчатое стекло 1-го сорта по ГОСТ 5533—79	7,47
29	720	513	46		6,32
30**		253			2,7
31**	525	422			3,3
32**	422	253			1,57
32а*	436	295	55	Полированное и неполированное стекло 1 и 2-го сортов по ГОСТ 5727—83	1,63
32б*		470		Узорчатое стекло 1-го сорта по ГОСТ 5533—79	2,84

Продолжение

Размеры, мм

Номера стекол	*B* (пред откл ±2)	*H* (пред откл ±2)	*r* (пред откл ±2)	Требование к материалу	Масса стекол, кг
33а*				Полированное и неполированное стекло 1 и 2-го сортов по ГОСТ 5727—83	
33б*		295		Узорчатое стекло 1-го сорта по ГОСТ 5533—79	1,63
Стекла дверей					
(33)	980	384	—	Неполированное стекло 1 и 2-го сортов по ГОСТ 5727—83	5,35
(34)	920	488	—		6,96
(35)	916	466	39		6,09
(36)	906	616	45,5		9,01
(37)	886	596	38		7,92
(38)		501			6,63
39	885	375	68		4,92
(40)	859	589	52		7,55
(41)		492			6,3
42	846	500	68		6,28
43		450	52		5,67
44		392			4,94
45	764	386			4,39
(46)	650	450	36		4,35
47	375	285	68		1,55
48	450	300	52		2,01

* Номера стекол изготовлять в исполнении 2.

Примечания:
1. Стекла, номера которых заключены в скобках, изготовлять только по специальному требованию.
2. Масса стекол указана для справок.

Примеры условных обозначений стекол:

стекло номер 2 неполированное 1-го сорта:
Стекло 2—1 ГОСТ 13521—68

стекло номер 2 полированное 1-го сорта:
Стекло 2—1—п ГОСТ 13521—68

стекло номер 2 неполированное 2-го сорта:
Стекло 2—2 ГОСТ 13521—68

стекло номер 2 полированное 2-го сорта:
Стекло 2—2—п ГОСТ 13521—68

стекло номер 32 узорчатое 1-го сорта в исполнении 1:
Стекло 32—1—1 ГОСТ 13521—68

То же, в исполнении 2:
Стекло 32б—1—2 ГОСТ 13521—68

Стекло номер 2а неполированное 1-го сорта в исполнении 2:
Стекло 2а—1—2 ГОСТ 13521—68

То же, 2-го сорта:
Стекло 2а—2—2 ГОСТ 13521—68

То же, полированное 1-го сорта в исполнении 2:
Стекло 2а—1—п—2 ГОСТ 13521—68

То же, 2-го сорта:
Стекло 2а—2—п—2 ГОСТ 13521—68

Стекло номер 2а неполированное 1-го сорта в исполнении 2:
Стекло 2а—1—2 ГОСТ 13521—68

То же, 2-го сорта:
Стекло 2а—2—2 ГОСТ 13521—68

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Стекла должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Стекла должны иметь прямоугольную форму. Отклонение от прямого угла допускается в пределах допусков на длину и ширину. Измерение — по ГОСТ 5533—79. Допускаемое отклонение на толщину — по ГОСТ 5727—83.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Кромки стекол не должны иметь острых граней.

2.4. На поверхности свыше 10 мм от кромок стекла вмятины от зажимов не допускаются.

2.5. Стекла должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых стекол требованиям настоящего стандарта.

2.6. Стекла должны отгружаться потребителю партиями. Каждая партия должна состоять из стекол одного размера, одного сорта и одного вида обработки поверхности.

2.7. Размер партии устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с заказчиком.

2.8. Методы испытаний стекол по ГОСТ 5727—83 и ГОСТ 5533—79.

Определение кривизны закаленных стекол производится путем наложения их на выверенную горизонтальную плоскость выпуклой стороной вверх и измерения стрелы прогиба щупом или другим мерительным инструментом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2 9. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение стекол по ГОСТ 5727—83 и ГОСТ 5533—79.

В сопроводительных документах, удостоверяющих качество стекол, должно быть указано обозначение стекла и номер настоящего стандарта.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *М И. Максимова*
Корректор *Р Н Корчагина*

gost.e-ecolog.ru

эдп в печ 15 09 86 0,5 усл п л 0 5 усл кр отт 0,35 уч изд л
Тир 4 000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер , 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер , 6 Зак 1072