ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛАК БТ-783

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1347—77

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 667.633.26.018.8 : 006.354 Группа Л24

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛАК БТ-783

Технические условия

Varnish БТ-783. Specifications

ГОСТ 1347—77

ОКП 23 1113 0700 06

Срок действия с 01.01.79
до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на лак БТ-783.

Лак БТ-783 представляет собой раствор нефтяного битума, препарированного растительного масла (причем подсолнечного в объеме не более 8% от загрузки) и сиккатива в органических растворителях с добавлением или без добавления инден-кумароновой смолы.

Лак БТ-783 предназначен для защиты поверхностей аккумуляторов и их деталей от действия серной кислоты.

Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, соответствуют требованиям высшей категории качества.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Лак БТ-783 должен выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Перед применением лак разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом (нефрасом-СЧ-155/200), по ГОСТ 3134—78, скипидаром по ГОСТ 1571—82, сольвентом по ГОСТ 1928—79 или ГОСТ 10214—78, ксилолом по ГОСТ 9410—78 или ГОСТ 9949—76 или смесью указанных растворителей.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1988

1.3. Лак должен соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Цвет пленки лака	Черный с коричневым оттенком	По п. 3.3
2. Внешний вид пленки лака	Глянцевая, однородная, без оспин, подтеков, морщин и посторонних включений	По п. 3 3
3. Массовая доля нелетучих веществ, %	48±3	По ГОСТ 17537—72 и п 3 4 настоящего стандарта
4. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при (20,0±0,5)°С, с	60—100	По ГОСТ 8420—74 и п. 3 2а настоящего стандарта
5 Время высыхания, ч, не более, при (20±2)°С		По ГОСТ 19007—73
до степени 1	6	
до степени 3	24	
при (100±2)°С.		
до степени 3	2,5	
6 Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее	0,25	По ГОСТ 5233—67
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3	По ГОСТ 6806—73
8. Стойкость пленки к статическому воздействию раствора серной кислоты при (20±2)°С, ч, не менее	48	По ГОСТ 9.403—80, разд. 2 и п. 3.5 настоящего стандарта

Примечание. Допускается увеличение нормы показателя вязкости при хранении, если лак при разбавлении растворителем в количестве не более 20% от массы лака до вязкости, указанной в табл. 1, соответствует требованиям настоящего стандарта.

1.2, 1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1 4. Лак наносят на поверхность распылением или кистью. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1—86, разд. 1.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2—86.

3.2. Подготовка к испытанию

Твердость пленки определяют на стекле для фотографической пластинки 9×12—1,2 ГОСТ 683—85; эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной горячекатаной жести размером 20×150 мм и толщиной 0,25—0,32 мм; цвет, внешний вид и время высыхания — на пластинках из черной горячекатаной жести размером 70×150 мм и толщиной 0,25—0,28 мм.

Стойкость к статическому воздействию серной кислоты определяют на металлических стержнях.

Пластины и стержни для нанесения лака подготовляют по ГОСТ 8832—76, разд. 3.

Лак разбавляют до необходимой вязкости уайт-спиритом (нефрасом-СЧ-155/200) и фильтруют через сетку № 01—02 ГОСТ 6613—86). Условную вязкость лака и массовую долю нелетучих веществ определяют в неразбавленном лаке.

На пластинки наносят лак, разбавленный до вязкости 20—22 с по вискозиметру, типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм краскораспылителем в один слой, а на стержни наносят лак, разбавленный до вязкости 35—40 с по вискозиметру, типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, методом окунания в два слоя. Сушку каждого слоя проводят при (100±2)°С в течение 2,5 ч или при (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5) % в течение 48 ч. Толщина однослойного покрытия после сушки должна быть 20—25 мкм, двухслойного 50—60 мкм.

После горячей сушки покрытие перед испытанием выдерживают при (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5) % в течение 3 ч.

При разногласиях в оценке качества лака сушку покрытия для определения показателей по подпунктам 1, 2, 6, 7, 8 таблицы проводят при 100°С.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2а. Условную вязкость лака определяют по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при (20,0±0,5)°С.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. Цвет и внешний вид пленки определяют визуально при естественном рассеянном свете.

3.4. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72, причем навеску испытуемого лака массой 1,5—2 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при (140±2)°С в течение 1,5 ч. Нагревание повторяют через каждые 30 мин до постоянной массы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Определение стойкости пленки к статическому воздействию раствора серной кислоты проводят по ГОСТ 9.403—80, разд. 2, со следующими дополнениями:

стержни с покрытием помещают в серную аккумуляторную кислоту плотностью 1,32 г/см³ по ГОСТ 667—73.

Допускается защищать концы стержня после высыхания покрытия расплавленной смесью, состоящей из равных количеств битума по ГОСТ 9812—74 и канифоли по ГОСТ 19113—84 или битума и парафина по ГОСТ 23683—79.

После испытания стержни выдерживают на воздухе 2 ч и сравнивают с контрольными образцами. Допускается незначительное поматовение пленки.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение лака — по ГОСТ 9980.3-86 — ГОСТ 9980.5-86.

При маркировке транспортной тары должен быть нанесен знак опасности по ГОСТ 19433—81 (класса 3, классификационный шифр 3313).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие лака требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.

5.2. Гарантийный срок хранения лака — шесть месяцев со дня изготовления.

5.1, 5.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Лак БТ-783 является легковоспламеняющимся и токсичным продуктом, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в состав лака: уайт-спирита (нефраса-СЧ-155/200), скипидара, сольвента и ксилола. Пары растворителей при большой концентрации в воздухе рабочей зоны оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз, дыхательных путей и кожу.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6.1а. Предельно допустимая концентрация (ПДК) паров растворителей в воздухе рабочей зоны производственных помещений, а также характеристика пожароопасности растворителей приведены в табл. 2.

6.2. Все работы, связанные с изготовлением, испытанием и применением лака, должны проводиться на рабочих местах, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией и снабженных противопожарными средствами.

Таблица 2

Наименование растворителя	Предельно допустимая концентрация паров в воздухе рабочей зоны помещений, мг/м³	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Уайт-спирит (нефрас-СЧ-155/200)	100	33	270	1,4—6,0	4
Скипидар	300	34	300	0,8	4
Сольвент	50	22—36	464—535	1,02	4
Ксилол	50	21	450	1,0—6,0	3

При производстве, испытании и применении лака БТ-783 должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6.3. Лица, связанные с изготовлением и применением лака, должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011—87. Для защиты рук применять пасты типа «биологические перчатки».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6.4. Средства тушения пожара: песок, кошма, углекислый газ, вода в тонкораспыленном виде, пена химическая или воздушно-механическая из стационарных установок или огнетушителей.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР**

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. П. Лаврищев, М. И. Карякина, Н. В. Майорова, О. Г. Курбатова, А. Я. Морозов, Н. А. Сафонова, Т. Н. Старшинова

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26.09.77 № 2311.**

3. **Периодичность проверки — пять лет.**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 1347—67**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9 403—80	1 3 табл 1; 3 5
ГОСТ 12 3 005—75	6 2
ГОСТ 12 4 011—87	6 3
ГОСТ 17 2 3 02—78	6 5
ГОСТ 667—73	3 5
ГОСТ 683—85	3 2
ГОСТ 1571—82	1 2
ГОСТ 1928—79	1 2
ГОСТ 3134—78	1 2
ГОСТ 5233—67	1 3, табл 1
ГОСТ 6613—86	3 2
ГОСТ 6806—73	1 3, табл 1
ГОСТ 8420—74	1 3, табл 1
ГОСТ 8832—76	3 2
ГОСТ 9410—78	1 2
ГОСТ 9812—74	3 5
ГОСТ 9949—76	1 2
ГОСТ 9980 1—86	2 1
ГОСТ 9980 2—86	3 1
ГОСТ 9980 3—86	
ГОСТ 9980 4—86	
ГОСТ 9980 5—86	
ГОСТ 10214—78	1 2
ГОСТ 17537—72	1 3, табл 1, 3 4
ГОСТ 19007—73	1 3, табл 1
ГОСТ 19113—84	3 5
ГОСТ 23683—79	3 5

6. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 12.10.87 № 3861

7. Переиздание (март 1988 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1983 г., сентябре 1987 г. (ИУС 11—83, 1—88).

Редактор *Н. П. Щукина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб 01 06 88 Подп в печ 12 09 88 0,5 усл п л 0,5 усл кр отт 0,39 уч изд л
Тираж 4000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер , д 3
ография Издательства стандартов, ул Даряус и Гирено, 39 Зак 1861

gost.e-ecolog.ru