ГОСТ 13464—77

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С ЛАПКОЙ УМЕНЬШЕННЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С ЛАПКОЙ УМЕНЬШЕННЫЕ

Конструкция и размеры

Decreased tab lock washers.
Design and dimensions

ГОСТ 13464—77

Взамен ГОСТ 13464—68

МКС 21.060.30

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 февраля 1977 г. № 429 дата введения установлена

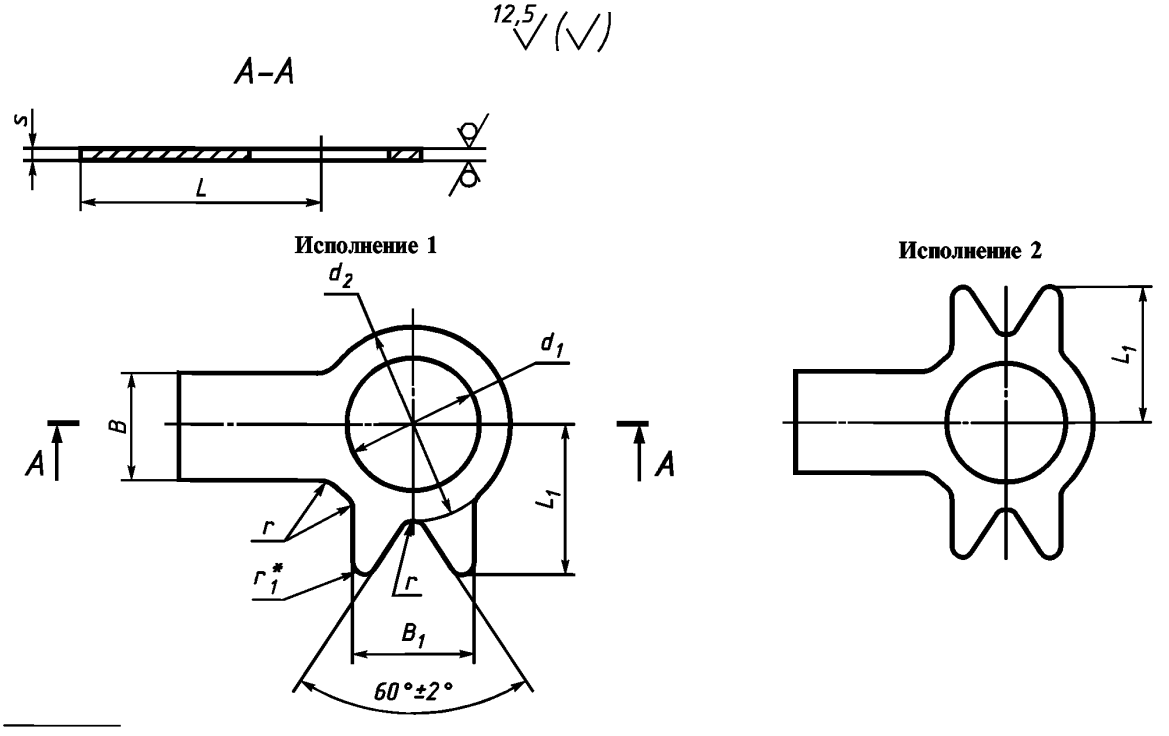
01.01.78

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)

1. Настоящий стандарт распространяется на уменьшенные стопорные шайбы с лапкой класса точности А, предназначенные для стопорения шестигранных гаек и болтов с шестигранной головкой, с уменьшенными размерами под ключ, с диаметром резьбы от 6 до 24 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



*Размер для справок

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1983 г., феврале 1987 г. (ИУС 9—83, 5—87).

мм

Номинальный диаметр резьбы болта или гайки d	d_1 B12	d_2	B	B_1	L	L_1	s	r	r_1	Несиммет-ричность лапок отн. осей отв. d_1
			h14		j_s15			Пред. откл. размеров от 1 мм и более по j_s16; размеров менее 1 мм ±0,1		
6	6	10	6	7,5	12	9	0,8	0,5	0,8	0,20
8	8	12	7	9,0	14	11	1,0			
10	10	14	8	10,0	18	13		1,0	1,0	
12	12	17	10	11,0	20	15				
(14)	14	19	11	12,0	24	17	1,2	1,2	0,6	0,25
16	16	22	12	13,0	26	18			1,2	
(18)	18	24	14	14,0	30	20				
20	20	17	16	16,0	32	22		1,6	1,6	
(22)	22	30	18	18,0	34	24			2,0	
24	24	32	19	19,0	38	25				

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготовлять шайбы с другими толщинами.

Пример условного обозначения шайбы для шестигранной гайки или болта с шестигранной головкой, номинальным диаметром резьбы 10 мм, из материала группы 03, с покрытием 01, толщиной 6 мкм:

Шайба 10.03.016 ГОСТ 13464—77

То же, исполнения 2:

Шайба 2.10.03.016 ГОСТ 13464—77

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Допускается изготовление шайб с предварительно отогнутыми лапками под углом ≤ 15° до диаметра d_2, с радиусом гибки 1,6 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Допускается изготовлять шайбы с лапками без скругления концов радиусом r_1.

4а. Допускается по согласованию с потребителем изготовлять шайбы без углового выреза 60°±2°.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

5. Технические требования — по ГОСТ 18123—82.
6. Примеры установки шайб указаны в приложении 1 к ГОСТ 13463—77.
7. Теоретическая масса шайб указана в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса стальных шайб

Номинальный диаметр резьбы болта или гайки d, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг	Номинальный диаметр резьбы болта или гайки d, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг
6	0,673	16	3,809
8	1,109	18	4,765
10	1,518	20	5,862
12	2,077	22	7,061
14	3,146	24	8,056

Примечание. Для определения массы шайб из других материалов массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

1,009 — для коррозионно-стойких сталей;
1,080 — для латуни.

gost.e-ecolog.ru