УДК 621.9-229 : 006.354

Группа Г27
7034—0260

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ОПОРЫ ПОСТОЯННЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

## Конструкция и размеры

Flat head rest buttons for machine retaining devices. Design and sizes

**ГОСТ 13440—68***

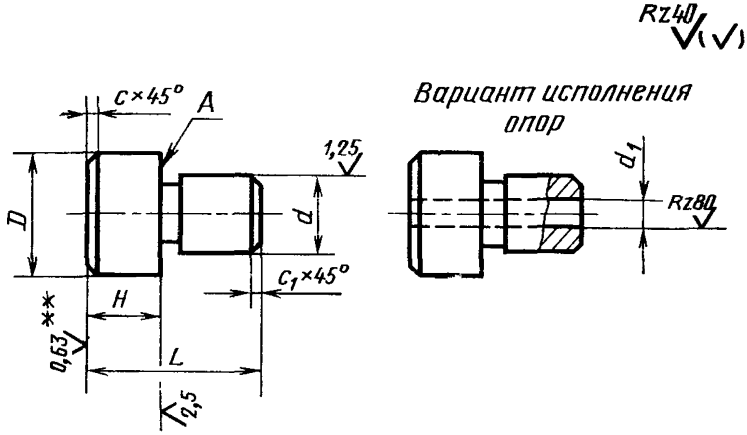
Взамен ГОСТ 4083—57 в части типа А

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры постоянных опор с плоской головкой должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.




** Для опор, изготовляемых с припуском на шлифовку, шероховатость плоскости — *Rz*40 мкм.

Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)*

gost.e-ecolog.ru

Размеры в мм

| Обозначение опор | Применяемость | $D$ | $H$ (пред. откл. по h6 или $^{+0,3}_{+0,2}$ *) | $L$ | $d$ (пред. откл. по s7) | $d_1$ | $c$ | $c_1$ | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7034-0261 | | 5 | 3 | 7 | 3 | — | 0,4 | 0,4 | 0,001 |
| 0262 | | | 5 | 9 | | | | | 0,001 |
| 0263 | | 6 | 4 | | 4 | | 0,6 | | 0,001 |
| 0264 | | | 6 | 11 | | | | | 0,002 |
| 0265 | | 8 | 4 | 12 | 6 | 2 | | | 0,003 |
| 0266 | | | 6 | 14 | | | | | 0,004 |
| 0267 | | | 8 | 16 | | | | | 0,005 |
| 0268 | | 10 | 6 | 14 | 6 | | | | 0,006 |
| 0269 | | | 8 | 16 | | | | | 0,007 |
| 0270 | | | 10 | 18 | | | | | 0,008 |
| 0271 | | 12 | 6 | 16 | 8 | 2 | 1,0 | 0,6 | 0,009 |
| 0272 | | | 8 | 18 | | | | | 0,011 |
| 0273 | | | 10 | 20 | | | | | 0,013 |
| 0274 | | | 12 | 22 | | | | | 0,015 |
| 0275 | | | 16 | 26 | | | | | 0,018 |
| 0276 | | 16 | 8 | 20 | 10 | 4 | | | 0,020 |
| 0277 | | | 10 | 22 | | | | | 0,023 |
| 0278 | | | 12 | 24 | | | | | 0,026 |
| 0279 | | | 16 | 28 | | | | | 0,032 |
| 0280 | | | 20 | 32 | | | | | 0,039 |
| 0281 | | 20 | 10 | 26 | 12 | | 1,6 | 1,0 | 0,038 |
| 0282 | | | 12 | 28 | | | | | 0,043 |
| 0283 | | | 16 | 32 | | | | | 0,053 |
| 0284 | | | 20 | 36 | | | | | 0,063 |
| 0285 | | | 25 | 40 | | | | | 0,074 |
| 7034-0286 | | | 32 | 48 | | | | | 0,092 |

*Продолжение*

Размеры в мм

| Обозначение опор | Применяемость | $D$ | $H$ (пред. откл. по h6 или $^{+0,3}_{+0,2}$*) | $L$ | $d$ (пред. откл. по s7) | $d_1$ | $c$ | $c_1$ | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 7034-0287 | | 25 | 12 | 32 | 16 | 6 | 1,6 | 1,0 | 0,077 |
| 0288 | | | 16 | 36 | | | | | 0,092 |
| 0289 | | | 20 | 40 | | | | | 0,108 |
| 0290 | | | 25 | 45 | | | | | 0,127 |
| 0291 | | | 32 | 52 | | | | | 0,154 |
| 0292 | | | 40 | 60 | | | | | 0,185 |
| 0293 | | 32 | 16 | 42 | 20 | | | 1,6 | 0,164 |
| 0294 | | | 20 | 45 | | | | | 0,187 |
| 0295 | | | 25 | 50 | | | | | 0,218 |
| 0296 | | | 32 | 58 | | | | | 0,265 |
| 0297 | | | 40 | 65 | | | | | 0,313 |
| 0298 | | | 50 | 75 | | | | | 0,376 |
| 0299 | | 40 | 20 | 52 | 25 | | 2,5 | | 0,320 |
| 0300 | | | 25 | 58 | | | | | 0,373 |
| 0301 | | | 32 | 65 | | | | | 0,442 |
| 0302 | | | 40 | 72 | | | | | 0,517 |
| 0303 | | | 50 | 82 | | | | | 0,615 |
| 7034-0304 | | | 60 | 92 | | | | | 0,714 |

* $^{+0,3}_{+0,2}$ — припуск на шлифовку при сборке или в комплекте.

Пример условного обозначения постоянной опоры с плоской головкой размерами $D=5$ мм, $H=3$ мм с предельными отклонениями размера $H$ по h6:

*Опора 7034-0261 h6 ГОСТ 13440—68*

То же, с предельными отклонениями размера $H^{+0,3}_{+0,2}$ мм:

*Опора 7034-0261 ГОСТ 13440—68*

Пример условного обозначения для варианта исполнения постоянной опоры с плоской головкой размерами $D=8$ мм, $H=4$ мм с предельными отклонениями размера $H^{+0,3}_{+0,2}$ мм:

*Опора 7034-0265 В ГОСТ 13440—68*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Материал — сталь марки У7А по ГОСТ 1435—74 для опор диаметром $D \leqslant 12$ мм; сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71 для опор диаметром $D > 12$ мм.

Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марок У7А и 20Х.

3. Твердость — HRC 55...60. Опоры из стали 20Х цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Неперпендикулярность опорного торца $A$ относительно поверхности диаметром $d$ — не более 0,01 мм (только для опор размером $H$, изготавливаемых с предельным отклонением по h6).

4, 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6. Размеры канавок для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. **(Отменен, Изм. № 1).**

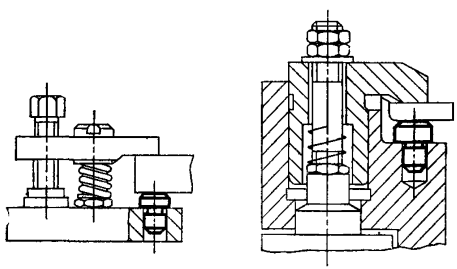
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать партию опор одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

---

*ПРИЛОЖЕНИЕ*
*Справочное*

**Примеры применения постоянных опор с плоской головкой**



---

**Изменение № 2 ГОСТ 13440—68 Опоры постоянные с плоской головкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234**

**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта. Исключить слова: **«и размеры»**, «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: *Rz* 40 на *Ra* 6,3; *Rz* 80 на *Ra* 12,5; *Ra* 2,5 на *Ra* 1,6; *Ra* 1,25 на *Ra* 0,8; *Ra* 0,63 на *Ra* 0,4.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC э.

*(Продолжение см. с. 98)*

Пункты 4, 5 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Допуск перпендикулярности опорного торца А относительно оси поверхности диаметра $d$ — не более 0,01 мм (только для опор размером $H$, изготовляемых с полем допуска h6)».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Примеры применения постоянных опор с плоской головкой указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)

gost.e-ecolog.ru