ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

# ЛАК ОРАНЖЕВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1338—78

Издание официальное

1 р. 30 к. БЗ 10—91

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

Редактор *С. В. Жидкова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 28.02.92 Подп. в печ. 22.04.92 Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.изд. л. 0,42. Тир. 1320 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1023

УДК 668.8:006.354 Группа Л23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Красители органические

# ЛАК ОРАНЖЕВЫЙ

Технические условия

Organic dye-stuffs.
Orange lacquer.
Specifications

ГОСТ
1338—78

ОКП 24 6342

Срок действия с 01.07.79
до 01.07.94

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель — лак оранжевый, предназначенный для производства карандашных стержней — марка А и окраски резины — марка Б.

## 1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Для каждой марки лака утверждают стандартный образец в установленном порядке сроком на пять лет. Красящую способность (концентрацию) стандартного образца принимают за 100%.
**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

1.2. Устойчивость лака к свету, свету и погоде приведена в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование материала | Массовое соотношение лака и цинковых белил | Массовая доля лака м.ч./100 м.ч. окрашиваемого материала | Степень устойчивости лака в баллах | |
|---|---|---|---|---|
| | | | к свету | к свету и погоде |
| Масляное покрытие | 1 : 10 | — | 2 | 2 |
| | 1 : 100 | — | 1 | 1 |
| Резина | — | 3 | 2—3 | 2—3 |

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1978
© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1.3. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов в баллах составляет:

| | |
|---|---|
| дистиллированной воды | 4 |
| раствора соляной кислоты с массовой долей 5% | 4—5 |
| раствора гидроокиси натрия с массовой долей 5% | 1 |
| раствора хлористого натрия с массовой долей 5% | 5 |
| этилового спирта | 3 |
| ацетона | 3—4 |
| бензола | 4 |
| нефраса СЧ-155/200 (уайт-спирита) | 5 |
| бензина | 5 |
| этилацетата | 4 |
| льняного масла | 4 |
| касторового масла | 4—5 |
| натуральной олифы | 5 |
| дибутилфталата | 3 |

1.2; 1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.4. Миграционная устойчивость лака марки Б: в резине не мигрирует.

1.5. Устойчивость лака марки А к воздействию температуры в карандашных стержнях — лак устойчив при 120°С в течение 5 ч.

1.6. Устойчивость цвета резины, окрашенной лаком марки Б, к прессовой и паровоздушной вулканизации — цвет резины не должен изменяться.

1.7. Массовая доля веществ, растворимых в воде, для лака марки Б должна быть не более 1,0%.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Лак оранжевый должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям лак оранжевый должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование показателя | Норма для марки | |
|---|---|---|
| | А ОКП 24 6342 2013 | Б ОКП 24 6342 2014 |
| 1 Внешний вид | Однородный порошок оранжевого цвета | |
| 2. Относительная красящая способность (концентрация) по отношению к стандартному образцу, % | 100 | 100 |

*Продолжение табл 2*

| Наименование показателя | Норма для марки | |
|---|---|---|
| | А ОКП 24 6342 2013 | Б ОКП 24 6342 2014 |
| 3 Оттенок и чистота окраски | Соответствует стандартному образцу | |
| 4 Массовая доля остатка после сухого просеивания, %, не более | — | 0,55 |
| 5 Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более | 1,0 | — |
| 6 Массовая доля воды, %, не более | 2,0 | 2,0 |
| 7 Реакция водной вытяжки, pH | 6,5—8,5 | 6,5—8,5 |
| 8 Миграционная устойчивость в резине | — | Соответствует стандартному образцу |
| 9 Массовая доля остатка после мокрого просеивания, %, не более | 0,5 | — |

Примечание Норма по показателю 9 является факультативной до 01 01 90

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Правила приемки — по ГОСТ 6732.1—89.

3.2. Устойчивость лака к свету, свету и погоде, к воздействию температуры, реагентов, связующих и пластификаторов изготовитель определяет при утверждении стандартного образца и по требованию потребителей.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Метод отбора проб — по ГОСТ 6732 2—89

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 100 г.

4.2. Внешний вид лака определяют визуально.

4.3. Относительную красящую способность (концентрацию) оттенок и чистоту окраски лака для обеих марок определяют по ГОСТ 11279 1—83 (разд 1) в масляном покрытии при массовом соотношении лака и цинковых белил 1:20.

В случае разногласий относительную красящую способность (концентрацию) оттенок и чистоту окраски лака марки Б определяют в резине по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.4. Массовую долю остатка после сухого просеивания для лака марки Б определяют по ГОСТ 21119.4—75. Масса навески должна быть 10 г. Просеивание следует проводить на сите с сеткой № 014К по ГОСТ 6613—86.

4.5. Массовую долю веществ, растворимых в воде, определяют по ГОСТ 21119.2—75 методом горячей экстракции или кондуктометрическим.

Для построения градуировочного графика при определении веществ, растворимых в воде, кондуктометрическим методом применяют хлористый натрий (ГОСТ 4233—77), х. ч., предварительно высушенный до постоянной массы при 100—105°С.

При разногласиях в оценке количества веществ, растворимых в воде, испытание проводят кондуктометрическим методом.

4.6. Массовую долю воды определяют по ГОСТ 21119.1—75 высушиванием в термостате или при помощи инфракрасной лампы.

4.5; 4.6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.7. Реакцию водной вытяжки (pH) определяют по ГОСТ 21119.3—75.

4.8. Миграционную устойчивость лака в резине определяют по ГОСТ 11279.5—83.

4.9. Устойчивость окраски к воздействию температуры в карандашных стержнях определяют по ГОСТ 11279.7—83, разд. 5.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4.9.1; 4.9.2. **(Исключены, Изм. № 1).**

4.10. Устойчивость окраски к воздействию температуры в резине определяют по ГОСТ 11279.7—83, разд. 4.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

4.10.1. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.11. Устойчивость лака к свету, свету и погоде определяют по ГОСТ 11279.2—83.

4.12. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов определяют по ГОСТ 11279.3—83 и ГОСТ 11279.4—83.

4.11; 4.12. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.13. Массовую долю остатка после мокрого просеивания для лака марки А определяют по ГОСТ 21119.4—75. Просеивание проводят на сите с сеткой № 0056К по ГОСТ 6613—86.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка — по ГОСТ 6732.3—89. Лак упаковывают в фанерные барабаны типа I, вместимостью 93 л по ГОСТ 9338—80, или в картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065—77, массой нет-

то не более 30 кг, или прорезиненные мешки массой брутто не более 30 кг.

При упаковывании лака в фанерные барабаны или прорезиненные мешки в качестве вкладыша применяют трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—88, а при упаковывании лака в картонные навивные барабаны — полиэтиленовые мешки-вкладыши.

При транспортировании в грузовых контейнерах лак упаковывают в трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—88 с полиэтиленовыми мешками-вкладышами.

5.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4—89 с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости» и знака опасности по ГОСТ 19433—88, класс 9, подкласс 9.1.

5.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732.5—89.

5.2; 5.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие лака оранжевого требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения лака оранжевого — один год со дня изготовления.

Разд. 6. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

## 7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Лак оранжевый — порошкообразное горючее вещество. Температура самовоспламенения 274°С. Тлеет в контакте с пламенем. Не взрывоопасен. При содержании в воздухе пыли лака до 260 г/м$^3$ не воспламеняется. Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

7.2. Лак оранжевый — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76; может вызывать раздражение слизистых оболочек и кожных покровов.

7.1; 7.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7.3. При отборе проб, испытании и применении лака оранжевого необходимо применять меры, предупреждающие его пыление. Следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—89 и ГОСТ 12.4.103—83 от попадания продукта на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его в органы дыхания и пищеварения, а также соблюдать меры личной гигиены.

Удаление продукта с кожи и слизистых производят водой.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводятся работы с лаком, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

В местах возможного пыления должна быть оборудована местная вентиляция.

Необходимо ежесменно производить влажную уборку помещения

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**З. И. Сергеева, В. Е. Шанина, В. П. Горин, В. И. Пескова, Л. А. Ворохова, В. П. Соколова.**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16.05.78 № 1308.

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 1338—69**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|---|---|
| ГОСТ 12.1.007—76 | 7.2 |
| ГОСТ 12.4.011—89 | 7.3 |
| ГОСТ 12.4.103—83 | 7.3 |
| ГОСТ 2226—88 | 5.1 |
| ГОСТ 4233—77 | 4.5 |
| ГОСТ 6613—86 | 4.4, 4.13 |
| ГОСТ 6732.1—89 — ГОСТ 6732.5—89 | 3.1, 4.1, 5.1, 5.2, 5.3 |
| ГОСТ 9338—80 | 5.1 |
| ГОСТ 11279.1—83 | 4.3 |
| ГОСТ 11279.2—83 | 4.11 |
| ГОСТ 11279.3—83 | 1.3, 4.12 |
| ГОСТ 11279.4—83 | 1.3, 4.12 |
| ГОСТ 11279.5—83 | 4.8 |
| ГОСТ 11279.7—83 | 4.9, 4.10 |
| ГОСТ 17065—77 | 5.1 |
| ГОСТ 19433—88 | 5.2 |
| ГОСТ 21119.1—75 | 4.6 |
| ГОСТ 21119.2—75 | 4.5 |
| ГОСТ 21119.3—75 | 4.7 |
| ГОСТ 21119.4—75 | 4.4, 4.13 |

5. **Срок действия продлен от 01.07.94**
**Постановлением Госстандарта от 01.09.88 № 3098**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (декабрь 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1984 г., сентябре 1988 г. (ИУС 7—84, 12—88)

**Группа Л23**

**Изменение № 3 ГОСТ 1338—78 Красители органические. Лак оранжевый. Технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (отчет Технического секретариата № 2 от 15.04.94)**

**Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 913**

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|---|---|
| Республика Беларусь | Госстандарт Беларуси |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Туркменистан | Главная государственная инспекция Туркменистана |
| Украина | Госстандарт Украины |

*(Продолжение см. с. 30)*

*(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 1338—78)*

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.1—89.

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.2—89.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 21119.3—75 на ГОСТ 21119.3—91.

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.3—89.

Пункт 5.2. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.4—89, «Боится сырости» на «Беречь от влаги»; дополнить словами: «классификационный шифр — 9153».

Пункт 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.5—89.

(ИУС № 4 1999 г.)

gost.e-ecolog.ru