ГОСТ 13330—77

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ФИТИЛИ И ПЛАСТИНЫ ВОЙЛОЧНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 9—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 62-72:677.632:006.354 Группа М15

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ФИТИЛИ И ПЛАСТИНЫ ВОЙЛОЧНЫЕ

Технические условия

Felt wicks and plates. Technical conditions

ГОСТ 13330—77

ОКП 81 6318

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19 мая 1977 г. № 1255 срок введения установлен

с 01.07.78

Настоящий стандарт распространяется на войлочные тонкошерстные цилиндрические и плоские фитили и пластины, применяемые в машиностроении для подачи смазки в узлы машин.

1. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Войлочные фитили в зависимости от назначения подразделяют на виды: цилиндрические и плоские.

1.2. Цилиндрические фитили изготовляют в виде правильных цилиндров диаметром от 3 до 12 мм.

Номинальные размеры фитилей по длине и диаметру устанавливают в заказе потребителя.

1.3. Предельные отклонения от номинальных размеров цилиндрических фитилей должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

мм

Номинальный размер цилиндрических фитилей	Предельное отклонение по	
	длине	диаметру
От 3 до 7	—	±0,3
Св. 7 » 12	—	±0,5
» 100 » 200	±2,0	—
» 200 » 400	±3,0	—

Примечание. Предельное отклонение для фитилей длиной свыше 400 мм устанавливаются ±1 мм на каждые 100 мм дополнительной сверх 400 мм длины.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1977
© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

1.4. Овальность фитилей не должна превышать предельных отклонений по диаметру.

1.5. Плоские фитили изготовляют из войлочных пластин толщиной от 2 до 5 мм путем нарезки их на полоски. Номинальные размеры фитилей устанавливают в заказе потребителя.

1.6. Предельные отклонения от номинальных размеров плоских фитилей должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

Номинальный размер плоских фитилей	Предельное отклонение по		
	длине	ширине	толщине
От 2 до 3	—	—	±0,3
Св. 3 » 5	+1,0 —0,5	±0,5	±0,5
» 5 » 10	+1,0 —0,5	±0,5	—
» 10 » 25	±1,0	+1,0 —0,5	—
» 25 » 100	±1,5	+1,5 —1,0	—
» 100 » 200	+2,0 —1,5	—	—
» 200 » 300	+3,0 —2,0	—	—
» 300 » 400	+5,0 —3,0	—	—

1.7. По соглашению с потребителем допускается поставка войлочных пластин для изготовления плоских фитилей без нарезки их на полоски. Номинальные размеры войлочных пластин устанавливают в заказе потребителя.

1.8. Предельные отклонения от номинальных размеров пластин должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

мм

Номинальный размер пластин	Предельное отклонение по	
	длине	ширине
Св. 100 до 200	+2,0 —1,5	+2,0 —1,5
» 200 » 300	+3,0 —2,0	+3,0 —2,0
» 300 » 400	+5,0 —3,0	+5,0 —3,0

Примечание. Предельное отклонение для пластин длиной и шириной свыше 400 мм устанавливаются ±1 мм на каждые 100 мм дополнительной сверх 400 мм длины и ширины.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Войлочные фитили и пластины должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Войлочные фитили по составу волокон в смеси должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

Вид фитилей	Вид волокна	Массовая доля волокон в смеси, %
Цилиндрические	Шерсть мериносовая 70 качества	100
Плоские	Шерсть мериносовая 60 качества	60
	Шерсть помесная полутонкая	15
	Шерсть меховая овчинная тонкая I, II, III длины.	25

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Цвет войлочных фитилей и пластин должен быть натуральным.

2.4. По физико-механическим и химическим показателям войлочные фитили и пластины должны соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Норма для	
	цилиндрических фитилей	плоских фитилей и пластин
Нормированная влажность, %	13	13
Плотность, г/см^3	$0{,}25^{+0{,}02}_{-0{,}03}$	$0{,}28^{+0{,}02}_{-0{,}03}$
Массовая доля свободной серной кислоты, %, не более	0,1	0,3
или свободной остаточной щелочи, %, не более	0,27	0,2
Массовая доля минеральных примесей (вместе с золой от растительных примесей), %, не более	0,05	0,12
Массовая доля растительных примесей, %, не более	0,2	0,7
Капиллярность за 5 мин, мм, не менее	30	27

Примечания:

1. Фактическая влажность фитилей и пластин не должна превышать нормированную.
2. Допускается по соглашению с потребителем изменять плотность фитилей и пластин.
3. Нормы по показателям плотности, содержанию свободной серной кислоты, свободной остаточной щелочи, содержанию растительных и минеральных примесей относятся к фитилям и пластинам с нормированной влажностью 13 %.

2.5. Войлочные фитили и пластины не должны расслаиваться.

2.6. Поверхность фитилей и пластин должна быть чистой, ровной, без рубцов и завалов.

2.7. Войлочные фитили и пластины не должны иметь надрывов, рваных мест, скосов и других механических повреждений.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Правила приемки и методы испытаний — по ГОСТ 314 со следующими дополнениями.

3.1.1. Для определения размеров цилиндрических фитилей от партии отбирают 10 изделий.

3.1.2. Длину каждого изделия измеряют измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью не более 1 мм.

За длину фитилей принимают среднее арифметическое всех измерений, подсчитанное с точностью до 1 мм.

3.1.3. Диаметр каждого изделия измеряют штангенциркулем по ГОСТ 166 в двух местах на расстоянии не менее 10 мм от концов с погрешностью не более 1 мм.

В каждом месте производят по два измерения во взаимноперпендикулярных направлениях.

При измерении диаметра не допускается заметная деформация изделия.

За диаметр фитилей принимают среднее арифметическое всех измерений, подсчитанное с точностью до 1 мм.

3.1.1—3.1.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.2. Приемку войлочных фитилей или пластин по количеству производят по кондиционной массе.

Кондиционную массу ($m_к$) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_к = m_ф \frac{(100+W_н)}{(100+W_ф)},$$

где $m_ф$ — фактическая масса войлочных фитилей или пластин, кг;

$W_н$ — нормированная влажность, %;

$W_ф$ — фактическая влажность, %.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Войлочные фитили каждой партии складывают в пачки, упаковывают в бумагу по ГОСТ 8273, перевязывают веревкой по ГОСТ 1868 и обшивают тканью по ГОСТ 5530.

4.2. Войлочные пластины упаковывают в ящики по ГОСТ 10350, мешки из паковочной ткани по ГОСТ 5530 или паковочной ткани из химических нитей по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Масса каждой пачки, яшика или мешка войлочных фитилей или пластин не должна превышать 50 кг.

4.4. Каждая пачка, ящик или мешок с войлочными фитилями или пластинами должны иметь маркировку с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименования фитилей или пластин;

размеров фитилей или пластин;

массы фитилей при нормированной влажности или количества пластин;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

4.5. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционного знака «Беречь от влаги».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.6. Каждая партия войлочных фитилей или пластин должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие продукции требованиям настоящего стандарта и содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и его товарного знака;

наименование продукции;

результаты проверки и испытаний продукции;

обозначение настоящего стандарта.

4.7. Войлочные фитили и пластины транспортируют автомобильным транспортом в крытых транспортных средствах.

В соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.8. Войлочные фитили и пластины должны храниться в закрытом проветриваемом помещении в ящиках или на стеллажах.

4.9. При хранении войлочные фитили и пластины должны обрабатываться противомольным препаратом не реже одного раза в 6 месяцев.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А. И. Жирнов (руководитель темы), **З. С. Первухина, Е. М. Кудинова, Н. В. Половинкина**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.05.77 № 1255

3. ВЗАМЕН ГОСТ 13330—77

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта перечисления, приложения
ГОСТ 166—89	3.1.3
ГОСТ 314—72	3.1
ГОСТ 427—75	3.1.2
ГОСТ 1868—88	4.1
ГОСТ 5530—81	4.1, 4.2
ГОСТ 8273—75	4.1
ГОСТ 10350—81	4.2
ГОСТ 14192—96	4.5

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2 утвержденными в декабре 1982 г., феврале 1987 г. (ИУС 4—83, 5—87)

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Е. Ю. Митрофанова*
Компьютерная верстка *Т. В. Александровой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 15.03.99. Подписано в печать 31.03.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,63.
Тираж 106 экз. С 2484. Зак. 656

ИПК Издательство стандартов,107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

gost.e-ecolog.ru