УДК 621.822.6-2 : 006.354 Группа Г16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ КОРПУСОВ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

Технические требования

Cups for ball bearings of pillow blocks. Technical requirements

ГОСТ 13219.17—81

Взамен ГОСТ 13219.17—67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля 1981 г. № 1928 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на крышки по ГОСТ 13219.1-81—ГОСТ 13219.16-81 для корпусов подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.11-80.

2. Крышки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

3. Крышки должны быть изготовлены из чугуна с механическими свойствами не ниже чем у чугуна марки СЧ 21 по ГОСТ 1412—79.

4. Уклоны формовочные — по ГОСТ 3212—57.

5. Отливки крышек должны быть подвергнуты низкотемпературному отжигу.

6. Предельные отклонения размеров отливок—по II классу точности по ГОСТ 1855—55.

7. Смещение поверхности радиуса r_1 (ГОСТ 13219.1—81, ГОСТ 13219.3—81, ГОСТ 13219.5—81, ГОСТ 13219.7—81, ГОСТ 13219.9—81, ГОСТ 13219.11—81, ГОСТ 13219.13—81, ГОСТ 13219.15—81 для крышек диаметром от 47 до 100 мм) от номинального расположения должно быть не более 0,6 мм.

8. Допуск параллельности плоскостей П и $П_1$ — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

9. Допуск торцового биения плоскости П и радиального биения посадочных поверхностей D и $П_3$ — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

10. Допуск радиального биения поверхности $П_2$ относительно посадочной поверхности D — по 7-й степени точности по ГОСТ 24643—81.

11. Неуказанные предельные отклонения размеров обработанных поверхностей: H14—для отверстий; h 14—для валов; $\pm\frac{IT\,14}{2}$— для остальных.

12. Размеры фасок на поверхности диаметром D должны быть:

для D от 47 до 100 мм—1,0 мм;

для D от 110 до 240 мм—1,6 мм;

для D от 250 до 400 мм—2,5 мм.

13. Радиусы скруглений между плоскостью П и поверхностью диаметром D должны быть:

для D от 47 до 100 мм—0,6 мм;

для D от 110 до 240 мм—1,0 мм;

для D от 250 до 400 мм—1,6 мм.

14. Необработанные поверхности должны быть окрашены в два слоя нитроэмалью по ГОСТ 7462—73.

15. На крышках в месте, указанном на чертеже, должны быть нанесены: товарный знак предприятия-изготовителя и обозначение крышки.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в наб. 23.04.81 Подп. к печ. 23.09.81 4,0 п. л. 3,03 уч.-изд. л. Тир. 25 000 Цена 15 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 732

Цена 15 коп.

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		русское	международное
ДЛИНА	метр	м	m
МАССА	килограмм	кг	kg
ВРЕМЯ	секунда	с	s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	А	A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРАТУРА	кельвин	К	K
КОЛИЧЕСТВО ВЕЩЕСТВА	моль	моль	mol
СИЛА СВЕТА	кандела	кд	cd
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	рад	rad
Телесный угол	стерадиан	ср	sr

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица		Выражение производной единицы	
	наименование	обозначение	через другие единицы СИ	через основные единицы СИ
Частота	герц	Гц	—	$с^{-1}$
Сила	ньютон	Н	—	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Па	$Н/м^2$	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия, работа, количество теплоты	джоуль	Дж	Н·м	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность, поток энергии	ватт	Вт	Дж/с	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества, электрический заряд	кулон	Кл	А·с	с·А
Электрическое напряжение, электрический потенциал	вольт	В	Вт/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	Ф	Кл/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ом	В/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	См	А/В	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Вб	В·с	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	Тл	$Вб/м^2$	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	Гн	Вб/А	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	лм	—	кд·ср *
Освещенность	люкс	лк	—	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$ *
Активность нуклида	беккерель	Бк	—	$с^{-1}$
Доза излучения	грэй	Гр	—	$м^2 \cdot с^{-2}$

* В эти два выражения входит, наравне с основными единицами СИ, дополнительная единица—стерадиан.

gost.e-ecolog.ru