УДК 621.983.5.073-219.2:006.354

Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Штампы для листовой штамповки
КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ГЛАДКИЕ
Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Guide plain posts.
Design and dimensions

ГОСТ 13118—83

(СТ СЭВ 3329—81)

Взамен
ГОСТ 13118—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4495 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие гладкие колонки, применяемые в направляющих узлах штампов и устанавливаемые по системе вала.

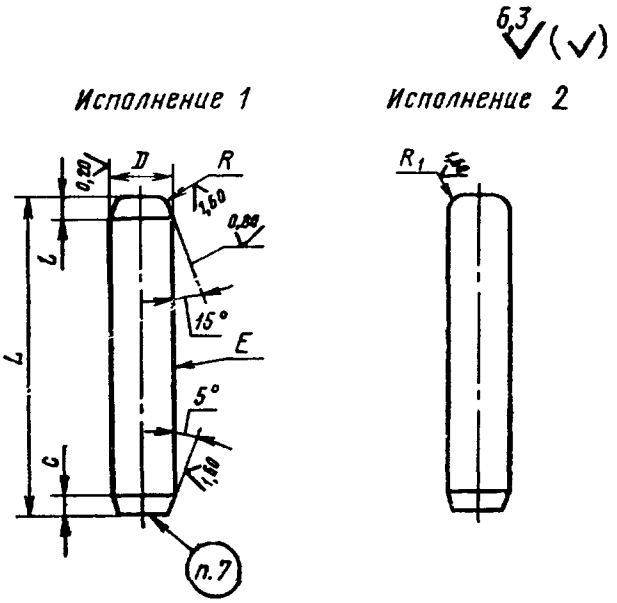
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3329—81.

2. Направляющие гладкие колонки должны изготовляться двух исполнений:

1 — с конической головкой;

2 — со сферической головкой.

3. Конструкция и размеры направляющих гладких колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Примечание.

Для колонок с полем допуска h6 значения параметра шероховатости *Ra* поверхности диаметра *D* — не более 0,40 мкм.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Март 1986 г.

gost.e-ecolog.ru

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D (поле допуска 15, 16)	L	l	R	R_1	c	Масса, кг, не более
1030-5951		12	50	5	2	3	2,5	0,044
1030-5952			60					0,052
1030-5953			70					0,061
1030-5954			80					0,070
1030-5955			90					0,071
1030-5956			100					0,088
1030-5957		14	80					0,097
1030-5958			90					0,10
1030-5959			100					0,121
1030-5961			110					0,13
1030-5962			120					0,145
1030-5963			130					0,157
1030-5964			140					0,169
1030-5965			150					0,181
1030-5966			160					0,193
1030-5967		16	80					0,124
1030-5968			90					0,140
1030-5969			100					0,156
1030-5971			110					0,171
1030-5972			120					0,187
1030-5973			130					0,203
1030-5974			140					0,218
1030-5975			150					0,234
1030-5976			160					0,250
1030-5977		18	90			5		0,178
1030-5978			100					0,198
1030-5979			110					0,218
1030-5981			120					0,238
1030-5982			130					0,258
1030-5983			140					0,278
1030-5984			150					0,298
1030-5985			160					0,318
1030-5986			170					0,338
1030-5987		20	180					0,358
1030-5988			90					0,214
1030-5989			100					0,239
1030-5991			110					0,263
1030-5992			120					0,288
1030-5993			130					0,313
1030-5994			140					0,337
1030-5995			150					0,362
1030-5996			160					0,387
1030-5997			170					0,411
1030-5998			180					0,436
1030-5999		22	110					0,324
1030-6001			120					0,354
1030-6002			130					0,383
1030-6003			140					0,413
1030-6004			150					0,443
1030-6005			160					0,473
1030-6006			170					0,503
1030-6007			180					0,533
1030-6008			190					0,562
1030-6009			200					0,592
1030-6011			210					0,622
1030-6012			220					0,652
1030-6013			240					0,712
1030-6014		25	110					0,419
1030-6015			120					0,457
1030-6016			130					0,496
1030-6017			140					0,534
1030-6018			150					0,573
1030-6019			160					0,611
1030-6021			170					0,650
1030-6022			180					0,688
1030-6023			190					0,727
1030-6024			200					0,766
1030-6025			210					0,804
1030-6026			220					0,843
1030-6027			240					0,920
1030-6028		28	130					0,622
1030-6029			140					0,671
1030-6031			150					0,719
1030-6032			160					0,767
1030-6033			170					0,816
1030-6034			180					0,864

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D (поле допуска h5, h6)	L	l	R	R_1	c	Масса, кг, не более
1030-6035	—	28	190	8	3	5	4,0	0,912
1030-6036	—		200					0,961
1030-6037	—		210					1,009
1030-6038	—		220					1,057
1030-6039	—		240					1,154
1030-6041	—		260					1,251
1030-6042	—	32	130					0,814
1030-6043	—		140					0,877
1030-6044	—		150					0,940
1030-6045	—		160					1,003
1030-6046	—		170					1,066
1030-6047	—		180					1,129
1030-6048	—		190					1,193
1030-6049	—		200					1,256
1030-6051	—		210					1,319
1030-6052	—		220					1,382
1030-6053	—		240					1,508
1030-6054	—		260					1,634
1030-6055	—	36	150					1,191
1030-6056	—		160					1,271
1030-6057	—		170					1,350
1030-6058	—		180					1,430
1030-6059	—		190					1,510
1030-6061	—		200					1,590
1030-6062	—		210					1,670
1030-6063	—		220					1,750
1030-6064	—		240					1,910
1030-6065	—		260					2,070
1030-6066	—		280					2,230
1030-6067	—		300					2,390
1030-6068	—	40	150					1,458
1030-6069	—		160					1,556
1030-6071	—		170					1,655
1030-6072	—		180					1,754
1030-6073	—		190					1,852
1030-6074	—		200					1,951
1030-6075	—		210					2,050
1030-6076			220					2,148
1030-6077	—	40	240	8	3	5	4,0	2,346
1030-6078	—		260					2,543
1030-6079	—		280					2,740
1030-6081	—		300					2,937
1030-6082	—	45	150					1,838
1030-6083	—		160					1,963
1030-6084	—		170					2,088
1030-6085	—		180					2,213
1030-6086	—		190					2,338
1030-6087	—		200					2,463
1030-6088	—		210					2,587
1030-6089	—		220					2,712
1030-6091	—		240					2,962
1030-6092	—		260					3,212
1030-6093	—		280					3,461
1030-6094	—		300	8	3	5	4,0	3,711
1030-6095	—		320					3,886
1030-6096	—		340					4,210
1030-6097	—	50	150					2,301
1030-6098	—		160					2,455
1030-6099	—		170					2,609
1030-6101	—		180					2,763
1030-6102	—		190					2,917
1030-6103	—		200					3,072
1030-6104	—		210					3,226
1030-6105	—		220					3,380
1030-6106	—		240					3,688
1030-6107	—		260					3,996
1030-6108	—		280					4,308
1030-6109	—		300					4,613
1030-6111	—		320					4,921
1030-6112	—		340					5,230
1030-6113	—	56	210	12	4	8	6,0	4,033
1030-6114	—		220					4,226
1030-6115	—		240					4,613
1030-6116	—		260					5,000
1030-6117	—		280					5,386
1030-6118			300					5,773

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	D (поле допуска n5, h6)	L	l	R	R_1	c	Масса, кг, не более	Обозначение колонки	Применяемость	D (поле допуска h5, h6)	L	l	R	R_1	c	Масса, кг, не более
1030-6119		56	320	12	4	8	6	6,159	1030-6142		71	280	12	4	8	6	8,667
1030-6121			340					6,546	1030-6143			300					9,289
1030-6122			360					6,933	1030-6144			320					9,910
1030-6123			380					7,319	1030-6145			340					10,532
1030-6124			400					7,706	1030-6146			360					11,153
1030-6125			420					8,093	1030-6147			380					11,775
1030-6126			450					8,673	1030-6148			400					12,397
1030-6127		63	210					4,909	1030-6149			420					13,018
1030-6128			220					5,154	1030-6151			450					13,951
1030-6129			240					5,643	1030-6152			480					14,883
1030-6131			260					6,133	1030-6153		80	280					11,008
1030-6132			280					6,622	1030-6154			300					11,796
1030-6133			300					7,260	1030-6155			320					12,587
1030-6134			320					7,601	1030-6156			340					13,376
1030-6135			340					8,090	1030-6157			360					14,165
1030-6136			360					8,580	1030-6158			380					14,954
1030-6137			380					9,069	1030-6159			400					15,743
1030-6138			400					9,558	1030-6161			420					16,533
1030-6139			420					1,005	1030-6162			450					17,716
1030-6141			450					1,078	1030-6163			480					18,900

Пример условного обозначения направляющей гладкой колонки с размерами D=12 мм, L=50 мм, из стали марки 20 с полем допуска h5 диаметра D, исполнения 1:

Колонка 1030-5951—20—5 ГОСТ 13118—83

То же, с полем допуска h6 диаметра D:

Колонка 1030-5951—20—6 ГОСТ 13118—83

То же, из стали марки 45 с полем допуска h6 диаметра D, исполнения 2:

Колонка 1030-5951—45—6К ГОСТ 13118—83

4. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050—74. Глубина цементированного слоя должна быть от 0,8 до 1,2 мм. Твердость — $HRC_э$ 59...63.

Допускается применение конструкционной качественной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву R_m =610 МПа.

Нагрев — токами высокой частоты, глубина термообработанного слоя должна быть не менее 1,5 мм. Твердость — $HRC_э$ 57...67.

5. Допуск цилиндричности по ГОСТ 24643—81 поверхности Е колонок должен соответствовать:

6-й степени точности — для размера D с полем допуска h5;

7-й степени точности — для размера D с полем допуска h6.

6. Допускается изготавливать направляющие гладкие колонки со смазочными канавками.

7. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

8. Маркировать: условное обозначение колонки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировать на бирке для партии.

9. Варианты комплектования колонок приведены в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Варианты комплектования колонок

мм

D	12	14; 16	18; 20	22; 25	28; 32	36; 40	45; 50	56; 63	71; 80
L	Типоразмеры колонок								
50		—	—						
60				—					
70					—				
80						—	—		
90									
100	—								
110	—							—	
120	—								—
130	—			Исполь-					
140	—								
150	—		зуемые типоразмеры						
160	—								
170	—			колонок					
180	—								
190	—								
200	—								
210	—								
220	—								
240	—								
260	—								
280	—								
300	—								
320	—								
340	—								
360	—								
380	—								
400	—								
420	—								
450	—								
480	—								

gost.e-ecolog.ru