УДК 621.983.5.073.061:006.354 Группа Г22

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Штампы для листовой штамповки

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ С ОСЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.
Plates-blanks for dies with axially positioned guide assemblies. Design and dimensions

ГОСТ 13113—83

(СТ СЭВ 3324—81)

Взамен
ГОСТ 13113—75

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4494 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугунного и стального литья для штампов с осевым расположением направляющих узлов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3324—81.

2. Заготовки плит для штампов с осевым расположением направляющих узлов должны изготовляться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

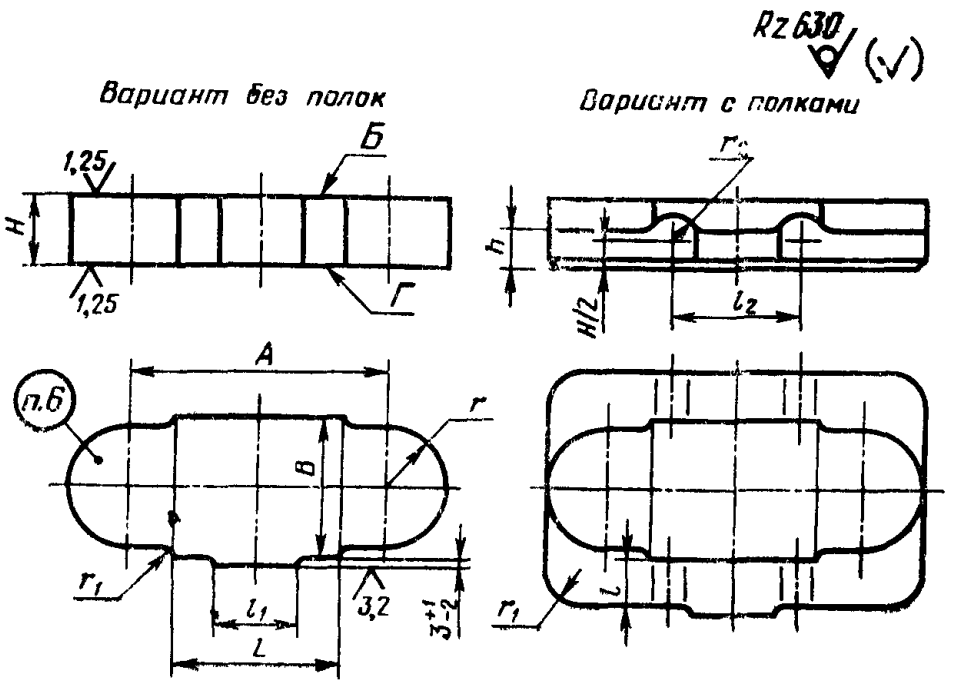
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Март 1986 г.

gost.e-ecolog.ru

Исполнение 1



Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4641		63	50	25	—	120	—	50		22	8		1,40
1022-4642				32	20		16						2,65
1022-4643		80				150	20	71		28	10		3,68
1022-4644				40									4,32
1022-4645			63	25	—	140	—		—			—	2,19
1022-4646						150							2,30
1022-4647				32	20	140	20						4,16
1022-4648						150							4,17
1022-4649				36									4,52
1022-4651				40									4,87
1022-4652		100		28	20	170	—	90		36			3,31
1022-4653				36			20						5,50
1022-4654				45									6,10
1022-4655		125		28	—	200	—						3,80
1022-4656				36	20		20						6,23
1022-4657				45									7,41
1022-4658		80	80	28	—	150	—	71					3,31
1022-4659				36	25		20						6,20
1022-4661				45									7,25

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	k	A	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4662	—	100	80	28	—	160	—	90	—	36	10	—	3,64
1022-4663	—					170							3,67
1022-4664	—			36		160	20						6,75
1022-4665	—					170							6,78
1022-4666	—			45									7,93
1022-4667	—	125		32		190							6,80
1022-4668	—					200							7,04
1022-4669	—			36									7,61
1022-4671	—			40		190							8,00
1022-4672	—			40		200							8,21
1022-4673	—			45									8,95
1022-4674	—	160		32		250			160			18	8,94
1022-4675	—			40									10,84
1022-4676	—			45								22	11,99
1022-4677	—			50									13,03
1022-4678	—	200		32		300			—			—	10,96
1022-4679	—			40					160			18	13,19
1022-4681	—			45								22	14,53
1022-4682	—			50									15,72
1022-4683	—	100	100	32	25	200			—			—	9,33
1022-4684	—			40									10,85
1022-4685	—			45									11,78
1022-4686	—			50									12,74
1022-4687	—	125		32		220	25		140	45	16	18	9,98
1022-4688	—			40									12,20
1022-4689	—			45								22	13,40
1022-4691	—			50									14,50
1022-4692	—	160		36		250			—			—	11,88
1022-4693	—			45					160			22	14,70
1022-4694	—			50									15,90
1022-4695	—	200		36		300						16	14,03
1022-4696	—			45								22	16,61
1022-4697	—			50									17,93
1022-4698	—	250		36		340			200			16	15,47
1022-4699	—			45								22	18,32
1022-4701	—			50									19,82
1022-4702		125	125	36		220			—			—	12,47

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4703		125	125	45	25	220	25	90	140	45	16	22	15,08
1022-4704				50									16,23
1022-4705		160		36		250			160			16	14,30
1022-4706				45								22	17,10
1022-4707				50									18,40
1022-4708		200		40		280						18	16,90
1022-4709						300							17,80
1022-4711				50		280						22	20,20
1022-4712						300							21,10
1022-4713				56								25	23,20
1022-4714		250		40		340			200			18	18,93
1022-4715				50								22	22,92
1022-4716				56								25	25,14
1022-4717		320		40		420			240			18	22,58
1022-4718				50								22	27,29
1022-4719				56								25	29,94
1022-4721		160	160	40		250			160			18	17,58
1022-4722				50								22	21,12
1022-4723				56								25	23,07
1022-4724		200		40		280						18	20,29
1022-4725						300							21,20
1022-4726				50		280						22	24,37
1022-4727						300							25,20
1022-4728				56								25	27,70
1022-4729		250		45	32	360			200		25	22	29,83
1022-4731				56								25	35,99
1022-4732				63									38,38
1022-4733		320		45		440			240			22	34,96
1022-4734				56								25	42,31
1022-4735				63									45,16
1022-4736		400		45		530			320	56		22	40,72
1022-4737				56								25	49,20
1022-4738				63									52,80
1022-4739		200	200	45		320			160			22	32,00
1022-4741				56								25	38,81
1022-4742				63									40,66

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	k	A	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4743		250	200	45	32	360	25	100	200	56	25	22	35,20
1022-4744				56								25	42,73
1022-4745				63									45,10
1022-4746		320		50		440	32		240			22	48,06
1022-4747				56								25	52,09
1022-4748				63									55,25
1022-4749		400		50		530			320			22	56,40
1022-4751				56								25	63,08
1022-4752				63									67,35
1022-4753				71								32	74,58
1022-4754		500		56		630			400			25	72,81
1022-4755				71								32	86,53
1022-4756		250	250	50		380			180			22	50,72
1022-4757				56								25	57,36
1022-4758				63									59,96
1022-4759				71								32	66,12
1022-4761		320		50		440			240			22	57,28
1022-4762				56								25	66,72
1022-4763				63									68,09
1022-4764				71						65	40	32	75,20
1022-4765		400		56		530	40		320			25	75,48
1022-4766				63									84,68
1022-4767				71								32	90,80
1022-4768				80									99,58
1022-4769		500		63		630			400			25	98,11
1022-4771				80								32	116,18
1022-4772		630		63		750			500			25	114,51
1022-4773				80								32	136,54
1022-4774		320	320	56		440			240			25	78,00
1022-4775				63									88,26
1022-4776				71								32	93,42
1022-4777				80									102,23

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	h	A	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
1022-4778		400	320	80	40	560	40	100	320	85	50	32	145,34
1022-4779				90								40	154,70
1022-4781		500		80		650			400			32	164,78
1022-4782				90								40	176,45
1022-4783		630		80		800			500			32	195,57
1022-4784				90								40	203,34

Пример условного обозначения плиты размерами L=63 мм; B=50 мм, H=25 мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4641—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—17 ГОСТ 13113—83

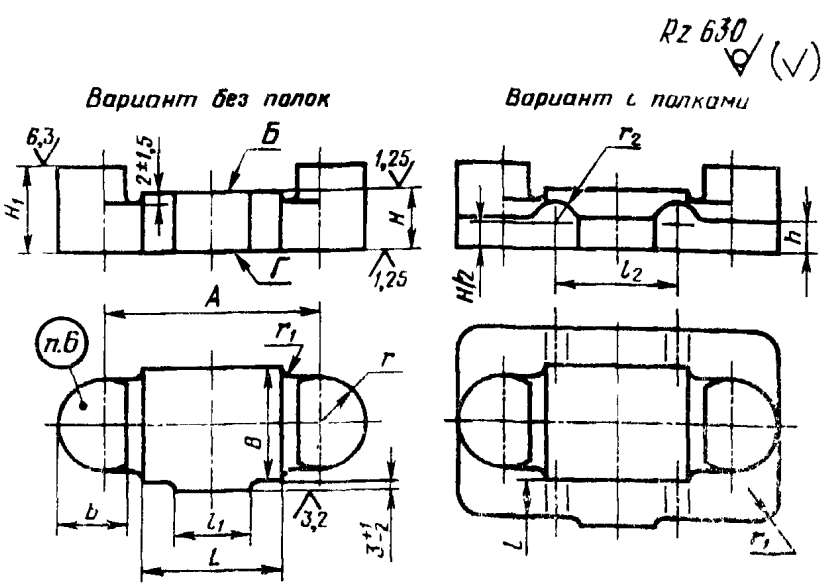
То же, из стали повышенной точности:

Плита 1022-4641—26 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4641—27 ГОСТ 13113—83

Исполнение 2



Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H_1	h	A	b	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг, не более
		L	B												
1022-4791		63	50	25	50	—	120	44	—	50		22	8		1,96
1022-4792		80		32			150	56		71		28			4,34
1022-4793						20									5,50
1022-4794		100	63				170			90	—		10	—	7,10
1022-4795		125					200		20			36			7,82
1022-4796		80		36	63		150	65		71					7,80
1022-4797		100	80				170								8,37
1022-4798		125					200								9,23
1022-4799		160					250				160			22	15,21
1022-4801		200					300								17,27
1022-4802		100					200				—			—	15,02
1022-4803		125					220				140				15,88
1022-4804		160	100	45	80		250				160				17,17
1022-4805		200					300								19,83
1022-4806		250				25	340	80		90	200	45	16	22	21,56
1022-4807		125					220				140				18,40
1022-4808		160					250				160				19,85
1022-4809		200	125				300				160				25,23
1022-4811		250					340				200				27,52
1022-4812		320		50			420		25		240				32,31
1022-4813		160					250				160				26,56
1022-4814		200					300								29,01
1022-4815		250	160				360				200				42,26
1022-4816		320			100		440				240				48,58
1022-4817		400					530	100			320	56	25		55,47
1022-4818		200					320				160				45,08
1022-4819		250					360				200				49,00
1022-4821		320	200	56			440				240				58,36
1022-4822		400				32	530				320			25	71,18
1022-4823		500					630		32	100	400				80,91
1022-4824		250					380				180				65,46
1022-4825		320					440	115			240	65	40		74,82
1022-4826		400	250				530				320				93,70
1022-4827		500		63	110		630		40		400				107,13

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости L	Размеры рабочей плоскости B	H	H_1	h	A	b	l	l_1	l_2	r	r_1	r_2	Масса, кг не более
1022-4828		630	250	63	110	32	750	115	40	100	500	65	40	25	123,53
1022-4829		320	320				440				240				97,28
1022-4831		400		80	125	40	560	145			320	85	50	32	160,06
1022-4832		500					650				400				179,50
1022-4833		630					800				500				210,29

Пример условного обозначения плиты размерами L=63 мм; B=50 мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4791—16 ГОСТ 13113—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4791—17 ГОСТ 13113—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна R_m =240 МПа, для стали R_m=480 МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей *Б* и *Г*:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.

gost.e-ecolog.ru